



RED RT-SP 260 D

Abricht- und Dickenhobelmaschine

Die Abricht- und Dickenhobelmaschine RT-SP 260 D ist eine Maschine für hohe Ansprüche an Genauigkeit und Präzision im angemessenen Größenbereich. Die RT-SP 260 D bietet universelle Bearbeitungsmöglichkeiten, beispielsweise rohe Hölzer winklig und plan abrichten oder im Dickenhobelmaß genau auf Dicke hobeln. Der Fügeanschlag ist horizontal verstellbar und kann zum Fasen bis 45° geneigt werden. Die Messerwelle ist mit 2 Wendehobelmessern ausgerüstet und erreicht so hohe Hobelleistung - Spanabnahme bis 3 mm - und optimale, feine Oberflächen. Das robuste Untergestell sorgt für eine hervorragende Stabilität und bietet zugleich einen praktischen Stauraum.



Merkmale

- Leistungsstarker 400 V Antriebsmotor
- Betriebswahlschalter für 2 Betriebsarten (Abrichtmodus, Dickenhobelmodus)
- Großer Vorschubtisch aus Aluminium
- Stufenlos verstellbarer Parallelanschlag aus Aluminium für exaktes Arbeiten
- Anschluss für Späneabsaugung Ø 100 mm
- Inklusive Räder und komfortable Griffe zum einfachen Transport
- Stabiles Untergestell inklusive Staufach

**RED**

RT-SP 260 D

Abricht- und Dickenhobelmaschine



Anschluss für
Späneabsaugung
Ø 100 mm

Schalter- Stecker-
Kombination



Inklusive Räder und
komfortable Transport-
griffe zum einfachen
Transport



Stufenlos verstellbarer Parallel-
anschlag für exaktes Arbeiten,
zum Fasen neigbar bis 45°

großer Vorschubtisch aus
massivem Aluminium



stabiles Untergestell mit
praktischem Staufach

CE

Logistische Daten

Typ:	RT-SP 260 D
Art.-Nr.:	44.199.21
Ident-Nr.:	01017
EAN Code:	4006825 541076
Verpackung:	810 x 570 x 590 mm
VE:	1 Stück
20'':	112 Stück
40'':	224 Stück
40'' HC:	--- Stück
Gewicht:	90,0 kg (brutto)

Technische Daten

■ Netzspannung:	400 V 3 ~ 50 Hz
■ Leistung:	2.800 Watt S6 40%
■ Leerlaufdrehzahl (Hobelmesser):	6.500 min ⁻¹
■ Arbeitsbreite max.:	260 mm
■ Hobeleinschnitttiefe max.:	3 mm
■ Dickenhobeleinschnitttiefe max.:	3 mm
■ Dickendurchlass max.:	160 mm
■ Vorschubgeschwindigkeit:	5 m/min
■ Neigung Parallelanschlag max.:	45°