

- ⓓ **Bedienungsanleitung
für Winkelschleifer**
- ⓕ **Instructions de service
pour meuleuse d'angle**
- Ⓝ **Gebruiksaanwijzing
Haakse slijper**

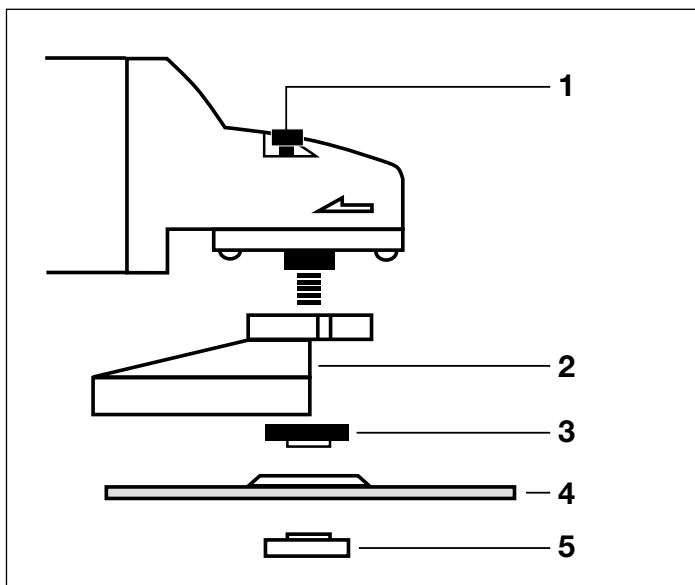
Einhell[®]
 **bavaria**

1

CE

Art.-Nr.: 44.302.32

BWS 115/85



Ⓓ * Anordnung der Flansche siehe Seite 5

Ⓕ * Disposition des brides voir page 8

Ⓝ * Placering af flangen zie blz. 11

Ⓓ

- 1 Spindelarreterierung
- 2 Schutzhaube
- 3 Spannflansch *
- 4 Schleifscheibe
- 5 Flanschmutter *

Ⓕ

- 1 Dispositif d'arrêt de la broche
- 2 Carter de protection
- 3 Flasque *
- 4 Meule
- 5 Ecrou de serrage *

Ⓝ

- 1 Spilvergrendeling
- 2 Beschermkap
- 3 Spanflens *
- 4 Slijpschijf
- 5 Flensmoer *

Allgemeine Sicherheitshinweise und Unfallschutz

Ein unfallfreies und gefahrloses Arbeiten mit dem Werkzeug ist nur gewährleistet, wenn Sie die Sicherheitshinweise und die Bedienungsanleitung vollständig lesen und die enthaltenen Hinweise befolgen.

- Kontrollieren Sie vor jedem Gebrauch das Gerät, die Anschlußleitung und den Stecker. Arbeiten Sie nur mit einem einwandfreien und unbeschädigten Gerät. Beschädigte Teile müssen sofort von einem Elektro-Fachmann erneuert werden.
- Vor allen Arbeiten an der Maschine, vor jedem Werkzeugwechsel und bei Nichtgebrauch den Netzstecker aus der Steckdose ziehen.
- Um Beschädigungen des Netzkabels zu vermeiden, das Netzkabel immer nach hinten von der Maschine wegführen.
- Beim Arbeiten im Freien dürfen nur dafür zugelassene Verlängerungskabel verwendet werden. Die verwendeten Verlängerungskabel müssen einen Mindest-Querschnitt von 1,5 mm² aufweisen. Die Steckverbindungen müssen Schutzkontakte aufweisen und spritzwassergeschützt sein.
- Bewahren Sie die Werkzeuge sicher und für Kinder nicht erreichbar auf.
- Tragen Sie beim Schleifen, Bürsten und Trennen stets eine Schutzbrille, Sicherheitshandschuhe und einen Gehörschutz und bei staubzeugenden Arbeiten eine Atemschutzmaske.
- Der Winkelschleifer darf aus Sicherheitsgründen nur mit montierter Schutzhaube und Zusatzhandgriff verwendet werden.
- Sichern Sie das zu bearbeitende Werkstück gegen Verrutschen (festspannen).
- Beim Bearbeiten (Trennen und Schleifen) von Stein muß eine Staubabsaugung verwendet werden. Die Staubabsaugung muß zum Absaugen von Gesteinsstaub zugelassen sein.
- **Asbesthaltige Materialien dürfen nicht bearbeitet werden.**
Entsprechende Unfallverhütungsvorschrift (VBG 119) der Berufsgenossenschaft beachten.
- Achtung Brandgefahr! Achten Sie darauf, daß beim Trennen und Schleifen von Materialien keine brennbaren Materialien im erweiterten Bereich des Funkenflugs befinden.
- Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile.
- Reparaturen dürfen nur von einem Elektro-Fachmann durchgeführt werden.
- Die Lärmentwicklung am Arbeitsplatz kann 85 dB (A) überschreiten. In diesem Fall sind Schall- und Gehörschutzmaßnahmen für den Bedienenden erforderlich. Das Geräusch dieses Elektrowerkzeuges wird nach IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635 Teil 21, NFS 31-031 (84/537/EWG) gemessen.
- Achten Sie auf einen sicheren Stand. Vermeiden Sie abnormale Körperhaltungen.
- Setzen Sie Ihr Elektrowerkzeug nicht dem Regen aus. Benützen Sie Elektrowerkzeuge nicht in nasser oder feuchter Umgebung und nicht in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten.
- Tragen Sie das Elektrowerkzeug nicht am Netzkabel. Schützen Sie das Netzkabel vor Beschädigung durch Öl, Lösungsmittel und scharfen Kanten. Tragen Sie das Elektrowerkzeug nicht am Kabel.
- Halten Sie Ihren Arbeitsbereich in Ordnung.
- Vergewissern Sie sich, daß der Schalter beim Anschluß an das Stromnetz ausgeschaltet ist.
- Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung und Schmuck. Tragen Sie bei langen Haaren ein Haarnetz.
- Verwenden Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit nur Zubehör und Zusatzgeräte des Werkzeug-Herstellers
- Der Wert der ausgesendeten Schwingungen wurde nach ISO 5349 ermittelt.

D

Betriebsanleitung für Winkelschleifer

VERWENDUNG

Der Winkelschleifer ist zum Trenn- und Schruppschleifen von Metallen und Gestein unter Verwendung der entsprechenden Trenn- oder Schruppscheibe bestimmt.

SPANNUNG

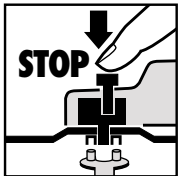
Prüfen Sie vor der Inbetriebnahme, ob die auf dem Typenschild angegebene Spannung mit der Netzspannung übereinstimmt. Die Netzspannung sollte in keinem Fall um mehr als 10 % von der angegebenen Nennspannung abweichen.

SCHALTER

Der Winkelschleifer ist mit einem Sicherheitsschalter zur Unfallverhütung ausgestattet. Zum Einschalten die Taste nach vorne schieben und zum Einrasten niederdrücken. Zum Ausschalten des Winkelschleifers die Taste niederdrücken. Die Taste springt in die Ausgangsstellung zurück.

AUSTAUSCH DER SCHLEIFSCHEIBEN

Netzstecker ziehen!



Einfacher Scheibenwechsel durch Spindelarreterung. Spindelarreterung drücken und Schleifscheibe einrasten lassen. Die Flanschnutter mit dem Stirnlochschlüssel öffnen. Schleif- oder Trennscheibe wechseln und Flanschnutter mit dem Stirnlochschlüssel festziehen.

Achtung:

Spindelarreterung nur bei stillstehendem Motor und Schleifspindel drücken!

Die Spindelarreterung muß während des Scheibenwechsels gedrückt bleiben!

Bei Schleif- oder Trennscheiben bis ca. 3 mm Dicke, die Flanschnutter mit der Planseite zur Schleif- oder Trennscheibe aufschrauben.

PROBELAUF NEUER SCHLEIFSCHEIBEN

Den Winkelschleifer mit montierter Schleif- oder Trennscheibe mindestens 1 Minute im Leerlauf laufen lassen. Vibrierende Scheiben sofort austauschen.

MOTOR

Der Motor muß während der Arbeit gut belüftet werden, daher müssen die Lüftungsöffnungen immer sauber gehalten werden.

SCHLEIFSCHEIBEN

Die Schleif- oder Trennscheibe darf nie größer als der vorgeschriebene Durchmesser sein.

Kontrollieren Sie vor dem Einsatz der Schleif- oder Trennscheibe deren angegebene Drehzahl. Die Drehzahl der Schleif- oder Trennscheibe muß höher sein als die Leerlaufdrehzahl des Winkelschleifers.

Verwenden Sie nur Schleif- und Trennscheiben die für eine maximale Drehzahl von 11.000 min⁻¹ und für eine Umfangsgeschwindigkeit vom 80 m/sec. zugelassen sind.

ARBEITSHINWEISE

Schruppschleifen

Der beste Erfolg beim Schruppschleifen wird erreicht, wenn Sie die Schleifscheibe in einem Winkel von 30° bis 40° zur Schleifebene ansetzen und gleichmäßig über das Werkstück hin- und herbewegen.

Trennschleifen

Bei Trennarbeiten den Winkelschleifer in der Schneidebene nicht verkanten. Die Trennscheibe muß eine saubere Schnittkante aufweisen. Zum Trennen von harten Gestein verwenden Sie am besten eine Diamant-Trennscheibe.

Asbesthaltige Materialien dürfen nicht bearbeitet werden!

Verwenden Sie niemals Trennscheiben zum Schruppschleifen.

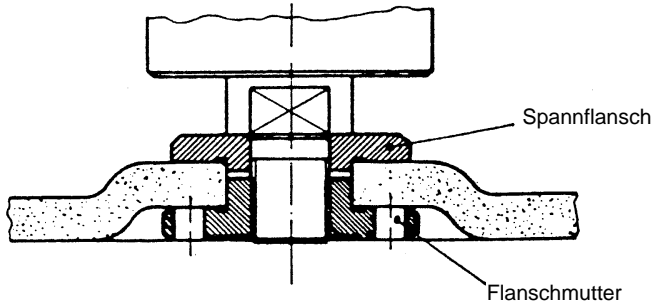
TECHNISCHE DATEN

Nennspannung:	230 V ~ 50 Hz
Leistungsaufnahme:	850 W
Leerlaufdrehzahl:	11.000 min ⁻¹
max. Scheiben Ø:	115 mm
Gewinde der Antriebsspindel:	M 14
Schalldruckpegel LPA:	89 dB (A)
Schalleistungspegel LWA:	99,6 dB (A)
Vibration \bar{a}_w	< 2,5 m/s ²
Schutzisoliert	
Gewicht	2,2 Kg

Anordnung der Flansche bei Verwendung von Schleifscheiben und Trennscheiben

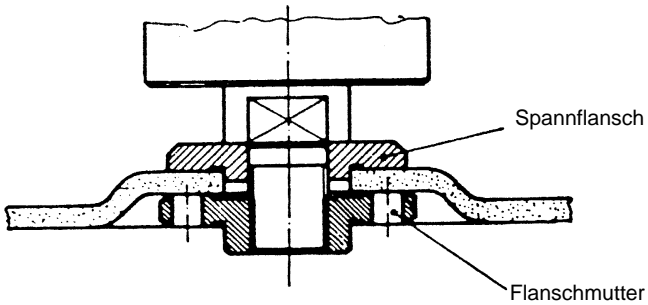
1

Anordnung der Flansche bei Verwendung einer gekröpften oder geraden Schleifscheibe



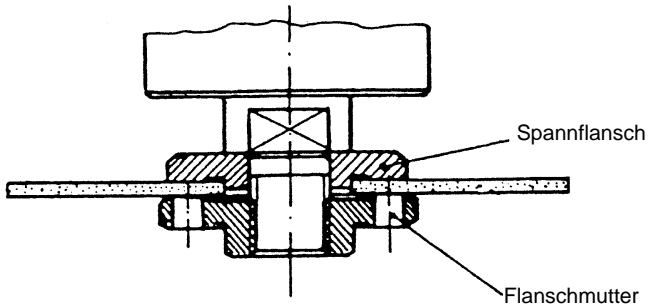
2

Anordnung der Flansche bei Verwendung einer gekröpften Trennscheibe



3

Anordnung der Flansche bei Verwendung einer geraden Trennscheibe




F

Consignes générales de sécurité et de prévention des accidents

Vous ne pourrez travailler sûrement et sans aucun risque avec l'appareil que si vous lisez entièrement les consignes de sécurité et le mode d'emploi et si vous en respectez les instructions.

- Contrôlez, avant chaque utilisation, l'appareil, le câble de raccordement et la fiche. Utilisez l'appareil seulement si son état est parfait et s'il n'est pas endommagé. En cas de dégâts, les pièces endommagées doivent être remplacées tout de suite par un électricien confirmé.
- Retirez la fiche secteur de la prise de courant avant tout travail sur l'appareil, avant le remplacement d'un outil et pendant que l'appareil n'est pas utilisé.
- Afin d'éviter des dégâts au câble secteur, guidez toujours le câble secteur vers l'arrière de l'appareil.
- Si vous travaillez en plein air, n'utilisez que les câbles de rallonge homologués à cet effet. Les câbles de rallonge utilisés doivent avoir une section transversale minimale de 1,5 mm². Les connecteurs enfichables doivent être munis de contacts de mise à la terre et être protégés contre les projections d'eau.
- Gardez les outils dans un endroit sûr, hors de portée des enfants.
- Portez des lunettes protectrices, des gants de protection et un protège-oreilles pendant tous les travaux de ponçage, de brossage et de coupage, ainsi qu'un masque respiratoire pendant tous les travaux produisant beaucoup de poussière.
- Pour des raisons de sécurité, la meuleuse d'angle ne peut être utilisée que si elle est équipée de son capot de protection et de sa poignée supplémentaire.
- Veillez à ce que la pièce à usiner soit bien arrêlée afin qu'elle ne puisse pas glisser.
- Il faut utiliser un dispositif d'aspiration des poussières pour l'usinage (coupage et ponçage) de pierre. Ce dispositif d'aspiration doit être homologué pour aspirer la poussière incombustible.
- Utilisez seulement des pièces de rechange originales.

● Il est interdit d'usiner des matériaux contenant de l'amiante!

Respectez la consigne de prévention d'accidents correspondante (en Allemagne: VBG 119) de l'association professionnelle concernée!

- **Attention - Risque d'incendie!** Pendant les travaux de coupage et de ponçage, veillez à ce que pas de matériaux combustibles ne se trouvent dans la zone étendue de projection d'escarilles.
- Seul un électricien confirmé est autorisé à effectuer des réparations.
- Le bruit développé à la place de travail peut dépasser 85 dB(A). L'opérateur doit prendre dans ce cas des mesures insonorisantes et de protection de l'ouïe. Le niveau de bruit de cet outil électrique est mesuré selon IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635, partie 21, NFS 31-031 (84/537/CEE).
- Gardez votre position de sécurité. Evitez des positions anormales du corps.
- N'exposez pas votre appareil électrique à la pluie. N'utilisez pas les appareils électriques dans une atmosphère humide, ni à proximité de liquides inflammables.
- Ne portez pas l'appareil électrique par le câble secteur. Protégez le câble secteur contre l'endommagement par de l'huile, des solvants et des arêtes aigues. Ne saisissez pas le câble de l'appareil électrique.
- Gardez votre lieu de travail en ordre.
- Vérifiez que l'interrupteur soit en position hors circuit lorsque vous connectez l'appareil au secteur.
- Portez des vêtements de travail appropriés. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Mettez un filet à cheveux si vous avez les cheveux longs.
- Pour votre propre sécurité, n'utilisez que les accessoires et les appareils auxiliaires produits par le fabricant de cet appareil.
- La valeur de vibration mesurée sur la poignée selon ISO 5349.

Mode d'emploi pour meuleuse d'angle

La machine est légère et facile à manier; elle est munie d'une double isolation et conçue selon les prescriptions internationales CEE 20. Si la machine est maintenue selon les règles suivantes, elle aura une longue durée de vie.

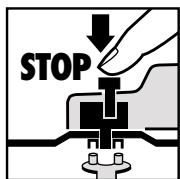
TENSION

Vérifiez avant la mise en service si la tension indiquée sur la plaque signalétique correspond à la tension secteur. La tension secteur ne doit différer en aucun cas de plus de 10 % de la tension secteur indiquée.

INTERRUPTEUR

La meuleuse d'angle est munie d'un interrupteur de sécurité prévu pour la prévention des accidents. Pour le mettre en marche, poussez la touche vers l'avant et appuyez-la pour l'enclencher. Pour mettre la meuleuse d'angle hors circuit, appuyez la touche et remettez-la ensuite dans sa position d'origine.

REMPLETER LES MEULES



Retirez la fiche secteur
Remplacement aisé des meules grâce au dispositif d'arrêt de broche.

Poussez ce dispositif d'arrêt et faites enclencher la meule. Ouvrez l'écrou à bride au moyen de la clé à ergots.

Remplacez la meule ou la meule à tronçonner et serrez bien l'écrou à bride au moyen de la clé à ergots.

Attention:

Poussez le dispositif d'arrêt de broche seulement si le moteur et la broche sont arrêtés!

Veillez à ce que le dispositif d'arrêt de broche soit poussé pendant le remplacement de la meule!

Si vous utilisez des meules ou des meules tronçonneuses d'une épaisseur maximale de 3 mm, vissez l'écrou à bride de sorte que le côté plan soit dirigé vers la meule ou la meule tronçonneuse.

MARCHE D'ESSAI DE NOUVELLES MEULES

Faites tourner la meuleuse d'angle sans charge avec la meule ou la meule tronçonneuse montée pendant une minute au minimum. Remplacez tout de suite des meules vibrantes.

MOTEUR

Il faut que le moteur soit bien ventilé pendant le travail; c'est pourquoi les fentes de ventilation doivent rester toujours propres.

BALAIS EN CHARBON

Si les balais sont usés, brisés ou ont moins de 5 mm de long, remplacez-les par des charbons originaux. Renouvelez toujours les balais par paires.

MEULES

Le diamètre de la meule ou de la meule tronçonneuse ne doit jamais dépasser le diamètre préconisé.

Avant d'utiliser la meule ou la meule tronçonneuse, vérifiez sa vitesse de rotation spécifiée. Il faut que la vitesse de la meule ou de la meule tronçonneuse soit plus grande que la vitesse au ralenti de la meuleuse d'angle.

Utilisez exclusivement des meules ou des meules tronçonneuses homologuées pour une vitesse de rotation maximale de 11.000 tr./mn. et pour une vitesse circonférentielle de 80 m/sec.

CONSIGNES DE TRAVAIL

Dégrossissage

Le travail de dégrossissage sera le plus efficace si vous mettez la meule à un angle de 30° à 40° par rapport au plan de ponçage et la passez par-dessus la pièce à usiner avec un mouvement de va-et-vient.

Coupage

Pendant les travaux de coupage, n'inclinez pas la meuleuse d'angle dans le plan de coupe. Il faut que la meule tronçonneuse présente une arête de coupe nette.

Il vaut mieux utiliser une meule diamantée pour couper des pierres dures.

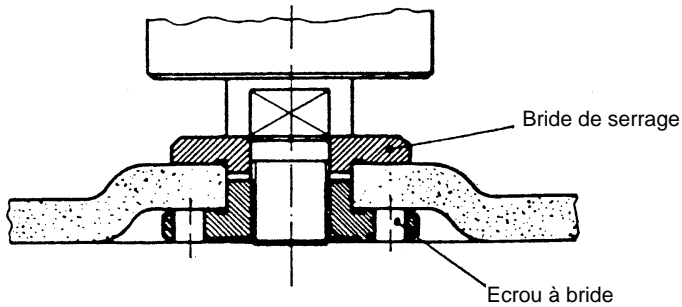
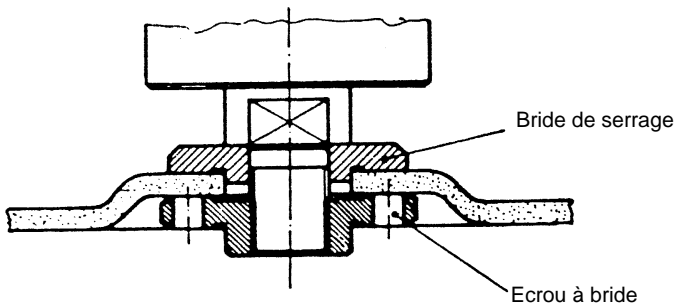
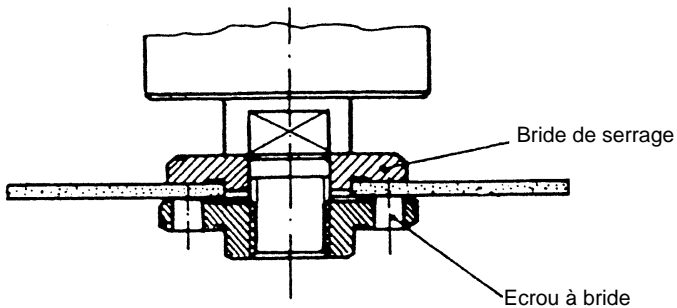
Il ne faut pas usiner des matériaux contenant de l'amiante.

N'utilisez jamais des meules tronçonneuses pour le dégrossissage!

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Tension nominale:	230 V ~ 50 Hz
Puissance absorbée:	850 W
Vitesse au ralenti:	11.000 tr./mn.
Diamètre maxi de meule:	115 mm
Filetage de la broche motrice:	M 14
Niveau de pression acoustique LPA:	89 dB(A)
Niveau d'intensité acoustique LWA:	99,6 dB(A)
Vibration \bar{a}_w	< 2,5 m/s ²
Poids	2,2 kg

A double isolation

F**Disposition des brides en cas d'utilisation de meules et de meules tronçonneuses****1****Disposition des brides en cas d'utilisation d'une meule contre-coudeé ou droite****2****Disposition des brides en cas d'utilisation d'une meule tronçonneuse contre-coudeé****3****Disposition des brides en cas d'utilisation d'une meule tronçonneuse droite**

Algemene veiligheidsaanwijzingen en ongevallenpreventie

Het werken zonder gevaar en ongevallen met het gereedschap is slechts gewaarborgd als U de veiligheidsrichtlijnen en de handleiding volledig leest en de daarin voorkomende aanwijzingen naleeft.

- Controleer vóór ieder gebruik het toestel, de aansluitkabel en de stekker. Werk enkel met een correct en intact toestel. Beschadigde onderdelen moeten onmiddellijk door een elektro-vakman vernieuwd worden.
- Vóór iedere werkzaamheid aan de machine, vóór iedere verwisseling van gereedschap alsook bij niet-gebruik moet de netstekker uit het stopcontact getrokken worden.
- Teneinde een beschadiging van de netkabel te voorkomen, de netkabel altijd naar achteren van de machine weg leiden.
- Bij het werken in open lucht mogen slechts hiervoor goedgekeurde verlengkabels gebruikt worden. De gebruikte verlengkabels moeten een minimum doorsnede van 1,5 mm² hebben. De stekverbindingen moeten van aardingscontacten voorzien en tegen spatwater beschermd zijn.
- Bewaar de gereedschappen veilig en voor kinderen onbereikbaar.
- Draag bij het slijpen, borstelen en snijden altijd een beschermbril, veiligheidshand-schoenen en een gehoorbeschermer en bij stof veroorzakende werkzaamheden een adembeschermmasker.
- Om veiligheidsredenen mag de haakse slijper enkel met gemonteerde beschermkap en extra handgreep gebruikt worden.
- Beveilig het te bewerken werkstuk tegen verschuiven (vast Schroeven).
- Bij het bewerken (snijden en slijpen) van steen moet een stofafzuiging gebruikt worden. De stofafzuiging moet voor het afzuigen van stof afkomstig van stenen toegelaten zijn.

● Asbest-houdende materialen mogen niet bewerkt worden.

De overeenkomstige voorschriften ter voorkoming van ongevallen (VBG 119) van de ongevallenverzekering in acht nemen.

- Let op brandgevaar! Zorg ervoor dat bij het snijden en slijpen van materialen zich geen brandbare materialen in de uitgebreide zone van de wegspringende vonken bevinden.
- Gebruik enkel originele onderdelen.
- Herstellingen mogen enkel door een elektro-vakman uitgevoerd worden.
- De geluidsontwikkeling aan de werkplaats kan 85 dB (A) overschrijden. In dit geval zijn maatregelen ter geluidwering en ter bescherming van het gehoor noodzakelijk voor de bediener. Het geluid van dit elektro-gereedschap wordt gemeten volgens IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45635 deel 21, NFS31-031 (84/537/EG).
- Zorg ervoor dat U bij het werken veilig staat. Vermijd abnormale lichaamshoudingen.
- Stel Uw elektro-gereedschap niet bloot aan de regen. Gebruik elektro-gereedschappen niet in een natte of vochtige omgeving en niet in de nabijheid van brandbare vloeistoffen.
- Draag het elektro-gereedschap niet aan de netkabel. Bescherm de netkabel tegen beschadiging door olie, oplosmiddelen en scherpe kanten. Draag het elektro-gereedschap niet aan de kabel.
- Hou Uw werkplaats in orde.
- Vergewis U zich dat de schakelaar uitgeschakeld is als U de machine aan het stroomnet aansluit.
- Draag de gepaste werkkledij. Draag geen wijde kledij en geen sieraden. Draag bij lang haar een haarnet.
- Gebruik voor Uw eigen veiligheid slechts accessoires en hulpapparaten van de fabricant van het gereedschap
- Trillingswaarde gemeten aan het handvat volgens ISO 5349.

NL

Handleiding voor haakse slijper

De machine is licht en handig; ze is beschermend geïsoleerd en opgebouwd volgens de internationale voorschriften CEE20. De machine heeft een lange levensduur, indien ze volgens deze instructies onderhouden wordt.

SPANNING

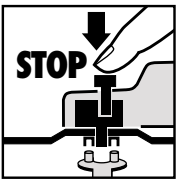
Controleer vóór ingebruikneming of de spanning aangeduid op het kenplaatje overeenkomt met de netspanning. De netspanning mag in geen geval meer dan 10 % van de aangeduid nominale spanning afwijken.

SCHAKELAAR

De haakse slijper is voorzien van een veiligheidsschakelaar ter voorkoming van ongevallen. Om de schakelaar in te schakelen de toets naar voren schuiven en voor het vastzetten indrukken. Het uitschakelen van de haakse slijper gebeurt door de toets opnieuw in te drukken. De toets springt dan terug in de uitgangspositie.

VERWISSELEN VAN SLIJPSCHIJVEN

Netstekker uit het stopcontact trekken.



Eenvoudige verwisseling van schijf door spilvergrendeling. De spilvergrendeling indrukken en de slijpschijf vergrendelen. De flensmoer met behulp van de voorgatsleutel open draaien. Verwissel van slijp- of snijschijf en draai dan de flensmoer met de voorgatsleutel weer vast.

Let op!

De spilvergrendeling slechts bij stilstaande motor en slijpspil drukken!

De spilvergrendeling moet U bij het verwisselen van schijf blijven drukken.

Bij slijp- of snijschijven tot ongeveer 3 mm dikte de flensmoer met de vlakke kant naar de slijp- of snijschijf vastschroeven.

PROEFDRAAIEN VAN NIEUWE SLIJPSCHIJVEN

De haakse slijper met gemonteerde slijp- of snijschijf minstens 1 minuut vrij laten lopen. Vibrenderende schijven onmiddellijk vervangen.

MOTOR

De motor moet tijdens de bewerking goed verlucht worden. Daarom moeten de verluchttingsopeningen altijd schoon gehouden worden.

KOOLBORSTELS

Indien de koolborstels verbrand, gebroken of korter zijn dan 5 mm, moeten ze door originele koolborstels vervangen worden. Vernieuw de koolborstels altijd paarsgewijs.

SLIJPSCHIJVEN

De slijp- of snijschijf mag nooit groter zijn dan de voorgeschreven diameter.

Controleer vóór het gebruik van de slijp- of snijschijf haar aangeduid toerental. Het toerental van de slijp- of snijschijf mag nooit hoger zijn dan het nullastoerental van de haakse slijper.

Gebruik enkel slijp- of snijschijven die toegelaten zijn voor een maximum toerental van 11.000 min⁻¹ en voor een omtreksnelheid van 80 m/sec.

WERKWIJZE

Schrobslijpen

Het best resultaat bij het schrobslijpen wordt bereikt als U de slijpschijf in een hoek van 30° tot 40° ten opzichte van het slijpvlak aanzet en gelijkmatig over het werkstuk heen en weer beweegt.

Snijslijpen

Bij het snijden de haakse slijper niet in het snijvlak kantelen. De snijschijf moet een intacte snijrand hebben.

Voor het snijden van hard gesteente gebruikt U het best een diamant-snijschijf.

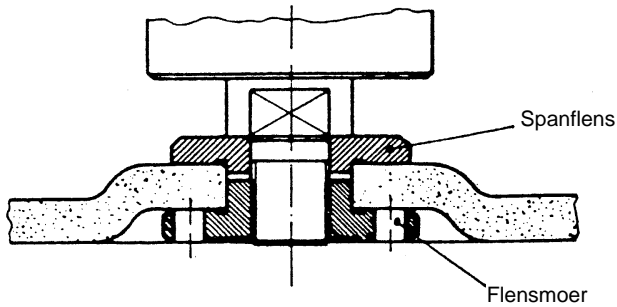
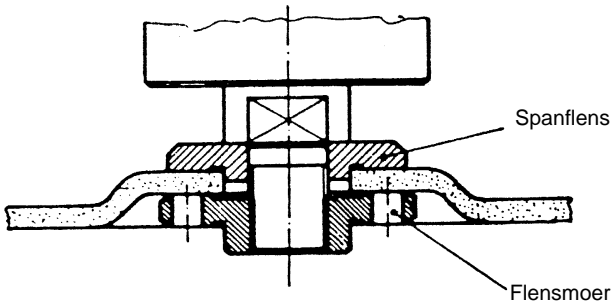
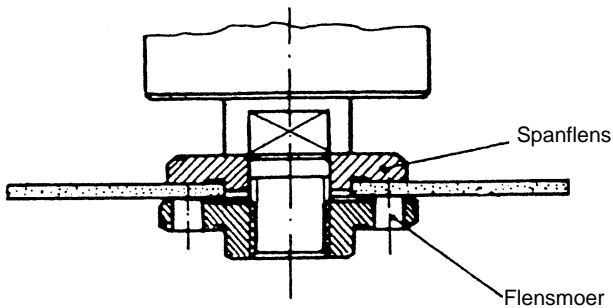
Asbesthoudende materialen mogen niet bewerkt worden!


Gebruik nooit snijschijven voor het schrobslijpen.











TECHNISCHE GEGEVENS

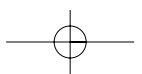
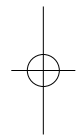
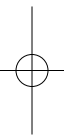
Nominale spanning :	230 V ~ 50 Hz
Opgenomen vermogen :	850 Watt
Toerental onbelast :	11.000 min ⁻¹
Max. schijfdiameter :	115 mm
Draad aandrijfspil :	M 14
Geluidsdrukniveau LPA :	89 dB (A)
Geluidspreratienniveau LWA :	99,6 dB (A)
Trillingen \bar{a}_w	< 2,5 m/s ²
Gewicht	2,2 kg
Randgeaard	

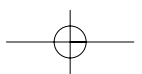
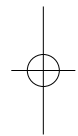
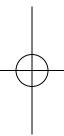
Plaatsing van de flensen bij gebruik van slijpschijven en snijschijven

1**Plaatsing van de flensen bij gebruik van een gebogen of rechte slijpschijf****2****Plaatsing van de flensen bij gebruik van een gebogen snijschijf****3****Plaatsing van de flensen bij gebruik van een rechte snijschijf**

<p>(D)</p> <p>EG Konformitätserklärung Der Unterzeichnende erklärt im Namen der Firma</p>	<p>(GB)</p> <p>EC Declaration of Conformity The Undersigned declares, on behalf of</p>	<p>(F)</p> <p>Déclaration de Conformité CE Le soussigné déclare, au nom de</p>	<p>(NL)</p> <p>EC Conformiteitsverklaring De ondernemenaar verklaart in naam van de firma</p>	<p>(E)</p> <p>Declaracion CE de Conformidad Por la presente, el abajo firmante declara en nombre de la empresa</p>	<p>(P)</p> <p>Declaração de conformidade CE O abaixo assinado declara em nome da empresa</p>
<p>ISC GmbH - Eschenstraße 6 - D-94405 Landau/Isar</p>					
<p>daß die</p>	<p>that the</p>	<p>que</p>	<p>dat de</p>	<p>que el/la</p>	<p>que</p>
<p>Maschine/Produkt</p>	<p>Machine / Product</p>	<p>la machine / le produit</p>	<p>machine/produkt</p>	<p>máquina/producto</p>	<p>a máquina/o produto</p>
<p>Winkelschleifer</p>	<p>Right-angle Grinder</p>	<p>Meuleuse d'angle</p>	<p>Haakse slijper</p>	<p>Lijadora angular</p>	<p>Rectificadora angular</p>
<p>Marke</p>	<p>produced by:</p>	<p>du fabricant</p>	<p>merk</p>	<p>marca</p>	<p>marca</p>
 <p>bosch</p>					
<p>Typ</p>	<p>Type</p>	<p>Type</p>	<p>type</p>	<p>tipo</p>	<p>tipo</p>
<p>BWS 115/85</p>					
<p>- Seriennummer auf dem Produkt - <input checked="" type="checkbox"/> EG Maschinenrichtlinie 89/392/EWG mit Änderungen <input checked="" type="checkbox"/> EG Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG <input checked="" type="checkbox"/> EG Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit 89/336 EWG mit Änderungen entspricht.</p>	<p>- Serial number specified on the product - <input checked="" type="checkbox"/> EC Directive regarding machinery 89/392 EEC, as amended; <input checked="" type="checkbox"/> EC Directive regarding low-voltage equipment 73/23 EEC; <input checked="" type="checkbox"/> EC Directive regarding electromagnetic compatibility 89/336 EEC, as amended.</p>	<p>- no. série indiquée sur le produit - correspond(ent) à la machine(s) 89/392 CEE avec les modifications y apportées; <input checked="" type="checkbox"/> Directive CE relative aux basses tensions 73/23 CEE; <input checked="" type="checkbox"/> Directive CE relative à la compatibilité électromagnétique 89/336 CEE avec les modifications y apportées.</p>	<p>- seriennummer op het product- conform de volgende richtlijnen is: <input checked="" type="checkbox"/> EG machinerichtlijn 89/392/EWG met wijzigingen <input checked="" type="checkbox"/> EG laagspanningsrichtlijn 73/23 EWG <input checked="" type="checkbox"/> EG richtlijn Elektromagnetische compatibiliteit 89/336 EWG met wijzigingen</p>	<p>- No. de serie en el producto: satisface las disposiciones pertinentes siguientes: <input checked="" type="checkbox"/> Disposición de maquinaria de la CE 89/392/CEE con modificaciones <input checked="" type="checkbox"/> Disposición de baja tensión de la CE 73/23 CEE <input checked="" type="checkbox"/> Disposición de la compatibilidad electro-magnética de la CE 89/336 CEE con modificaciones.</p>	<p>- cujo número de série encontra-se no produto - corresponde a: <input checked="" type="checkbox"/> Directiva da CE de máquinas 89/392/CEE, com alterações <input checked="" type="checkbox"/> Directiva da CE de baixa tensão 73/23 CEE <input checked="" type="checkbox"/> Directiva da CE de compatibilidade electro-magnética 89/336 CEE, com alterações</p>
<p>EN 50144-1; HD 400.2; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 55014-3; EN 55014-4-2; EN 55014-4-3; EN 55014-4-4; EN 55014-4-5; EN 55014-4-6; EN 55014-4-7; EN 55014-4-8; EN 55014-4-9; EN 55014-4-10; EN 55014-4-11; EN 55014-4-12; EN 55014-4-13; EN 55014-4-14; EN 55014-4-15; EN 55014-4-16; EN 55014-4-17; EN 55014-4-18; EN 55014-4-19; EN 55014-4-20; EN 55014-4-21; EN 55014-4-22; EN 55014-4-23; EN 55014-4-24; EN 55014-4-25; EN 55014-4-26; EN 55014-4-27; EN 55014-4-28; EN 55014-4-29; EN 55014-4-30; EN 55014-4-31; EN 55014-4-32; EN 55014-4-33; EN 55014-4-34; EN 55014-4-35; EN 55014-4-36; EN 55014-4-37; EN 55014-4-38; EN 55014-4-39; EN 55014-4-40; EN 55014-4-41; EN 55014-4-42; EN 55014-4-43; EN 55014-4-44; EN 55014-4-45; EN 55014-4-46; EN 55014-4-47; EN 55014-4-48; EN 55014-4-49; EN 55014-4-50; EN 55014-4-51; EN 55014-4-52; EN 55014-4-53; EN 55014-4-54; EN 55014-4-55; EN 55014-4-56; EN 55014-4-57; EN 55014-4-58; EN 55014-4-59; EN 55014-4-60; EN 55014-4-61; EN 55014-4-62; EN 55014-4-63; EN 55014-4-64; EN 55014-4-65; EN 55014-4-66; EN 55014-4-67; EN 55014-4-68; EN 55014-4-69; EN 55014-4-70; EN 55014-4-71; EN 55014-4-72; EN 55014-4-73; EN 55014-4-74; EN 55014-4-75; EN 55014-4-76; EN 55014-4-77; EN 55014-4-78; EN 55014-4-79; EN 55014-4-80; EN 55014-4-81; EN 55014-4-82; EN 55014-4-83; EN 55014-4-84; EN 55014-4-85; EN 55014-4-86; EN 55014-4-87; EN 55014-4-88; EN 55014-4-89; EN 55014-4-90; EN 55014-4-91; EN 55014-4-92; EN 55014-4-93; EN 55014-4-94; EN 55014-4-95; EN 55014-4-96; EN 55014-4-97; EN 55014-4-98; EN 55014-4-99; EN 55014-4-100; EN 55014-4-101; EN 55014-4-102; EN 55014-4-103; EN 55014-4-104; EN 55014-4-105; EN 55014-4-106; EN 55014-4-107; EN 55014-4-108; EN 55014-4-109; EN 55014-4-110; EN 55014-4-111; EN 55014-4-112; EN 55014-4-113; EN 55014-4-114; EN 55014-4-115; EN 55014-4-116; EN 55014-4-117; EN 55014-4-118; EN 55014-4-119; EN 55014-4-120; EN 55014-4-121; EN 55014-4-122; EN 55014-4-123; EN 55014-4-124; EN 55014-4-125; EN 55014-4-126; EN 55014-4-127; EN 55014-4-128; EN 55014-4-129; EN 55014-4-130; EN 55014-4-131; EN 55014-4-132; EN 55014-4-133; EN 55014-4-134; EN 55014-4-135; EN 55014-4-136; EN 55014-4-137; EN 55014-4-138; EN 55014-4-139; EN 55014-4-140; EN 55014-4-141; EN 55014-4-142; EN 55014-4-143; EN 55014-4-144; EN 55014-4-145; EN 55014-4-146; EN 55014-4-147; EN 55014-4-148; EN 55014-4-149; EN 55014-4-150; EN 55014-4-151; EN 55014-4-152; EN 55014-4-153; EN 55014-4-154; EN 55014-4-155; EN 55014-4-156; EN 55014-4-157; EN 55014-4-158; EN 55014-4-159; EN 55014-4-160; EN 55014-4-161; EN 55014-4-162; EN 55014-4-163; EN 55014-4-164; EN 55014-4-165; EN 55014-4-166; EN 55014-4-167; EN 55014-4-168; EN 55014-4-169; EN 55014-4-170; EN 55014-4-171; EN 55014-4-172; EN 55014-4-173; EN 55014-4-174; EN 55014-4-175; EN 55014-4-176; EN 55014-4-177; EN 55014-4-178; EN 55014-4-179; EN 55014-4-180; EN 55014-4-181; EN 55014-4-182; EN 55014-4-183; EN 55014-4-184; EN 55014-4-185; EN 55014-4-186; EN 55014-4-187; EN 55014-4-188; EN 55014-4-189; EN 55014-4-190; EN 55014-4-191; EN 55014-4-192; EN 55014-4-193; EN 55014-4-194; EN 55014-4-195; EN 55014-4-196; EN 55014-4-197; EN 55014-4-198; EN 55014-4-199; EN 55014-4-200; EN 55014-4-201; EN 55014-4-202; EN 55014-4-203; EN 55014-4-204; EN 55014-4-205; EN 55014-4-206; EN 55014-4-207; EN 55014-4-208; EN 55014-4-209; EN 55014-4-210; EN 55014-4-211; EN 55014-4-212; EN 55014-4-213; EN 55014-4-214; EN 55014-4-215; EN 55014-4-216; EN 55014-4-217; EN 55014-4-218; EN 55014-4-219; EN 55014-4-220; EN 55014-4-221; EN 55014-4-222; EN 55014-4-223; EN 55014-4-224; EN 55014-4-225; EN 55014-4-226; EN 55014-4-227; EN 55014-4-228; EN 55014-4-229; EN 55014-4-230; EN 55014-4-231; EN 55014-4-232; EN 55014-4-233; EN 55014-4-234; EN 55014-4-235; EN 55014-4-236; EN 55014-4-237; EN 55014-4-238; EN 55014-4-239; EN 55014-4-240; EN 55014-4-241; EN 55014-4-242; EN 55014-4-243; EN 55014-4-244; EN 55014-4-245; EN 55014-4-246; EN 55014-4-247; EN 55014-4-248; EN 55014-4-249; EN 55014-4-250; EN 55014-4-251; EN 55014-4-252; EN 55014-4-253; EN 55014-4-254; EN 55014-4-255; EN 55014-4-256; EN 55014-4-257; EN 55014-4-258; EN 55014-4-259; EN 55014-4-260; EN 55014-4-261; EN 55014-4-262; EN 55014-4-263; EN 55014-4-264; EN 55014-4-265; EN 55014-4-266; EN 55014-4-267; EN 55014-4-268; EN 55014-4-269; EN 55014-4-270; EN 55014-4-271; EN 55014-4-272; EN 55014-4-273; EN 55014-4-274; EN 55014-4-275; EN 55014-4-276; EN 55014-4-277; EN 55014-4-278; EN 55014-4-279; EN 55014-4-280; EN 55014-4-281; EN 55014-4-282; EN 55014-4-283; EN 55014-4-284; EN 55014-4-285; EN 55014-4-286; EN 55014-4-287; EN 55014-4-288; EN 55014-4-289; EN 55014-4-290; EN 55014-4-291; EN 55014-4-292; EN 55014-4-293; EN 55014-4-294; EN 55014-4-295; EN 55014-4-296; EN 55014-4-297; EN 55014-4-298; EN 55014-4-299; EN 55014-4-300; EN 55014-4-301; EN 55014-4-302; EN 55014-4-303; EN 55014-4-304; EN 55014-4-305; EN 55014-4-306; EN 55014-4-307; EN 55014-4-308; EN 55014-4-309; EN 55014-4-310; EN 55014-4-311; EN 55014-4-312; EN 55014-4-313; EN 55014-4-314; EN 55014-4-315; EN 55014-4-316; EN 55014-4-317; EN 55014-4-318; EN 55014-4-319; EN 55014-4-320; EN 55014-4-321; EN 55014-4-322; EN 55014-4-323; EN 55014-4-324; EN 55014-4-325; EN 55014-4-326; EN 55014-4-327; EN 55014-4-328; EN 55014-4-329; EN 55014-4-330; EN 55014-4-331; EN 55014-4-332; EN 55014-4-333; EN 55014-4-334; EN 55014-4-335; EN 55014-4-336; EN 55014-4-337; EN 55014-4-338; EN 55014-4-339; EN 55014-4-340; EN 55014-4-341; EN 55014-4-342; EN 55014-4-343; EN 55014-4-344; EN 55014-4-345; EN 55014-4-346; EN 55014-4-347; EN 55014-4-348; EN 55014-4-349; EN 55014-4-350; EN 55014-4-351; EN 55014-4-352; EN 55014-4-353; EN 55014-4-354; EN 55014-4-355; EN 55014-4-356; EN 55014-4-357; EN 55014-4-358; EN 55014-4-359; EN 55014-4-360; EN 55014-4-361; EN 55014-4-362; EN 55014-4-363; EN 55014-4-364; EN 55014-4-365; EN 55014-4-366; EN 55014-4-367; EN 55014-4-368; EN 55014-4-369; EN 55014-4-370; EN 55014-4-371; EN 55014-4-372; EN 55014-4-373; EN 55014-4-374; EN 55014-4-375; EN 55014-4-376; EN 55014-4-377; EN 55014-4-378; EN 55014-4-379; EN 55014-4-380; EN 55014-4-381; EN 55014-4-382; EN 55014-4-383; EN 55014-4-384; EN 55014-4-385; EN 55014-4-386; EN 55014-4-387; EN 55014-4-388; EN 55014-4-389; EN 55014-4-390; EN 55014-4-391; EN 55014-4-392; EN 55014-4-393; EN 55014-4-394; EN 55014-4-395; EN 55014-4-396; EN 55014-4-397; EN 55014-4-398; EN 55014-4-399; EN 55014-4-400; EN 55014-4-401; EN 55014-4-402; EN 55014-4-403; EN 55014-4-404; EN 55014-4-405; EN 55014-4-406; EN 55014-4-407; EN 55014-4-408; EN 55014-4-409; EN 55014-4-410; EN 55014-4-411; EN 55014-4-412; EN 55014-4-413; EN 55014-4-414; EN 55014-4-415; EN 55014-4-416; EN 55014-4-417; EN 55014-4-418; EN 55014-4-419; EN 55014-4-420; EN 55014-4-421; EN 55014-4-422; EN 55014-4-423; EN 55014-4-424; EN 55014-4-425; EN 55014-4-426; EN 55014-4-427; EN 55014-4-428; EN 55014-4-429; EN 55014-4-430; EN 55014-4-431; EN 55014-4-432; EN 55014-4-433; EN 55014-4-434; EN 55014-4-435; EN 55014-4-436; EN 55014-4-437; EN 55014-4-438; EN 55014-4-439; EN 55014-4-440; EN 55014-4-441; EN 55014-4-442; EN 55014-4-443; EN 55014-4-444; EN 55014-4-445; EN 55014-4-446; EN 55014-4-447; EN 55014-4-448; EN 55014-4-449; EN 55014-4-450; EN 55014-4-451; EN 55014-4-452; EN 55014-4-453; EN 55014-4-454; EN 55014-4-455; EN 55014-4-456; EN 55014-4-457; EN 55014-4-458; EN 55014-4-459; EN 55014-4-460; EN 55014-4-461; EN 55014-4-462; EN 55014-4-463; EN 55014-4-464; EN 55014-4-465; EN 55014-4-466; EN 55014-4-467; EN 55014-4-468; EN 55014-4-469; EN 55014-4-470; EN 55014-4-471; EN 55014-4-472; EN 55014-4-473; EN 55014-4-474; EN 55014-4-475; EN 55014-4-476; EN 55014-4-477; EN 55014-4-478; EN 55014-4-479; EN 55014-4-480; EN 55014-4-481; EN 55014-4-482; EN 55014-4-483; EN 55014-4-484; EN 55014-4-485; EN 55014-4-486; EN 55014-4-487; EN 55014-4-488; EN 55014-4-489; EN 55014-4-490; EN 55014-4-491; EN 55014-4-492; EN 55014-4-493; EN 55014-4-494; EN 55014-4-495; EN 55014-4-496; EN 55014-4-497; EN 55014-4-498; EN 55014-4-499; EN 55014-4-500; EN 55014-4-501; EN 55014-4-502; EN 55014-4-503; EN 55014-4-504; EN 55014-4-505; EN 55014-4-506; EN 55014-4-507; EN 55014-4-508; EN 55014-4-509; EN 55014-4-510; EN 55014-4-511; EN 55014-4-512; EN 55014-4-513; EN 55014-4-514; EN 55014-4-515; EN 55014-4-516; EN 55014-4-517; EN 55014-4-518; EN 55014-4-519; EN 55014-4-520; EN 55014-4-521; EN 55014-4-522; EN 55014-4-523; EN 55014-4-524; EN 55014-4-525; EN 55014-4-526; EN 55014-4-527; EN 55014-4-528; EN 55014-4-529; EN 55014-4-530; EN 55014-4-531; EN 55014-4-532; EN 55014-4-533; EN 55014-4-534; EN 55014-4-535; EN 55014-4-536; EN 55014-4-537; EN 55014-4-538; EN 55014-4-539; EN 55014-4-540; EN 55014-4-541; EN 55014-4-542; EN 55014-4-543; EN 55014-4-544; EN 55014-4-545; EN 55014-4-546; EN 55014-4-547; EN 55014-4-548; EN 55014-4-549; EN 55014-4-550; EN 55014-4-551; EN 55014-4-552; EN 55014-4-553; EN 55014-4-554; EN 55014-4-555; EN 55014-4-556; EN 55014-4-557; EN 55014-4-558; EN 55014-4-559; EN 55014-4-560; EN 55014-4-561; EN 55014-4-562; EN 55014-4-563; EN 55014-4-564; EN 55014-4-565; EN 55014-4-566; EN 55014-4-567; EN 55014-4-568; EN 55014-4-569; EN 55014-4-570; EN 55014-4-571; EN 55014-4-572; EN 55014-4-573; EN 55014-4-574; EN 55014-4-575; EN 55014-4-576; EN 55014-4-577; EN 55014-4-578; EN 55014-4-579; EN 55014-4-580; EN 55014-4-581; EN 55014-4-582; EN 55014-4-583; EN 55014-4-584; EN 55014-4-585; EN 55014-4-586; EN 55014-4-587; EN 55014-4-588; EN 55014-4-589; EN 55014-4-590; EN 55014-4-591; EN 55014-4-592; EN 55014-4-593; EN 55014-4-594; EN 55014-4-595; EN 55014-4-596; EN 55014-4-597; EN 55014-4-598; EN 55014-4-599; EN 55014-4-600; EN 55014-4-601; EN 55014-4-602; EN 55014-4-603; EN 55014-4-604; EN 55014-4-605; EN 55014-4-606; EN 55014-4-607; EN 55014-4-608; EN 55014-4-609; EN 55014-4-610; EN 55014-4-611; EN 55014-4-612; EN 55014-4-613; EN 55014-4-614; EN 55014-4-615; EN 55014-4-616; EN 55014-4-617; EN 55014-4-618; EN 55014-4-619; EN 55014-4-620; EN 55014-4-621; EN 55014-4-622; EN 55014-4-623; EN 55014-4-624; EN 55014-4-625; EN 55014-4-626; EN 55014-4-627; EN 55014-4-628; EN 55014-4-629; EN 55014-4-630; EN 55014-4-631; EN 55014-4-632; EN 55014-4-633; EN 55014-4-634; EN 55014-4-635; EN 55014-4-636; EN 55014-4-637; EN 55014-4-638; EN 55014-4-639; EN 55014-4-640; EN 55014-4-641; EN 55014-4-642; EN 55014-4-643; EN 55014-4-644; EN 55014-4-645; EN 55014-4-646; EN 55014-4-647; EN 55014-4-648; EN 55014-4-649; EN 55014-4-650; EN 55014-4-651; EN 55014-4-652; EN 55014-4-653; EN 55014-4-654; EN 55014-4-655; EN 55014-4-656; EN 55014-4-657; EN 55014-4-658; EN 55014-4-659; EN 55014-4-660; EN 55014-4-661; EN 55014-4-662; EN 55014-4-663; EN 55014-4-664; EN 55014-4-665; EN 55014-4-666; EN 55014-4-667; EN 55014-4-668; EN 55014-4-669; EN 55014-4-670; EN 55014-4-671; EN 55014-4-672; EN 55014-4-673; EN 55014-4-674; EN 55014-4-675; EN 55014-4-676; EN 55014-4-677; EN 55014-4-678; EN 55014-4-679; EN 55014-4-680; EN 55014-4-681; EN 55014-4-682; EN 55014-4-683; EN 55014-4-684; EN 55014-4-685; EN 55014-4-686; EN 55014-4-687; EN 55014-4-688; EN 55014-4-689; EN 55014-4-690; EN 55014-4-691; EN 55014-4-692; EN 55014-4-693; EN 55014-4-694; EN 55014-4-695; EN 55014-4-696; EN 55014-4-697; EN 55014-4-698; EN 55014-4-699; EN 55014-4-700; EN 55014-4-701; EN 55014-4-702; EN 55014-4-703; EN 55014-4-704; EN 5501</p>					

(S)	EC Konformitetsförklaring Undertecknad förklarar i firmans	(SF)	EC Yhdenmukaisuusilmoitus Allekirjittanut ilmoittaa yhtiön	(N)	EC Konfirmatserklæring Underteegnede erklærer på vegne av firma	(GR)	EC Δήλωση περί της αντανόησής Ο υπεγράφων δηλώνει εν ονόματι της εταιρείας	(I)	Dichiarazione di conformità CE Il sottoscritto dichiara in nome della ditta	(DK)	EC Overensstemmelseserklæring Underteegnede erklærer på vegne af firmaet
ISC GmbH - Eschenstraße 6 - D-94405 Landau/Isar											
namn, att	nimisä etä	at	ότι η	che la	at	macchine/prodotto	macchina/prodotto	maskine/produkt			
maskinen/produkten	kone/tuote	Maskin/produkt	μηχανή / το προϊόν	macchina/prodotto	maskine/produkt	macchina/prodotto	macchina/prodotto	maskine/produkt			
Vinkelslipverk	Kulmahiomakone	Vinkelslipemaskin	για τον γωνιακό τροχό	Smerigliatrice angolare	Vinkelsliber	Smerigliatrice angolare	Smerigliatrice angolare	Vinkelsliber			
märke	merkki	Merke	υάρκα	marca	märke	marca	marca	märke			
											
typ	tyyppi	Type	τύπος	tipo	type	tipo	tipo	type			
BWS 115/85											
- serienummer på produkten - motsvarar <input checked="" type="checkbox"/> EU riktlinje för maskiner 89/392/EWG med ändringar <input checked="" type="checkbox"/> EU riktlinje för lågspänning 73/23 EWG <input checked="" type="checkbox"/> EU riktlinje för elektromagnetisk kompatibilitet 89/336 med ändringar	- tuotteen valmistusnumero - vastaa <input checked="" type="checkbox"/> EU-koneidirektiivi (johon on tehty muutoksia) 89/392/EWG <input checked="" type="checkbox"/> EU-pienjännitedirektiivi 73/23 EWG <input checked="" type="checkbox"/> EU-direktiivi 89/336 EWG (johon on tehty muutoksia) ja joka koskee sähkömagnetiikkaa (EM)	- Serienummer på produktet - tilfredsstiller følgende retningslinjer: <input checked="" type="checkbox"/> EU Maskinretningslinje 89/392/EWG med endringer <input checked="" type="checkbox"/> EU Lavspenningsretningslinje 73 / 23 EWG <input checked="" type="checkbox"/> EU Råtningslinje for elektromagnetisk kompatibilitet 89/336 EWG med endringer.	- Αριθμός σε πάς τύπου στο προϊόν αντανόησής <input checked="" type="checkbox"/> κατασκευής στην Ευρωπαϊκή Κοινότητα 89/392/EOK με αλλαγές <input checked="" type="checkbox"/> κατασκευής στην Ευρωπαϊκή Κοινότητα 73/23/EOK <input checked="" type="checkbox"/> κατασκευής στην ηλεκτρομαγνητική συμβατότητας της Ευρωπαϊκής Κοινότητας 89/336 EOK με αλλαγές.	- numero di serie sul prodotto - corrisponde <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulle macchine 89/392/CEE con modifiche <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulla bassa tensione 73/23 CEE <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulla compatibilità elettromagnetica 89/336 CEE con modifiche	- Serienummer på produktet - oplyder <input checked="" type="checkbox"/> EU-maskindirektiv 89/392/EØF med ændringer <input checked="" type="checkbox"/> EU-lavspændingsdirektiv 73/23/EØF <input checked="" type="checkbox"/> EU-direktiv vedr. elektromagnetisk støj (EMC) 89/336/EØF med ændringer.	- numero di serie sul prodotto - corrisponde <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulle macchine 89/392/CEE con modifiche <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulla bassa tensione 73/23 CEE <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulla compatibilità elettromagnetica 89/336 CEE con modifiche	- numero di serie sul prodotto - corrisponde <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulle macchine 89/392/CEE con modifiche <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulla bassa tensione 73/23 CEE <input checked="" type="checkbox"/> alla Direttiva CE sulla compatibilità elettromagnetica 89/336 CEE con modifiche	- Serienummer på produktet - oplyder <input checked="" type="checkbox"/> EU-maskindirektiv 89/392/EØF med ændringer <input checked="" type="checkbox"/> EU-lavspændingsdirektiv 73/23/EØF <input checked="" type="checkbox"/> EU-direktiv vedr. elektromagnetisk støj (EMC) 89/336/EØF med ændringer.			
Landau/Isar, den 24.05.2000	Landau/Isar 24.05.2000	Landau/Isar, den 24.05.2000	Landau/Isar, στις 24.05.2000	Landau/Isar, l' 24.05.2000	Landau/Isar, den 24.05.2000	Landau/Isar, l' 24.05.2000	Landau/Isar, den 24.05.2000	Landau/Isar, den 24.05.2000			
											
Produkt-Management	Produkt-Management	Produkt-Management	Produkt-Management	Produkt-Management	Produkt-Management	Produkt-Management	Produkt-Management	Produkt-Management			
EN 50144-1; HD 400.2; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3											
Achivierung / For archives: BWS-0633-25-414745-E											





- (D)** ISC GmbH
Eschenstraße 6
D-94405 Landau/lsar
Tel. (09951) 942357, Fax (09951) 2610 u. 5250
- (GB)** Hans Einhell AG, UK Branch
32, Craven Court Winwick Quay
Warrington, Cheshire, WA2 8QU
Tel. 01925 419400, Fax 01925 419292
- (F)** V.B.P. Distribution Service Après Vente
5, allée Joseph Cugnot, Z.I. du Phare
F-33700 Merignac
Tel. 05 56479483, Fax 05 56479525
- (NL)** Einhell Benelux
Weberstraat 3
NL-7903 BD Hoogeveen
Tel. 0528 232977, Fax 0528 232978
- (B)** Einhell Benelux
Abtsdreef 10
B-2940 Stadbroek
Tel/Fax 03 5699539
- (E)** Comercial Einhell S.A.
Carretera Sanguesa
E-31310 Carcastillo/Navarra
Tel. 948 725025, Fax 948 715714
- (P)** Einhell Iberica
Rua da Aldeia , 225 Apartado 2100
P-4405-017 Arcozelo VNG
Tel. 02 75336100, Fax 02 7536109
- (GR)** Antzoulatos E. E.
Paralia Patron-Panayitsa
GR-26517 Patras
Tel. 061 525448, Fax 061 525491
- (I)** Einhell Italia s.r.l.
Via Marconi, 16
I-22077 Beregazzo (Co)
Tel. 031 992080, Fax 031 992084
- (DK)** Einhell Skandinavia
(S) Rodelundvej 11 - Rodelund
(N) **DK-8653 Them**
Tel.+ 45 86 849511, Fax+ 45 86 849522
- (FIN)** Suomen Einhell OY
Hepolamminkatu 20
FIN 33720 Tampere
Tel. 03 3587800, Fax 03 3587828
- (PL)** Einhell Polska sp. z.o.o.
Al.Niepodleglosci 36
PL 65-950 Zielona Gora
Tel. 0683 242055, Fax 0683 272914
- (H)** Einhell Hungaria Ltd.
Vjda Peter u. 12
H 1089 Budapest
Tel. 01 3039401, Fax 01 2101179
- (TR)** Star AS
Ahmet Cavus Sokak No: 17
TR 81630 Beykoz - Istanbul
Tel. 0216 4250840, Fax 0216 4250841
- (RO)** Novatech S.R.L.
Bd.Lasar Catargiu 24-26
S.C. A Ap. 9 Sector 1
RO 75 121 Bucharest
Tel. 01 4104800, Fax 01 4103568
- (CZ)** DAT spol s.r.o
Hrubeho 3
CZ 61200 Brno
Tel. 05 49211107, Fax 05 41214831

Technische Änderungen vorbehalten
Technical changes subject to change
Sous réserve de modifications
Technische wijzigingen voorbehouden
Salvo modificaciones técnicas
Salvaguardem-se alterações técnicas
Förbehåll för tekniska förändringar
Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään
Der tages forbehold for tekniske ændringer
Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα
τεχνικών αλλαγών
Con riserva di apportare modifiche tecniche
Tekniske endringer forbeholdes
Technické zmeny vyhrazeny
Technikai változások jogát fenntartva
Tehnične spremembe pridržane.
Zastrzega się wprowadzanie zmian technicznych
Se rezervă dreptul la modificări tehnice.
Teknik değişiklikler olabilir