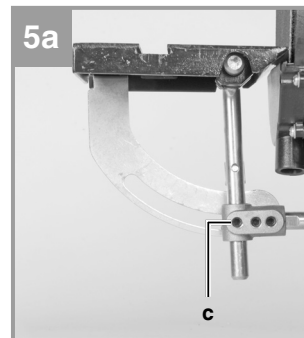
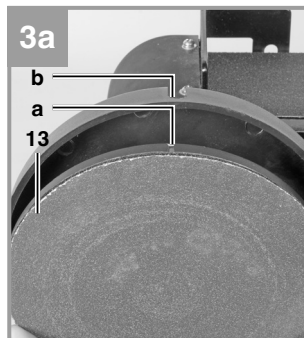
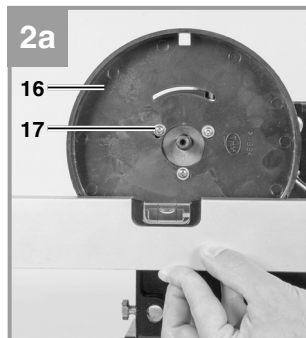


Ergänzungsblatt Montagehinweis Band & Tellerschleifer Assemblage de la Ponceuse à disque à ruban stationnaire



5.1 Maschine zusammenstellen

- Gummi Füße (2) auf die Grundplatte (5) aufstecken.
- Der Kunststoffschutz (16) muss waagrecht mit den Schrauben (17) montiert werden. Hierzu verwenden Sie am besten eine Wasserwaage. (Abb. 2a)
- Vor dem Aufstecken des Schleiftellers (13) die Freifläche der Antriebswelle nach oben drehen. Beim Aufstecken des Schleiftellers (13) darauf achten, dass die Kerbe (a) am Teller durch das Langloch (b) oberhalb des Schleiftellers (13) zu sehen ist. (Abb. 3a)
- Schraube (18) mit dem Inbusschlüssel (19) festziehen, um den Schleifteller (13) zu sichern. (Abb. 3/4)
- Unteren Scheibenschutz (20) mit den Schrauben (21) montieren. (Abb. 4)
- Schleiftisch (14) montieren und mit der Schraube (15) sichern. Eine Justierung des Schleiftisches ist durch die Madenschrauben (c) möglich und muss entsprechend vorgenommen werden, falls der Tisch nicht parallel zum Schleifteller (13) ist. (Abb. 5/5a)
Achtung! Schleifteller (13) muss frei laufen können, der Abstand zwischen Schleiftisch (14) und Schleifteller (13) darf aber nicht größer als 1,6 mm sein.

5.1 Assemblage de la machine

- Enfichez les pieds en caoutchouc (2) sur la plaque de base (5).
- La protection en plastique (16) doit être montée à l'horizontale avec les vis (17). Pour cela, le mieux est d'utiliser un niveau à bulles d'air. (Fig. 2a)
- Avant d'enficher le plateau de ponçage (13), tournez la surface libre de l'arbre d'entraînement vers le haut. Lors de l'enfichage du plateau de ponçage (13), veillez à ce que l'encoche (a) sur le plateau soit visible à travers le trou longitudinal (b) au-dessus du plateau de ponçage (13). (Fig. 3a)
- Serrez à fond la vis (18) avec la clé à six pans creux (19) pour bloquer le plateau (13) (fig. 3/4).
- Montez la protection inférieure du disque (20) avec les vis (21) (fig. 4).
- Montez la table (14) et bloquez à l'aide de la vis (15). Un ajustement du plateau de ponçage est possible grâce à la vis sans tête (c) et doit être effectuée si la table n'est pas parallèle au plateau de ponçage (13). (Fig. 5/5a)
Attention! Le plateau (13) doit fonctionner sans obstacle, la distance entre la table (14) et le plateau (13) ne doit cependant pas dépasser 1,6 mm.