

## Ausstattung

- Stufenlos höhenverstellbarer Schwimmerschalter
- Schutz vor Überlastung durch thermischen Motorschutz
- Automatische Ein-/Ausschaltung durch Schwimmerschalter
- Edelstahl-Pumpengehäuse
- Leistungsstarke und robuste Schmutzwasserpumpe

## Technische Daten

- |                         |                   |
|-------------------------|-------------------|
| - Netzanschluss         | 230 V   50 Hz     |
| - Leistung              | 1100 W            |
| - Max. Fördermenge      | 20000 L/h         |
| - Max. Förderhöhe       | 8 m               |
| - Max. Eintauchtiefe    | 7 m               |
| - Max. Wassertemperatur | 35 °C             |
| - Max. Fremdkörpergröße | 35 mm             |
| - Schlauchanschluss     | 47,8mm (G11/2 IG) |
| - Netzleitung           | 10 m   H05RN8-F   |

## Logistische Daten

- |                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht                  | 4.65 kg            |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung  | 6.15 kg            |
| - Maße Einzelverpackung           | 220 x 184 x 410 mm |
| - Stück pro Exportkarton          | 2 STK              |
| - Bruttogewicht Exportkarton      | 12.6 kg            |
| - Maße Exportkarton               | 380 x 240 x 435 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 1242   2592   3110 |

