

5

⑤

Wenn das Schnellspannbohrfutter bis zum Anschlag (max. Bohreröffnung) geöffnet und fest ist dann drehen Sie das Bohrfutter im Uhrzeigersinn (von vorne gesehen) bis Sie ein ratschendes Geräusch hören. Drehen Sie nun das Bohrfutter etwa 3 mm in entgegen gesetzter Richtung bis ein Knacken zu hören ist. Jetzt wieder im Uhrzeigersinn drehen und das Bohrfutter in die gewünschte Position bringen.
Diese Funktion verhindert Beschädigungen am Bohrfutter.

⑥

Jeśli szybkoocucjący uchwyt wiertarski zostanie otwarty mocno, aż do oporu (maksymalna szerokość otwarcia) wtedy obrócić uchwyt wiertarski w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (patrząc od przodu), aż będzie słycać dźwięk zapadki. Obrócić teraz uchwyt wiertarski o około 3 mm w przeciwną stronę, aż będzie słycać zatrzaśnięcie. Teraz obrócić z powrotem w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara i ustawić uchwyt wiertarski na wybranej pozycji.
Funkcja ta zapobiega uszkodzeniom uchwytu wiertarskiego.

⑦

Когда быстрозажимный патрон полностью открыт (максимальный диаметр сверла) и сидит прочно вращайте сверлильный патрон в направлении движения часовой стрелки (смотреть спереди) до тех пор, пока будет слышен треск трещотки. Затем поверните сверлильный патрон примерно на 3 мм в противоположном направлении, пока не услышите треск. Теперь вращайте сверлильный патрон снова в направлении движения часовой стрелки и установите его в желаемое положение. Это приспособление предотвращает повреждения сверлильного патрона.

⑧

Dacă mandrina rapidă este stabilă și deschisă până la refuz (deschidere maximă), rotiți mandrina în sens orar (văzut din față) până se aude un clicet. Rotiți acum mandrina cca. 3 mm în sens antiorar până se aude o pârâitură. Apoi rotiți din nou în sens orar și aduceți mandrina în poziția dorită.
Această funcțiune împiedică deteriorarea mandrinei.

⑨

Ако бързозагетателният патронник за свредло е отворен до ограничителя (макс. отвор на свредло) и е стабилен, то тогава завъртете патронника за свредло по посока на часовниковата стрелка (гледано от отпред) докато чуete шум от тракане/хлопване. Завъртете сега патронника за свредло около 3 мм в противоположната посока докато се чуе пращане и пукане. Сега завъртете отново по посока на часовниковата стрелка и приведете патронника за свредло в желаната позиция.
Тази функция възпрепятства повреда по патронника за свредло.

⑩

Όταν η υποδοχή ταχυσύνδεσμου είναι ανοικτή μέχρι το τέρμα (μέγ. άνοιγμα υποδοχής) και είναι σταθερή, στρίψτε δεξιόστροφα την υποδοχή (βλέποντας από μπροστά) μέχρι να ακούσετε ένα τριξίμο. Στρίψτε τώρα την υποδοχή περ. 3 χιλιοστά προς την αντίθετη κατεύθυνση μέχρι να ακούσετε ένα θόρυβο „κνακ“. Στρίψτε τώρα πάλι δεξιόστροφα και φέρτε την υποδοχή στην επιθυμούμενη θέση. Αυτή η λειτουργία εμποδίζει ενδεχόμενες βλάβες στην υποδοχή.

⑪

Mandren dayanağa (max. matkap ucu delik çapı) kadar açıldığında ve sıkı olduğunda mandreni saat yönüne (önden bakıldığında) doğru dairesel bir ses duyuncaya kadar döndürün. Sonra mandreni küt sesi duyuncaya kadar yaklaşık 3 mm ters yönde döndürün. Sonra tekrar saat yönünde döndürün ve mandreni istenilen pozisyona getirin. Bu fonksiyon mandrenin hasar görmesini önler.

⑫

В разі, якщо швидкодіючий свердлильний патрон розкритий до упору, а його максимальний отвір зафіксований, прокручуйте цей патрон за годинниковою стрілкою (дивлячись спереду) до тих пір, поки не почуєте звуку, що свідчитиме про просковзування (храповий механізм). Після цього прокрутіть свердлильний патрон приблизно на 3 мм в протилежному напрямку, поки не почуєте характерного тріску. Тепер знову прокрутіть свердлильний патрон за годинниковою стрілкою та поставте його в потрібну позицію.
Ця функція запобігає виходу свердлильного патрона з ладу.