

## Ausstattung

- Ölstandskontrolle über Schauglas
- Mit Transporträdern und Transportgriff
- Mit Druckregler, Sicherheitsventil, Ansaugfilter, Druckminderer,
- Rückschlagventil und Entwässerungshahn
- Pumpe ölgeschmiert
- Manometer und Schnellkupplung für geregelten Arbeitsdruck
- Manometer und Schnellkupplung für unregelmäßigen Kesseldruck

## Technische Daten

- Netzanschluss	230 V   50 Hz
- Motorleistung	2200 W
- Motordrehzahl	2850 min <sup>-1</sup>
- Ansaugleistung	412 L/min
- Abgabeleistung bei 0 bar	260 L/min
- Abgabeleistung bei 4 bar	207 L/min
- Abgabeleistung bei 7 bar	147 L/min
- Max. Betriebsdruck	8 bar
- Zylinderzahl	2 STK
- Kesselinhalt	50 L

## Logistische Daten

- Produktgewicht	40 kg
- Bruttogewicht Einzelverpackung	46 kg
- Maße Einzelverpackung	775 x 375 x 745 mm
- Stück pro Exportkarton	1 STK
- Bruttogewicht Exportkarton	46 kg
- Maße Exportkarton	775 x 375 x 745 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	126   270   0

