

Ausstattung

- Edelstahl-Pumpengehäuse
- Automatische Ein-/Ausschaltung durch Schwimmerschalter
- Schutz vor Überlastung durch thermischen Motorschutz
- Stufenlos höhenverstellbarer Schwimmerschalter
- Inklusive 2 x Universalanschluss
- Leistungsstarke und robuste Schmutzwasserpumpe

Technische Daten

- Netzanschluss	230 V 50 Hz
- Leistung	550 W
- Max. Fördermenge	12500 L/h
- Max. Förderhöhe	7 m
- Max. Eintauchtiefe	7 m
- Max. Wassertemperatur	35 °C
- Max. Fremdkörpergröße	35 mm
- Schlauchanschluss	47,8mm (G11/2 IG)
- Netzleitung	10 m H05RN-F

Logistische Daten

- Produktgewicht	3.65 kg
- Bruttogewicht Einzelverpackung	5.11 kg
- Maße Einzelverpackung	225 x 195 x 370 mm
- Stück pro Exportkarton	2 STK
- Bruttogewicht Exportkarton	10.6 kg
- Maße Exportkarton	380 x 250 x 390 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	1500 3000 3600

