

## Ausstattung

- 2in1 Kombipumpe - Tauchdruck und Regenfaßpumpe in einem Gerät
- Automatikfunktion mit Trockenlaufsicherung
- Mehrstufiges Pumpenlaufwerk für hohen Förderdruck
- Stufenlos teleskopierbares Anschlußrohr
- Flexibler Schwanhals mit Schlauchanschluß
- Integrierte Kabelaufbewahrung
- Hochwertige Gleitringdichtung für lange Lebensdauer
- Pumpengehäuse aus schlagzähem Kunststoff
- Gut erreichbarer Schlauchanschluss an der Pumpenoberseite
- Ergonomischer Tragegriff

## Technische Daten

- |                         |                   |
|-------------------------|-------------------|
| - Netzanschluss         | 220-240 V   50 Hz |
| - Leistung              | 550 W             |
| - Max. Fördermenge      | 5500 L/h          |
| - Max. Förderhöhe       | 20 m              |
| - Max. Eintauchtiefe    | 7 m               |
| - Max. Wassertemperatur | 35 °C             |
| - Schlauchanschluss     | 33,3 mm (R 1" AG) |
| - Netzleitung           | 1000 cm   H05RN-F |

## Logistische Daten

- |                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht                  | 4.9 kg             |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung  | 7.3 kg             |
| - Maße Einzelverpackung           | 250 x 245 x 420 mm |
| - Stück pro Exportkarton          | 4 STK              |
| - Bruttogewicht Exportkarton      | 31.5 kg            |
| - Maße Exportkarton               | 500 x 500 x 430 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 880   1840   2208  |

