



Einhell

Schmutzwasserpumpe

GE-DP 3925

Art.-Nr.: 4170710

Ident.-Nr.: 21045

EAN-Code: 4006825572339

Die Schmutzwasserpumpe GE-DP 3925 ist für Pumpaufgaben rund um Haus und Garten ausgelegt. Mit 390 W Leistung fördert sie bis zu 10.000 l/h bei einer max. Förderhöhe von 6 m. Als 2-in-1-Pumpe eignet sie sich für Schmutzwasser bis zu einer Korngröße von Ø 25 mm sowie für Klarwasser. Der stufenlos höhenverstellbare Schwimmerschalter ermöglicht Automatik- oder Dauerbetrieb. Die Pumpe verfügt über ein schlagzähes Kunststoffgehäuse, eine Gleitringdichtung zum Motorschutz sowie einen Druckanschluss G1½ (47,8 mm) inkl. Universaladapter für 25/32-mm-Schläuche und G1 (33,3 mm). Tragegriff, Aufhängeösen und Kabelaufwicklung am Gehäuse erleichtern Handhabung und Aufbewahrung.

Ausstattung

- 2-in-1: Klarwasser- und Schmutzwasserpumpe
- Absaugen von bis zu 25 mm Korngröße möglich
- Pumpenstart ab 50 mm Wasserhöhe möglich
- Stufenlos höhenverstellbarer Schwimmerschalter
- Hochwertige Gleitringdichtung für lange Lebensdauer
- Gut erreichbarer Schlauchanschluss an der Pumpenoberseite
- Einfache Kabelaufwicklung direkt am Gehäuse
- Tragegriff mit integrierter Aufhängeöse
- Schlauchanschluss 47,8 mm (1 1/2" AG)
- Inkl. Universaladapter für 25/32 mm und 33,3 mm (1" AG)



Technische Daten

- Netzanschluss	230 V 50 Hz
- Leistung	390 W
- Max. Fördermenge	10000 L/h
- Max. Förderhöhe	6 m
- Max. Eintauchtiefe	7 m
- Max. Wassertemperatur	35 °C
- Max. Fremdkörpergröße	25 mm
- Schlauchanschluss	47,8 mm (G 1 1/2") AG
- Netzleitung	10 m H05RN-F

Logistische Daten

- Produktgewicht	4.54 kg
- Bruttogewicht	6.24 kg
- Maße Einzelverpackung	275 mm x 200 mm x 430 mm
- Stück pro Exportkarton	4 Stk.
- Bruttogewicht Exportkarton	26.1 kg
- Maße Exportkarton	560 mm x 420 mm x 440 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	1080 Stk. 2240 Stk. 2688 Stk.

