

Ausstattung

- Pumpengehäuse aus rostfreiem Edelstahl
- Hohe Saug- und Förderleistung
- Wartungsfreier Motor mit Temperatur- und Überlastungsschutz
- Für die Gartenbewässerung mit gesammeltem Regenwasser - Einsparung von kostbarem Trinkwasser

Technische Daten

| | |
|-------------------------|------------------|
| - Netzanschluss | 230 V 50 Hz |
| - Leistung | 1000 W |
| - Max. Fördermenge | 4600 L/h |
| - Max. Förderhöhe | 45 m |
| - Max. Förderdruck | 4.5 bar |
| - Max. Saughöhe | 7 m |
| - Max. Wassertemperatur | 35 °C |
| - Sauganschluss | 33,3mm (R1 IG) |
| - Druckanschluss | 33,3mm (R1 IG) |
| - Netzleitung | 200 cm H07RN-F |

Logistische Daten

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht | 8.05 kg |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung | 9.1 kg |
| - Maße Einzelverpackung | 400 x 250 x 250 mm |
| - Stück pro Exportkarton | 1 STK |
| - Bruttogewicht Exportkarton | 9.6 kg |
| - Maße Exportkarton | 400 x 250 x 250 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 1000 2200 2550 |

