

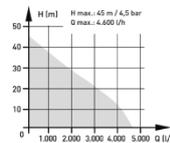
Ausstattung

- Pumpengehäuse aus rostfreiem Edelstahl
- Hohe Saug- und Förderleistung
- Wartungsfreier Motor mit Temperatur- und Überlastungsschutz
- Für die Gartenbewässerung mit gesammeltem Regenwasser
- Einsparung von kostbarem Trinkwasser
- Wasserablassschraube
- Wassereinfüllschraube
- Inklusive Saugschlauch mit Rückschlagventil
- Inklusive Saugfilter gegen Grobschmutz
- Druckanschluss für alle gängigen 13 mm (1/2") Gartenschläuche



Technische Daten

- Netzanschluss	230 V 50 Hz
- Leistung	1000 W
- Max. Fördermenge	4600 L/h
- Max. Förderhöhe	45 m
- Max. Förderdruck	4.5 bar
- Max. Saughöhe	7 m
- Max. Wassertemperatur	35 °C
- Sauganschluss	33,3mm (R1 IG)
- Druckanschluss	33,3mm (R1 IG)
- Netzleitung	200 cm H07RN-F



Logistische Daten

- Produktgewicht	7.65 kg
- Bruttogewicht Einzelverpackung	10.5 kg
- Maße Einzelverpackung	386 x 314 x 270 mm
- Stück pro Exportkarton	1 STK
- Bruttogewicht Exportkarton	10.5 kg
- Maße Exportkarton	390 x 310 x 260 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	900 1800 2020