

Ausstattung

- Tragegriff
- Integrierte Kabelaufwicklung
- Stufenlos höhenverstellbarer Schwimmerschlater
- Universalanschluss
- Verunreinigungen bis 35 mm können abgesaugt werden
- Gleitringdichtung
- Automatik- und manueller Betrieb
- Schlauchanschluss auf der Oberseite
- Rückschlagventil
- Filterbox
- 10 m Schlauch mit Storz-Festkupplung

Technische Daten

- | | |
|-------------------------|----------------------------|
| - Netzanschluss | 230 V 50 Hz |
| - Leistung | 670 W |
| - Max. Fördermenge | 16000 L/h |
| - Max. Förderhöhe | 8 m |
| - Max. Eintauchtiefe | 7 m |
| - Max. Wassertemperatur | 35 °C |
| - Max. Fremdkörpergröße | 35 mm |
| - Schlauchanschluss | 47,8 mm - 1 1/2" (Gewinde) |
| - Netzleitung | 1000 cm H07RN8-F |

Logistische Daten

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht | 5.65 kg |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung | 12.6 kg |
| - Maße Einzelverpackung | 360 x 355 x 475 mm |
| - Stück pro Exportkarton | 2 STK |
| - Bruttogewicht Exportkarton | 24 kg |
| - Maße Exportkarton | 720 x 370 x 485 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 424 872 1038 |

