

Die Neptun Gartenpumpe NGP-E 120 verfügt über eine große Wassereinfüllöffnung und eine Wasserablassschraube, mittels derer diese frostsicher entleert werden kann. Die Gartenpumpe ist mit Wasserfüll-, Schmutz- und Saug-Anzeigen ausgestattet. Der Schutz der Pumpe wird gewährleistet durch Thermoschutz und einen Vorfilter mit Rückschlagventil. Ausgerüstet ist die Gartenpumpe mit einem Ein-/Ausschalter, hochwertigen Gleitringdichtungen, langlebigen Saug- und Druckanschlüssen aus Metall sowie einem zweiten, zusätzlichen Druckanschluss. Die Lieferung erfolgt inkl. Adapter 1" (33,3 mm) AG passend für 1" Saugschläuche.

Ausstattung

- Wasserfüllanzeige
- Große Wassereinfüllöffnung
- Schmutzanzeige
- Sauganzeige
- Frostschutz dank Wasserablassschraube
- Thermoschutz
- Vorfilter mit Rückschlagventil
- Ein-/Ausschalter
- Hochwertige Gleitringdichtungen
- Zusätzlicher, zweiter Druckanschluss
- Langlebige Saug- und Druckanschlüsse aus hochwertigem Metall
- Inkl. Adapter 1" (33,3 mm) AG passend für 1" Saugschläuche
- ECO Power: Mehr Fördermenge bei geringerem Stromverbrauch



Technische Daten

- Netzanschluss	220-240 V 50 Hz
- Leistung	1200 W
- Max. Fördermenge	4600 L/h
- Max. Förderhöhe/ -druck	50 m / 5 bar
- Max. Saughöhe	8 m
- Max. Wassertemperatur	35 °C
- Sauganschluss	42mm (R11/4 AG)
- Druckanschluss	33,3 mm (R1 IG)
- Netzleitung	150 cm H07RN-F



Logistische Daten

- Produktgewicht	10.8 kg
- Bruttogewicht Einzelverpackung	12.7 kg
- Maße Einzelverpackung	495 x 228 x 365 mm
- Stück pro Exportkarton	1 STK
- Bruttogewicht Exportkarton	12.7 kg
- Maße Exportkarton	500 x 226 x 370 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	690 1392 1624