

Ausstattung

- Ölfrei und dadurch wartungsarm
- Automatischer Druckschalter
- Transportgriff (1)
- Gut zugänglicher Ein- / Ausschalter (2)
- Ansaugfilter (3)
- Gummierte Räder für einfachen und leisen Transport (4)
- Entwässerungsventil
- Standfuß mit Gummipuffer zur Geräuschkämpfung (5)
- Manometer (6) und Schnellkupplung (7) für geregelten Arbeitsdruck
- Druckminderer (8)
- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung des Kessels

Technische Daten

- | | |
|---------------------|--|
| ■ Netzanschluss: | 230 V ~ 50 Hz |
| ■ Motorleistung: | 0,9 kW (1,2 PS) S3 40% |
| ■ Ansaugleistung: | 140 l / min |
| ■ Abgabeleistung: | bei 0 bar 80 l/min
bei 4 bar 66 l/min
bei 7 bar 35 l/min |
| ■ Kesselinhalt: | 20 l |
| ■ Drehzahl (Pumpe): | 2.700 min ⁻¹ |
| ■ Betriebsdruck: | max. 8 bar |
| ■ Zylinderzahl: | 1 |
| ■ Produktgewicht: | 16,3 kg |

Logistische Daten

- | | |
|--------------------|--------------------|
| ■ Gewicht netto: | 16,9 kg |
| ■ Gewicht brutto: | 20,4 kg |
| ■ Verpackungsmaße: | 580 x 255 x 580 mm |
| ■ EAN-Code: | 4006825 593747 |
| ■ VE: | 1 Stück |

