

Ausstattung

- 4-Takt-Motor
- Wassereinfüllstutzen
- Wasserentleerungsschraube
- Ölmangelsicherung
- Integriertes Rückschlagventil
- Standfüße aus Gummi
- Tragegriff
- Inkl. 2x Schlauchadapter 38,1 mm (1,5") inkl. Schlauchklemmen
- Inkl. Saugkorb 38,1 mm (1,5") mit Schlauchklemme
- Inkl. Schrauben- und Zündkerzenschlüssel

Technische Daten

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| - Motor | Viertakt, Luftgekühlt |
| - Hubraum | 80 cm ³ |
| - Leistung | 1.75 kW |
| - Max. Drehzahl | 3600 min ⁻¹ |
| - Benzintankinhalt | 1.3 L |
| - Max. Fördermenge | 14000 L/h |
| - Max. Saughöhe | 7 m |
| - Sauganschluss | 47,8 mm (G 1 1/2") AG |
| - Druckanschluss | 47,8 mm (G 1 1/2") AG |
| - Max. Förderhöhe/ -druck | 28 m / 2.8 bar |

Logistische Daten

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Bruttogewicht Einzelverpackung | 14.5 kg |
| - Produktgewicht | 12.05 kg |
| - Bruttogewicht Exportkarton | 14.5 kg |
| - Stück pro Exportkarton | 1 pcs |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 505 1020 1190 |
| - Maße Exportkarton | 448 x 350 x 382 mm |
| - Maße Einzelverpackung | 450 x 355 x 375 mm |

