

Gartenpumpe YGL – SM 1100

Art.-Nr.: **41.822.29**

EAN-Code: **4006825529753**

VE: **2 Stück**

Diese Gartenpumpe ist vor allem für die Brauchwasserversorgung im Wohnbereich, für das Ferien- bzw. Jagdhaus, den Wohngarten u.ä. hervorragend geeignet.

Weitere Vorteile sind die hohe Saugkraft der Pumpe und ihre lange Lebensdauer.

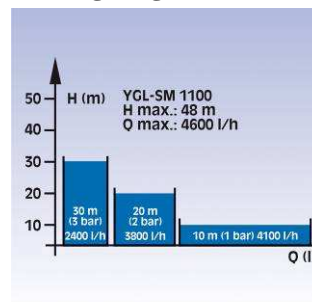
Antrieb durch kräftigen Asynchronmotor mit Überlastungsschutz. Das Pumpengehäuse besteht aus korrosionsbeständigem Edelstahl, daher langlebig und keine Rostfärbung des Wassers.

Ausstattung: Tragegriff (1), Ein-/Ausschalter (2), Wasserablassschraube (3), Edelstahl-Pumpengehäuse (4), Wassereinfüllschraube (5)

Technische Daten:

Netzanschluss:	230V ~ 50Hz
Aufnahmeleistung:	1100 Watt
Fördermenge max.:	4600 l/h
Förderhöhe max.:	48 m
Förderdruck max.:	4,8 bar
Ansaughöhe max.:	6 m
Druck und Sauganschluss:	R 1"
Wassertemperatur max.:	35°C
Gewicht:	10 kg
Verpackungsmaß:	400 x 215 x 235 mm

Leistungsdiagramm:



Als Sonderzubehör erhältlich:

Saugschlauch Länge 7 m

Saugschlauch Länge 4 m

Art.-Nr.: **41.737.07**

EAN-Code: **4006825412468**

Art.-Nr.: **41.737.04**

EAN-Code: **4006825412475**

