



Touret à meuler mixte avec meule à eau

D-NTS 156



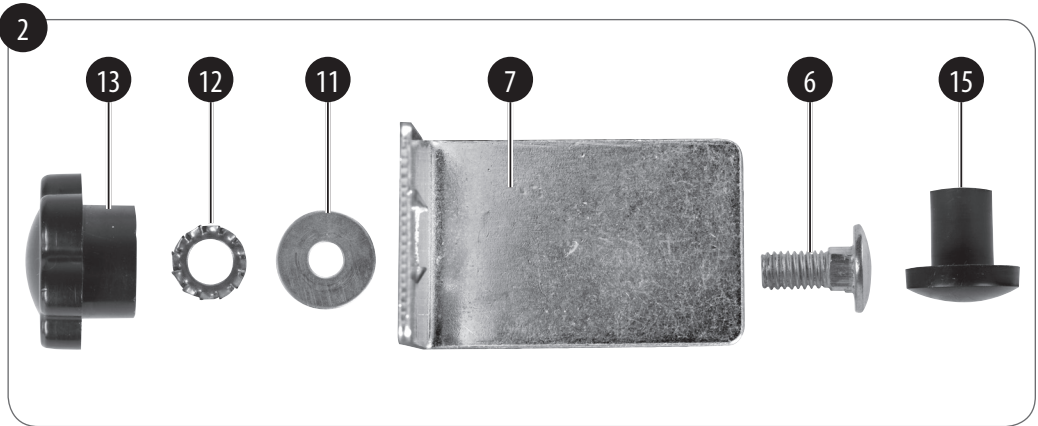
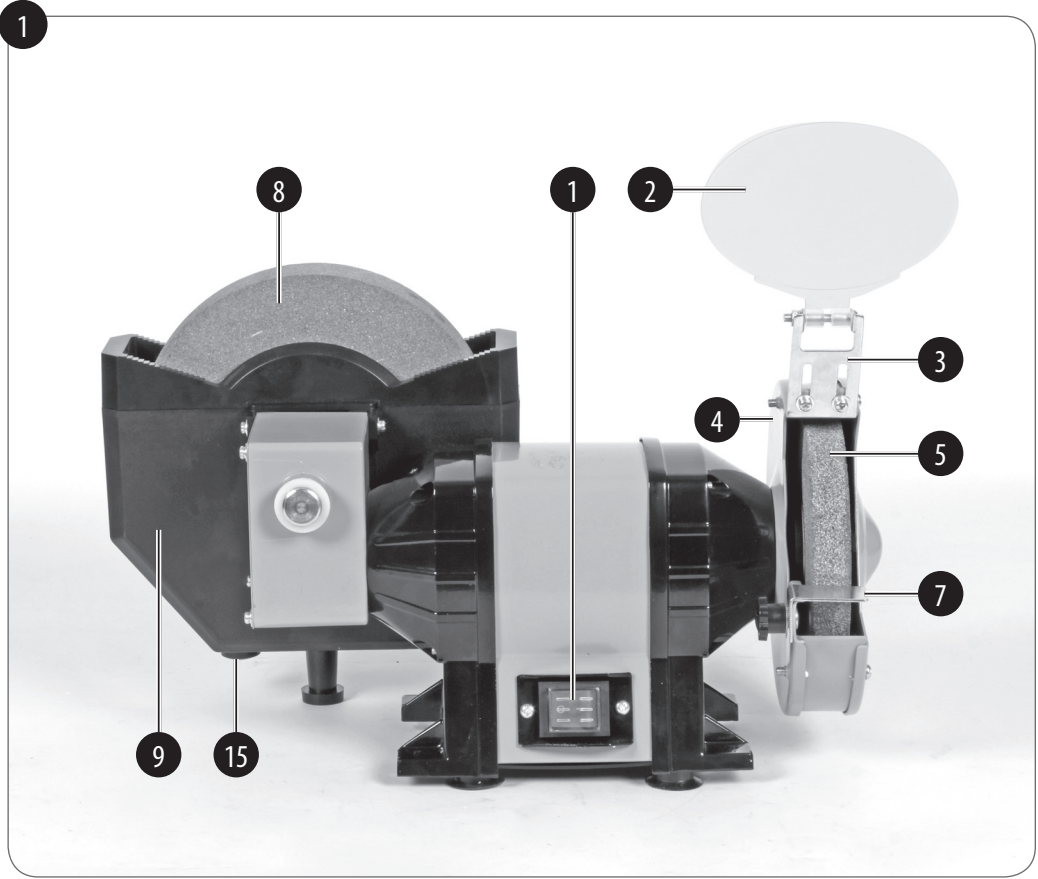
3 Ans
GARANTIE

SERVICE CLIENTS
☎ 01 48 17 00 87
💻 www.einhell.fr
44.172.51 25/18 A

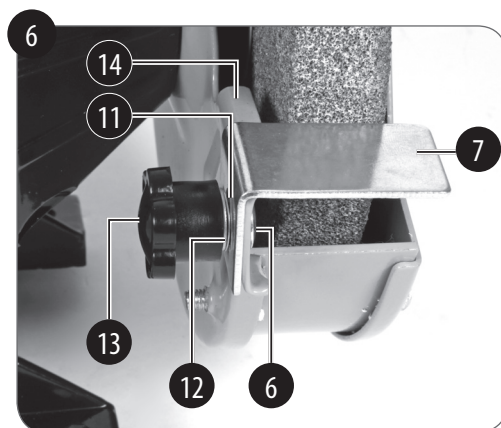
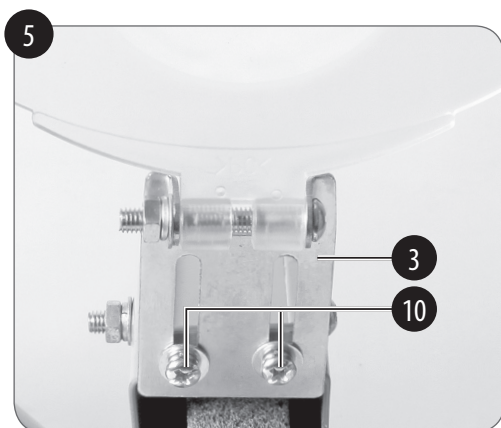
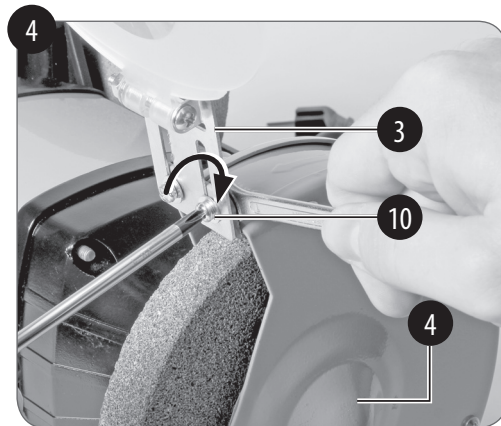
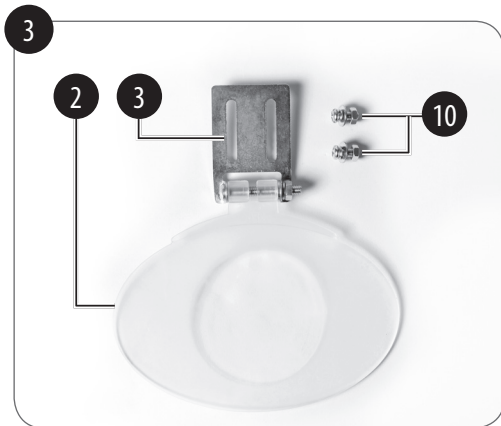
INSTRUCTIONS D'ORIGINE



EAN 26079257
25/18 A · Art.-Nr.: 7925
EH-Nr.: 44.172.51 · I.-Nr.: 11017



2



Sommaire

1. Avertissements de sécurité généraux pour l'outil	6
2. Description de l'appareil et volume de livraison	12
3. Utilisation conforme à l'affectation	13
4. Données techniques.....	14
5. Avant la mise en service	15
6. Commande	16
7. Câble d'alimentation	17
8. Nettoyage, maintenance et commande de pièces de rechange.....	18
9. Mise au rebut et recyclage	20
10. Stockage	20



MISE EN GARDE – Pour réduire le risque de blessures, l'utilisateur doit lire le manuel d'instructions.



Prudence! Porter une protection auditive. L'exposition au bruit peut entraîner une perte de l'ouïe.



Portez des gants de protection.



Prudence! Portez des lunettes de protection. Les étincelles générées pendant travail ou les éclats, copeaux et la poussière sortant de l'appareil peuvent entraîner une perte de la vue.

Danger !

Lors de l'utilisation d'appareils, il faut respecter certaines mesures de sécurité afin d'éviter des blessures et dommages. Veuillez donc lire attentivement ce mode d'emploi/ ces consignes de sécurité. Veillez à le conserver en bon état pour pouvoir accéder aux informations à tout moment. Si l'appareil doit être remis à d'autres personnes, veillez à leur remettre aussi ce mode d'emploi/ ces consignes de sécurité. Nous déclinons toute responsabilité pour les accidents et dommages dus au non-respect de ce mode d'emploi et des consignes de sécurité.

Ce mode d'emploi peut être téléchargé également au format PDF sur internet à l'adresse www.isc-gmbh.info.

1. Consignes de sécurité :

AVERTISSEMENT ! Lors de l'utilisation d'outils électriques, il convient de toujours respecter les consignes de sécurité de base afin de réduire le risque de feu, de choc électrique et de blessure des personnes, y compris les consignes suivantes.

Lire l'ensemble de ces consignes avant toute utilisation de ce produit et sauvegarder ces informations.

- 1 - Maintenir la zone de travail propre

- Les zones en désordre et les établis sont propices aux accidents.
- 2 - Tenir compte de l'environnement de la zone de travail
 - Ne pas exposer les outils à la pluie.
 - Ne pas utiliser les outils dans des milieux mouillés ou humides.
 - Maintenir la zone de travail bien éclairée.
 - Ne pas utiliser les outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.
 - 3 - Protection contre les chocs électriques
 - Eviter tout contact corporel avec des surfaces mises ou reliées à la terre (par exemple canalisations, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs).
 - 4 - Maintenir les autres personnes éloignées
 - Ne pas laisser les personnes, notamment les enfants, non concernées par le travail en cours, toucher l'outil ou le prolongateur, et les maintenir éloignées de la zone de travail.
 - 5 - Entreposer les outils au repos
 - Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, il convient d'entreposer les outils en un lieu fermé et sec, hors de la portée des enfants.
 - 6 - Ne pas forcer l'outil.
 - Il réalisera mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il

- a été conçu.
- 7 - Utiliser le bon outil
 - Ne pas forcer les petits outils pour qu'ils effectuent le travail d'un outil industriel.
 - Ne pas utiliser les outils à des fins non prévues, par exemple, ne pas utiliser de scies circulaires pour couper des branches d'arbre ou des billes de bois.
 - 8 - Porter des vêtements appropriés
 - Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux, car ils peuvent être pris dans des parties en mouvement.
 - Le port de chaussures antidérapantes est recommandé pour les travaux en extérieur.
 - Porter un dispositif de protection des cheveux destiné à contenir les cheveux longs.
 - 9 - Utiliser un équipement de protection
 - Utiliser des lunettes de sécurité.
 - Utiliser un masque normal ou anti poussières si les opérations de travail génèrent de la poussière.
 - 10 - Connecter l'équipement pour l'extraction des poussières
 - Si l'outil est fourni pour le raccordement des équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont raccordés et correctement utilisés.
 - 11 - Ne pas utiliser le câble/cordon dans de mauvaises conditions
 - Ne jamais exercer de saccades sur le câble/cordon afin de le déconnecter de la fiche de prise de courant. Maintenir le câble/cordon à l'écart de la chaleur, de tout lubrifiant et de toutes arêtes vives.
 - 12 - Fixation de la pièce à usiner
 - Utiliser, dans toute la mesure du possible, des pinces ou un étau afin de maintenir la pièce à usiner. Cette pratique est plus sûre que l'utilisation des mains.
 - 13 - Ne pas adopter d'attitude exagérée
 - Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.
 - 14 - Entretenir les outils avec soin
 - Garder les outils de coupe affûtés et propres pour des performances meilleures et plus sûres.
 - Suivre les instructions de graissage et de remplacement des accessoires.
 - Examiner les câbles/cordons des outils de manière régulière et les faire réparer, lorsqu'ils sont endommagés, par un service d'entretien agréé.
 - Examiner les prolongateurs de manière régulière et les remplacer s'ils sont endommagés.
 - Maintenir les poignées sèches, propres et exemptes de tout lubrifiant et de

toute graisse.

- 15 - Déconnecter les outils
 - Déconnecter les outils de l'alimentation lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant leur entretien et lors du remplacement des accessoires, tels que lames, forets et organes de coupe.
- 16 - Retirer les clés de réglage
 - Prendre l'habitude de vérifier si les clés et autres organes de réglage sont retirés de l'outil avant de le mettre en marche.
- 17 - Eviter tout démarrage intempestif
 - S'assurer que l'interrupteur est en position « arrêt » lors de la connexion.
- 18 - Utiliser des câbles de raccord extérieurs
 - Lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, utiliser uniquement des prolongateurs destinés à une utilisation extérieure et comportant le marquage correspondant.
- 19 - Rester vigilant
 - Regarder ce que vous êtes en train de faire, faire preuve de bon sens et ne pas utiliser l'outil lorsque vous êtes fatigué.
- 20 - Vérifier les parties endommagées
 - Avant d'utiliser l'outil à d'autres fins, il convient de l'examiner attentivement afin de déterminer qu'il fonctionnera correctement et accomplira sa fonction prévue.
- 21 - Avertissement
 - Vérifier l'alignement ou le blocage des parties mobiles, ainsi que l'absence de toutes pièces cassées ou de toute condition de fixation et autres conditions, susceptibles d'affecter le fonctionnement de l'outil.
 - Il convient de réparer ou de remplacer correctement un protecteur ou toute autre partie endommagée par un centre d'entretien agréé, sauf indication contraire dans le présent manuel d'instructions.
 - Faire remplacer les interrupteurs défectueux par un centre d'entretien agréé.
 - Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à l'état d'arrêt.
- 22 - Faire réparer l'outil par une personne qualifiée
 - L'utilisation de tout accessoire ou de toute fixation autre que celui ou celle recommandé(e) dans le présent manuel d'instructions peut présenter un risque de blessure des personnes.
 - Cet outil électrique satisfait les règles de sécurité correspondantes. Il convient que les réparations soient effectuées uniquement par des personnes

qualifiées en utilisant des pièces de rechange d'origine. A défaut, cela peut exposer l'utilisateur à un danger important.

Ne pas usiner les matériaux contenant de l'amiante.

Respectez les règlements de protection contre les accidents des caisses de prévoyance (VBG 119).

Consignes de sécurité spéciales

Danger !

1. Avant la mise en service de la meuleuse, il faut procéder à un essai sonore des meules (les meules en bon état rendent un son clair lorsqu'on les heurte légèrement avec un marteau en plastique). C'est également valable lorsque l'on fixe de nouvelles meules (dommages liés au transport). La machine doit être obligatoirement soumise à une marche d'essai sans charge d'au moins 5 minutes. Ce faisant, il faut s'éloigner de la zone de danger.
2. Il ne faut utiliser que des meules qui comportent des indications sur le fabricant, le mode de liaison, les dimensions et le nombre de rotations autorisé.
3. Les meules doivent être conservées dans un endroit sec à une température la plus constante possible.
4. Pour fixer les meules, il faut utiliser uniquement les brides de serrage fournies avec la livraison.
5. Pour fixer les meules, il faut utiliser uniquement des brides de serrage de taille et de forme identique. Les intercalaires entre les brides de serrage et les meules doivent être en matériau élastique par ex. caoutchouc, carton mou, etc.
6. L'orifice du logement des meules ne doit pas être élargi.
7. Les supports de pièce à usiner et les couvercles supérieurs réglables doivent être toujours placés le plus près possible des meules (écart 2 mm max.).
8. Les meules ne doivent pas fonctionner sans dispositif de protection. Pendant leur fonctionnement, les écarts suivants ne doivent pas être dépassés :
 - Support de pièce à usiner/meule : max. 2 mm
 - Capot de protection/meule : max. 2 mm
9. Avant l'utilisation de la meuleuse, il faut monter les fixations de protection, les supports de pièce à usiner et les protections visuelles.
10. Lors du remplacement des meules, il faut débrancher au préalable la fiche de contact réseau.

11. La vitesse périphérique maximum de la meule à sec est de : $\varnothing 150 = 23,2 \text{ m/s}$
 Calcul :
 vitesse périphérique
 $\text{m/s} = (d \times 3,14 \times n) / (60 \times 1000)$
 $d = \text{diamètre de la meule en mm}$
 $n = \text{vitesse de rotation du moteur par minute}$
 Exemple :
 $\text{m/s} = (150 \times 3,14 \times 2950) / (60 \times 1000)$
 $= 23,2 \text{ m/s}$
12. La vitesse périphérique maximum de la meule de rectification sous arrosage est de : $\varnothing 200 = 1,4 \text{ m/s}$
 Calcul :
 vitesse périphérique
 $\text{m/s} = (d \times 3,14 \times n) / (60 \times 1000)$
 $d = \text{diamètre de la meule en mm}$
 $n = \text{vitesse de rotation du moteur par minute}$
 Exemple :
 $\text{m/s} = (200 \times 3,14 \times 134) / (60 \times 1000)$
 $= 1,4 \text{ m/s}$
13. Température du carter du moteur max. admissible : $60 \text{ }^\circ\text{C}$
14. Remplissez d'eau le réservoir d'eau noir de la meule de rectification jusqu'à $1/3$ du diamètre de la meule.
15. Avant le début du travail, il faut fixer solidement la machine à l'établi à l'aide des 4 trous de fixation dans la plaque de base, etc.
16. Il faut ajuster périodiquement le pare-étincelles afin que l'usure de la meule soit équilibrée, ce faisant l'écart entre le pare-étincelles et la meule doit être aussi petit que possible et en aucun cas supérieur à 2 mm.
17. Dès que le pare-étincelles (3) et le support pour pièces à usiner (7) ne peuvent plus être placés à 2 mm max. de la meule, la meule doit être changée au plus tard à ce moment-là.
18. Utilisez uniquement les meules recommandées par le fabricant sur lesquelles est indiquée une vitesse périphérique identique ou supérieure à la vitesse indiquée sur la plaque signalétique de l'outil électrique.
19. Portez toujours des lunettes de protection et des gants de sécurité ainsi qu'une protection auditive pendant le meulage.
20. Vérifiez que la vitesse de rotation indiquée sur la meule est identique ou supérieure à la vitesse de rotation assignée de la meuleuse.
21. Assurez-vous que les cotes de la meule sont adaptées à la meuleuse.
22. Les meules doivent être conservées et manipulées soigneusement conformément aux indications du fabricant.

23. Contrôlez la meule avant l'utilisation ; ne pas utiliser de produits cassés, fendus ou autrement endommagés.
24. Assurez-vous que les outils de meulage sont montés conformément aux indications du fabricant.
25. Veillez à ce que des intercalaires soient utilisés lorsqu'ils sont fournis et exigés avec le produit abrasif.
26. Veillez à ce que le produit abrasif soit correctement monté et fixé avant utilisation. Laissez fonctionner l'outil à vide pendant 5 minutes dans un endroit sûr. Arrêtez-le immédiatement si d'importantes vibrations se produisent ou si vous constatez d'autres défauts. Lorsque cette situation survient, contrôlez la machine afin de trouver la cause.
27. Ne jamais utiliser l'outil électrique sans le capot de protection fourni.
28. N'utilisez pas de douille de réduction séparée ou d'adaptateur pour fixer des meules avec un gros trou.
29. Veillez à ce que les étincelles provoquées lors de l'utilisation ne provoquent pas de danger, n'entrent pas en contact avec des personnes par ex. ou n'enflamment pas de substances inflammables.
30. Utilisez toujours des lunettes de protection et une protection auditive ; utilisez également si nécessaire d'autres équipements de protection comme des gants, un tablier et un casque.
31. La pièce à usiner chauffe lors du meulage. Attention ! Risque de brûlure !
32. Ne pas utiliser des meules ou des brosses détériorées ou déformées ;
 - Utiliser uniquement des meules recommandées par le fabricant ayant une vitesse indiquée égale ou supérieure à la vitesse indiquée sur la plaque signalétique de l'outil ;
 - Régler fréquemment le pare-étincelles pour compenser l'usure de la meule, maintenir une distance aussi faible que possible entre le pare-étincelles et la meule ; cette distance ne doit, en aucun cas, être supérieure à 2 mm ;
 - Utiliser, manipuler et entreposer les meules d'une façon sûre, en tenant compte des exigences des normes EN pour les produits abrasifs.
 - Remplacer les meules quand elles sont endommagées ou trop utilisées
 - Attention des poussières nocives et toxiques peuvent être produites lors de l'utilisation du touret sur certains matériaux. Ces poussières peuvent nuire gravement à la santé de l'utilisateur ou des personnes aux alentours. Portez toujours un masque de protection quand vous travaillez et **maintenir les**

enfants et les personnes présentes à l'écart de l'aire de travail.

Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage, tout entretien ou toute opération de maintenance
Nettoyage, entretien et lubrification réguliers.

- Laissez refroidir la pièce à usiner. Le matériau peut rougir pendant le meulage, refroidissez la pièce à usiner de temps en temps en cas d'usinage de longue durée.
- N'utilisez pas de liquide de refroidissement ou autre.
- Veuillez tenir compte du poids lors du transport de l'appareil (voir données techniques) afin d'éviter de se blesser le dos
- Lors de l'usinage de la pièce à usiner, placez-vous devant la machine et veillez à avoir une position stable.
- Si lors du travail, la meule se bloque, veuillez retirer votre pièce à usiner et attendre que l'appareil atteigne à nouveau sa vitesse maximale. Si la pièce à usiner se bloque dans la meule arrêtez immédiatement la machine et débranchez là avant de retirer la pièce.

La rectifieuse à arrosage et meuleuse à sec est un outil combiné pour le dégrossissage et la rectification de métaux, plastiques et autres matériaux sous réserve d'utiliser les meules correspondantes.

La machine doit exclusivement être employée conformément à son affectation ! Malgré l'emploi conforme à l'affectation, certains facteurs de risque résiduels ne peuvent être complètement supprimés. Selon la construction et la conception de la machine, les risques suivants peuvent apparaître :

- Contact avec la meule à l'endroit non recouvert.
- Projection de pièces provenant de meules endommagées.
- Projection de pièces à usiner et de parties de la pièce à usiner.
- Lésions de l'ouïe si vous n'employez pas la protection de l'ouïe nécessaire.

2. Description de l'appareil et volume de livraison

2.1 Description de l'appareil (figures 1/2/3/6)

1. Interrupteur marche/arrêt
2. Verre de protection avec loupe
3. Pare-étincelles

4. Capot de protection
5. Meule à sec
6. Vis de fixation pour support de pièce à usiner
7. Support de pièce à usiner
8. Meule de rectification sous arrosage
9. Réservoir d'eau
10. Vis de fixation et écrous pour pare-étincelles
11. Rondelle
12. Rondelle à fentes
13. Bouton de fixation support de pièce à usiner
14. Fixation support de pièce à usiner
15. Bouchon en caoutchouc

2.2 Volume de livraison

- Ouvrez l'emballage et prenez l'appareil en le sortant avec précaution de l'emballage.
- Retirez le matériel d'emballage tout comme les sécurités d'emballage et de transport (s'il y en a).
- Vérifiez si la livraison est bien complète.
- Contrôlez si l'appareil et ses accessoires ne sont pas endommagés par le transport.
- Conservez l'emballage autant que possible jusqu'à la fin de la période de garantie.

Danger !

L'appareil et le matériel d'emballage ne sont pas des jouets ! Il est interdit de laisser des enfants jouer avec des sacs et des films en plastique et avec des pièces de petite taille. Ils risquent de les avaler et de s'étouffer !

3. Utilisation conforme à l'affectation

La rectifieuse à arrosage et meuleuse à sec est équipée d'une meule à sec et d'une meule à eau. Veillez à ce que le dégrossissage soit effectué principalement à l'aide de la meule à sec. La rectification s'effectue à l'aide de la meuleuse à eau, ce faisant il suffit de poser la pièce à usiner avec une légère pression. La rectifieuse à arrosage et meuleuse à sec a été développée pour le traitement et l'affûtage de lames, ciseaux, griffes bout plat et pour les outils à découper.

L'appareil doit être uniquement utilisé conformément à son affectation. Toute utilisation allant au-delà de cette affectation est considérée comme non conforme. Pour les dommages en résultant ou les blessures de tout genre, le fabricant décline toute responsabilité et l'utilisateur/l'opérateur est responsable.

Veillez au fait que nos appareils, conformément au règlement, n'ont pas été conçus pour être utilisés dans un environnement professionnel, industriel ou artisanal. Nous déclinons toute responsabilité si l'appareil venait à être utilisé professionnellement, artisanalement ou par des sociétés industrielles, tout comme pour toute activité équivalente.

4. Données techniques

Puissance du moteur : 400 W S2 20 min

Vitesse de rotation du moteur :2950 min⁻¹

Type de protection : IP23

Moteur à courant alternatif : ... 230V~50 Hz

Dimensions meule

à sec max. : Ø150 x 20 x Ø20 mm

Dimensions meule de rectification sous

arrosage max. : Ø200 x 40 x Ø20 mm

Vitesse de rotation max. meule

à sec : 2950 min⁻¹

Vitesse de rotation max. meule à eau.....

: 134 min⁻¹

Vitesse max. meule à sec : 23,2 m/s

Vitesse max. meule de rectification

sous arrosage : 1,4 m/s

Poids : 9,87 kg

Durée de fonctionnement :

Cet outil électrique peut être mis en marche en mode de fonctionnement S2 (fonctionnement bref). Ceci signifie que l'outil électrique peut être utilisé maximum 20 minutes consécutives à une puissance nominale de 400 W. Une fois cette période écoulée, l'outil électrique doit être arrêté et il faut le laisser refroidir 20 minutes. L'appareil peut ensuite fonctionner à nouveau pendant maximum 20 min.

Bruit et vibration

Les valeurs de bruits et de vibrations ont été déterminées conformément aux normes EN 61029-1 et EN 61029-2-4.

Niveau de pression

acoustique L_{pA} 87 dB(A)

Incertitude K_{pA} 4 dB

Niveau de puissance

acoustique L_{WA} 100 dB(A)

Incertitude K_{WA} 4 dB

Portez une protection acoustique.

L'exposition au bruit peut entraîner la perte de l'ouïe.

Valeurs de vibrations totales déterminées conformément aux normes EN 61029-1 et

EN 61029-2-4.

Valeur d'émission de vibration

$$a_h \leq 2,5 \text{ m/s}^2$$

Imprécision $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

La valeur totale de vibration déclarée a été mesurée conformément à une méthode d'essai normalisée et peut être utilisée pour comparer un outil à un autre ;

– l'indication du fait que la valeur totale de vibration déclarée peut également être utilisée pour une évaluation préliminaire de l'exposition.

Avertissement :

– l'émission de vibration au cours de l'utilisation réelle de l'outil de puissance peut différer de la valeur totale déclarée, selon les méthodes d'utilisation de l'outil ; et

– signifiant la nécessité d'identifier les mesures de sécurité visant à protéger l'opérateur, qui sont basées sur une estimation de l'exposition dans les conditions d'utilisation réelles (compte tenu de toutes les parties constituantes du cycle de fonctionnement, telles que les temps d'arrêt de l'outil et de fonctionnement au repos, en plus du temps de déclenchement).

Limitez le niveau sonore et les vibrations à un minimum !

- N'utilisez que des appareils en bon état.
- Effectuez une maintenance et un nettoyage réguliers de l'appareil.
- Adaptez votre manière de travailler à l'appareil.
- Ne surchargez pas l'appareil.
- Faites contrôler l'appareil le cas échéant.
- Mettez l'appareil hors circuit lorsque vous ne l'utilisez pas.
- Portez des gants.

5. Avant la mise en service

Assurez-vous, avant de connecter la machine, que les données se trouvant sur la plaque de signalisation correspondent bien aux données du réseau.

Avertissement !

Débranchez systématiquement la prise de courant avant d'effectuer tout réglage, entretien, nettoyage et après utilisation.

- La machine doit être placée de façon à être bien stable, autrement dit vissée à fond sur un établi, ou autre.
- Avant de positionner la machine, insérez le bouchon en caoutchouc (15) par le bas dans l'ouverture d'évacuation du réservoir d'eau.

- Avant la mise en service, tous les recouvrements et dispositifs de sécurité doivent être montés dans les règles de l'art.
- Les meules doivent pouvoir tourner librement.

5.1 Montage du pare-étincelles (fig. 1/3/4/5)

- Montez le pare-étincelles (3) à l'aide des petites vis (10) et de 2 écrous sur le capot de protection (4) comme illustré sur la figure 4.
- Réglez le pare-étincelles (3) à l'aide des vis (10) de sorte que l'écart entre la meule à sec (5) et le pare-étincelles (3) soit aussi petit que possible et en aucun cas supérieur à 2 mm.
- Ajustez périodiquement le pare-étincelles (3) de telle sorte que l'usure de la meule s'équilibre.
- Insérez la longue vis dans les deux angles du pare-étincelles (3) et la fixation du verre de protection (2) et fixez-les avec les rondelles, les rondelles élastiques et les écrous.

5.2 Montage du support de pièce à usiner (figures 2/6)

Montez le support de pièce à usiner (7) à l'aide de la vis de fixation pour support de

pièce à usiner (6), de la rondelle (11), de la rondelle à fentes (12) et du bouton de fixation pour support de pièce à usiner (13) sur la fixation du support de pièce à usiner (14) comme indiqué sur la figure 6.

Danger !

Réglez toujours le support de pièce à usiner (7) de telle sorte que l'écart entre le support de pièce à usiner et la meule soit de max. 2 mm. Si cet écart ne peut plus être respecté, la meule est usée et doit être remplacée.

Remarque !

Usinez uniquement des pièces de taille telle que le support de pièce à usiner (7) puisse les étayer et les guider de façon sûre.

6. Commande

6.1 Interrupteur marche/arrêt (1)

Mettez l'interrupteur marche/arrêt (1) en position 1 pour la mise en circuit. Pour la mise hors circuit, mettre l'interrupteur marche/arrêt (1) en position 0.

Après avoir mis l'appareil en marche, attendez qu'il ait atteint sa vitesse de rotation maximale. Ne commencez le meulage qu'à ce moment-là.

Danger !

Après la mise hors circuit, la meule tourne encore quelque temps. Attendez l'arrêt complet avant de procéder à des travaux de réglage et de maintenance sur la machine.

6.2 Meulage à sec

- Posez la pièce à usiner sur le support de pièce à usiner (7) et guidez-la lentement le long de la meule (5) à l'angle souhaité jusqu'à ce qu'elle la touche.
- Déplacez la pièce à usiner légèrement d'avant en arrière afin d'obtenir un résultat d'affûtage optimal. De cette manière, la meule (5) s'use en outre uniformément. Laissez refroidir la pièce à usiner de temps en temps.

6.3 Rectification sous arrosage

Avant de commencer la rectification sous arrosage, vérifiez qu'il y ait assez d'eau dans le réservoir d'eau (9) (la meule à eau doit être plongée de 1/3 dans l'eau !). Allumez la meuleuse à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt (1) et placez-vous devant la meule à eau. Tenez la pièce à usiner des deux mains et abaissez-la avec précaution sur la meule à eau.

Vous pouvez également caler la pièce à usiner sur les dents du réservoir d'eau et la descendre sur la meule à eau.

6.4 Remplacement des meules

Si la meule de cet appareil est endommagée ou usée, il faut la faire remplacer par le fabricant ou son service après-vente ou une personne de même qualification afin d'éviter tout risque.

7. Câble d'alimentation**Danger !**

Si le remplacement du câble d'alimentation est nécessaire, cela doit être réalisé par le fabricant ou son agent pour éviter un danger.

8. Nettoyage, maintenance et commande de pièces de rechange**Danger !**

Débranchez la fiche de contact avant tout réglage, tout entretien ou toute maintenance.

8.1 Nettoyage

- Maintenez les dispositifs de protection, les fentes à air et le carter de moteur aussi propres (sans poussière) que possible. Frottez l'appareil avec un chiffon propre ou soufflez dessus avec de l'air comprimé à basse pression.
- Nous recommandons de nettoyer l'appareil directement après chaque

utilisation.

- Nettoyez l'appareil régulièrement à l'aide d'un chiffon humide et un peu de savon. N'utilisez aucun produit de nettoyage ni détergeant; ils pourraient endommager les pièces en matières plastiques de l'appareil. Veillez à ce qu'aucune eau n'entre à l'intérieur de l'appareil. La pénétration de l'eau dans un appareil électrique augmente le risque de décharge électrique.

8.2 Maintenance

Aucune pièce à l'intérieur de l'appareil n'a besoin de maintenance.

8.3 Transport :

1. Mettez le produit hors tension et débranchez-le de l'alimentation électrique avant de le transporter.
2. Protéger le produit contre tout choc ou de fortes vibrations qui peuvent survenir pendant le transport dans les véhicules.
3. Fixez le produit pour l'empêcher de glisser ou de tomber.

8.4 Commande de pièces de rechange :

Pour les commandes de pièces de rechange, veuillez indiquer les références suivantes:

- Type de l'appareil
- No. d'article de l'appareil
- No. d'identification de l'appareil
- No. de pièce de rechange de la pièce requise

Vous trouverez les prix et informations actuelles à l'adresse www.isc-gmbh.info

Pos.	Description	Numéro de pièce de rechange
01	Interrupteur	44.172.50.01.001
02	Verre de protection avec loupe	44.172.50.01.002
03	Pare-étincelles	44.172.50.01.003
05	Meule à sec	44.172.50.01.005
07	Support de pièce à usiner	44.172.50.01.007
08	Meule de rectification sous arrosage	44.172.50.01.008
09	Réservoir d'eau	44.172.50.01.009

9. Mise au rebut et recyclage

L'appareil se trouve dans un emballage permettant d'éviter les dommages dus au transport. Cet emballage est une matière première et peut donc être réutilisé ultérieurement ou être réintroduit dans le circuit des matières premières. L'appareil et ses accessoires sont en matériaux divers, comme par ex. des métaux et matières plastiques. Les appareils défectueux ne doivent pas être jetés dans les poubelles domestiques. Pour une mise au rebut conforme à la réglementation, l'appareil doit être déposé dans un centre de collecte approprié. Si vous ne connaissez pas de centre de collecte, veuillez vous renseigner auprès de l'administration de votre commune.

10. Stockage

Entreposez l'appareil et ses accessoires dans un endroit sombre, sec et à l'abri du gel tout comme inaccessible aux enfants. La température de stockage optimale est comprise entre 5 et 30 °C. Conservez l'outil électrique dans l'emballage d'origine.

Attention !

Le bon de garantie est joint séparément.



Uniquement pour les pays de l'Union Européenne

Ne jetez pas les outils électriques dans les ordures ménagères!

Selon la norme européenne 2012/19/UE relative aux appareils électriques et systèmes électroniques usés et selon son application dans le droit national, les outils électriques usés doivent être récoltés à part et apportés à un recyclage respectueux de l'environnement.

Possibilité de recyclage en alternative à la demande de renvoi :

Le propriétaire de l'appareil électrique est obligé, en guise d'alternative à un envoi en retour, à contribuer à un recyclage effectué dans les règles de l'art en cas de cessation de la propriété. L'ancien appareil peut être remis à un point de collecte dans ce but. Cet organisme devra éliminer dans le sens de la Loi sur le cycle des matières et les déchets. Ne sont pas concernés les accessoires et ressources fournies sans composants électroniques.

Toute réimpression ou autre reproduction de la documentation et des papiers joints aux produits, même sous forme d'extraits, est uniquement permise une fois l'accord explicite de l'ISC GmbH obtenu.

Sous réserve de modifications techniques

Déclaration CE de conformité

D erklårt folgende Konformität gemäß EU-Richtlinie und Normen für Artikel

GB explains the following conformity according to EU directives and norms for the following product

F déclare la conformité suivante selon les normes et les directives CE concernant l'article.

I dichiara la seguente conformità secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo

NL verklaart de volgende overeenstemming conform EU richtlijn en normen voor het product

E declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el artículo

P declara a seguinte conformidade, de acordo com as diretiva CE e normas para o artigo

DK attesterer følgende overensstemmelse i medfør af EU-direktiv samt standarder for artikel

S förklarar följande överensstämmelse enl. EU-direktiv och standarder för artikeln

FIN vakuuttaa, että tuote täyttää EU-direktiivin ja standardien vaatimukset

EE tõendab toote vastavust EL direktiivile ja standarditele

CZ vydává následující prohlášení o shodě podle směrnice EU a norem pro výrobek

SLO potrjuje sledečo skladnost s smernico EU in standardi za izdelek

SK vydáva nasledujúce prehlásenie o zhode podľa smernice EÚ a noriem pre výrobok

H a cikkekhez az EU-irányvonal és Normák szerint a következő konformitást jelenti ki

PL deklaruje zgodność wymienionego ponizej artykułu z następującymi normami na podstawie dyrektywy WE.

BG декларира съответното съответствие съгласно Директива на ЕС и норми за артикул

LV paskaidro šādu atbilstību ES direktīvai un standartiem

LT apibūdina šį atitikimą EU reikalavimams ir prekės normoms

RO declară următoarea conformitate conform directivei UE și normelor pentru articolul

GR δηλώνει την ακόλουθη συμμόρφωση σύμφωνα με την Οδηγία ΕΚ και τα πρότυπα για το προϊόν

HR potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl

BIH potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl

RS potvrđuje sledeću usklađenost prema smernicama EZ i normama za artikal

RUS следующим удостоверяется, что следующие продукты соответствуют директивам и нормам ЕС

UKR проголошує про зазначену нижче відповідність виробу директивам та стандартам ЄС на виробі

MK ja izjavува следната сообрзност согласно EУ-директивата и нормите за артикли

TR Ürünü ile ilgili AB direktifleri ve normları gereğince aşağıda açıklanan uygunluğu belirtir

N erklærer følgende samsvar i henhold til EU-direktivet og standarder for artikkel

IS Lýsir uppfyllingu EU-reglna og annarra staðla vöru

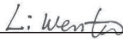
Touret à meuler mixte avec meule à eau D-NTS 156 (DURO PRO)

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 2014/29/EU | <input checked="" type="checkbox"/> 2006/42/EC |
| <input type="checkbox"/> 2005/32/EC_2009/125/EC | <input type="checkbox"/> Annex IV |
| <input type="checkbox"/> 2014/35/EU | Notified Body: |
| <input type="checkbox"/> 2006/28/EC | Notified Body No.: |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2014/30/EU | Reg. No.: |
| <input type="checkbox"/> 2014/32/EU | <input type="checkbox"/> 2000/14/EC_2005/88/EC |
| <input type="checkbox"/> 2014/53/EC | <input type="checkbox"/> Annex V |
| <input type="checkbox"/> 2014/68/EU | <input type="checkbox"/> Annex VI |
| <input type="checkbox"/> 90/396/EC_2009/142/EC | Noise: measured L_{WA} = dB (A); guaranteed L_{WA} = dB (A) |
| <input type="checkbox"/> 89/686/EC_96/58/EC | P = KW; L/O = cm |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2011/65/EU | Notified Body: |
| | <input type="checkbox"/> 2012/46/EU |
| | Emission No.: |

Standard references: EN 61029-1; EN 61029-2-4; EN 55014-1; EN 55014-2;
EN 61000-3-2; EN 61000-3-3

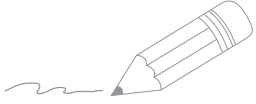
Landau/Isar, den 14.11.2017


 Weichselgartner/General-Manager


 Wentao/Product-Management

First CE: 17
 Art.-No.: 44.172.51 I.-No.: 11017
 Subject to change without notice

Archive-File/Record: NAPR017970
 Documents registrar: Patrick Willnecker
 Wiesenweg 22, D-94405 Landau/Isar



Two horizontal lines are positioned to the right of the pencil's tip, serving as a starting point for writing. Below these, there are 24 additional horizontal lines, evenly spaced, providing a large area for text or drawing.

SERVICE CLIENTS

☎ 01 48 17 00 87

💻 www.einhell.fr

44.172.51 25/18 A

EH 02/2018 (01)