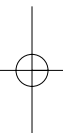
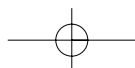
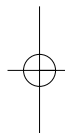
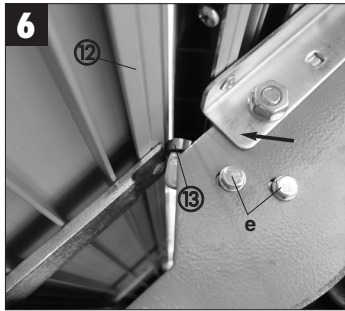
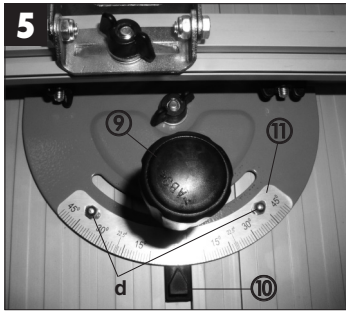
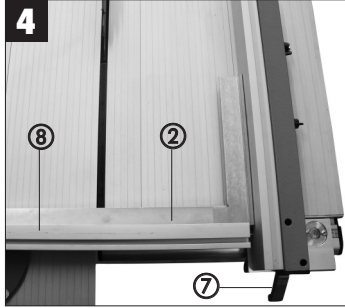
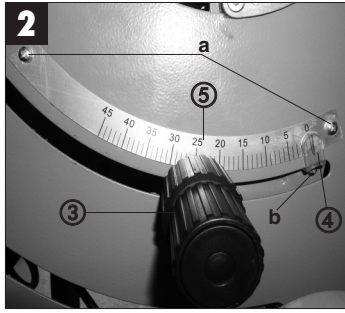
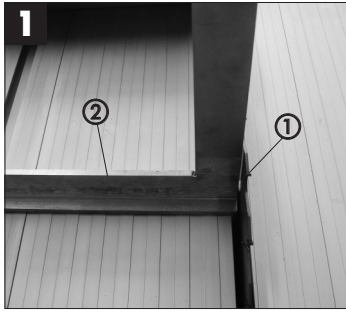


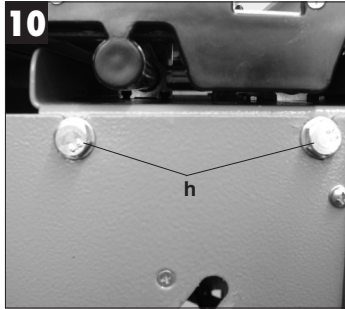
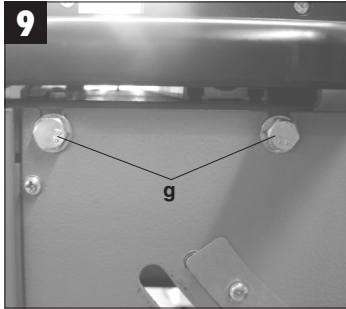
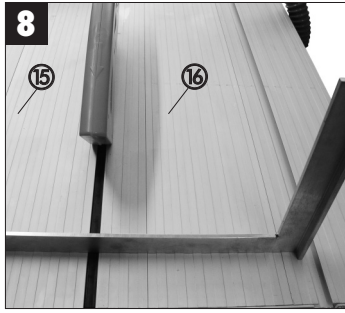
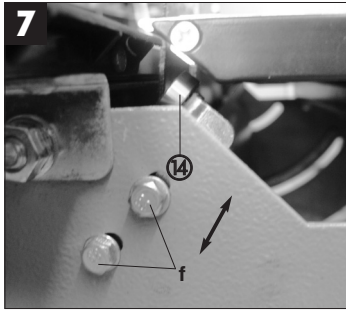
Ⓜ **Ayarlama Talimatı**



6







TR

Dikkat! Bu testere hassas bir kesim aleti olduğundan montaj veya kurma işleminden sonra testerenin tekrar ayarlanması gerekli olabilir. Ayarlama yapılması gerekli olduğunda aşağıda açıklanan talimattaki çalışmaları yerine getirin.

1. Testere bıçağının ayarlanması (Şekil 1/2)

Testere bıçağını (1), dayanak gönyesi (2) ve açi ayarlama kolu (3) ile testere bıçağı tezgaha doğru 90°'lik bir pozisyonda duracak şekilde ayarlayın. İbrenin (4) 0° değeri üzerinde durup durmadığını kontrol edin. İbre bu değerin üzerinde durmadığında her iki civatayı (a) açın ve skalayı (5), ibre 0° değeri üzerinde duracak şekilde ayarlayın. Skalayı tekrar iki civata ile sabitleyin. Küçük ayar sapmalarını, civatayı (b) gevşetip ibreyi (4) ayarlayarak da düzeltebilirsiniz.

2. Paralel dayanağın ayarlanması (Şekil 3/4)

Paralel dayanağı (6) testere bıçağına (1) temas edinceye kadar sola doğru itin ve dayanağı bu pozisyonda sabitleme kolu (7) ile sabitleyin. Dayanağın testere bıçağına paralel pozisyonda olup olmadığını kontrol edin. Paralel pozisyonda olmadığında her iki alıyen civatayı (c) açın ve dayanağı testere bıçağına paralel pozisyonda olacak şekilde ayarlayın. Sonra paralel dayanağı tekrar her iki alıyen civata ile sabitleyin.

3. Enine dayanağın ayarlanması (Şekil 4/5)

Sabitleme civatasını (9) açın ve enine dayanağı (8), dayanak gönyesi (2) ile, Şekil 4 de gösterildiği gibi, paralel dayanağa 90°'lik bir açıda duracak şekilde ayarlayın. İbrenin (10) 0° değeri üzerinde durup durmadığını kontrol edin. İbre bu değerin üzerinde durmadığında her iki civatayı (d) açın ve skalayı (11), ibre 0° değeri üzerinde duracak şekilde ayarlayın. Skalayı tekrar iki civata ile sabitleyin.

4. İtme tablasının ayarlanması (Şekil 6/7/8/9/10)

Şekil 8 de gösterildiği gibi, hareketli testere tezgahının (15) sabit testere tezgahına (16)

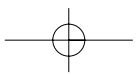
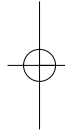
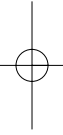
aynı hizada olup olmadığını kontrol edin. Tezgahlar aynı hizada olmadığında ön ve arka taraftaki her iki civatayı (g) ve (h) açın ve hareketli testere tezgahını, sabit testere tezgahına aynı hizada duracak şekilde ayarlayın. Sonra hareketli testere tezgahını tekrar dört civata ile sabitleyin. Testere tezgahı, tezgahın kaymasını destekleyen iki rulman (13/14) ile donatılmıştır. Testerenin ön ve arka tarafında rulmanların kılavuz raya (12) temas edip etmediklerini kontrol edin. Rulmanlar temas etmediğinde civataları (e) ve (f) açın ve rulmanları, kılavuz raya temas edecek şekilde ayarlayın. Sonra rulmanları tekrar iki civata ile sabitleyin.

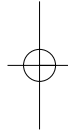
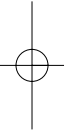


Ürünlerin dokümantasyonu ve evraklarının kısmen olsa dahi kopyalanması veya başka şekilde çoğaltılması, yalnızca ISC GmbH firmasının özel onayı alınmak şartıyla serbesttir.



A series of 20 horizontal lines, evenly spaced, forming a writing area for the document.





Ürünlerinin dokümantasyonu ve evraklarının kısmen olsa dahi kopyalanması veya başka şekilde çoğaltılması, yalnızca ISC GmbH firmasının özel onayı alınmak şartıyla serbestir.

EH 03/2006

