

Die Neptun Schmutzwasserpumpe NSP-E 33 ist hervorragend geeignet zum Abpumpen von Wasser mit größerem Fremdkörperanteil bis 25 mm – und einer Förderleistung von bis zu 9.500 Litern pro Stunde. Die Pumpe mit 330 Watt leistet ausgezeichnete Dienste beim Abpumpen von Schmutzwasser aus Kellern, Baugruben, Pools usw. Am Pumpengehäuse aus schlagzähem Kunststoff ist ein klappbarer Tragegriff angebracht. Die Pumpe verfügt über einen stufenlos einstellbaren Schwimmerschalter und eine hochwertige Gleitringdichtung für eine lange Lebensdauer. Die Pumpe ist mit einem Universalanschluss für 25/32 mm-Schläuche und G 1-Außengewinde (33,3 mm) sowie einem 90°-Winkel für mehrere Anschlussmöglichkeiten ausgestattet.

Ausstattung

- Klappbarer Tragegriff
- Stufenlos einstellbarer Schwimmerschalter
- Hochwertige Gleitringdichtung
- Pumpengehäuse aus schlagzähem Kunststoff
- Universal-Anschluss für 25/32 mm-Schläuche sowie G 1 (33,3 mm) AG
- 90 ° Winkel G1½ (ca. 47,8 mm) AG x G1½ (ca. 47,8 mm) AG

Technische Daten

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| - Netzanschluss | 230 V 50 Hz |
| - Leistung | 330 W |
| - Max. Fördermenge | 9500 L/h |
| - Max. Förderhöhe | 6 m |
| - Max. Eintauchtiefe | 7 m |
| - Max. Wassertemperatur | 35 °C |
| - Max. Fremdkörpergröße | 25 mm |
| - Schlauchanschluss | 47,8mm (G11/2 IG) |
| - Netzleitung | 10 m H05RN-F |



Logistische Daten

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht | 2.87 kg |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung | 4.12 kg |
| - Maße Einzelverpackung | 230 x 175 x 305 mm |
| - Stück pro Exportkarton | 4 STK |
| - Bruttogewicht Exportkarton | 16.48 kg |
| - Maße Exportkarton | 460 x 360 x 325 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 2040 4284 4896 |