

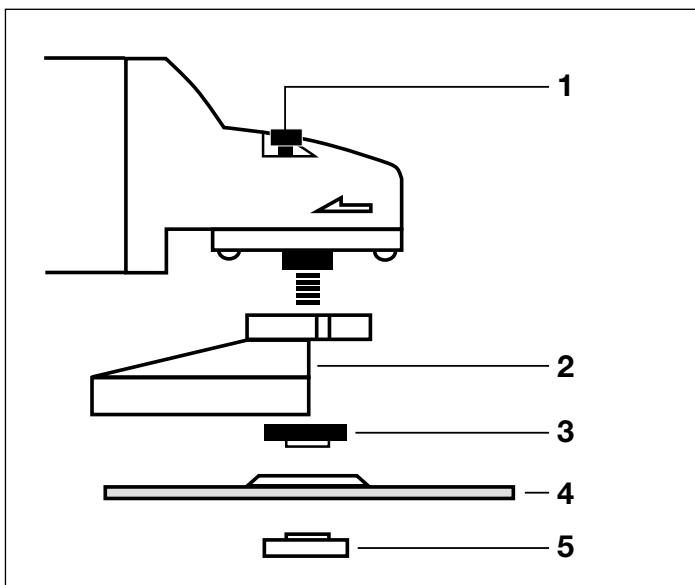
- ⓓ **Bedienungsanleitung
für Winkelschleifer**
- ⓖⓔ **Operating Instructions
Right-angle Grinder**
- ⓕ **Instructions de service
pour meuleuse d'angle**
- ⓔ **Manual de instrucciones
Lijadora angular**
- Ⓢ **Bruksanvisning
Vinkelslipverk**
- Ⓜ **Istruzioni per l'uso
della smerigliatrice angolare**
- ⓓⓀ **Brugsanvisning
Vinkelsliber**
- Ⓟ **Instrukcja obsługi szlifierki z
końcówką kątową**
- ⓉⓇ **Kullanma kılavuzu
Taşlama makinesi için**
- **Návod k použití pro
ruční úhlovou brusku**
- Ⓛⓞ **Navodilo za uporabo
kotnega brusilnika**

HERKULES®



Art.-Nr.: 44.314.51

WSE 125



- Ⓓ Anordnung der Flansche siehe Seite 5
- ⒸⒹ Flange arrangement see page 8
- Ⓕ Disposition des brides voir page 11
- Ⓔ Posición de las bridas véase página 17
- Ⓗ Flänsens ordning se sidan 23
- Ⓘ Per la disposizione della flangia vedi pag. 35
- ⒹⓀ Placering af flangen se side 38
- ⒹⓁ * Rozmieszczenie kołnierzy - patrz strona numer 38
- ⒹⓇ * Flanşların düzeni için 32. sayfaya bakınız
- ⒹⓏ * Rozmístění přírub viz strana 5
- ⒹⓁⒹ * Izvedba prirobnice - glej stran 11

Ⓓ

- 1 Spindelarretierung
- 2 Schutzhaube
- 3 Spannflansch *
- 4 Schleifscheibe
- 5 Flanschmutter *

Ⓗ

- 1 Spindelfastlåsning
- 2 Skyddskåpa
- 3 Spännfläns *
- 4 Slipskiva
- 5 Flänsmutter *

ⒹⓇ

- 1 Mil sabitlemesi
- 2 Koruyucu muhafaza
- 3 Germe flanşı *
- 4 Taşlama diskisi
- 5 Flanş somunu *

ⒸⒹ

- 1 Spindle catch
- 2 Guard
- 3 Clamping flange *
- 4 Grinding wheel
- 5 Flange nut *

Ⓘ

- 1 Arresto del mandrino
- 2 Carter di protezione
- 3 Flangia fissaggio *
- 4 Disco
- 5 Dado fissaggio *

ⒹⓇ

- 1. Aretace vřetena
- 2. Ochranný kryt
- 3. Upínací příruba*
- 4. Brusný kotouč
- 5. Přírubová matka*

Ⓕ

- 1 Dispositif d'arrêt de la broche
- 2 Carter de protection
- 3 Flasque *
- 4 Meule
- 5 Ecrou de serrage *

ⒹⓀ

- 1 Spindelfastlåsning
- 2 Sikkerhedsskærm
- 3 Spændeflange *
- 4 Slibesklve
- 5 Fangemøtrik *

ⒹⓁⒹ

- 1 aretima zapora vretena
- 2 zaščitni pokrov
- 3 napenjalna prirobnica *
- 4 brusilna plošča
- 5 matica prirobnice *

Ⓔ

- 1 Enclavamiento de husillo
- 2 Cubierta protectora
- 3 Brida de sujección *
- 4 Muela de afilar
- 5 Tuerca de brida *

ⒹⓁ

- 1. Blokada wrzeciona
- 2. Kotpak ochronny
- 3. Kołnierz mocujący*
- 4. Ściernica tarczowa
- 5. Nakrętko kołnierzowa*

Allgemeine Sicherheitshinweise und Unfallschutz

Ein unfallfreies und gefahrloses Arbeiten mit dem Werkzeug ist nur gewährleistet, wenn Sie die Sicherheitshinweise und die Bedienungsanleitung vollständig lesen und die enthaltenen Hinweise befolgen.

- Kontrollieren Sie vor jedem Gebrauch das Gerät, die Anschlußleitung und den Stecker. Arbeiten Sie nur mit einem einwandfreien und unbeschädigten Gerät. Beschädigte Teile müssen sofort von einem Elektro-Fachmann erneuert werden.
- Vor allen Arbeiten an der Maschine, vor jedem Werkzeugwechsel und bei Nichtgebrauch den Netzstecker aus der Steckdose ziehen.
- Um Beschädigungen des Netzkabels zu vermeiden, das Netzkabel immer nach hinten von der Maschine wegführen.
- Beim Arbeiten im Freien dürfen nur dafür zugelassene Verlängerungskabel verwendet werden. Die verwendeten Verlängerungskabel müssen einen Mindest-Querschnitt von 1,5 mm² aufweisen. Die Steckverbindungen müssen Schutzkontakte aufweisen und spritzwassergeschützt sein.
- Bewahren Sie die Werkzeuge sicher und für Kinder nicht erreichbar auf.
- Tragen Sie beim Schleifen, Bürsten und Trennen stets eine Schutzbrille, Sicherheitshandschuhe und einen Gehörschutz und bei staubzeugenden Arbeiten eine Atemschutzmaske.
- Der Winkelschleifer darf aus Sicherheitsgründen nur mit montierter Schutzhaube und Zusatzhandgriff verwendet werden.
- Sichern Sie das zu bearbeitende Werkstück gegen Verrutschen (festspannen).
- Beim Bearbeiten (Trennen und Schleifen) von Stein muß eine Staubabsaugung verwendet werden. Die Staubabsaugung muß zum Absaugen von Gesteinsstaub zugelassen sein.
- **Asbesthaltige Materialien dürfen nicht bearbeitet werden.**
Entsprechende Unfallverhütungsvorschrift (VBG 119) der Berufsgenossenschaft beachten.
- Achtung Brandgefahr! Achten Sie darauf, daß beim Trennen und Schleifen von Materialien keine brennbaren Materialien im erweiterten Bereich des Funkenflugs befinden.
- Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile.
- Reparaturen dürfen nur von einem Elektro-Fachmann durchgeführt werden.
- Die Lärmentwicklung am Arbeitsplatz kann 85 dB (A) überschreiten. In diesem Fall sind Schall- und Gehörschutzmaßnahmen für den Bedienenden erforderlich. Das Geräusch dieses Elektrowerkzeuges wird nach IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635 Teil 21, NFS 31-031 (84/537/EWG) gemessen.
- Achten Sie auf einen sicheren Stand. Vermeiden Sie abnormale Körperhaltungen.
- Setzen Sie Ihr Elektrowerkzeug nicht dem Regen aus. Benützen Sie Elektrowerkzeuge nicht in nasser oder feuchter Umgebung und nicht in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten.
- Tragen Sie das Elektrowerkzeug nicht am Netzkabel. Schützen Sie das Netzkabel vor Beschädigung durch Öl, Lösungsmittel und scharfen Kanten. Tragen sie das Elektrowerkzeug nicht am Kabel.
- Halten Sie Ihren Arbeitsbereich in Ordnung.
- Vergewissern Sie sich, daß der Schalter beim Anschluß an das Stromnetz ausgeschaltet ist.
- Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung und Schmuck. Tragen Sie bei langen Haaren ein Haarnetz.
- Verwenden Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit nur Zubehör und Zusatzgeräte des Werkzeug-Herstellers
- Der Wert der ausgesendeten Schwingungen wurde nach ISO 5349 ermittelt.

D**Betriebsanleitung für Winkelschleifer****VERWENDUNG**

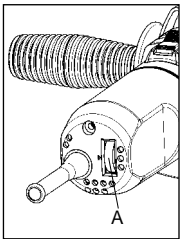
Der Winkelschleifer ist zum Trenn- und Schrupp-schleifen von Metallen und Gestein unter Verwendung der entsprechenden Trenn- oder Schrupp-scheibe bestimmt.

SPANNUNG

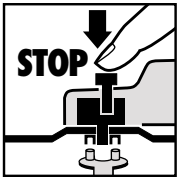
Prüfen Sie vor der Inbetriebnahme, ob die auf dem Typenschild angegebene Spannung mit der Netzspannung übereinstimmt. Die Netzspannung sollte in keinem Fall um mehr als 10 % von der angegebenen Nennspannung abweichen.

SCHALTER

Der Winkelschleifer ist mit einem Sicherheitsschalter zur Unfallverhütung ausgestattet. Zum Einschalten die Taste nach vorne schieben und zum Einrasten niederdrücken. Zum Ausschalten des Winkelschleifers die Taste niederdrücken. Die Taste springt in die Ausgangsstellung zurück.

ELEKTRONISCHE DREHZAHLVORWAHL

Mit dem Drehzahlregler kann die gewünschte Drehzahl, voreingestellt werden. Je größer die Zahl auf dem Stellrad, desto höher ist die Drehzahl. Die geeignete Drehzahl ist vom jeweiligen Werkstoff und den Arbeitsbedingungen abhängig.

**AUSTAUSCH DER SCHLEIFSCHEIBEN
Netzstecker ziehen!**

Einfacher Scheibenwechsel durch Spindelretterung. Spindelretterung drücken und Schleifscheibe einrasten lassen. Die Flanschnutter mit dem Stirnlochschlüssel öffnen. Schleif- oder Trennscheibe wechseln und Flanschnutter mit dem Stirnlochschlüssel festziehen.

Achtung:

Spindelretterung nur bei stillstehendem Motor und Schleifspindel drücken!

Die Spindelretterung muß während des Scheibenwechsels gedrückt bleiben!

Bei Schleif- oder Trennscheiben bis ca. 3 mm Dicke, die Flanschnutter mit der Planseite zur Schleif- oder Trennscheibe aufschrauben.

PROBELAUF NEUER SCHLEIFSCHEIBEN

Den Winkelschleifer mit montierter Schleif- oder Trennscheibe mindestens 1 Minute im Leerlauf laufen lassen. Vibrierende Scheiben sofort austauschen.

SCHLEIFSCHEIBEN

Die Schleif- oder Trennscheibe darf nie größer als der vorgeschriebene Durchmesser sein. Kontrollieren Sie vor dem Einsatz der Schleif- oder Trennscheibe deren angegebene Drehzahl. Die Drehzahl der Schleif- oder Trennscheibe muß höher sein als die Leerlaufdrehzahl des Winkelschleifers.

Verwenden Sie nur Schleif- und Trennscheiben die für eine maximale Drehzahl von 11.000 min⁻¹ und für eine Umfangsgeschwindigkeit vom 80 m/sec. zugelassen sind.

ARBEITSHINWEISE**Schruppschleifen**

Der beste Erfolg beim Schruppschleifen wird erreicht, wenn Sie die Schleifscheibe in einem Winkel von 30° bis 40° zur Schleifebene ansetzen und gleichmäßig über das Werkstück hin- und herbewegen.

Trennschleifen

Bei Trennarbeiten den Winkelschleifer in der Schneidebene nicht verkanten. Die Trennscheibe muß eine saubere Schnittkante aufweisen. Zum Trennen von harten Gestein verwenden Sie am besten eine Diamant-Trennscheibe.

Asbesthaltige Materialien dürfen nicht bearbeitet werden!

Verwenden Sie niemals Trennscheiben zum Schruppschleifen.

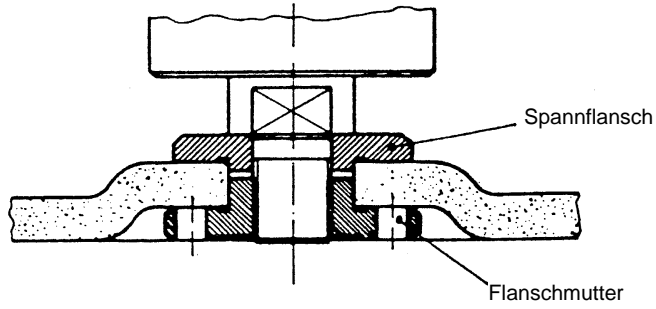
TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------------|----------------------------------|
| Nennspannung: | 230 V ~ 50 Hz |
| Leistungsaufnahme: | 850 W |
| Leerlaufdrehzahl: | 2.800 - 11.000 min ⁻¹ |
| max. Scheiben Ø: | 125 mm |
| Gewinde der Antriebsspindel: | M 14 |
| Schalldruckpegel LPA: | 91 dB (A) |
| Schalleistungspegel LWA: | 98 dB (A) |
| Vibration \bar{a}_w | 9,3 m/s ² |
| Schutzisoliert | |
| Gewicht | 2,5 Kg |

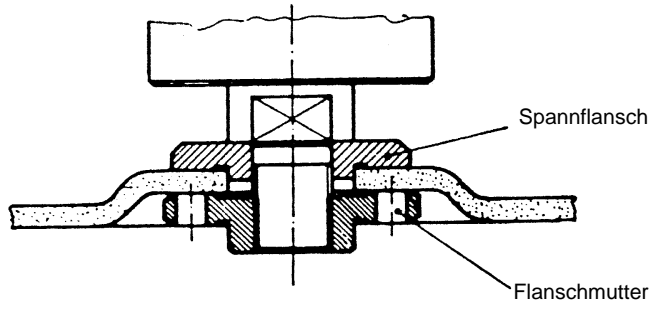
D

Anordnung der Flansche bei Verwendung von Schleifscheiben und Trennscheiben

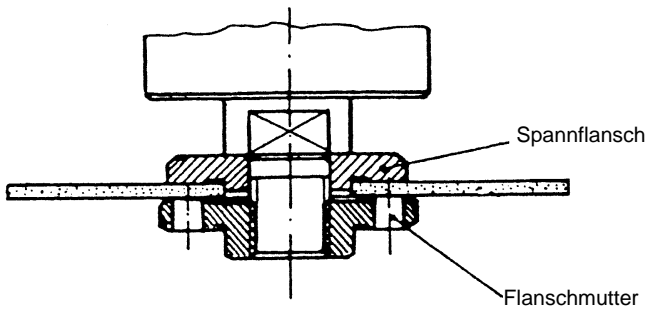
1 Anordnung der Flansche bei Verwendung einer gekröpften oder geraden Schleifscheibe



2 Anordnung der Flansche bei Verwendung einer gekröpften Trennscheibe



3 Anordnung der Flansche bei Verwendung einer geraden Trennscheibe



GB**General safety and accident prevention regulations**

To work safely with this machine and to prevent accidents it is imperative to read the following safety regulations and operating instructions in full and to put all the information into practice.

- Always check the machine, the power cable and the plug before use. Only ever use the machine if it is in perfect, undamaged condition. Damaged parts are to be repaired or replaced immediately by a qualified electrician.
- Always pull the plug out of the power socket before carrying out any work on the machine, before changing the grinding tool and in periods of non-use.
- Always run the power cable away from the back of the machine to guard it from damage.
- For outdoors work use only suitably approved extension cables with a minimum conductor cross section of 1.5 mm². The plug connectors must have earthing contacts and be rain-water-proof.
- Keep the machine in a safe place and out of the reach of children.
- Always wear goggles, safety gloves and ear muffs when using the machine for grinding, brushing and cutting purposes. Wear a breathing mask on dusty jobs.
- For safety reasons the right-angle grinder is only to be used with the guard hood and the additional handle fitted in place.
- Secure the workpiece (with a clamp) so that it cannot slip.
- It is imperative to use a dust extractor when working on stone (cutting or grinding). Make sure the dust extractor is approved for stone dust.
- **It is prohibited to use the machine on asbestos materials.**
Please note the accident prevention regulations in force in your country.
- **Caution! Risk of fire!** Make sure there are no combustible materials within the maximum radius of flying sparks when you are cutting and grinding materials.
- Use only original spare parts.
- Repairs are to be carried out by qualified electricians only.
- The level of noise at the workplace may exceed 85 dB(A). In this case you will need to introduce noise protection measures for the user. The noise produced by this electric tool is measured in accordance with IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635 Part 21, NFS 31-031 (84/537/EEC).
- Make sure of your footing. Avoid abnormal working positions.
- Keep your electric tool out of the rain. Never use electric tools in wet or damp conditions, and never use them near inflammable liquids.
- Never carry the machine by its power cable. Keep the power cable safe from damage. Oil, solvent and sharp edges can damage cables.
- Keep your workplace tidy.
- Make sure the power switch is off before inserting the plug in the socket.
- Wear suitable clothing. Never wear loose-fitting clothes or jewelry. Use a hair-net on long hair.
- For your own safety, use only the manufacturer's accessories and attachments.
- Vibration measured according ISO 5349.

Operating instructions for right-angle grinders

USE

The right-angle grinder is designed for parting-off and rough grinding jobs on metals and rock when using the correct parting-off or rough grinding wheel.

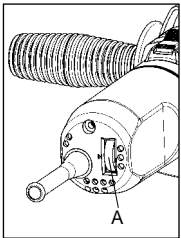
VOLTAGE

Before you use the machine for the first time, check that the voltage marked on the rating plate is the same as your mains voltage. Under no circumstances is the mains voltage to differ from the rated voltage by more than 10%.

SWITCH

To help prevent accidents, the right-angle grinder is equipped with a safety switch. To turn on the machine, push the switch forward and push down until it latches in place. To turn the right-angle grinder off, push the switch down. It will then jump back to its original position.

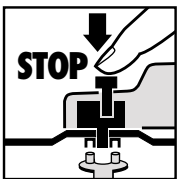
ELECTRONIC SPEED SELECTION



The speed controller can be used to set the desired speed. The higher the number on the wheel selector, the higher the speed. The ideal speed depends on the particular material and working conditions.

REPLACING THE GRINDING WHEEL

Pull out the power plug.



Simple wheel change by spindle lock: Press the spindle lock and allow the grinding wheel to latch in place. Open the flange nut with the face spanner.

Change the grinding or cutting wheel and tighten the flange nut with the face spanner.

Important!

Only ever press the spindle lock when the motor and grinding spindle are at a standstill!
You must keep the spindle lock pressed while you change the wheel!

For grinding or cutting wheels up to approx. 3 mm thick, screw on the flange nut with the flat side facing the grinding or cutting wheel.

TEST RUN FOR NEW GRINDING WHEELS

Allow the right-angle grinder to run in idle for at least 1 minute with the grinding or cutting wheel fitted in place. Vibrating wheels are to be replaced immediately.

CARBON BRUSHES

Carbon brushes that are burned, broken or shorter than 5 mm are to be replaced by original replacement brushes. Always replace the carbon brushes in pairs.

GRINDING WHEELS

Never use a grinding or cutting wheel bigger than the specified diameter.

Before using a grinding or cutting wheel, check its rated speed. The wheel's rated speed must be higher than the idle speed of the right-angle grinder.

Use only grinding and cutting wheels that are approved for a maximum speed of 11,000 rpm and a peripheral speed of 80 m/sec.

OPERATING MODES

Rough grinding:

For the best rough grinding results, hold the grinding wheel at an angle of between 30° and 40° to the workpiece surface and guide back and forth over the workpiece in steady movements.

Cutting:

When you use the right-angle grinder for cutting purposes, avoid tilting it in the cutting plane. The cutting wheel must have a clean cutting edge. A diamond cutting wheel is best used to cut hard stone.

It is prohibited to use the machine on asbestos materials!

Never use a cutting wheel for rough grinding.

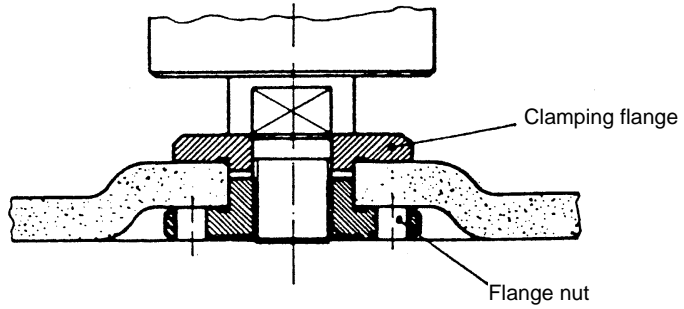
TECHNICAL DATA

| | |
|---------------------------|----------------------|
| Nominal voltage: | 230 V ~ 50 Hz |
| Power consumption: | 850 W |
| Idle speed: | 2.800 - 11.000 rpm |
| Max. wheel diameter: | 125 mm |
| Drive spindle thread: | M 14 |
| Sound pressure level LPA: | 91 dB(A) |
| Sound power level LWA: | 98 dB(A) |
| Vibration \bar{a}_w | 9,3 m/s ² |
| Weight | 2,5 kg |
| Totally insulated | |

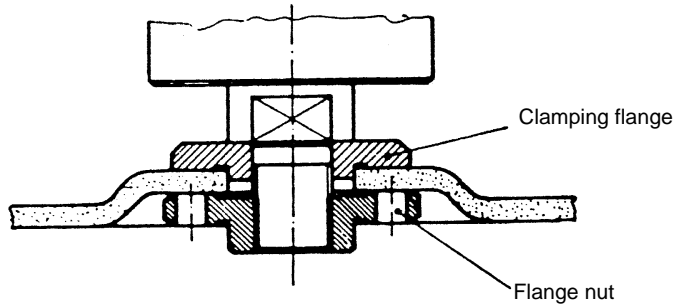
GB

Flange arrangements when using grinding wheels and cutting wheels

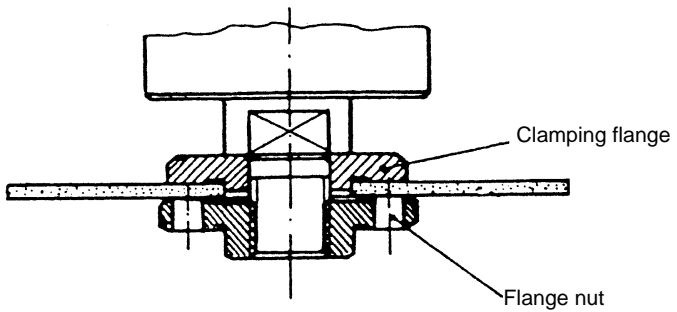
1 Flange arrangement when using a depressed-centre or straight grinding wheel



2 Flange arrangement when using a depressed-centre cutting wheel



3 Flange arrangement when using a straight cutting wheel



Consignes générales de sécurité et de prévention des accidents

Vous ne pourrez travailler sûrement et sans aucun risque avec l'appareil que si vous lisez entièrement les consignes de sécurité et le mode d'emploi et si vous en respectez les instructions.

- Contrôlez, avant chaque utilisation, l'appareil, le câble de raccordement et la fiche. Utilisez l'appareil seulement si son état est parfait et s'il n'est pas endommagé. En cas de dégâts, les pièces endommagées doivent être remplacées tout de suite par un électricien confirmé.
- Retirez la fiche secteur de la prise de courant avant tout travail sur l'appareil, avant le remplacement d'un outil et pendant que l'appareil n'est pas utilisé.
- Afin d'éviter des dégâts au câble secteur, guidez toujours le câble secteur vers l'arrière de l'appareil.
- Si vous travaillez en plein air, n'utilisez que les câbles de rallonge homologués à cet effet. Les câbles de rallonge utilisés doivent avoir une section transversale minimale de 1,5 mm². Les connecteurs enfichables doivent être munis de contacts de mise à la terre et être protégés contre les projections d'eau.
- Gardez les outils dans un endroit sûr, hors de portée des enfants.
- Portez des lunettes protectrices, des gants de protection et un protège-oreilles pendant tous les travaux de ponçage, de brossage et de coupage, ainsi qu'un masque respiratoire pendant tous les travaux produisant beaucoup de poussière.
- Pour des raisons de sécurité, la meuleuse d'angle ne peut être utilisée que si elle est équipée de son capot de protection et de sa poignée supplémentaire.
- Veillez à ce que la pièce à usiner soit bien arrêlée afin qu'elle ne puisse pas glisser.
- Il faut utiliser un dispositif d'aspiration des poussières pour l'usinage (coupage et ponçage) de pierre. Ce dispositif d'aspiration doit être homologué pour aspirer la poussière inflammable.
- Utilisez seulement des pièces de rechange originales.
- **Il est interdit d'usiner des matériaux contenant de l'amiante!**
Respectez la consigne de prévention d'accidents correspondante (en Allemagne: VBG 119) de l'association professionnelle concernée!
- **Attention - Risque d'incendie!** Pendant les travaux de coupage et de ponçage, veillez à ce que pas de matériaux combustibles ne se trouvent dans la zone étendue de projection d'escarbilles.
- Seul un électricien confirmé est autorisé à effectuer des réparations.
- Le bruit développé à la place de travail peut dépasser 85 dB(A). L'opérateur doit prendre dans ce cas des mesures insonorisantes et de protection de l'ouïe. Le niveau de bruit de cet outil électrique est mesuré selon IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635, partie 21, NFS 31-031 (84/537/CEE).
- Gardez votre position de sécurité. Evitez des positions anormales du corps.
- N'exposez pas votre appareil électrique à la pluie. N'utilisez pas les appareils électriques dans une atmosphère humide, ni à proximité de liquides inflammables.
- Ne portez pas l'appareil électrique par le câble secteur. Protégez le câble secteur contre l'endommagement par de l'huile, des solvants et des arêtes aiguës. Ne saisissez pas le câble de l'appareil électrique.
- Gardez votre lieu de travail en ordre.
- Vérifiez que l'interrupteur soit en position hors circuit lorsque vous connectez l'appareil au secteur.
- Portez des vêtements de travail appropriés. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Mettez un filet à cheveux si vous avez les cheveux longs.
- Pour votre propre sécurité, n'utilisez que les accessoires et les appareils auxiliaires produits par le fabricant de cet appareil.
- La valeur de vibration mesurée sur la poignée selon ISO 5349.

F**Mode d'emploi pour meuleuse d'angle****Utilisation**

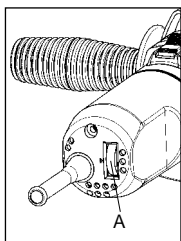
La meuleuse d'angle est prévue pour les travaux de tronçonnage et de dégrossissage de métaux et de pierres en utilisant les meules de tronçonnage ou de dégrossissage appropriées.

TENSION

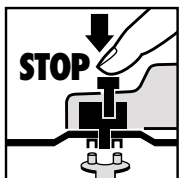
Vérifiez avant la mise en service si la tension indiquée sur la plaque signalétique correspond à la tension secteur. La tension secteur ne doit différer en aucun cas de plus de 10 % de la tension secteur indiquée.

INTERRUPTEUR

La meuleuse d'angle est munie d'un interrupteur de sécurité prévu pour la prévention des accidents. Pour le mettre en marche, poussez la touche vers l'avant et appuyez-la pour l'enclencher. Pour mettre la meuleuse d'angle hors circuit, appuyez la touche et remettez-la ensuite dans sa position d'origine.

Présélection électronique de la vitesse de rotation

Vous pouvez présélectionner la vitesse de rotation désirée au moyen du régulateur de vitesse. Plus le chiffre sur la molette de réglage est élevé, plus la vitesse est grande. La vitesse de rotation appropriée doit être choisie en fonction du matériau respectif et des conditions de travail.

**REEMPLACER LES MEULES**

Retirez la fiche secteur
Remplacement aisé des meules grâce au dispositif d'arrêt de broche. Poussez ce dispositif d'arrêt et faites enclencher la meule. Ouvrez l'écrou à bride au moyen de la clé à ergots.
Remplacez la meule ou la meule à tronçonner et serrez bien l'écrou à bride au moyen de la clé à ergots.

Attention:

Poussez le dispositif d'arrêt de broche seulement si le moteur et la broche sont arrêtés!

Veillez à ce que le dispositif d'arrêt de broche soit poussé pendant le remplacement de la meule!

Si vous utilisez des meules ou des meules tronçonneuses d'une épaisseur maximale de 3 mm, vissez l'écrou à bride de sorte que le côté plan soit dirigé vers la meule ou la meule tronçonneuse.

MARCHE D'ESSAI DE NOUVELLES MEULES

Faites tourner la meuleuse d'angle sans charge avec la meule ou la meule tronçonneuse montée pendant une minute au minimum. Remplacez tout de suite des meules vibrantes.

BALAIS EN CHARBON

Si les balais sont usés, brisés ou ont moins de 5 mm de long, remplacez-les par des charbons originaux. Renouvelez toujours les balais par paires.

MEULES

Le diamètre de la meule ou de la meule tronçonneuse ne doit jamais dépasser le diamètre préconisé.

Avant d'utiliser la meule ou la meule tronçonneuse, vérifiez sa vitesse de rotation spécifiée. Il faut que la vitesse de la meule ou de la meule tronçonneuse soit plus grande que la vitesse au ralenti de la meuleuse d'angle.

Utilisez exclusivement des meules ou des meules tronçonneuses homologuées pour une vitesse de rotation maximale de 11.000 tr./mn. et pour une vitesse circumférentielle de 80 m/sec.

CONSIGNES DE TRAVAIL**Dégrossissage**

Le travail de dégrossissage sera le plus efficace si vous mettez la meule à un angle de 30° à 40° par rapport au plan de ponçage et la passez par-dessus la pièce à usiner avec un mouvement de va-et-vient.

Coupage

Pendant les travaux de coupage, n'inclinez pas la meuleuse d'angle dans le plan de coupe. Il faut que la meule tronçonneuse présente une arête de coupe nette.

Il vaut mieux utiliser une meule diamantée pour couper des pierres dures.

Il ne faut pas usiner des matériaux contenant de l'amiante.

N'utilisez jamais des meules tronçonneuses pour le dégrossissage!

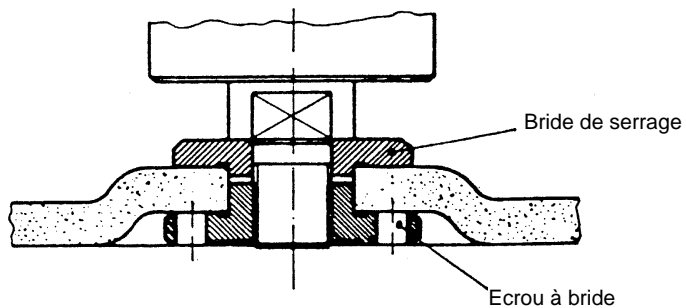
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Tension nominale: | 230 V ~ 50 Hz |
| Puissance absorbée: | 850 W |
| Vitesse au ralenti: | 2.800 - 11.000 tr./mn. |
| Diamètre maxi de meule: | 125 mm |
| Filetage de la broche motrice: | M 14 |
| Niveau de pression acoustique LPA: | 91 dB(A) |
| Niveau d'intensité acoustique LWA: | 98 dB(A) |
| Vibration \bar{a}_w | 9,3 m/s ² |
| Poids | 2,5 kg |

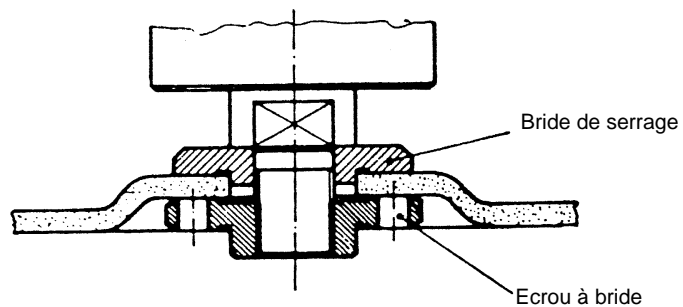
A double isolation

Disposition des brides en cas d'utilisation de meules et de meules tronçonneuses

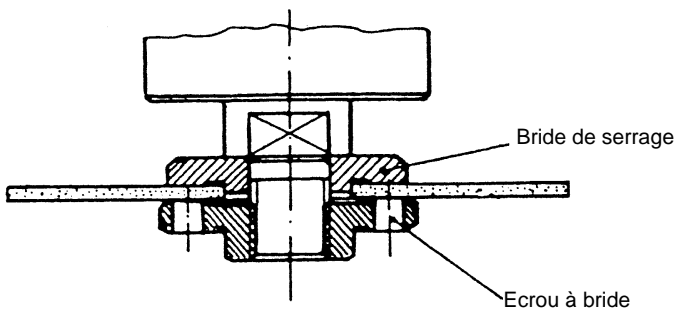
1 Disposition des brides en cas d'utilisation d'une meule contre-coudeé ou droite



2 Disposition des brides en cas d'utilisation d'une meule tronçonneuse contre-coudeé



3 Disposition des brides en cas d'utilisation d'une meule tronçonneuse droite



E**Observaciones generales de seguridad y para la prevención de accidentes:**

A fin de asegurar una manipulación segura y sin accidentes rogamos se sirva a leer con atención este manual de instrucciones y observe en todo momento sus advertencias.

- Antes de cada uso compruebe el estado del aparato, de las conducciones a la red y del enchufe. Trabaje únicamente con un aparato en perfecto estado y que no presente daño alguno. Piezas dañadas deberán ser sustituidas inmediatamente por un especialista.
- Es imprescindible desenchufar el aparato de la red antes de manipularlo, antes de cambiar el útil o siempre que no se use.
- Trabaje siempre con el cable de conexión partiendo del aparato hacia atrás, para así evitar dañar el cable.
- Si se trabaja al aire libre sólo se emplearán cables de prolongación que hayan sido homologados para tal uso. Dichos cables deberán tener una sección min. de 1,5 mm². Los enchufes deberán estar equipados de un conductor a tierra y estar protegidos contra las salpicaduras.
- Guarde los útiles en lugar seguro y fuera del alcance de los niños.
- Cuando haga trabajos de lijado, cepillado o corte lleve siempre unas gafas protectoras, guantes de seguridad y protectores de oídos, así como unas gafas contra el polvo si trabaja en ambiente polvoriento.
- Por razones de seguridad, la lijadora angular sólo se utilizará con el recubrimiento de protección puesto y la empuñadura adicional.
- Antes de empezar, sujete la pieza a lijar de forma correcta para impedir que se escape.
- En caso de trabajar con piedra (cortar o lijar) deberá usarse una aspiración de polvo. Dicha aspiración deberá estar homologada para su uso en polvo.
- **No trabaje con materiales que contengan amianto**
Obsérvense las disposiciones pertinentes de la asociación para la prevención de accidentes (VBG 119).
- **¡Atención: peligro de incendio!** Durante operaciones de corte o lijado con el aparato es preciso comprobar que no se hallen materiales inflamables al alcance de las chispas.
- Use sólo piezas de recambio originales.
- Reparaciones sólo pueden ser efectuadas por un electricista especializado.
- El nivel de emisiones sónicas en el lugar de trabajo puede superar los 85 db(A). En dicho caso el operario deberá tomar medidas de protección contra el ruido. Las emisiones sónicas de este aparato son medidas según IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635 parte 21, NFS 31-031 (84/537/CEE).
- Asegúrese de estar bien afianzado. Evite posiciones poco habituales.
- No exponga este aparato eléctrico a la lluvia. No utilice nunca aparatos eléctricos en lugares mojados o ambientes húmedos, tampoco trabaje cerca de líquidos inflamables.
- No transporte el aparato colgando del cable. Evite que el cable sea dañado por aceite, disolventes o cantos afilados.
- Mantenga ordenada su area de trabajo.
- Cuando enchufe el aparato asegúrese de que el interruptor de puesta en marcha se halla desconectado.
- Trabaje con ropa apropiada. No lleve ropa ancha ni joyas. Si lleva el cabello largo sujételo de forma adecuada.
- Para su propia seguridad utilice sólo accesorios y piezas adicionales del propio fabricante del aparato.
- El valor des vibración medido en la empuñadura según ISO 5349.

Instrucciones de servicio de la lijadora angular

USO ADECUADO

La amoladora angular está destinada básicamente al corte y desbaste de materiales de tipo ferroso o pétreo, siempre utilizando el disco abrasivo adecuado para cada caso.

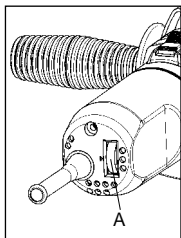
TENSION

Antes de la puesta en marcha compruebe que la tensión indicada en la placa de características concuerda con la tensión en la red. Dicha tensión no deberá diferir en ningún momento más del 10% de la tensión indicada.

INTERRUPTORES

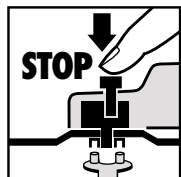
La lijadora angular ha sido provista de un interruptor de seguridad para evitar accidentes. Para ponerla en marcha se desplazará el interruptor hacia adelante y se presionará para enclavarlo. Para desconectar la lijadora se presionará el interruptor de forma que vuelva a su posición original.

PRESELECCION ELECTRÓNICA DE LA VELOCIDAD



Con el regulador de la velocidad se pueden ajustar previamente las revoluciones deseadas. Como mayor sea la cifra indicada en la ruedecilla de ajuste, mayor será la velocidad. La velocidad adecuada depende del material y de las condiciones de trabajo.

COMO CAMBIAR EL PAPEL DE LIJA



Primeramente desenchufar el aparato.

A continuación presione el bloqueo del husillo para enclavar el disco.

Abra la tuerca bridada con la llave de espigas frontales. Cambie el disco de muela o de corte y apriete de nuevo la tuerca bridada con la llave.

¡Atención: Presione únicamente el bloqueo del husillo si el motor y el husillo se hallan parados!
¡El bloqueo del husillo debe permanecer presionado durante el cambio del disco!

En caso de discos de lijado o de corte de hasta 3 mm es preciso desatornillar la tuerca bridada con el lado plano hacia el disco.

FUNCIONAMIENTO DE PRUEBA DE LOS NUEVOS DISCOS DE LIJADO.

Ponga la lijadora en marcha al menos durante un minuto con el nuevo disco de lijado o de corte. Discos que se pongan a vibrar deberán ser sustituidos inmediatamente.

ESCOBILLAS DE CARBON

Las escobillas deberán sustituirse por piezas originales siempre que estén quemadas, rotas o tengan menos de 5 mm. Se sustituirán siempre de dos en dos.

DISCOS DE LIJADO

Los discos de lijado o de corte no deberán superar el diámetro previsto. Antes de usar los discos compruebe el número de revoluciones que se indica en ellos. Dicho número debe ser mayor al de las revoluciones en vacío indicadas para la lijadora angular.

Emplee siempre discos de lijado o de corte que hayan sido homologados para una velocidad máxima de 11.000 min⁻¹ y para una velocidad periférica de 80 m/seg.

INSTRUCCIONES DE USO

Lijado grueso o de desbaste

Los mejores resultados en la lijadura de desbaste se obtienen manteniendo el disco a un ángulo de 30° a 40° respecto a la superficie de lijado y desplazando la lijadora con movimientos regulares sobre la pieza a trabajar.

Corte

No incline la lijadora respecto al plano de corte. El disco deberá presentar un reborde de corte limpio. Para cortar piedra dura se empleará preferentemente un disco de corte adiamantado.

¡No trabaje con materiales que contengan amianto

No use nunca discos de corte para desbastar.

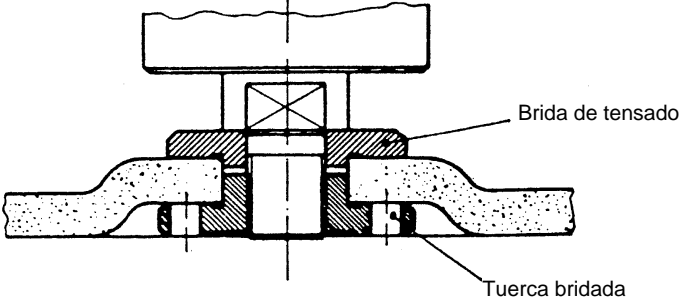
Características técnicas:

| | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| Tensión de la red: | 230 V ~ 50 Hz |
| Potencia absorbida | 850 Watios |
| Revoluciones en vacío: | 2.800 - 11.000 min ⁻¹ |
| Ø max. del disco | 125 mm |
| Rosca del husillo motriz: | M 14 |
| Nivel de presión acústica LPA: | 89 dB(A) |
| Nivel de potencia acústica LWA: | 99,6 dB(A) |
| Vibración a _w | 4,5 m/s ² |
| Peso | 2,5 kg |
| Aislamiento protector | |

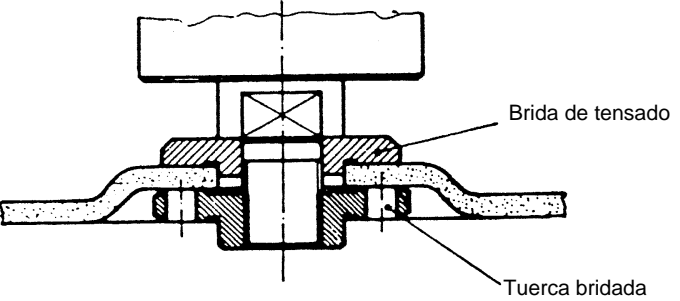
E

Disposición de las bridas en el uso de discos de lijado o de corte

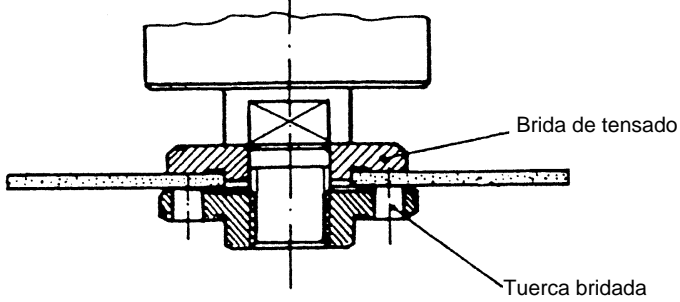
1 Disposición de las bridas si se emplea un disco de lijado acodado o recto



2 Disposición de las bridas si se emplea un disco de corte acodado.



3 Disposición de las bridas si se emplea un disco de corte recto.



Allmänna säkerhetsanvisningar och olycksfallsskydd

Ett riskfritt arbete med verktyget kan bara garanteras om ni läser säkerhetsanvisningarna och bruksanvisningen noga och följer de anvisningar som tas upp.

- Före varje användning ska redskapet, anslutningskabeln och uttaget kontrolleras. Redskapet ska vara oskadat och utan fel. Skadade delar måste genast bytas ut av en fackman.
- Stickproppen ska dras ut före alla arbeten vid maskinen, innan man ska byta verktyg och när maskinen ej används.
- För att undvika skador på nätkabeln ska den alltid löpa bort från maskinen.
- Vid utomhusarbeten får endast förlängningskablar användas som är tillåtna för utomhusbruk. Förlängningskablarna måste ha ett minsta tvärsnitt på 1,5 mm. Instickningsanslutningarna måste ha skyddskontakter och vara skyddade mot stänkvatten.
- Förvara verktygen på ett säkert ställe där barn ej kan komma åt dem.
- Bär alltid skyddsglasögon, skyddshandskar och öronskydd vid slipning, borstning och avskiljning.
- Vid arbeten som alstrar mycket damm ska ett andningskydd användas.
- Vinkelslipmaskinen får av säkerhetsskäl endast användas med monterad skyddskåpa och extra handtag.
- Se till att den arbetsdetalj som ska bearbetas inte glider iväg. (Den skal spännas fast).
- Vid bearbetning (avskiljning och slipning) av sten måste ett dammsugningsaggregat användas. Dammsugningsaggregatet måste vara tillåtet för stendamm.
- **Material som innehåller asbest får ej användas.**
Beakta yrkessammanslutningens föreskrifter till skydd mot olycksfall (VBG 119).
- Observera brandfaran! Se noga till att inga brandfarliga material finns i närheten vid avskiljning och slipning av material, då det bildas gnistor.
- Använd endast originalreservdelar.
- Reparationer får endast utföras av fackman.
- Bullerutvecklingen på arbetsplatsen kan överskrida 85 dB (A). I ett sådant fall måste ljuddämpande och hörselskyddåtgärder vidtagas. Ljudet från detta elektriska verktyg mäts enligt IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45035 del 21, NFS 31-031 (64/537/EWG).
- Se till att ni står stabilt. Undvik onormala kroppsställningar.
- Utsätt inte verktyget för regn. Verktyget får ej användas i våt eller fuktig omgivning och inte i närheten av brännbara vätskor.
- Verktyget ska inte bäras i nätkabeln. Skydda nätkabeln mot skador på grund av olja, lösningsmedel och skarpa kanter. Verktyget får inte bäras i kabeln.
- Håll i ordning på arbetsområdet.
- Försäkra er om att strömbrytaren är utkopplad vid anslutning till nätet. Bär lämplig arbetskläder.
- Ha inga vida kläder eller smucken på er. Om man har långt hår ska man bära hårnät.
- För er egen säkerhet ska bara tillbehör och extraredskap från verktygstillverkaren användas.
- Det enligt ISO 5349 uppmätta vibrationsvärdet på handtaget uppgår till < 2,5 m/s².

S**Bruksanvisning til vinkelslipmaskin****ANVÄNDNING**

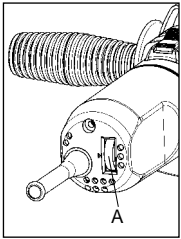
Vinkelslipverket är lämpat för delnings- och grovslipning av metall och sten i kombination med motsvarande delnings- eller grovbearbetningsskiva.

SPÄNNING

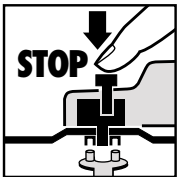
Kontrollera före driftstart om den spänning som anges på typplåten överensstämmer med nätspänningen. Nätspänningen får under inga omständigheter avvika mer än 10% från den angivna nominella spänningen.

STRÖMBRYTARE

Vinkelslipmaskinen är utrustad med en säkerhetsströmbrytare till skydd mot olycksfall. För påkoppling skjut knappen framåt och tryck ned för att låsa den. För avstängning av vinkelslipmaskinen tryck ned knappen. Knappen hoppar tillbaka till utgångsläget.

ELEKTRONISK VARVTALSINSTÄLLNING

Med varvtalsregleraren kan du ställa in önskat varvtal. Ju högre värde på inställningsratten, desto högre varvtal. Vilket varvtal som är lämpligt är beroende av material och arbetsförutsättningarna.

BYTE AV SLIPSKIVOR**Dra ut nätkontakten!**

Enkelt skivbyte genom spindelfstlåsning. Tryck på spindelfstlåsningen så att slipskivan hålls kvar. Öppna flänsmuttern med en stjärnhålnyckel. Byt slip- eller avskiljningsskiva och dra åt flänsmuttern med stjärnhålnyckeln.

Observera:

Spindelfstlåsningen får bara tryckas ned då motorn och slippindeln är avstängda. Spindelfstlåsningen ska vara nedtryckt under skivbytet!

När det gäller slip- eller avskiljningsskivor som är upp till ca 3 mm tjocka ska flänsmuttern skruvas på med plansidan åt slip- eller avskiljningsskivan.

PROVKÖRNING AV NYA SLIPSKIVOR

Vinkelslipmaskinen med den monterade slip- eller avskiljningsskivan ska gå på tomgång i minst 1 minut. Vibrationer ska bytas ut omedelbart.

KOLBORSTAR

Om kolborstarna är förbrända, brutna eller kortare än 5 mm ska de bytas ut mot original-kolborstar. Byt alltid ut kolborstarna parvis.

SLIPSKIVOR

Slip- eller avskiljningsskivan får aldrig vara större än den föreskrivna diametern. Kontrollera före skivorna tas i bruk vilka varvtal som angetts. Slip- eller avskiljningsskivans varvtal måste vara högre än varvtalet då vinkelslipmaskinen går på tomgång.

Använd endast slip- och avskiljningsskivor som är tillåtna för ett maximalt varvtal på 11.000 min och för en omfångshastighet på 80 m/sek.

ARBETSANVISNINGAR**Grovslipning**

Bäst resultat vid grovslipning får ni om ni placerar slipskivan i en vinkel på 30 till 40 grader till slipytan och för den jämnt fram och tillbaka över arbetsdetaljer.

Avskiljningsslipning

Vid avskiljningsarbeten får vinkelslipmaskinen inte förskjutas i snittytan. Avskiljningsskivan måste göra en ren snittkant. För att avkilja hård sten är det bäst att använda en diamantavskiljningsskiva.

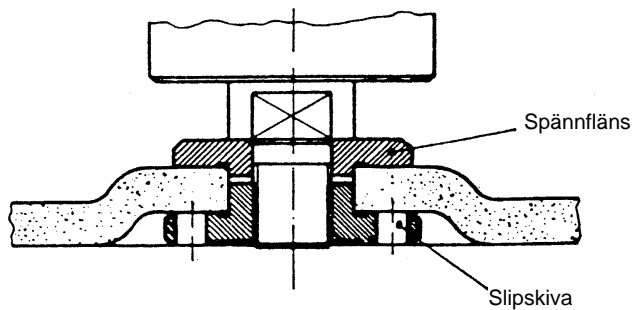
Material som innehåller asbest får ej bearbetas! Använd aldrig avskiljningsskivor till grovslipning.

Tekniska data

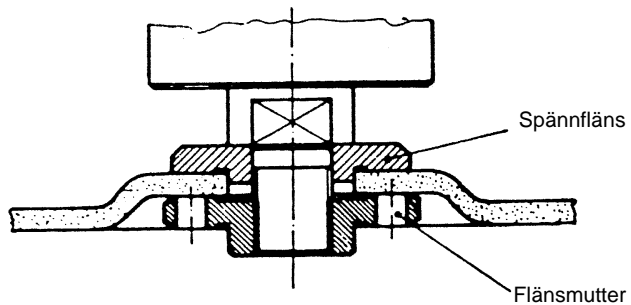
| | |
|-----------------------|----------------------|
| Nominell spänning: | 230V ~ 50 Hz |
| Effektupptagning: | 850 W |
| Tomgångsvarvtal: | 2.800 - 11.000 min |
| max. skivor: | 125 mm |
| Drivspindelns gänga: | M 14 |
| Ljudtrycksnivå: | 91 dB (A) |
| Ljudeffektnivå: | 98 dB (A) |
| Vibration \bar{a}_w | 9,3 m/s ² |
| Vikt | 2,5 kg |
| Dubbel isolering | |

Flänsernas ordning vid användning av slipskivor och avskiljningsskivor

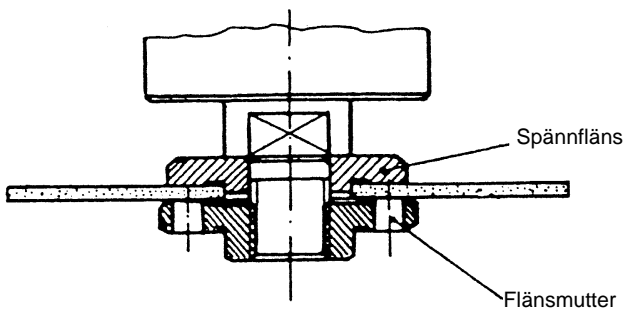
1 Arrangemang av flänsen vid användning av en krökt eller rak slipskiva



2 Arrangemang av flänsen vid användning av en krökt avskiljningsskiva



3 Arrangemang av flänsen vid användning av en rak avskiljningsskiva





Avvertenze generali di sicurezza e di prevenzione degli infortuni

Si assicura un funzionamento dell'apparecchio sicuro e senza infortuni solo se le avvertenze di sicurezza e le istruzioni per l'uso vengono lette completamente e se le avvertenze in esse contenute vengono seguite.

- Controllare ogni volta prima dell'uso l'apparecchio, il cavo di alimentazione e la spina. Lavorare solo se l'apparecchio è in perfetto stato e non presenta danni. Le parti danneggiate devono venire sostituite subito da un elettricista.
 - Togliere sempre la spina dalla presa di corrente per tutti i lavori alla macchina, prima di sostituire gli utensili e quando l'apparecchio non viene usato.
 - Per evitare danni al cavo di alimentazione, esso deve sempre trovarsi sul retro della macchina.
 - Per lavori all'aperto è permesso solo l'uso di cavi di prolunga omologati. I cavi di prolunga usati devono avere una sezione minima di 1,5 mm². I collegamenti a spina devono avere contatti di terra ed essere protetti dagli spruzzi d'acqua.
 - Conservare gli utensili in un posto sicuro e inaccessibile per i bambini.
 - Portare sempre gli occhiali protettivi, i guanti di sicurezza e le cuffie durante i lavori di smerigliatura, spazzolatura e troncatura nonché una mascherina di protezione delle vie respiratorie se si sviluppa anche polvere.
 - Per motivi di sicurezza la smerigliatrice angolare può venire usata solo con la calotta di protezione montata e con l'impugnatura ausiliaria.
 - Accertarsi che il pezzo da lavorare sia ben fissato e non si sposti (serrarlo).
 - Nel lavorare (troncare e smerigliare) la pietra si deve usare un dispositivo di aspirazione della polvere che sia omologato per l'aspirazione di polvere minerale.
- **Attenzione: pericolo d'incendio!**
Durante le operazioni di troncatura e smerigliatura accertarsi che non ci siano materiali infiammabili che possano venir raggiunti dalle scintille.
 - Impiegare solo ricambi originali.
 - Le riparazioni devono essere eseguite solo da un elettricista.
 - Il livello di emissioni sonore sul posto di lavoro può superare gli 85 dB (A). In questo caso è necessario che l'operatore prenda delle misure di protezione contro i rumori. Il livello sonoro di questo elettro utensile viene misurato secondo le norme IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635 parte 21, NFS 31-031 (84/537/CEE).
 - Assicursi di essere bene in equilibrio, evitare di assumere posizioni insolite.
 - Non esporre l'elettro utensile alla pioggia. Non usarlo in ambiente bagnato o umido e nelle vicinanze di liquidi infiammabili.
 - Non usare il cavo di alimentazione per trasportare l'utensile. Evitare danni al cavo di alimentazione: oli, solventi e spigoli vivi lo possono rovinare.
 - Tenere in ordine il posto di lavoro.
 - Accertarsi che l'interruttore sia spento quando viene inserita la spina di alimentazione.
 - Portare indumenti da lavoro adatti. Non portare indumenti ampi e gioielli. Portare una retina nel caso di capelli lunghi.
 - Per la propria sicurezza usare solo accessori e utensili ausiliari del produttore dell'elettro utensile.
 - Valore di vibrazione secondo la ISO 5349, rilevato pugnatura, corrisponde a < 2,5 m/s².
- **Non devono essere lavorati materiali contenenti amianto.**
Rispettare le corrispondenti disposizioni per la prevenzione degli infortuni (VBG 119) dell'associazione di categoria.



Istruzioni per il funzionamento della smerigliatrice angolare

IMPIEGO

La smerigliatrice angolare è stata concepita per troncare e sgrossare metalli e pietre, usando le relative mole di troncatore o di sgrosso.

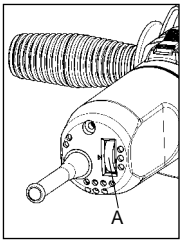
TENSIONE

Prima della messa in esercizio controllare che la tensione di rete corrisponda a quella indicata sulla targhetta. La tensione di rete non deve assolutamente differire di più del 10% dalla tensione nominale indicata.

INTERRUTTORE

La smerigliatrice angolare è provvista di un interruttore di sicurezza per la prevenzione degli infortuni. Per accenderla, spingere in avanti il tasto e premerlo perchè scatti in posizione. Per spegnere la smerigliatrice premere il tasto che ritorna automaticamente nella posizione di partenza.

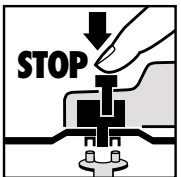
PRESELEZIONE ELETTRONICA DEL NUMERO DEI GIRI



Con il regolatore del numero dei giri si può preimpostare il numero di giri desiderato. Quanto maggiore è la cifra sulla manopola di regolazione, tanto maggiore è il numero dei giri. Il numero di giri adatto dipende dal rispettivo materiale e dalle condizioni di lavoro.

SOSTITUZIONE DELLA MOLA

Togliere la spina dalla presa di alimentazione.



Facile sostituzione della mola grazie all'arresto del mandrino. Premere l'arresto del mandrino e far scattare in posizione la mola. Aprire il dado flangiato con la chiave a pioli.

Sostituire la mola di smerigliatura o di troncatore e serrare il dado flangiato con la chiave a pioli.

Attenzione:
Premere l'arresto del mandrino solo se il

motore ed il mandrino di smerigliatura sono fermi! Durante la sostituzione della mola l'arresto del mandrino deve rimanere premuto!

Nel caso di mole di smerigliatura o di troncatore fino a 3 mm di spessore, avvitare il dado flangiato con il lato piatto verso la mola.

FUNZIONAMENTO DI PROVA DI UNA MOLA NUOVA

Far funzionare a vuoto per almeno 1 minuto la

smerigliatrice angolare con la mola di smerigliatura o di troncatore montata. Se la mola vibra, sostituirla subito.

SPAZZOLE DI CARBONE

Se le spazzole di carbone sono bruciate, rotte o più piccole di 5 mm, devono essere sostituite con spazzole di ricambio originali. Sostituire le spazzole sempre a coppie.

MOLE DI SMERIGLIATURA

La mola di smerigliatura o di troncatore non deve superare il diametro prescritto. Prima di usare la mola controllarne il numero giri indicato. Il numero di giri della mola di smerigliatura o di troncatore deve essere maggiore del numero di giri a vuoto della smerigliatrice angolare.

Usare solamente mole di smerigliatura o di troncatore che siano omologate per un numero massimo di giri di 11.000 min⁻¹ e per una velocità periferica di 80 m/sec.

AVVERTIMENTI PER L'USO

Smerigliatura di sgrossatura

I risultati migliori nella sgrossatura si ottengono ponendo la mola in un angolo che va dai 30° ai 40° rispetto alla superficie da smerigliare e spostandola sul pezzo da lavorare con movimenti regolari da destra a sinistra e viceversa.

Smerigliatura di troncatore

Per la troncatore non inclinare la smerigliatrice sul piano di taglio. La mola di troncatore deve presentare uno spigolo di taglio netto. Per troncare pietre dure si consiglia di usare una mola diamantata.

Non devono venir lavorati materiali contenenti amianto!

Per la sgrossatura non usare mai mole per troncare.

DATI TECNICI

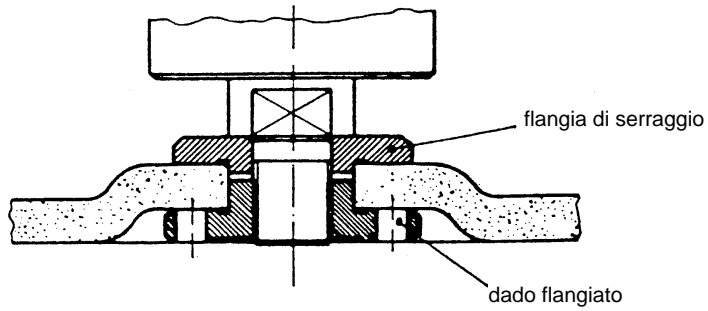
| | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| Tensione nominale: | 230 V ~ 50 Hz |
| potenza assorbita: | 850 W |
| numero giri a vuoto: | 2.800 - 11.000 min ⁻¹ |
| ∅ max. mola: | 125 mm |
| filetto del mandrino motore: | M 14 |
| livello di pressione acustica LPA: | 91 dB (A) |
| livello di potenza sonora LWA: | 98 dB (A) |
| Vibrazione \bar{a}_w | 9,3 m/s ² |
| Peso | 2,5 kg |

1

Posizione della flangia se si impiegano mole per smerigliatura e troncatura

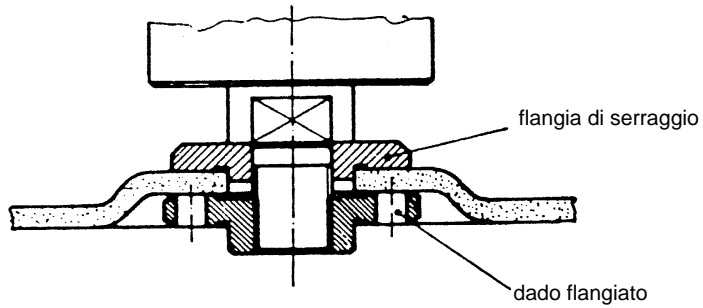
1

Posizione della flangia se si impiega una mola per smerigliatura piegata a gomito o diritta



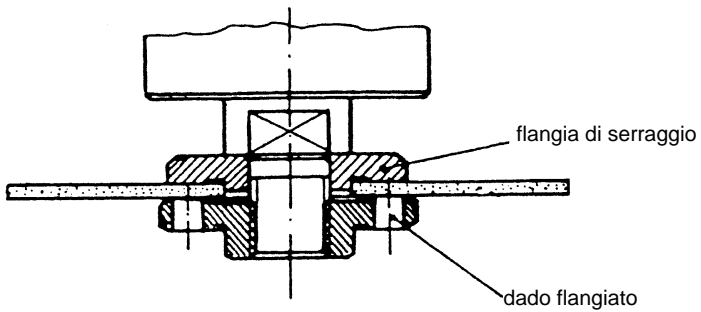
2

Posizione della flangia se si impiega una mola per troncatura piegata a gomito



3

Posizione della flangia se si impiega una mola per troncatura diritta



Generelle sikkerhedshenvisninger og forebyggelse af ulykker

Uheldsfrit og ufarligt arbejde med værktøjet kan kun opnåes, hvis sikkerhedshenvisningerne og betjeningsvejledningen læses fuldstændig, og henvisningerne deri følges.

- Kontrollér apparatet før hver ibrugtagning, også dets ledning og stik. Arbejd kun med et fejlfrit og ubeskadiget apparat. Beskadigede dele skal straks udskiftes af el-fagpersonale.
- Stikket skal trækkes ud af stikdåsen før servicearbejde på maskinen, før hvert værktøjsskift, og når apparatet ikke er i brug.
- For at undgå beskadigelser ved netkablet skal dette altid føres bagud væk fra maskinen.
- Ved udendørs arbejde må der kun anvendes godkendte forlængerledninger. De anvendte forlængerledninger skal mindst have et tværsnitsareal på 1,5 mm². Stikforbindelserne skal have beskyttelseskontakter og stænkvandsbeskyttede.
- Opbevar værktøjet sikkert og udenfor børns rækkevidde.
- Anvend ved slibning, børstning og brydning altid beskyttelsesbriller, beskyttelseshandsker og høreværn og ved støvudviklende arbejder maske.
- Vinkelsliberen må af sikkerhedsgrunde kun anvendes med beskyttelseskappe og ekstrahåndtag.
- Det materiale, der skal forarbejdes, skal sikres mod skridning (fastspænding).
- Ved forarbejdning (brydning og slibning) af sten skal støvsugning anvendes. Støvsugeren skal være godkendt til at suge stenstøv.
- **Asbestholdige materialer må ikke bearbejdes.**
Se fagforeningens relevante forskrift for uheldsforebyggelse.
- **Pas på! Brandfare!** Sørg for, at der ikke befinder sig brandbare materialer indenfor det område, som gnister kan springe i, når der arbejdes med brydning og slibning.
- Brug kun originale dele.
- Reparationer må kun udføres af dertil kvalificeret personale.
- Lydniveauet på arbejdspladsen kan overskride 85 dB (A). I så fald skal den, der arbejder med maskinen, benytte lyddæmpning og hørebeskyttelse. Lyden fra dette elektroværktøj måles efter IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635 del 21, NFS 31-031 84/537/EØF).
- Sørg for at stå i en sikker position. Undgå unormale kroppsstillinger.
- Elektroværktøjet må ikke udsættes for regn. Brug ikke værktøjet i våde eller fugtige omgivelser og heller ikke i nærheden af brandbare væsker.
- Bær ikke el-værktøjet i netledningen. Netledningen skal beskyttes mod beskadigelse fra olie, opløsningsmidler og skarpe kanter. Bær ikke værktøjet i ledningen.
- Hold Deres arbejdsområde i orden.
- De bør sikre Dem, at kontakten er slået fra, når værktøjet sluttes til strømnettet.
- Bær egnet arbejdstøj. Bær ikke løstsiddende klæder eller smykker. Langt hår beskyttes af hårnæ.
- Af hensyn til Deres egen sikkerhed bør de kun anvende tilbehør og ekstraapparater fra værktøjsproducenten.
- Den iflg. ISO 5349 på håndtaget målte vibrationsværdi udgør < 2,5 m/s².

DK

Betjeningsvejledning til vinkelsliber

Anvendelse

Vinkelsliberen beregnet til overskæring og skrubslibning af metal og sten under anvendelse af en skæreskive eller en skrubske.

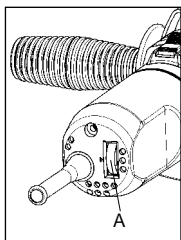
SPÆNDING

Kontrollér før ibrugtagning, om den spænding, der er angivet på typeskiltet stemmer overens med netspændingen. Netspændingen bør under ingen omstændigheder afvige med mere end 10% fra den angivne spænding.

KONTAKT

Vinkelsliberen er udstyret med en sikkerhedskontakt for at forebygge ulykker. Når maskinen tændes, skubbes kontakten fremad, og når den skal i indgreb, trykkes kontakten nedad. Når maskinen skal slukkes, skubbes kontakten nedad. Kontakten springer tilbage i udgangsposition.

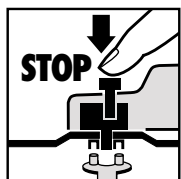
Elektronisk forindstilling af omdrejningshastigheden



Omdrejningshastigheden kan forindstilles elektronisk ved hjælp af hastighedsregulatoren. Jo større tallet er på indstillingskiven, desto højere er omdrejningshastigheden. Den ønskede omdrejningshastighed afhænger af materialet, der skal bearbejdes, og af arbejdsforholdene.

SKIFT AF SLIBESKIVER

Træk netstikket ud.



Simpelt skiveskift via spindelstop. Tryk spindlen ned og lad slibeskiven gå i indgreb. Flangemøtrikken løsnes med fronthuljernet. Slibe- eller brydeskiven skiftes og flangemøtrikken fæstnes med fronthuljernet.

NB! Spindlen må kun trykkes ned, når motoren og slibehjulet står stille.

Spindelstoppet skal forblive nedtrykket mens slibeskiven skiftes.

Ved slibe- og brydeskiver indtil ca. 3 mm tykkelse skrues flangemøtrikken på med plansiden til slibe- eller skæreskiven.

PRØVEKØRSEL AF NY SLIBESKIVE

Lad vinkelsliberen løbe i tomgang med monteret

slibe- eller skæreskive i mindst 1 minut. Viberende skiver skal skiftes med det samme igen.

KULBØRSTER

Når kulbørsterne er blevet forbrændte, brækkede eller er kortere end 5 mm, skal de udskiftes med originale kulbørster. Kulbørsterne skal altid skiftes parvis.

SLIBESKIVER

Slibe- eller skæreskiven må aldrig være større end den angivne diameter. Før slibe- eller skæreskiven anvendes, skal dens angivne omdrejningstal kontrolleres. Slibe- eller skæreskivens omdrejningstal skal være højere end vinkelsliberens tomgangsomedrejningstal.

Brug kun slibe- og skæreskiver, der er godkendt til et maksimalt omdrejningstal på 11.000 min⁻¹ og til en omfangshastighed på 80 m/sek.

ARBEJDSHENVISNINGER

Skrubslibning

Ved skrubslibning opnåes det bedste resultat, når slibeskiven holdes i en vinkel på 30° til 40° på slibefladen og bevæges regelmæssigt frem og tilbage over arbejdsområdet.

Skæreslibning

Ved skærearbejde må vinkelsliberen ikke gå skråt ind i snitfladen. Skæreskiven skal have en ren snitkant.

Til brydning af hård sten er en diamantslibeskive bedst.

Asbestholdige materialer må ikke bearbejdes!

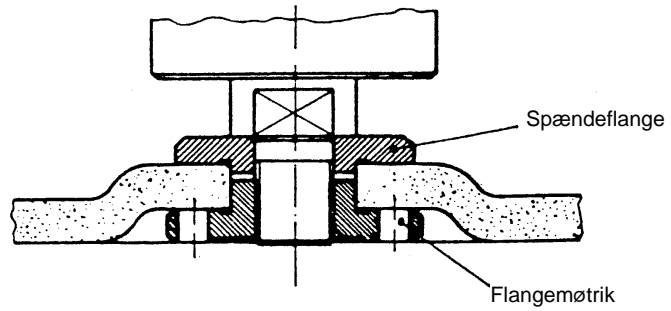
Brug aldrig skæreskiver til skrubslibning.

TEKNISKE DATA

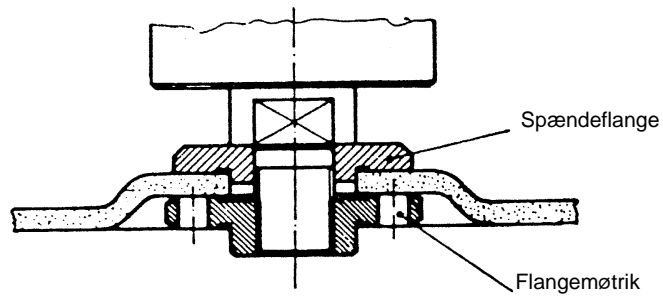
| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Driftsspænding | 230 V ~ 50 Hz |
| Optagen effekt | 850 W |
| Tomgangsomedrejningstal | 2.800 - 11.000 min ⁻¹ |
| Maksimal skivediameter | 125 mm |
| Drevspindelgevind | M 14 |
| Lydtrykniveau LPA: | 91 dB (A) |
| Lydeffektniveau LWA: | 98 dB (A) |
| Vibration \bar{a}_w | 9,3 m/s ² |
| Vægt | 2,5 kg |
| Dobbelisoleret | |

Placering af flangen ved brug af slibeskiver og skæreskiver

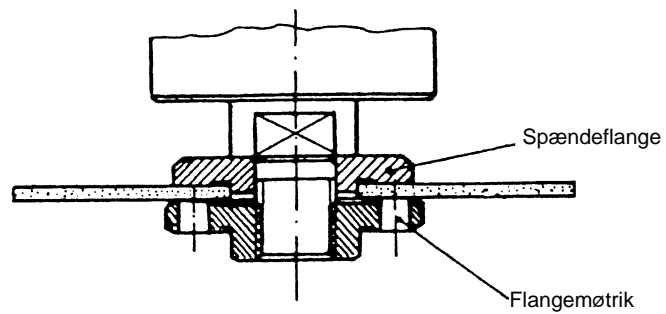
1 Placering af flangen ved brug af forkrøppet eller lige slibeskive



2 Placering af flangen ved brug af forkrøppet slibeskive



3 Placering af flangen ved brug af lige slibeskive



PL

Ogólne wskazówki dotyczące zachowania bezpieczeństwa i zapobiegania nieszczęśliwym wypadkom

Tylko dokładne przeczytanie i przestrzeganie wskazówek dotyczących zachowania bezpieczeństwa i instrukcji obsługi gwarantuje bezwypadkową i bezpieczną pracę z narzędziem.

- Proszę przed każdym użyciem urządzenia sprawdzić przewód i wtyczkę. Proszę pracować tylko z narzędziem w stanie idealnym i nieuszkodzonym. Części uszkodzone należy natychmiast oddać do naprawy specjalście - elektrykowi.
- Przed wszystkimi pracami wykonywanymi przy maszynie, przed każdą wymianą narzędzi, jak i po zakończonej pracy należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.
- Aby zapobiec uszkodzeniom kabla, powinien znajdować się on zawsze z tyłu maszyny.
- Podczas prac na wolnym powietrzu używać wolno tylko dozwolone kable - przedłużacze. Stosowane przedłużacze powinny posiadać przekrój poprzeczny nie mniejszy jak $2,5 \text{ mm}^2$. Złącza wtykowe powinny posiadać zestyk ochronny i być zabezpieczone za pomocą osłony przeciwbryzgowej.
- Proszę przechowywać narzędzia w bezpiecznym miejscu, niedostępnym dla dzieci.
- Podczas szlifowania, szcztokowania i przecinania proszę zakładać ochronne okulary, rękawice i ochraniacze słuchu, a przy pracach wywołujących powstawanie pyłów maskę przeciwpyłową.
- Postępując zgodnie ze wskazówkami bezpieczeństwa proszę korzystać ze szlifierki wraz z zamontowaną osłoną i dodatkowym uchwytem.
- Proszę zabezpieczyć obrabiany przedmiot przed wyszlizgnięciem się (dobrze umocować).
- Podczas obrabiania kamienia (przecinanie i szlifowanie) należy stosować odsysacz pyłów. Odsysacz ten musi być jednak przeznaczony do odsysania pyłu kamiennego.
- **Nie wolno obrabiać materiałów zawierających azbest !**
Proszę o przestrzeganie odpowiednich przepisów bezpieczeństwa pracy (BHP) i wskazówek dotyczących zapobiegania nieszczęśliwym wypadkom.
- Uwaga - niebezpieczeństwo pożaru ! Proszę uważać, by podczas czynności przecinania, czy szlifowania w większym obszarze objętym zagrożeniem wyrzucania iskier nie znalazły się żadne materiały łatwopalne.
- Proszę stosować tylko oryginalne części zamienne.
- Prace naprawcze powinny być przeprowadzane tylko przez specjalistę - elektryka.
- Wzrastający hałas na stanowisku pracy może przekroczyć 85 dB (A). W takim przypadku obsługujący powinien podjąć środki zaradcze, stosując ochraniacze dźwiękoszczelne, chroniące słuch. Hałas powodowany przez to narzędzie określony został na podstawie IEC 59 CO $\alpha\alpha$, IEC 704, DIN 45816 część 2 α , NF8 1 α -01 α (84/517/ EWG).
- Proszę zwrócić uwagę na bezpieczeństwo stanowiska pracy. Unikać nietypowych pozycji.
- Proszę nie wystawiać narzędzi na deszcz, nie używać ich w miejscach mokrych lub wilgotnych, jak i w pobliżu płynów łatwopalnych.
- Proszę nie przenosić narzędzia elektrycznego, trzymając za kabel. Chronić kabel przed uszkodzeniem spowodowanym przez oleje, rozpuszczalniki i ostre krawędzie. Nie przenosić narzędzia elektrycznego, trzymając za kabel.
- Proszę utrzymywać stanowisko pracy w należyтым porządku.
- Proszę upewnić się, czy wyłącznik podłączony do sieci elektrycznej jest wyłączony.
- Proszę zakładać odpowiednie ubranie robocze. Nie zakładać obszernego ubrania i ozdób. Przy długich włosach zakładać siateczkę na włosy.
- Dla własnego bezpieczeństwa proszę stosować tylko osprzęt i urządzenia dodatkowe tego samego producenta narzędzi.
- Wartość emitowanych drgań określono na podstawie ISO 6349.

Instrukcja obsługi szlifierki z końcówką kątową

ZASTOSOWANIE

Szlifierka z końcówką kątową przeznaczona jest do przecinania i szlifowania zgrubnego metali i kamieni za pomocą odpowiednich ściernic przeznaczonych do przecinania i zdzierania.

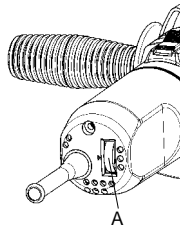
NAPIĘCIE

Przed włączeniem proszę sprawdzić, czy napięcie podane na tabliczce znamionowej odpowiada napięciu sieciowemu. Napięcie sieciowe nie powinno w żadnym wypadku odbiegać od podanego napięcia i przekraczać 10%.

WYŁĄCZNIK

Szlifierka z końcówką kątową zaopatrzona jest w wyłącznik bezpieczeństwa, mający za zadanie zapobieganie nieszczęśliwym wypadkom. W celu włączenia przesunąć przycisk do przodu i nacisnąć, aż do wżębenia zapadki. W celu wyłączenia szlifierki nacisnąć przycisk, który wraca do pozycji wyjściowej.

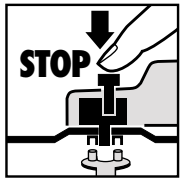
ELEKTRONICZNY WYBÓR PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ



Za pomocą regulatora prędkości obrotowej można ustawić odpowiednią prędkość. Im większa jest liczba na tarczy nastawczej, tym wyższa jest liczba obrotów. Wybór właściwej liczby obrotów zależy od aktualnie używanego materiału i warunków pracy.

WYMIANA ŚCIERNIC

Wyciągnąć wtyczkę z sieci !



Ściernicę można łatwo wymienić poprzez zastosowanie blokady wrzeciona.

Nacisnąć blokadę wrzeciona, ściernica zostaje umocowana. Nakrętkę kołnierkową odkręcić za pomocą klucza do nakrętek okrągłych czołowych otworowych. Wymienić ściernicę

do szlifowania lub przecinania i przymocować ponownie nakrętkę za pomocą klucza.

Uwaga :

Blokadę wrzeciona naciskać tylko wtedy, gdy wyłączony są silnik i wrzeciono ściernicy !

Podczas wymiany ściernic należy przez cały czas naciskać blokadę wrzeciona !

Do ściernic przeznaczonych do szlifowania i

przecinania o grubości do ok. 3 mm należy przymocować stroną czołową nakrętkę kołnierkową.

BIEG PRÓBNY NOWYCH ŚCIERNIC

Po zamontowaniu ściernic szlifierka powinna pracować co najmniej 1 minutę na biegu jałowym. Wibrujące tarcze natychmiast wymienić.

ŚCIERNICE

Ściernica szlifująca lub przecinająca nie może być większa od wskazanej średnicy.

Proszę skontrolować przed rozpoczęciem pracy liczbę obrotów ściernic. Prędkość obrotowa ściernic musi być większa od prędkości obrotowej biegu jałowego szlifierki z końcówką kątową.

Proszę stosować tylko ściernice o maksymalnej liczbie obrotów 11.000 min⁻¹ i dopuszczalnej prędkości obrotowej 80m/ sek..

WSKAZÓWKI PRACY Szlifowanie zgrubne

Najlepsze wyniki przy szlifowaniu zgrubnym osiąga się wtedy, gdy ściernica założona jest pod kątem 30° do 40° w stosunku do płaszczyzny szlifowania, a następnie równomiernie posuwana jest ruchem posuwisto - zwrotnym nad obrabianym materiałem.

Przecinanie ściernicą

Podczas przecinania proszę nie przechylać szlifierki skośnie w stosunku do płaszczyzny szlifowania. Krawędzie skrawające ściernicy muszą być idealne. Do przecinania kamieni twardych proszę używać najlepiej tarcz diamentowych.

Nie wolno obrabiać materiałów zawierających azbest !

Proszę nie używać do szlifowania zgrubnego ściernic tarczowych przeznaczonych do przecinania.

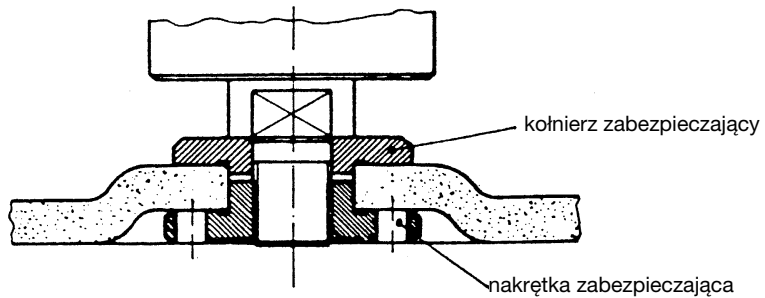
DANE TECHNICZNE

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Napięcie znamionowe : | 230 óL - 50 Hz |
| Pobór mocy : | 850 W |
| Prędkość obrotowa biegu jałowego : | 2.800 - 11.000 min ⁻¹ |
| Max. Ć ściernicy tarczowej : | 125 mm |
| Gwint wrzeciona napędowego : | M 14 |
| Poziom ciśnienia akustycznego LPA : | 91 dB (A) |
| Poziom ciśnienia akustycznego LWA : | 98 dB (A) |
| Wibracja a _w | 9,3 m/ s ² |
| Izolacja ochronna | |
| Waga | 2,5 kg |

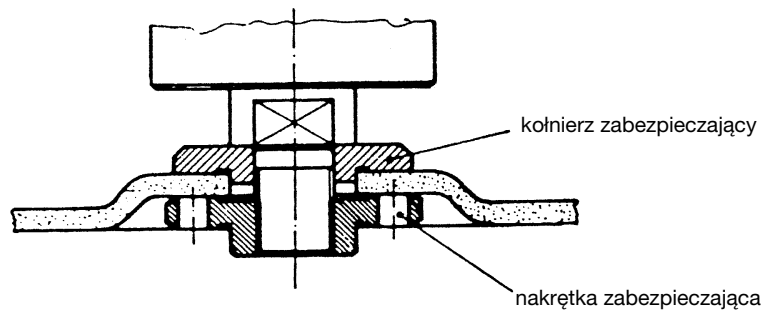
PL

Rozmieszczenie kołnierzy przy zastosowaniu ściernic tarczowych do szlifowania i przecinania

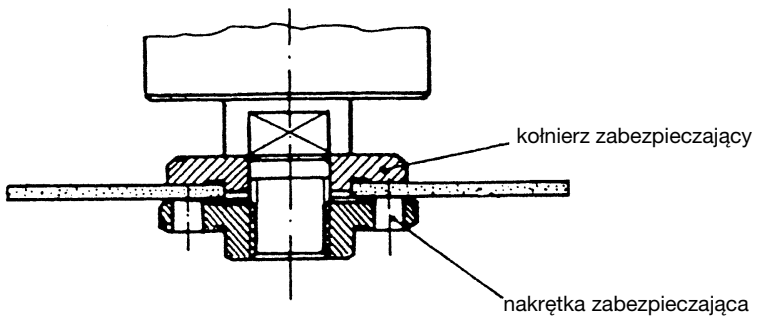
1 Rozmieszczenie kołnierzy przy zastosowaniu ściernicy tarczowej wykorbionej lub prostej



2 Rozmieszczenie kołnierzy przy zastosowaniu wykorbionej ściernicy tarczowej do przecinania



3 Rozmieszczenie kołnierzy przy zastosowaniu prostej ściernicy tarczowej do przecinania



Genel güvenlik uyarıları ve kaza koruması

Alet ile güvenli ve kazasız çalışmak, yalnızca aşağıdaki güvenlik uyarılarını ve kullanma kılavuzunu tamamen okumanız ve açıklanan uyarılara riayet etmeniz halinde olacaktır.

- Kullanımdan önce aleti, bağlantı kablosunu ve fişi kontrol edin. Yalnızca kusursuz ve hasarlı olmayan aletlerle çalışın. Hasarlı parçalar derhal kalifiye elektrikçi personel tarafından değiştirilmelidir.
- Makine üzerinde çalışmadan önce, her takım değiştirmesinden önce ve makineyi kullanmadığınızda fişi prizden çıkarın.
- Kablonun hasar görmesini engellemek için, çalışırken kabloyu daima makinenin arkasında tutun.
- Açık mekanlarda çalışırken, yalnızca buralarda çalışmaya izin verilmiş uzatma kablosunu kullanın. Kullanılan uzatma kablolarının kesiti asgari 1,5 mm² olmalıdır. Fiş bağlantıları koruma muhafazalı ve suya karşı korunmuş olmalıdır.
- Aletleri güvenli ve çocukların erişemeyeceği yerde saklayın.
- Taşlama, fırça ile çalışma ve kesme işlemlerinde daima koruyucu gözlük, eldiven, kulaklık ve toz oluşan çalışmalarda koruyucu maske kullanın.
- Taşlama makinesi güvenlik açısından yalnız takılı koruyucu muhafaza ve ek sap ile kullanılmalıdır.
- İşlenecek parçayı kaymaya karşı emniyetleyin (sıkın).
- Taş işlenmesinde (kesme ve taşlama) toz emme donanımı kullanılmalıdır. Toz emme donanımı taş tozlarının emilmesine uygun olmalıdır.
- **Asbestli malzemelerin işlenmesi yasaktır.**
Zanaat odasının ilgili kazaları koruma yönetmeliğine (VBG 119) dikkat edin.
- Dikkat yangın tehlikesi! Malzemeleri keserken veya taşlarken kıvılcımların uçtuğu yerlerde yanıcı maddelerin olmamasına dikkat edin.
- Yalnızca orijinal yedek parçaları kullanın.
- Tamirler yalnızca kalifiye elektrikçi personeli tarafından yapılacaktır
- Çalışma yerindeki gürültü oranı 85 dB (A) oranının üzerine çıkabilir. Bu durumlarda kullanıcının gürültü koruma önlemlerini alması gerekebilir. Bu elektrikli aletin gürültü değeri IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635 Kısım 21, NFS 31-031 (84/537/AET) normlarına göre ölçülmüştür.
- Güvenli bir şekilde durmaya dikkat edin. Anormal vücut hareketlerinden kaçının.
- Elektrikli aletleri yağmurda bırakmayın. Elektrikli aletleri nemli ve ıslak yerlerde ve yanıcı sıvı veya gazların yakınında kullanmayın.
- Aleti kablodan tutarak taşımayın ve fişi prizden çekerken kablodan tutarak asılmayın. Kabloyu sıcaktan, yağ ve keskin kenarlardan koruyun.
- Çalışma yerinizi düzenli tutun.
- Aletin fişini prize takarken şalterin kapalı olduğunu kontrol edin.
- Uygun iş elbisesi giyin. Bol elbise giymeyin, takı takmayın. Saçlarınızın uzun olmasında saçları saran ağ takın.
- Kendi güvenliğiniz için, yalnızca alet imalatçısının aksesuar ve ilave donanımlarını kullanın.
- Dışa çıkan titreşimlerin değeri ISO 5349'a göre tespit edilmiştir.

TR**Taşlama makinesi için işletme talimatı****KULLANIM**

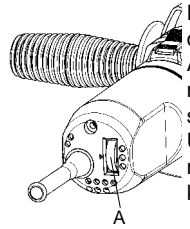
Taşlama makinesi, gerekli olan kesme ve taşlama disklerini kullanmak şartıyla metal ve taşların kesilmesi ve taşlanması için tasarlanmıştır.

GERİLİM

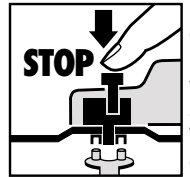
Çalıştırmadan önce tip etiketindeki gösterilen gerilimin şebeke gerilimi ile aynı olup olmadığını kontrol edin. Şebeke gerilimi kesinlikle verilen nominal gerilimden 10'dan fazla olmamalıdır.

ŞALTER

Taşlama makinesi kazaları önleme için güvenlik şalteri ile donatılmıştır. Çalıştırmak için düğmeyi önce sürün ve geçmesi için aşağı bastırın. Taşlama makinesini kapatmak için düğmeyi aşağı bastırın. Düğme başlangıç pozisyonuna geri gelir.

ELEKTRONİK DEVİR SAYISI ÖNSEÇİMİ

Devir sayısı regülatörü ile istenen devir sayısı önceden ayarlanabilir. Ayar düğmesi üzerindeki rakam ne kadar büyük olursa devir sayısı da o kadar yüksek olur. Uygun devir sayısı işlenen malzemeye ve çalışma koşullarına bağlıdır.

TAŞLAMA DİSKLERİNİN DEĞİŞTİRİLMESİ**Elektrik fişini çekin!**

Mil sabitlemesi sayesinde kolay disk değişimi. Mil sabitlemesini bastırın ve taşlama diskini sabitleyin. Flaş somununu özel anahtar ile açın. Taşlama veya kesme diskini değiştirin ve flaş somununu özel anahtar ile sıkın.

Dikkat!

Mil sabitlemesini motor ve taşlama mili durmuş vaziyetteyken bastırın!

Mil sabitlemesi diskin değiştirilmesi esnasında basılı kalmalıdır!

Yaklaşık 3 mm'ye kadar olan taşlama ve kesme disklerde flaş somununu düz tarafı taşlama veya kesme diskine gelecek şekilde takın.

YENİ TAŞLAMA DİSKLERİNİN DENENMESİ

Taşlama makinesini monte edilen taşlama veya kesme diskıyla en az 1 dakika boşta çalıştırın. Titreşim yapan diskleri derhal değiştirin.

TAŞLAMA DİSKLERİ

Taşlama veya kesme diski kesinlikle öngörülen çaptan büyük olmamalıdır.

Taşlama veya kesme diskini kullanmaya başlamadan önce belirtilen devir sayısını kontrol edin. Taşlama veya kesme diskinin devir sayısı taşlama makinesinin boşta çalışma devir sayısından daha yüksek olmalıdır.

Sadece azami 11.000 dak⁻¹ devir ve 80 m/san çevre hızı için izin verilmiş taşlama veya kesme diskleri kullanın.

ÇALIŞMA UYARILARI**Kaba taşlama**

Kaba taşlama işinde en iyi sonucu, taşlama diskini taşlanılacak yüzeye 30° ile 40° arası bir açıyla tutarak ve iş parçasının üzerinde düzgün şekilde ileri geri hareket ettirerek elde edersiniz.

Kesme

Kesme çalışmalarında taşlama makinesini kesim yüzeyinde sıkı tutmayın. Kesme diski temiz bir kenara sahip olmalıdır.

Sert taşları kesmek için elmaslı kesme diski kullanmanız en uygundur.

Asbestli malzemelerin işlenmesi yasaktır !

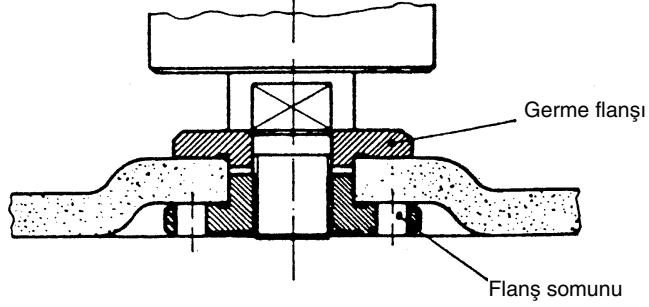
Kesme disklerini kesinlikle kaba taşlama için kullanmayınız.

TEKNİK ÖZELLİKLER

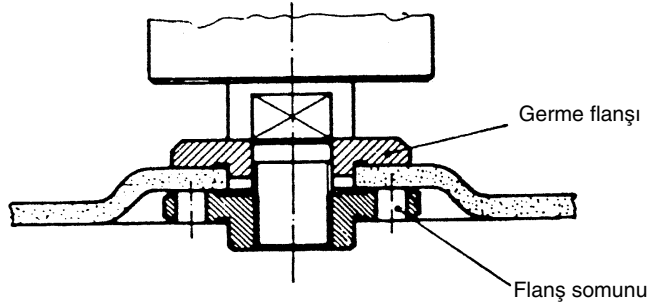
| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Anma gerilimi: | 230 V ~ 50 Hz |
| Güç: | 850 W |
| Boshta çalışma devir sayısı: | 2800 - 11.000 dak ⁻¹ |
| Azami disk çapı: | 125 mm |
| Tahrik milinin vida dişi: | M14 |
| Ses basıncı seviyesi LPA: | 91 dB (A) |
| Ses gücü seviyesi LWA: | 98 dB (A) |
| Titreşim a _w | 9,3 m/s ² |
| Koruma izolasyonlu | |
| Ağırlık | 2,5 kg |

Taşlama ve kesme diskleri kullanıldığında flanşların düzeni

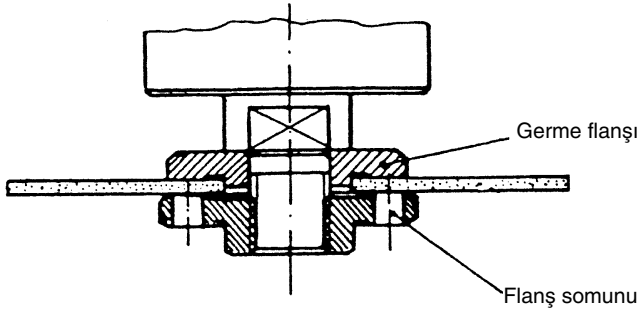
1 Kavisli veya düz taşlama diski kullanıldığında flanşların düzeni



2 Kavisli kesme diski kullanıldığında flanşların düzeni



3 Düz kesme diski kullanıldığında flanşların düzeni



CZ

Všeobecné bezpečnostní pokyny a ochrana proti úrazu

Bezpečná práce bez úrazu je s nářadím zajištěna pouze tehdy, když si přečtete celé bezpečnostní pokyny a návod k použití a budete se jimi řídit.

- Před každým použitím zkontrolujte přístroj, přípojné vedení a zástrčku. Pracujte pouze s bezvadným a nepoškozeným přístrojem. Poškozené části musí být okamžitě obnoveny odborným elektrikářem.
- Před všemi pracemi na stroji, před každou výměnou nářadí a při nepoužívání vytáhnout síťovou zástrčku ze zásuvky.
- Aby se zabránilo poškození síťového kabelu, kabel vést vždy směrem dozadu od stroje.
- Při pracích na volném prostranství smí být použity pouze pro tento účel schválené prodlužovací kabely. Použité prodlužovací kabely musí vykazovat minimální průměr 1,5 mm². Konektory musí vykazovat ochranné kontakty a být chráněny proti rozstříknuté vodě.
- Uschovávejte nářadí bezpečně a nedosažitelně pro děti.
- Při broušení, kartáčování a řezání noste vždy ochranné brýle, bezpečnostní rukavice a ochranu sluchu a při prašných pracích ochrannou dýchací masku.
- Ruční úhlová bruska smí být z bezpečnostních důvodů používána pouze s namontovaným ochranným krytem a přídatným držákem.
- Zajistěte obrobek určený k opracování proti vyklouznutí (pevně upnout).
- Při opracovávání (řezání a broušení) kamene musí být použito odsávání prachu. Zařízení na odsávání prachu musí být pro odsávání kamenného prachu schváleno.
- Materiály obsahující azbest nesmí být opracovávány. Dbát odpovídajících bezpečnostních předpisů (VBG 119) oborové profesní organizace.
- Pozor nebezpečí požáru! Dbejte na to, aby se při broušení a řezání materiálů nenacházely žádné hořlavé materiály v rozšířené zóně výletu jisker.
- Používejte pouze originální náhradní díly.
- Opravy smí být provedeny pouze odborným elektrikářem.
- Vývoj hluku na pracovišti může překračovat až 85 db (A). V tomto případě jsou nutná ochranná opatření proti hluku a na ochranu sluchu pro obsluhu. Hluk tohoto přístroje je měřen podle IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635 část 21, NFS 91-031 (84/537/EWG).
- Dbejte na bezpečné postavení. Vyhýbejte se abnormálním držením těla.
- Elektrické nářadí nevystavujte dešti. Nepoužívejte elektrické nářadí v mokřem nebo vlhkém prostředí a ne v blízkosti hořlavých kapalin.
- Nenoste elektrické nářadí za síťový kabel. Ochraňujte síťový kabel před poškozením olejem, rozpouštědlem a ostrými hranami. Nenoste elektrické nářadí za kabel.
- Udržujte své pracovní prostředí v pořádku.
- Ubezpečte se, zda je při připojení na síť vypínač vypnut.
- Noste vhodné pracovní oblečení. Nenoste široké oblečení a šperky. V případě dlouhých vlasů noste vlasovou síťku.
- Pro svojí vlastní bezpečnost používejte pouze příslušenství a přídatné přístroje od výrobce nářadí.
- Vyslané kmitry byly zjištěny podle ISO 5349.

Návod k použití pro ruční úhlovou brusku

POUŽITÍ

Ruční úhlová bruska je určena na rozbrušování a na hrubé broušení kovů a kamene za použití odpovídajícího rozbrušovacího a hrubovacího kotouče.

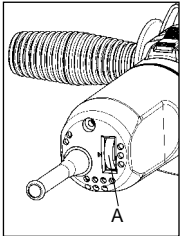
NAPĚTÍ

Před každým použitím přezkontrolujte, jestli napětí udané na typovém štítku souhlasí se síťovým napětím. Napětí v síti by se v žádném případě nemělo odchylovat o víc než 10 % od udaného jmenovitého napětí.

VYPÍNAČ

Ruční úhlová bruska je kvůli zabránění úrazu vybavena bezpečnostním vypínačem. Na zapnutí tlačítko posunout dopředu a k zaskočení zmáčknout dolů. Na vypnutí ruční úhlové brusky tlačítko zmáčknout dolů. Tlačítko se vrátí do původní polohy.

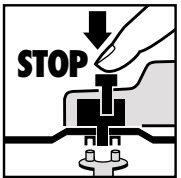
ELEKTRONICKÁ PŘEDVOLBA POČTU OTÁČEK



Regulátorem otáček lze předem nastavit požadovaný počet otáček. Čím větší číslo na regulačním kolečku, tím vyšší je počet otáček. Vhodný počet otáček je závislý na materiálu a pracovních podmínkách.

VÝMĚNA BRUSNÝCH KOTOUČŮ

Vytáhnout síťovou zástrčku!



Jednoduchá výměna kotoučů aretací vřetena. Aretací vřetena stisknout a brusný kotouč nechat zaskočit. Přírubovou matku povolit kruhovým klíčem s čelním otvorem. Brusný nebo rozbrušovací kotouč vyměnit a přírubovou matku kruhovým klíčem s čelním otvorem opět utáhnout.

Pozor:

Aretací vřetena zmáčknout pouze při stojícím motoru a vřetenu brusného kotouče!
Aretace vřetena musí během výměny kotouče zůstat zmáčknutá!

U brusných nebo rozbrušovacích kotoučů až po tloušťku cca 3 mm našroubovat přírubovou matku plochou stranou k brusnému nebo rozbrušovacímu kotouči.

ZKUŠEBNÍ CHOD BRUSNÝCH KOTOUČŮ

Ruční úhlovou brusku nechat s namontovaným brusným nebo rozbrušovacím kotoučem minimálně 1 minutu běžet naprázdno. Vibrující kotouče ihned vyměnit.

BRUSNÉ KOTOUČE

Brusný nebo rozbrušovací kotouč nesmí být nikdy větší než je předepsaný průměr.

Před nasazením brusného nebo rozbrušovacího kotouče přezkontrolujte jeho udaný počet otáček. Počet otáček brusného nebo rozbrušovacího kotouče musí být vyšší než počet otáček naprázdno ruční úhlové brusky.

Používejte pouze brusné a rozbrušovací kotouče, které jsou schválené pro maximální počet otáček 11.000 min⁻¹ a pro obvodovou rychlost 80 m/s.

PRACOVNÍ POKYNY

Hrubovací broušení

Nejllepšího úspěchu při hrubovacím broušení dosáhnete, když brusný kotouč nasadíte v úhlu 30° až 40° k brusné rovině a rovnoměrně jím pohybuje po obrobku tam a zpět.

Rozbrušování

Při rozbrušování úhlovou brusku v řezné rovině nezešikmit. Rozbrušovací kotouč musí vykazovat čistou řeznou hranu.

K řezání tvrdého kamene použijte nejlépe diamantový rozbrušovací kotouč.

Materiály obsahující azbest nesmí být opracovávány!

Nikdy nepoužívejte rozbrušovací kotouče na hrubovací broušení.

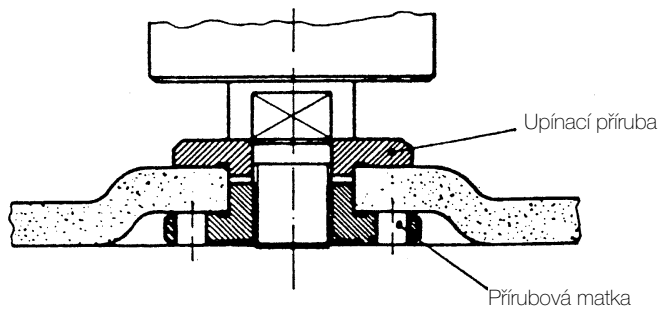
TECHNICKÁ DATA

| | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| Jmenovité napětí: | 230 V ~ 50 Hz |
| Příkon: | 850 W |
| Otáčky naprázdno: | 2.800 - 11.000 min ⁻¹ |
| max. ø kotoučů: | 125 mm |
| Závity hnacího vřetena: | M 14 |
| Hladina akustického tlaku LPA: | 91 dB (A) |
| Hladina akustického výkonu LWA: | 98 dB (A) |
| Vibrace aw: | 9,3 m/s ² |
| Ochranná izolace: | |
| Hmotnost: | 2,5 kg |

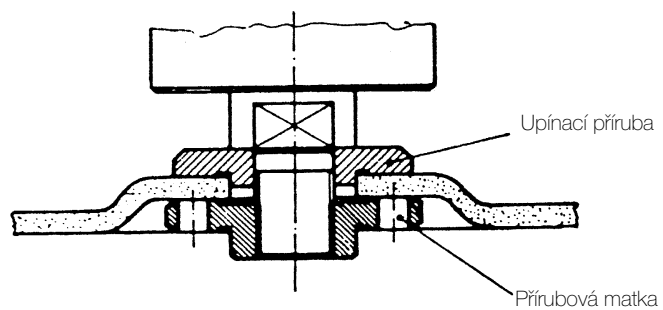
CZ

Rozmístění přírub při použití brusných nebo rozbrušovacích kotoučů

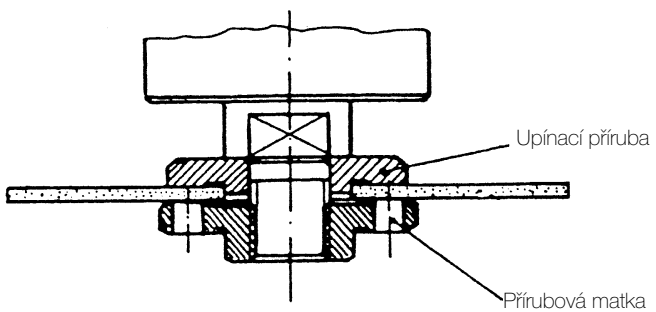
1 Rozmístění přírub při použití zalomeného nebo rovného brusného kotouče



2 Rozmístění přírub při použití zalomeného brusného kotouče



3 Rozmístění přírub při použití rovného brusného kotouče



Splošna navodila za varno delo in preprečevanje nesreč

Varno delo brez nesreč in nevarnosti z orodjem je mogoče opravljati le, če ste v celoti prebrali navodila za varno delo in navodilo za uporabo ter ju tudi izvajate.

- pred vsako uporabo kontrolirajte orodje samo, priključni kabel in vtič. Delajte le z brezhibnim in nepoškodovanim orodjem. Poškodovane dele naj takoj zamenja usposobljen električar.
- preden začnete kakršna koli dela na orodju in pred vsako menjavo delov orodja izlecite električni vtič iz vtičnice, prav tako tudi, ko orodja ne uporabljate.
- da se električni kabel ne bi poškodoval, naj bo vedno zadaj za strojem.
- pri delih na prostem je dovoljeno uporabljati le predpisane kableske podaljške. Minimalni prerez uporabljenih podaljševalnih kablov mora biti 1,5 mm². Vtiči morajo imeti zaščitne kontakte in biti zaščiteni pred vodo.
- orodje je potrebno shraniti na varnem mestu, ki je nedosegljivo za otroke.
- pri brušenju, čiščenju in rezanju vedno uporabljajte zaščitna očala, zaščitne rokavice in glušnike, pri prašnih delih pa zaščitno masko za dihanje.
- kotni brusilnik je zaradi varnosti dovoljeno uporabljati le z montiranim zaščitnim pokrovom in dodatnim ročajem.
- material, ki ga boste obdelovali, pred začetkom dela pritrdite, da ne bo mogel drseti.
- pri obdelovanju (razbijanju in brušenju) kamna je potrebno odsesavati prah. Naprava za odsesavanje mora imeti dovoljenje za odsesavanje prahu od kamnin.
- materialov, ki vsebujejo azbest, ni dovoljeno obdelovati. Upoštevajte ustrezna navodila za preprečevanje nesreč (Nemčija: VBG 119) poklicnega združenja.
- Nevarnost požara! Pazite, da pri razbijanju in brušenju materialov ne bo v dosegu isker nobenih vnetljivih/gorljivih materialov.
- uporabljajte le originalne nadomestne dele.
- popravila lahko izvaja le strokovno usposobljen električar.
- hrup na delovnem mestu je lahko večji od 85 db (A). V tem primeru mora delavec izvajati ukrepe za zaščito pred hrupom in za zaščito sluha. Hrup te električne naprave je izmerjen v skladu z IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635, 21. del, NFS 31-031 (84/537/EGS).
- pazite, da boste stali na varnem, ter se izogibajte nenormalnim držam telesa.
- pazite, da električni aparat ne bo na dežju, ter ga ne uporabljajte v mokrih ali vlažnih razmerah in ne v bližini gorljivih tekočin.
- orodja ne nosite na električnem kablu. Pazite, da kablja ne bodo poškodovali olje, razredčila in ostri robovi. Ne nosite orodja na kablu.
- delovno mesto naj bo urejeno in ne v neredu.
- prepričajte se, da je stikalo za vklop izključeno, ko orodje priklapljate v električno omrežje.
- nosite primerna delovna oblačila - brez širokih oblačil in nakita. Če imate dolge lase, si nadenite mrežico za lase.
- zaradi svoje lastne varnosti uporabljajte le originalni pribor in dodatne naprave proizvajalca orodja.
- nihanja bili izmerjeni v skladu z ISO 5349.

SLO

Navodilo za uporabo kotnega brusilnika

UPORABA

Kotni brusilnik je namenjen za rezanje in grobo brušenje kovin in kamnin z uporabo ustrezne rezalne oz. grobe brusilne plošče.

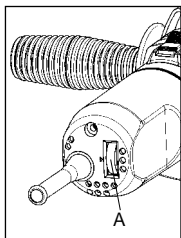
ELEKTRIČNA NAPETOST

Pred prvim začetkom dela preverite, ali je napetost, navedena na tablici na orodju, enaka napetosti Vašega električnega omrežja. Omrežna napetost ne sme v nobenem primeru od predpisane odstopati za več kot 10 %.

VARNOSTNO STIKALO

Kotni brusilnik ima vgrajeno varnostno stikalo za preprečevanje nesreč. Za vklop tipko potisnite naprej in jo pritisnite navzdol, dokler ne zaskoči. Za izklop kotnega brusilnika tipko pritisnite navzdol, skočila bo nazaj v izhodiščni položaj.

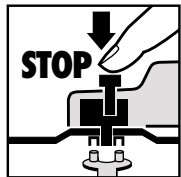
ELEKTRONSKA PREDIZBIRA VRTLJAJEV



Z regulatorjem vrtljajev je mogoče želeno število vrtljajev nastaviti pred pričetkom dela. Višja številka na nastavitvenem kolescu pomeni večje število vrtljajev. Primerno število vrtljajev je odvisno od obdelovanega materiala in od delovnih razmer.

ZAMENJAVA BRUSILNE PLOŠČE

Izvlcite el. vtič iz vtičnice!



Enostavna zamenjava plošče z aretiranjem vretena. Pritisnite na aretiro stikalo za vreteno in pustite, da brusilna plošča zaskoči. S ključem odvijte prirobnico matico, zamenjajte brusilno oz. rezalno ploščo in matico z istim ključem ponovno privijte.

Pozor!

Aretirno stikalo vretena pritiskajte le pri brusilnem vretenu in ko je motor ugasnjen!
Med zamenjavo brusilne plošče mora aretiro stikalo vretena ostati pritisnjeno!

Pri brusilnih ali rezalnih ploščah z debelino do cca. 3 mm matico prirobnice privijte z gladko stranjo k brusilni ali rezalni plošči.

POSKUSNO DELO Z NOVIMI BRUSILNIMI PLOŠČAMI

Kotni brusilnik naj z montirano brusilno ali rezalno ploščo deluje v prostem teku najmanj 1 minuto. Če plošča vibrira, jo takoj zamenjajte.

BRUSILNE PLOŠČE

Brusilna ali rezalna plošča ne sme biti nikoli večja od predpisanega premera.

Pred uporabo brusilne ali rezalne plošče kontrolirajte njeno predpisano število vrtljajev, ki mora biti večje kot število vrtljajev kotnega brusilnika v prostem teku.

Uporabljajte le brusilne in rezalne plošče, ki so narejene za maksimalno število vrtljajev 11.000 min⁻¹ in za obodno hitrost 80 m/sec.

NAVODILA ZA DELO

Grobo brušenje

Najlažje in najboljše boste grobo brusili, če boste brusilno ploščo glede na brusilno površino držali pod kotom od 30° do 40° in jo enakomerno premikali čez obdelovani predmet sem in tja.

Rezanje

Pri rezanju kotnega brusilnika ne postavljajte postrani. Rezalna plošča mora imeti oster rezalni rob. Za rezanje trdih kamnov je najbolje uporabiti diamantno rezalno ploščo.

Materialov, ki vsebujejo azbest, ni dovoljeno obdelovati!

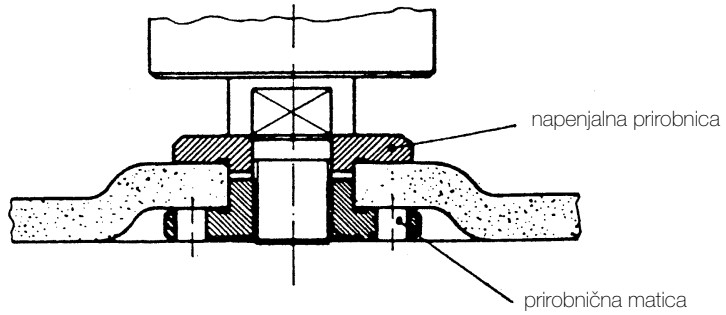
Rezalnih plošč nikoli ne uporabljajte za grobo brušenje!

TEHNIČNI PODATKI

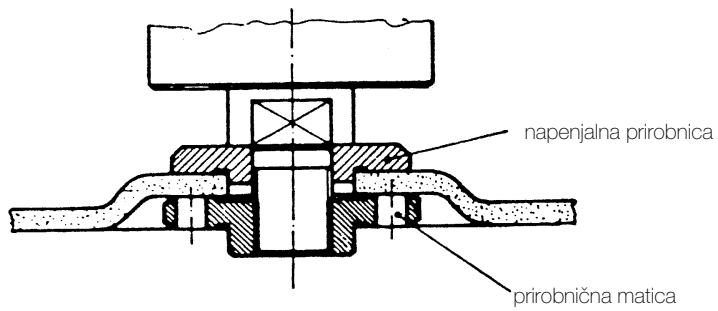
| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Nazivna napetost: | 230 V ~ 50 Hz |
| Poraba: | 850 W |
| Število vrtljajev v prostem teku: | 2.800 - 11.000 min ⁻¹ |
| Max. ø plošče: | 125 mm |
| Navoji pogonskega vretena: | M 14 |
| Hrupni tlak LPA: | 91 db (A) |
| Moč hrupa LWA: | 98 db (A) |
| Vibracije aW: | 9,3 m/s ² |
| Zaščitna izolacija | |
| Teža: | 2,5 kg |

Izvedba prirobnice z uporabo brusilnih in rezalnih plošč

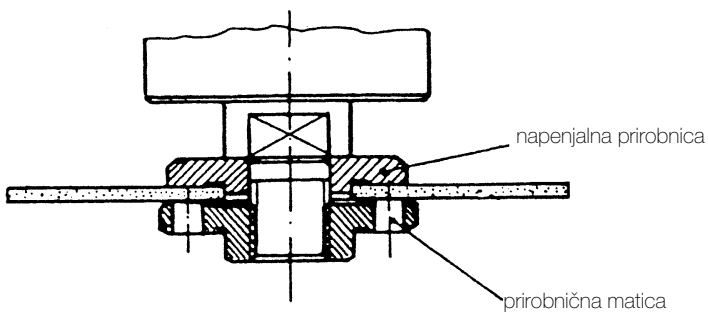
1 Izvedba prirobnice z uporabo kolenaste ali ravne brusilne plošče



2 Izvedba prirobnice z uporabo kolenaste rezalne plošče

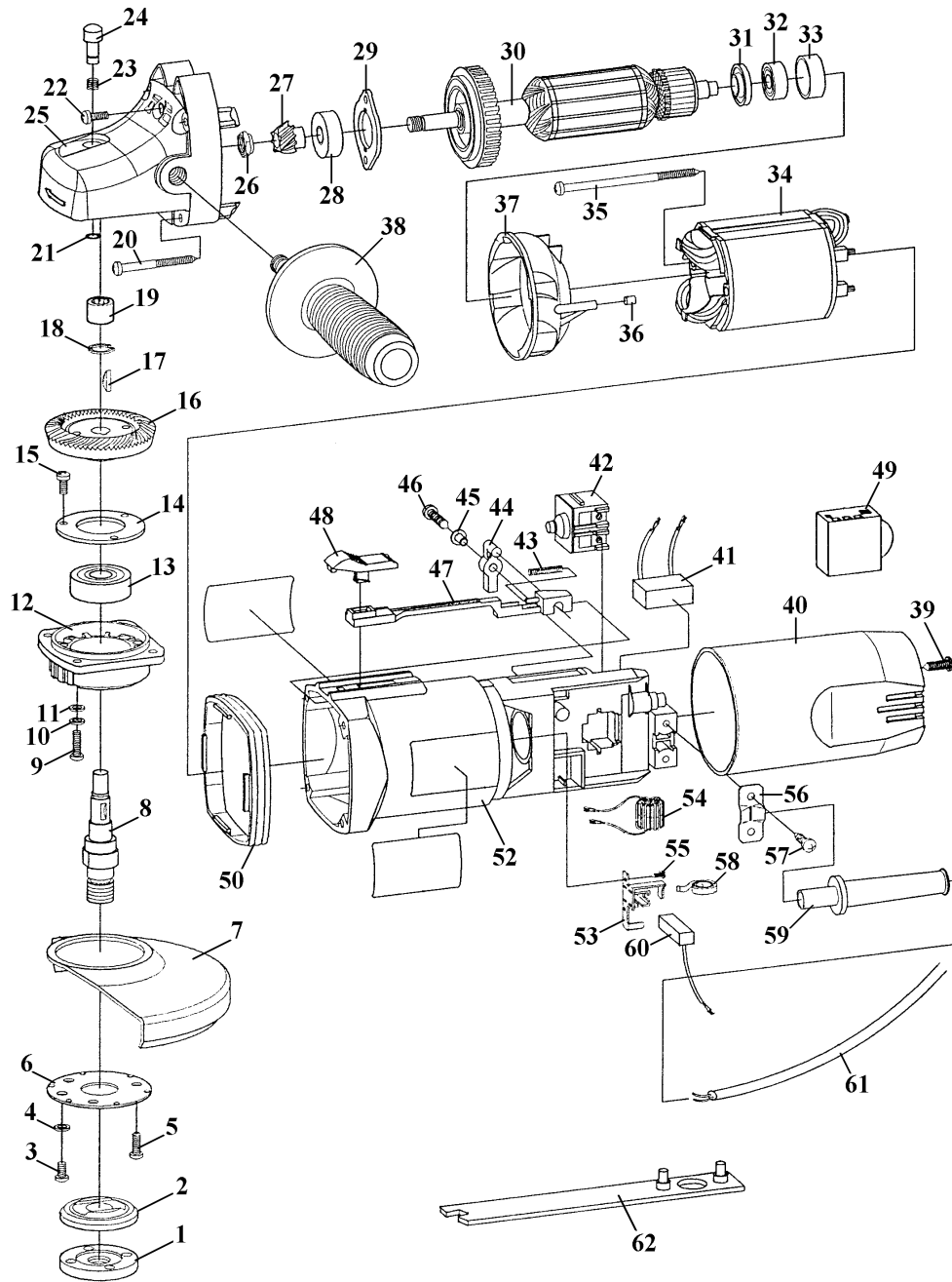


3 Izvedba prirobnice z uporabo ravne rezalne plošče



Ersatzteilzeichnung WSE 125

Art.-Nr.: 44.314.51, I.-Nr.: 91019




Ersatzteilliste WSE 125

Art.-Nr.: 44.314.51, I.-Nr.: 91019


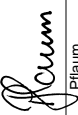




| Pos. | Bezeichnung | Ersatzteilnr. |
|------|--------------------------|---------------|
| 01 | Flanschmutter | 44.307.40.01 |
| 02 | Flansch | 44.307.40.02 |
| 03 | Schraube M5x10 | 44.307.40.03 |
| 04 | Scheibe 5,3 | 52.036.10 |
| 05 | Blechschaube 4,2x9,5 | 44.302.00.44 |
| 06 | Fixierteil | 44.307.40.04 |
| 07 | Schutzhaube | 44.314.50.03 |
| 08 | Spindel | 44.307.40.06 |
| 09 | Schraube M4x14 | 44.302.60.10 |
| 10 | Federring 4 | 45.006.00.40 |
| 11 | Scheibe 4,3 | 52.026.10 |
| 12 | Getriebeflansch | 44.314.50.06 |
| 13 | Kugellager 6201 | 22.555.00.07 |
| 14 | Lagerdeckel | 44.307.40.07 |
| 15 | Blechschaube 4,2x9,5 | 44.302.00.44 |
| 16 | Antriebsrad | 44.314.50.07 |
| 17 | Paßfeder 3x10 | 44.302.00.26 |
| 18 | Seegerring 10 | 44.300.00.35 |
| 19 | Nadellager | 44.307.40.09 |
| 20 | Schraube 4,2x28 | 44.307.40.10 |
| 21 | Seegerring 6 | 44.307.40.11 |
| 22 | Schraube M4x8 | 44.302.00.14 |
| 23 | Druckfeder | 44.307.40.12 |
| 24 | Spindelarretierungsstift | 44.307.50.08 |
| 25 | Getriebegehäuse | 44.314.50.08 |
| 26 | Mutter M8 | 51.056.00 |
| 27 | Antriebsritzel | 44.314.50.09 |
| 28 | Kugellager 80028 | 44.307.40.14 |
| 29 | Trennplatte | 44.307.40.15 |
| 30 | Rotor | 44.314.50.04 |
| 31 | Isoliering | 44.307.40.17 |
| 32 | Kugellager 607 2Z | 42.591.02.40 |
| 33 | Lageraufnahme | 44.307.40.18 |
| 34 | Stator | 44.314.50.05 |
| 35 | Schraube 4,2x75 | 44.314.50.02 |
| 36 | Gummistopfen | 44.307.40.21 |
| 37 | Luftleitteil | 44.307.40.22 |
| 38 | Zusatzhandgriff | 44.307.40.23 |
| 39 | Schraube 4,2x16 | 84.103.50.01 |
| 40 | Handgriffgehäuse | 44.307.50.01 |
| 41 | Kondensator 0,33 yF | 44.307.40.25 |
| 42 | Schalter | 44.307.50.05 |
| 43 | Druckfeder | 44.307.40.26 |
| 44 | Betätigungshebel | 44.307.40.27 |
| 45 | Reduzierung | 44.307.40.28 |
| 46 | Blechschaube 2,9x16 | 50.501.65 |
| 47 | Schaltstange | 44.307.50.06 |
| 48 | Schieber | 44.307.40.29 |

Ersatzteilliste WSE 125**Art.-Nr.: 44.314.51, I.-Nr.: 91019**



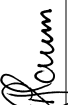
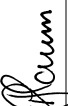


| Pos. | Bezeichnung | Ersatzteilnr. |
|-------------|-----------------------|----------------------|
| 49 | Regelelektronik | 44.307.50.10 |
| 50 | Dämpfer | 44.307.50.07 |
| 52 | Motorgehäuse | 44.307.50.02 |
| 53 | Bürstenhalter | 44.307.50.09 |
| 54 | Spule | 44.307.40.30 |
| 55 | Schraube 2.2x6.5 | 44.307.40.31 |
| 56 | Zugentlastungsschelle | 44.307.40.32 |
| 57 | Blechschrabe 4,2x9,5 | 44.302.00.44 |
| 58 | Andruckfeder | 44.307.40.33 |
| 59 | Knickschutztülle | 44.307.40.34 |
| 60 | Kohlebürste | 44.307.40.35 |
| 61 | Netzleitung | 44.307.40.36 |
| 62 | Stirnlochschlüssel | 44.307.40.37 |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|--------------------------------|---|-------------------------|--|-------------|--|------------|--|------------|--|
| (D) | EG Konformitätserklärung Der Unterzeichnende erklärt im Namen der Firma | (GB) | EC Declaration of Conformity The Undersigned declares, on behalf of | (F) | Déclaration de Conformité CE Le soussigné déclare, au nom de | (NL) | EC Conformiteitsverklaring De ondertekenaar verklaart in naam van de firma | (E) | Declaracion CE de Conformidad Por la presente, el abajo firmante declara en nombre de la empresa | (S) | EC Konformitetsförklaring Undertecknad förklarar i firmans |
| ISC GmbH - Eschenstraße 6 - D-94405 Landau/Isar | | | | | | | | | | | |
| daß die | that the | que | dat de | que e/lla | namn, att | | | | | | |
| Maschine/Produkt | Machine / Product | la machine / le produit | machine/produkt | máquina/producto | maskinen/produkten | | | | | | |
| Winkelschleifer | Right-angle Grinder | pour meuleuse d'angle | Haakse slijper | Lijadora angular | Vinkelslipverk | | | | | | |
| Marke | produced by: | du fabricant | merk | marca | marca | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |

| WSE 125 | | | | | |
|---|---|---|--|--|---|
| Typ | Type | Type | type | tipo | typ |
| - Seriennummer auf dem Produkt - <input checked="" type="checkbox"/> EG Maschinenrichtlinie 89/392/EWG mit Änderungen <input checked="" type="checkbox"/> EG Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG <input checked="" type="checkbox"/> EG Richtlinie Elektro-magnetische Verträglichkeit 89/336 EWG mit Änderungen entspricht. | - Serial number specified on the product - <input checked="" type="checkbox"/> EC Directive regarding machinery 89/392 EEC, as amended; <input checked="" type="checkbox"/> EC Directive regarding low-voltage equipment 73/23 EEC; <input checked="" type="checkbox"/> EC Directive regarding electromagnetic compatibility 89/336 EEC, as amended. | - no. série indiqué sur le produit - <input checked="" type="checkbox"/> Directive CE relative aux machines 89/392 CEE avec les modifications y apportées; <input checked="" type="checkbox"/> Directive CE relative aux basses tensions 73/23 CEE; <input checked="" type="checkbox"/> Directive CE relative à la compatibilité électro-magnétique 89/336 CEE avec les modifications y apportées. | - seriennummer op het productcontorm de volgende richtlijnen is: <input checked="" type="checkbox"/> EG machinerichtlijn 89/392/EWG met wijzigingen <input checked="" type="checkbox"/> EG laagspanningsrichtlijn 73/23 EWG <input checked="" type="checkbox"/> EG richtlijn Elektro-magnetische compatibiliteit 89/336 EWG met wijzigingen | - No. de serie en el producto: satisfacc las disposiciones pertinentes siguientes: <input checked="" type="checkbox"/> Disposición de maquinaria de la CE 89/392/CEE con modificaciones <input checked="" type="checkbox"/> Disposición de baja tensión de la CE 73/23 CEE <input checked="" type="checkbox"/> Disposición de la compatibilidad electro-magnética de la CE 89/336 CEE con modificaciones. | - seriennummer på produkten - motsvarar <input checked="" type="checkbox"/> EU riktlinje för maskiner 89/392/EWG med ändringar <input checked="" type="checkbox"/> EU riktlinje för lågsänning 73/23 EWG <input checked="" type="checkbox"/> EU riktlinje för elektro-magnetisk kompatibilitet 89/336 med ändringar |

| HD 400.1; HD 400.2; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 55014-2; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3 | | | | | |
|---|---|--|---|---|---|
| Landau/Isar, den 8.9.1999 | Landau/Isar, (date) 8.9.1999 | Landau/Isar, (date) 8.9.1999 | Landau/Isar, datum 8.9.1999 | Landau/Isar 8.9.1999 | Landau/Isar, den 8.9.1999 |
|  |  |  |  |  |  |
| Pflaum Produkt-Management | Pflaum Produkt-Management | Pflaum Produkt-Management | Pflaum Produkt-Management | Pflaum Produkt-Management | Pflaum Produkt-Management |

Archivierung / For archives: **WSG-0562-22-909-E**

| | | | | | |
|---|---|---|--|---|--|
| I | DK | PL | TR | CZ | SLD |
| Dichiarazione di conformità CE Il sottoscritto dichiara in nome della ditta | EC Overensstemmelses-erklæring Underskriftede erklæring på vegne af firmaet | Oświadczenie o zgodności z normami Europejskiej Wspólnoty Nizje podpisany oświadcza w imieniu firmy | AT Uygunluk Deklarasyonu Aşağıda imzasi olan kişi Firma | EU prohlášení o konformitě Podpisující prohlašuje jménem firmy | EU Izjava o skladnosti Podpisnik v imenu podjetja |
| ISC GmbH - Eschenstraße 6 · D-94405 Landau/Isar | | | | | |
| che la | at | ze | adina | ze | izjavlja |
| macchina/prodotto | maskine/produkt | maszyna/produkt | Makine / Mamul | stroj/vyrobek | da stroj/izdelek |
| della smerigliatrice angolare | Vinkelsliber | szlifierki z końcówką kątową | Tašlama makinesi için | ručni úhlovou brusku | kotnega brusilnika |
| marca | mærke | wyprodukowana przez | Marka | značka: | znamke |
| HERKULES | | | | | |
| WSE 125 | | | | | |
| tipo | type | Type | typ | typ | tip |
| - numero di serie sul prodotto - corrisponde <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulle macchine 89/392/CEE con modifiche <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulla bassa tensione 73/23 CEE <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulla compatibilità elettromagnetica 89/336 CEE con modifiche | - Seriennummer på produktet - opfylder <input checked="" type="checkbox"/> EU-maskindirektiv 89/392/EØF med ændringer <input checked="" type="checkbox"/> EU-havspændingsdirektiv 73/23/EØF <input checked="" type="checkbox"/> EU-direktiv vedr. elektromagnetisk støj (EMC) 89/336/EØF med ændringer. | - numer serijny na produkcie - odpowiada <input checked="" type="checkbox"/> wyłvczynym EW dotyczvczym maszyn 89/392/EWG ze zmianami <input checked="" type="checkbox"/> wyłvczynym EW dotyczvczym niskiego napięcia 73/23 EWG <input checked="" type="checkbox"/> wyłvczynym EW dotyczvczym zgodności elektro-magnetycznej 89/336 EWG ze zmianami. | - Seri No <input checked="" type="checkbox"/> AT'nin makinelere hakkındaki 89/392 AET direktifine ve deęişikliklerine <input checked="" type="checkbox"/> AT'nin dięüşük voltaj hakkındaki 73/23 nolu ile AT'nin elektromanyetik uygunluk hakkındaki direktiflerine ve deęişikliklerine uygun olduğunu beyan eder. | odpovídá <input checked="" type="checkbox"/> EU směrnici o strojích 89/392/EWG se změnami <input checked="" type="checkbox"/> EU směrnici o nízkém napětí 73/23 EWG <input checked="" type="checkbox"/> EU směrnici o elektromagnetické snášeňlivosti 89/336 EWG se změnami. | ustreza <input checked="" type="checkbox"/> EU Smernici o strojih 89/392 EGS z dopolnitvami <input checked="" type="checkbox"/> EU Smernici o nizki napetosti 73/23 EGS <input checked="" type="checkbox"/> EU Smernici o elektromagnetni skladnosti 89/336 EGS z dopolnitvami. |
| Landau/Isar, I' | Landau/Isar, den | Landau/Isar dnia | Landau/Isar, (tarih) | Landau/Isar, dne | Landau/Isar, dne |
| 8.9.1999 | 8.9.1999 | 8.9.1999 | 8.9.1999 | 8.9.1999 | 8.9.1999 |
|  |  |  |  |  |  |
| Pilaum Produkt-Management | Pilaum Produkt-Management | Pilaum Produkt-Management | Pilaum Produkt-Management | Pilaum Produkt-Management | Pilaum Produkt-Management |
| HD 400.1; HD 400.2; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 55014-3; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3 | | | | | |
| Archivierung / For archives: WSG-0562-22-909-E | | | | | |

Ⓧ GARANTIEURKUNDE

Die Garantiezeit beginnt mit dem Tag des Kaufes und beträgt 5 Jahre.

Die Gewährleistung erfolgt für mangelhafte Ausführung oder Material- und Funktionsfehler.

Die dazu benötigten Ersatzteile und die anfallende Arbeitszeit werden nicht berechnet. Keine Gewährleistung für Folgeschäden.

Ihr Kundendienstansprechpartner

Ⓧ WARRANTY CERTIFICATE

The guarantee period begins on the sales date and is valid for 5 years.

Responsibility is assumed for faulty construction or material or functional defects.

Any necessary replacement parts and necessary repair work are free of charge.

We do not assume responsibility for consequential damage.

Your customer service partner

Ⓧ GARANTIE

La période de garantie commence à partir de la date d'achat et dure 60 mois.

Sont pris en charge: les défauts de matériel ou de fonctionnement et de fabrication.

Les pièces de rechange requises et les heures de travail ne seront pas facturées.

Pas de prise en charge de garantie pour les dommages survenus ultérieurement.

Votre service après-vente.

Ⓧ CERTIFICADO DE GARANTIA

El período de garantía comienza el día de la compra y tiene una duración de 5 años.

Su cumplimiento tiene lugar en ejecuciones defectuosas.

Errores de material y funcionamiento. Las piezas de repuesto necesarias y el tiempo de trabajo no se facturan. Ninguna garantía por otros daños

Su contacto en el servicio post-venta

Ⓧ GARANTIBEVIS

Garantitiden omfattar >et 5 år< och börjar löpa från och med köpedagen.

Garantin avser tillverkningsfel samt material- och funktionsfel.

Därtill nödvändiga reservdelar och uppkommen arbetstid kommer ej att debiteras.

Garantin gäller ej för på fel som uppstått på grund av nyttjandet.

Din kundtjänspartner

Ⓧ CERTIFICATO DI GARANZIA

Il periodo di garanzia inizia nel giorno dell'acquisto da 5 anni. La garanzia vale nel caso di confezione difettosa oppure di difetti del materiale e del funzionamento. Le componenti da sostituire e il lavoro necessario per la riparazione non vengono calcolati. Non c'è alcuna garanzia nel caso di danni successivi.

Il vostro centro di assistenza.

Ⓧ GARANTIBEVIS

Garantiperioden regnes fra købsdatoen og er gældende i 5 år.

Garantien dækker mangelfuld udførelse eller materiale- og funktionsfejl.

Nødvendige reservedele og anvendt arbejdstid ved garanti-ydelser beregnes ikke.

Der hæftes ikke for følgeskader.

Deres kundeservicekontakt

Ⓧ CERTYFIKAT GWARANCJI

Okres gwarancji zaczyna się od momentu kupna urządzenia i kończy się po upływie 5 roku.

Gwarancja obejmuje wadliwe wykonanie wyrobu oraz wady w materiale lub w funkcjonowaniu urządzenia.

Klient nie płaci za potrzebne do usunięcia usterki części zamienne oraz za czas pracy.

Producent nie odpowiada za szkody pośrednie.

Państwa serwis obsługi klientów

TR GARANTİ BELGESİ

Satın alınan günden itibaren garanti süresi başlamış olup garanti beş yıl geçerlidir. Düzgün bir şekilde olmayan veya materialden veya işlem hatalarından kaynaklanan durumlar garantiyi kapsarlar. Bunun için gerekli olan yedek parçalar ve onarmak için onarım süresi hesaba katılmaz. Bunu takiben olabilecek bozuklukların sorumluluğu üstlenilmez.

Müşteriye bakan partner servis

CZ ZÁRUČNÍ LIST

Záruční doba začíná dnem koupě a činí 5 rok. Záruka bude poskytnuta v případě chybného provedení nebo vady materiálu a funkčnosti. K tomu potřebné náhradní díly a pracovní doba nebudou účtovány. Záruka se nevztahuje na následné škody.

Váš zákaznický servis

SLJ GARANCIJSKI LIST

Garancijski rok začne teči z dnem nakupa in znaša 5 leto.

Garancija velja za pomanjkljivo izvedbo ali napake na materialu ali pri delovanju. Uporabljeni rezervni deli in eventualni porabljen čas za delo se ne obračunajo.

Garancije za posledično škodo ni.

Vaša kontaktna oseba v servisni službi

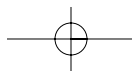
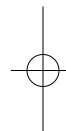
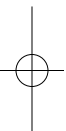
GARANTIEURKUNDE

Wir gewähren Ihnen fünf Jahre Garantie gemäß nachstehenden Bedingungen. Die Garantiezeit beginnt jeweils mit dem Tag der Lieferung, der durch Kaufbeleg, wie Rechnung, Lieferschein oder deren Kopie, nachzuweisen ist. Innerhalb der Garantiezeit beseitigen wir alle Funktionsfehler am Gerät, die nachweisbar auf mangelhafte Ausführung oder Materialfehler zurückzuführen sind. Die dazu benötigten Ersatzteile und die anfallende Arbeitszeit werden nicht berechnet.

Ausschluss: Die Garantiezeit bezieht sich nicht auf natürliche Abnutzung oder Transportschäden, ferner nicht auf Schäden, die infolge Nichtbeachtung der Montageanleitung und nicht normgemäßer Installation entstanden. Der Hersteller haftet nicht für indirekte Folge- und Vermögensschäden. Durch die Instandsetzung wird die Garantiezeit nicht erneuert oder verlängert. Bei Garantieanspruch, Störungen oder Ersatzteilbedarf wenden Sie sich bitte an.

ISC GmbH · International Service Center
Eschenstraße 6 · D-94405 Landau/Isar (Germany)

Ersatzteil- und Reparatur-Abt.: Telefon (0 99 51) 942 357 • Telefax (0 99 51) 26 10 und 52 50
Technische Kundenberatung: Telefon (0 99 51) 942 358



- (D)** ISC GmbH
Eschenstraße 6
D-94405 Landau/Isar
Tel. (09951) 942357, Fax (09951) 2610 u. 5250
- (GB)** Hans Einhell AG, UK Branch
32, Craven Court Winwick Quay
Warrington, Cheshire, WA2 8QU
Tel. 01925 419400, Fax 01925 419292
- (F)** V.B.P. Distribution Service Après Vente
5, allée Joseph Cugnot, Z.I. du Phare
F-33700 Merignac
Tel. 05 56479483, Fax 05 56479525
- (NL)** Einhell Benelux
Weberstraat 3
NL-7903 BD Hoogeveen
Tel. 0528 232977, Fax 0528 232978
- (B)** Einhell Benelux
Abtsdreef 10
B-2940 Stadbroek
Tel/Fax 03 5699539
- (E)** Comercial Einhell S.A.
Carretera Sanguesa
E-31310 Carcastillo/Navarra
Tel. 948 725025, Fax 948 715714
- (P)** Einhell Iberica
Rua da Aldeia , 225 Apartado 2100
P-4405-017 Arcozelo VNG
Tel. 02 75336100, Fax 02 7536109
- (GR)** Antzoulatos E. E.
Paralia Patron-Panayitsa
GR-26517 Patras
Tel. 061 525448, Fax 061 525491
- (I)** Einhell Italia s.r.l.
Via Marconi, 16
I-22077 Beregazzo (Co)
Tel. 031 992080, Fax 031 992084
- (DK)** Einhell Skandinavia
(S) Rodelundvej 11 - Rodelund
(N) **DK-8653 Them**
Tel.+ 45 86 849511, Fax+ 45 86 849522
- Suomen Einhell OY
Hepolamminkatu 20
FIN 33720 Tampere
Tel. 03 3587800, Fax 03 3587828
- (PL)** Einhell Polska sp. z.o.o.
Al.Niepodleglosci 36
PL 65-950 Zielona Gora
Tel. 0683 242055, Fax 0683 272914
- (H)** Einhell Hungaria Ltd.
Vjda Peter u. 12
H 1089 Budapest
Tel. 01 3039401, Fax 01 2101179
- (TR)** Star AS
Ahmet Cavus Sokak No: 17
TR 81630 Beykoz - Istanbul
Tel. 0216 4250840, Fax 0216 4250841
- (RO)** Novatech S.R.L.
Bd.Lasar Catargiu 24-26
S.C. A Ap. 9 Sector 1
RO 75 121 Bucharest
Tel. 01 4104800, Fax 01 4103568
- (CZ)** DAT spol s.r.o
Hrubeho 3
CZ 61200 Brno
Tel. 05 49211107, Fax 05 41214831

Technische Änderungen vorbehalten
Technical changes subject to change
Sous réserve de modifications
Technische wijzigingen voorbehouden
Salvo modificaciones técnicas
Salvaguardem-se alterações técnicas
Förbehåll för tekniska förändringar
Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään
Der tages forbehold for tekniske ændringer
Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα
τεχνικών αλλαγών
Con riserva di apportare modifiche tecniche
Tekniske endringer forbeholdes
Technické změny vyhrazeny
Technikai változások jogát fenntartva
Tehnične spremembe pridržane.
Zastrzega się wprowadzanie zmian technicznych
Se rezervă dreptul la modificări tehnice.
Teknik değişiklikler olabılır