

Leistungsstarke Rasenpflege in Frühjahr und Herbst!

Einhell®

NEW GENERATION



Der leistungsstarke Vertikutierer für die Rasenpflege im Frühjahr und Herbst. **Der kraftvolle Reihenschlussmotor gewährleistet durch sein Hochdrehzahlkonzept ein enormes Drehmoment.**

Durch die speziell geformten feststehenden Edelmessermesser werden Rasenfilz, abgestorbene Pflanzenteile und flachwachsende Unkräuter effizient aus dem Rasen entfernt. Dadurch kann Staunässe besser abfließen und die Luft-/Nährstoffaufnahme wird nachhaltig verbessert. Der Rasen atmet anschließend wieder richtig auf. Sein ergonomisch geformter Führunggriff erlaubt ermüdungsfreies Arbeiten.

Mit seiner praktischen Wandhalterung ist der Vertikutierer ideal geeignet für platzsparende Aufbewahrung.

Die kugelgelagerte Messerwalze besteht aus 20 feststehenden Edelmessern.



NVK 1401 Elektro-Vertikutierer

Logistische Daten:

Typ:	NVK 1401	VE:	1 Stück
Art.-Nr.:	34.204.75	20``:	336 Stück
Ident-Nr.:	01016	40``:	695 Stück
EAN Code	4006825 532463	40`` HC:	795 Stück
Verpackung:	590x450x325 mm	Gewicht:	14,15 kg (brutto)



Leistungsstarke Rasenpflege in Frühjahr und Herbst!

Einhell[®]
NEW GENERATION

Zwei-Punkt Sicherheitsschalter



Merkmale:

- kraftvoller Reihenschlussmotor mit hohem Drehmoment
- kugelgelagerte Messerwalze mit 20 Edelstahlmessern
- praktische Wandhalterung für platz sparende Aufbewahrung
- 3-stufige Arbeitstiefeneinstellung mit Parkposition
- ergonomisch geformter Führungsholm für ermüdungsfreies Arbeiten
- höhenverstellbarer Führungsholm – angepasst auf jede Körpergröße
- rasenschonende, großflächige Räder
- großer Fangsack 28 l
- hochwertiges, schlagzähes Kunststoffgehäuse

Technische Daten:

- Netzanschluss: 230V~50 Hz
- Leistung: 1400 Watt
- Arbeitsbreite: 330 mm
- Arbeitstiefe: 3-stufig 3- 7,2- 9 mm
Parkposition -3 mm
- Anzahl der Messer: 20
- Messerdicke.: 1,5 mm
- Räder vorne/hinten: 175 / 152 mm

Logistische Daten:

Typ:	NVK 1401	Gerät:	Elektro-Vertikutierer
Art.-Nr.:	34.204.75	VE:	1 Stück
Ident-Nr.:	01016	20``:	336 Stück
EAN Code	4006825 532463	40``:	695 Stück
Verpackung:	590x450x325 mm	40``HC:	795 Stück
		Gewicht:	14,15 kg (brutto)

