



# Einhell

## HOME

### GH-DP 5225 N Pompa per acque scure

Art.-Nr. 41.704.81

Pompa per acque scure robusta ed affidabile per svuotare stagni artificiali, cantine o cantieri allagati. Si possono aspirare impurità fino ad un  $\varnothing$  25 mm. La pompa è fornita di un interruttore galleggiante integrato per l'accensione e lo spegnimento automatico al variare dell'altezza dell'acqua. L'ottima qualità dei materiali, come ad esempio l'albero motore in acciaio, guarnizioni di qualità, viti di fissaggio del cavo in acciaio, garantiscono una lunga durata nel tempo. Il rapporto ottimale tra potenza del motore e geometria del sistema pompante elevano notevolmente la resa.

#### Caratteristiche

- Impugnatura (1)
- Interruttore galleggiante (2)
- Raccordo universale da 25 mm (1") e 32 mm (1¼")-raccordo tubo G1 (ca. 33,3 mm) – fil. maschio
- Gomito 90° G1½ (ca. 47,8 mm) AG x G1½ (ca. 47,8 mm) AG (3)
- Avvolgicavo (4)
- Cuscinetto con guarnizione di tenuta di alta qualità (5)

#### Dati tecnici

- Tensione: 230 V ~ 50 Hz
- Potenza: 520 W
- Portata max.: 10.000 l/h
- Prevalenza max.: 7 m
- Profondità immersione: 5 m
- Temperatura acqua max.: 35 °C
- Raccordo: G1½ (ca. 47,8 mm) IG (fil. femmina)
- Impurità fino a :  $\varnothing$  25 mm
- Cavo elettrico: 10 m H05RN-F
- Altezza accensione: ca. 50 cm
- Altezza spegnimento: ca. 5 cm
- Altezza aspirazione: ca. 40 mm
- Peso del prodotto: 4,9 kg

#### Dati logistici

- Peso netto: 4,9 kg
- Peso lordo: 5,3 kg
- Dimensioni imballo: 220 x 180 x 375 mm
- EAN-Code: 4006825 587227
- Unità imballo: 4 pezzi



#### Potenze:

