

### Ausstattung

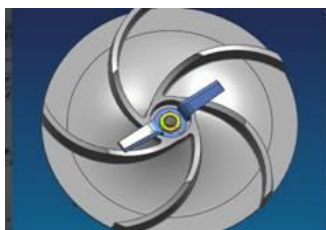
- Ein- / Ausschalter
- Verstellbarer Tragegurt
- Reinigungsklappe mit Sicherheitsschalter
- Großdimensioniertes 2-teiliges Saugrohr
- Verstellbarer Zusatzhandgriff
- Wahlschalter Saugen / Blasen
- Elektronische Drehzahlregulierung
- Anti-Vibrations-Handgriff
- Praktische Führungsräder
- Verbesserte Häckselrate durch eingebautes Messer am Lüfterrad

### Technische Daten

- |                           |                                  |
|---------------------------|----------------------------------|
| ■ Netzanschluss:          | 230 V ~ 50 Hz                    |
| ■ Leistung:               | 2.800 Watt                       |
| ■ Blas-Luftstrom:         | max. 270 km/h                    |
| ■ Saugleistung:           | max. 780 m <sup>3</sup> /h       |
| ■ Drehzahl:               | 6.000 – 14.000 min <sup>-1</sup> |
| ■ <b>Häckselfunktion:</b> | <b>15:1</b>                      |
| ■ Fangsackvolumen:        | ca. 45 ltr.                      |
| ■ Produktgewicht:         | 4,1 kg                           |

### Logistische Daten

- |                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| ■ Gewicht netto:   | 4,3 kg             |
| ■ Gewicht brutto:  | 5,3 kg             |
| ■ Verpackungsmaße: | 330 x 250 x 470 mm |
| ■ EAN-Code:        | 4046806062022      |
| ■ VE:              | 1 Stück            |



**Verbesserte Häckselrate durch eingebautes Messer am Lüfterrad**