



Einhell

BLUE

BT-CH 1000 Kettenflaschenzug

Art.-Nr.: 22.501.02

Ausstattung

- Geschlossenes Metallgehäuse (1)
- Lasthaken mit Sicherheitsbügel (2)
- Lange Bedienkette (3)
- Niedrige Bauweise

Technische Daten

- | | |
|--------------------|--------------------|
| ■ Tragkraft: | 1.000 kg |
| ■ Hubhöhe: | ca. 2,5 m |
| ■ Gewicht: | 9,4 kg |
| ■ Verpackungsmaße: | 250 x 180 x 160 mm |
| ■ EAN-Code: | 4006825 539738 |
| ■ VE: | 1 Stück |

