

- Ⓧ **Bedienungsanleitung**
Zug-, Kapp- und Gehrungssäge
- ⓇⓄ **Instrucțiuni de utilizare**
Ferăstrău joagăr, de retezat și îmbinat la colț
- ⓇⓄ **Упътване за употреба**
Тегличен циркуляр за напречно отрязване
и скосяване под ъгъл
- ⓇⓇ **Οδηγία χρήσης**
Φαλτσοπρίονο και πριόνι κάθετης κοπής
- ⓇⓇ **Kullanma Talimatı**
Gönye Kesme

Einhell®

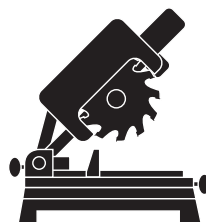
5

CE

Art.-Nr.: 43.007.00

I.-Nr.: 01017

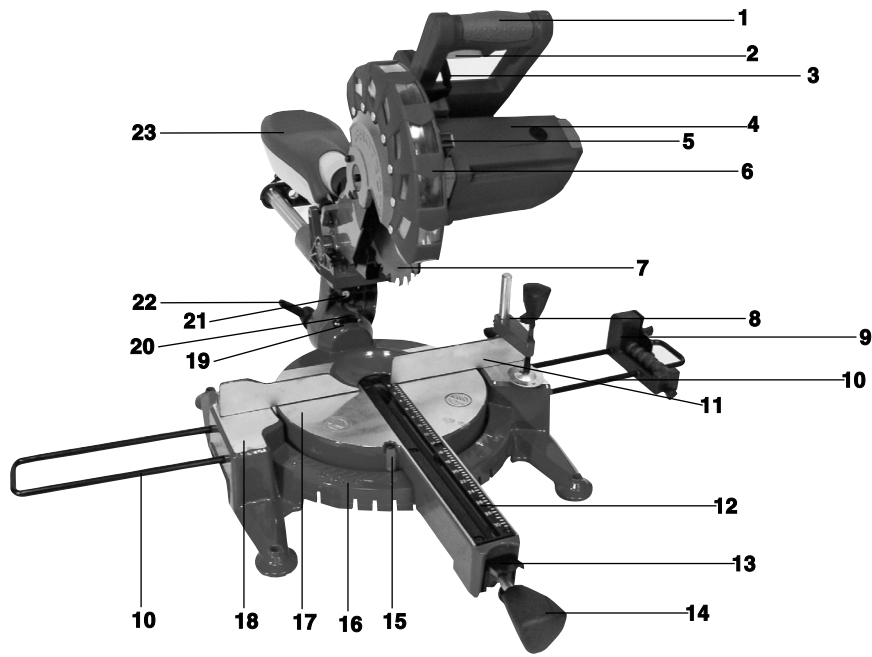
RT-SM **305 L**



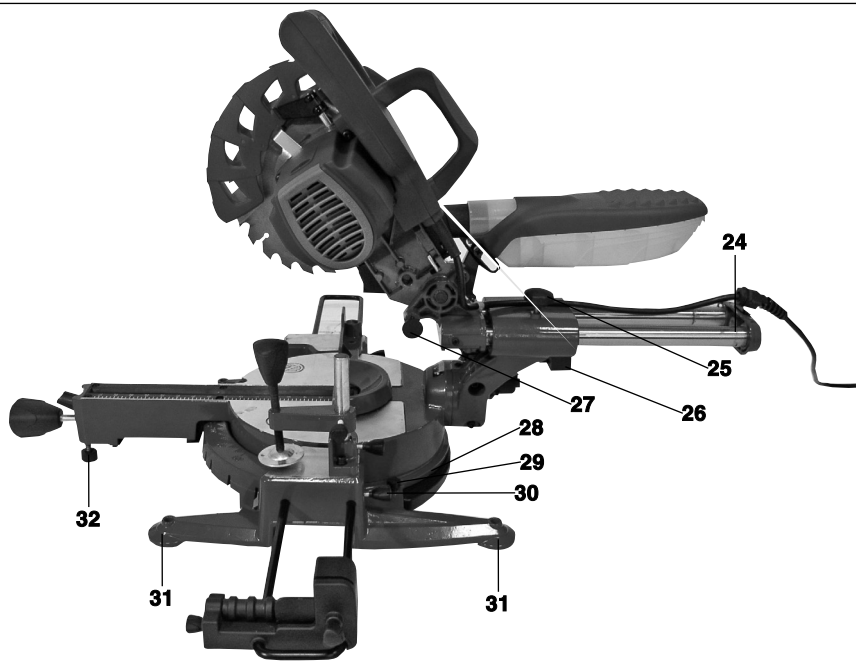


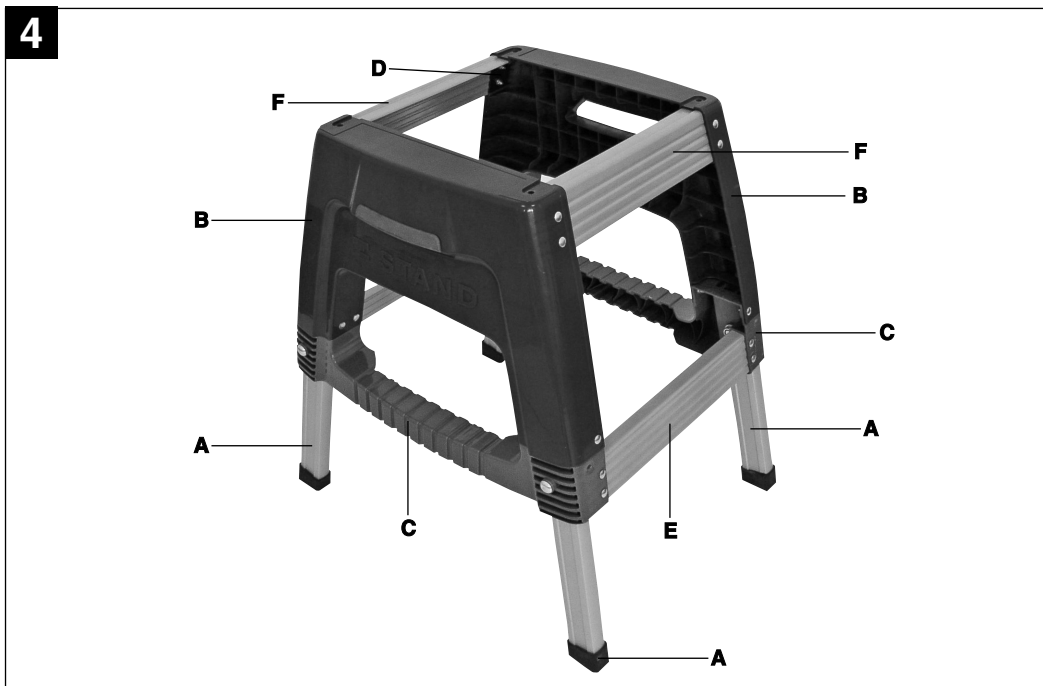
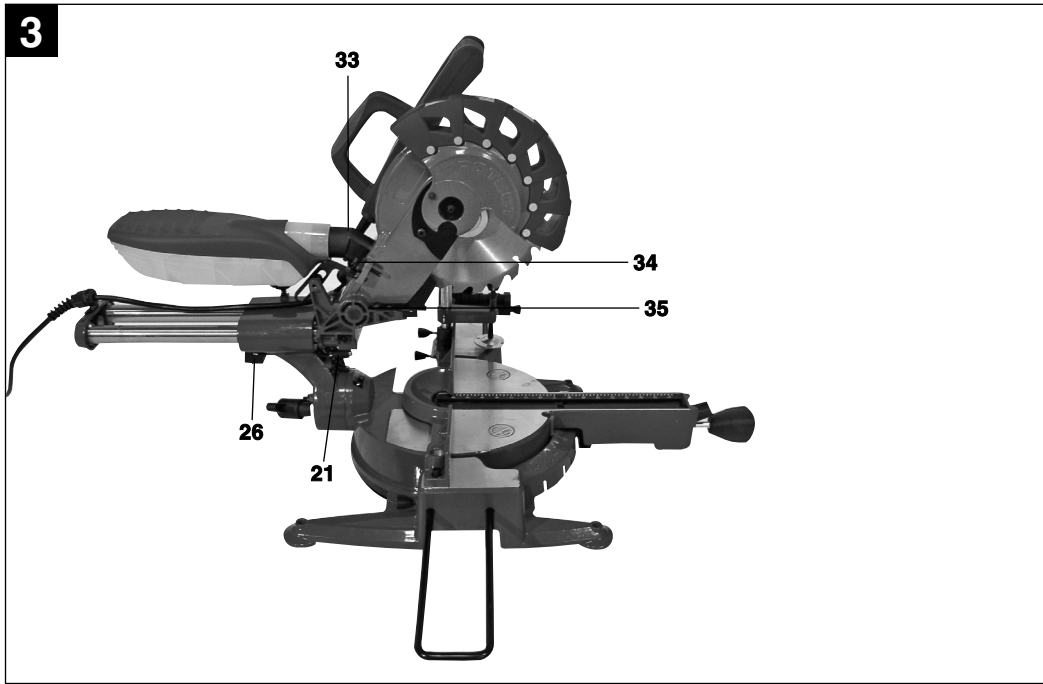
- Ⓧ Vor Inbetriebnahme Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise lesen und beachten
- Ⓧ Înainte de punerea în funcțiune se vor citi și respecta instrucțiunile de folosire și indicațiile de siguranță.
- Ⓧ Преди пускане в експлоатация прочетете и спазвайте инструкцията за експлоатация на уреда и указанията за безопасност.
- Ⓧ Πριν τη θέση σε λειτουργία διαβάστε και ακολουθήστε την Οδηγία χρήσης και τις Υποδείξεις ασφαλείας
- Ⓧ Aleti çalıştırmadan önce Kullanma Talimatını ve Güvenlik Uyarılarını okuyun ve riayet edin.

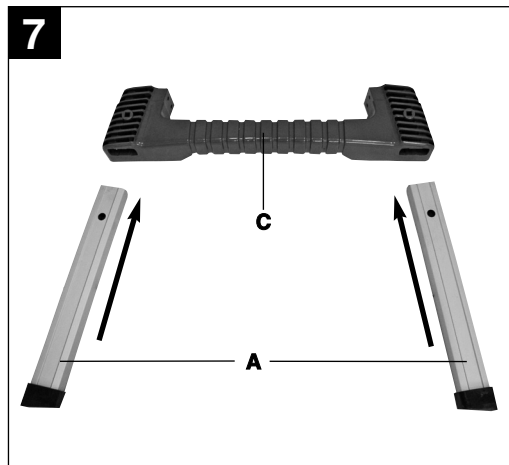
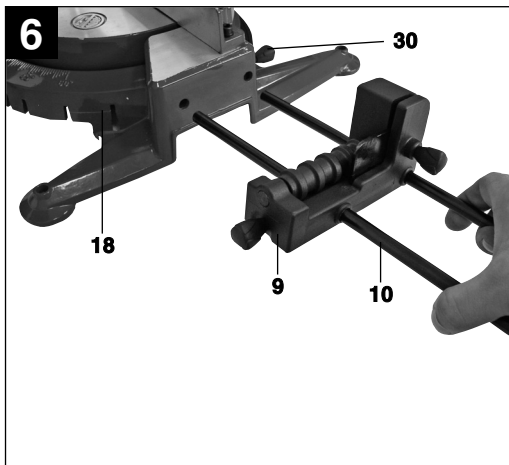
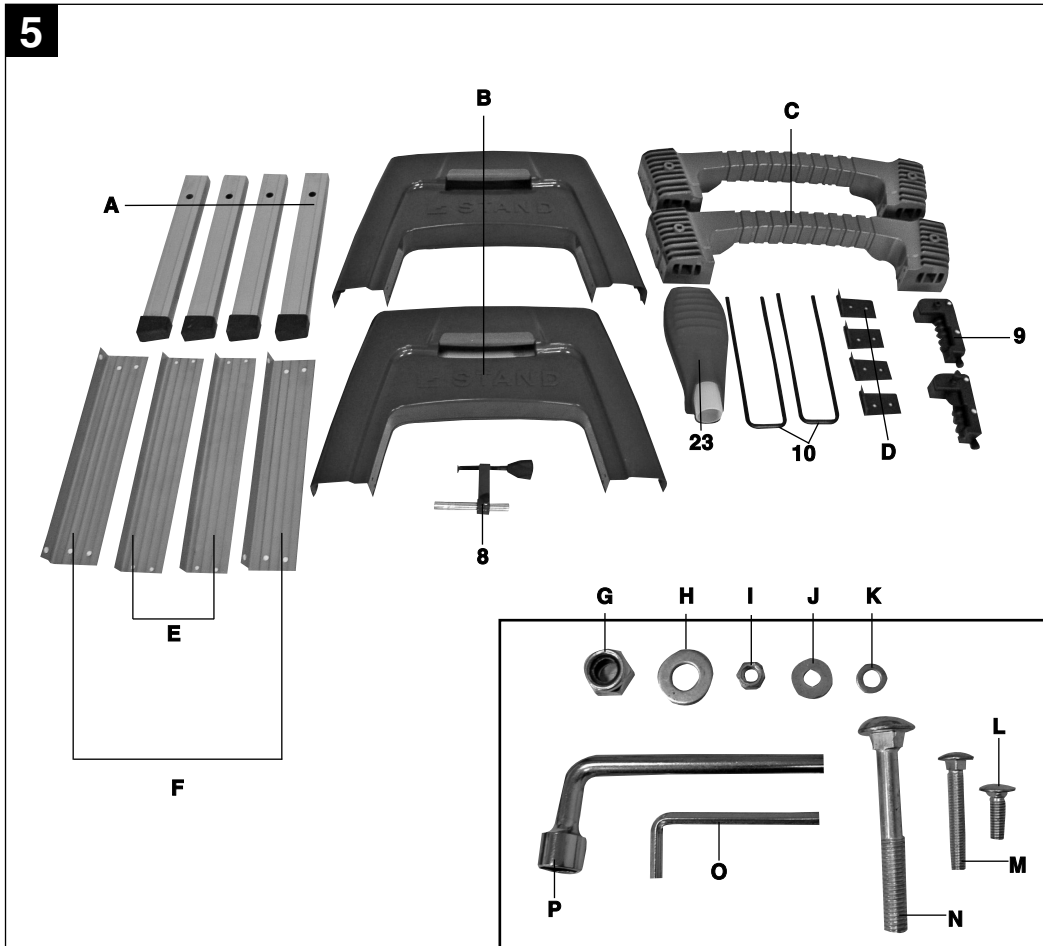
1

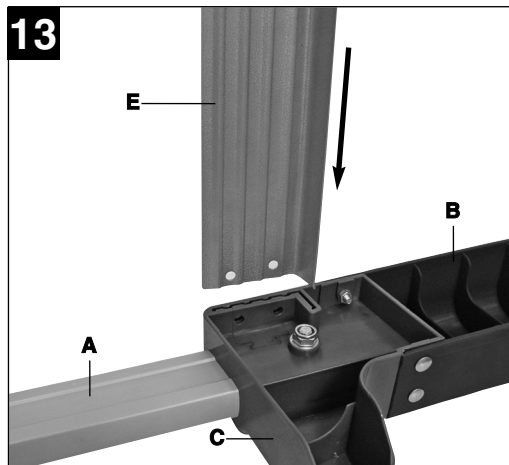
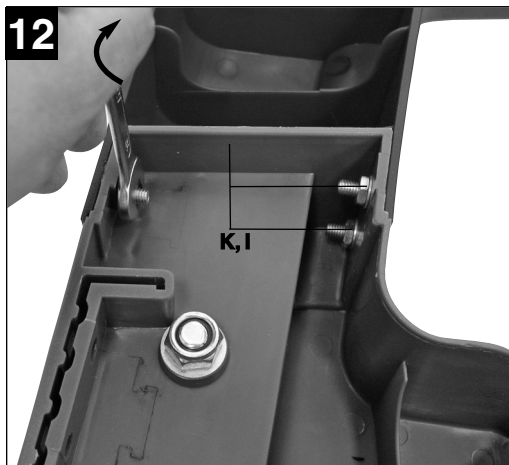
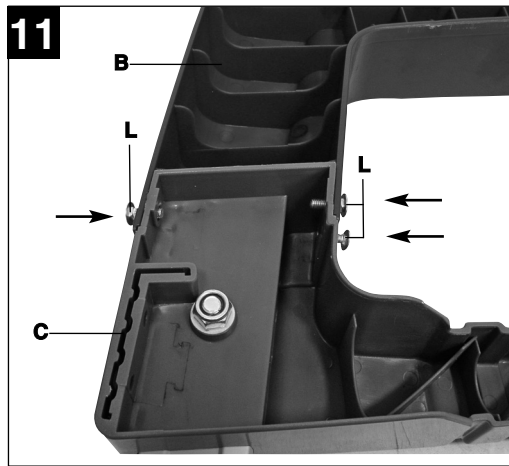
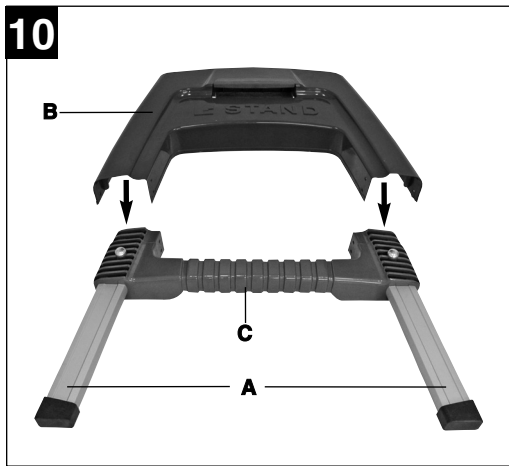
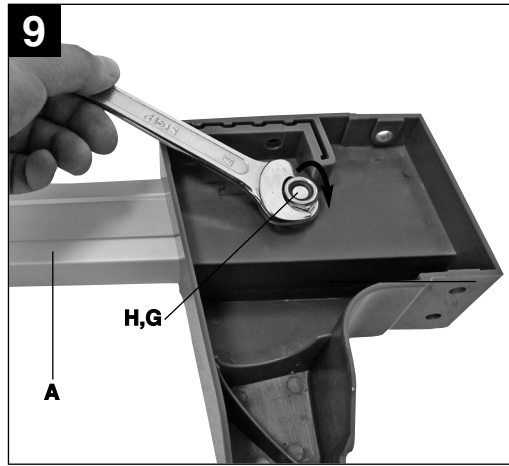
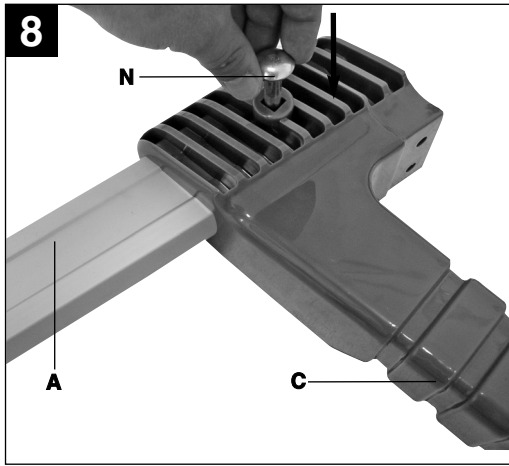


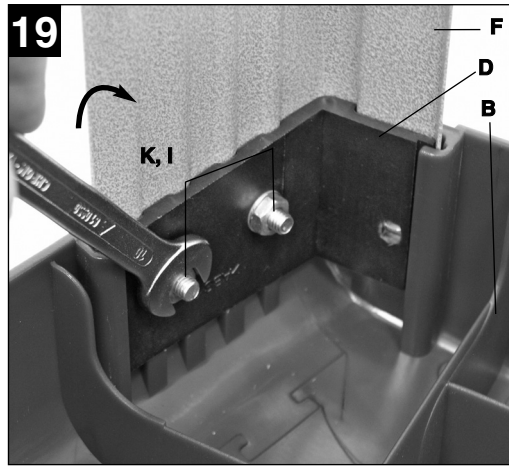
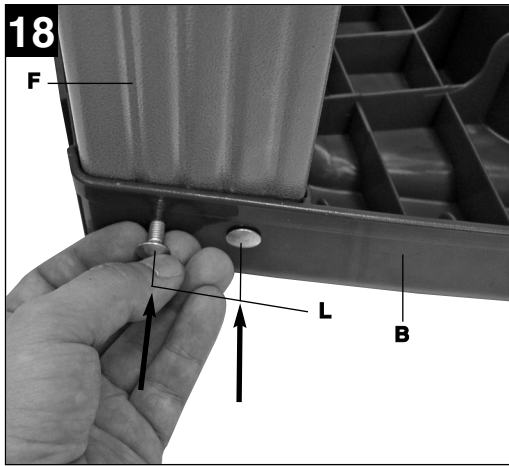
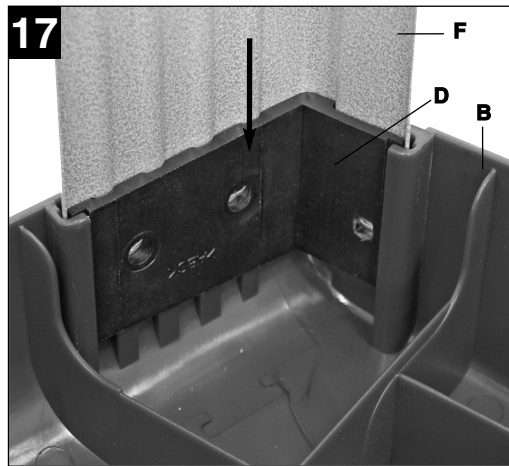
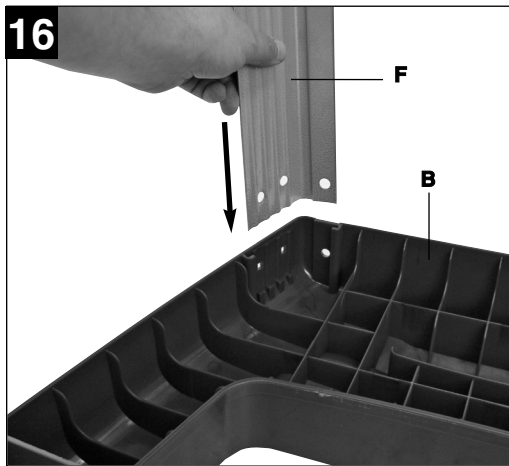
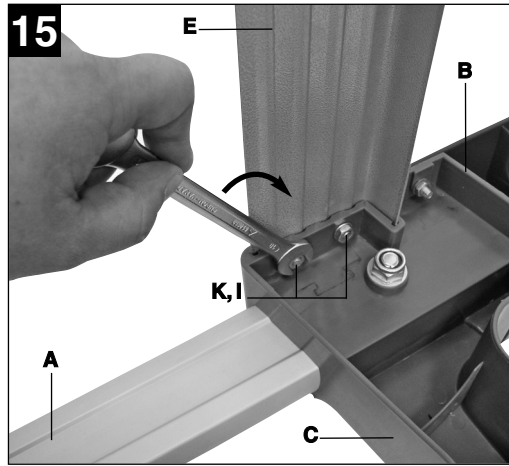
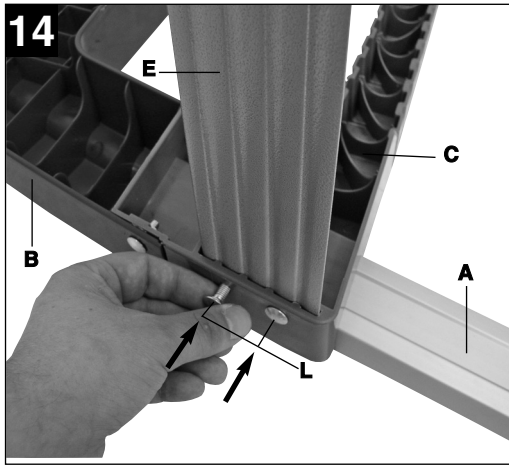
2

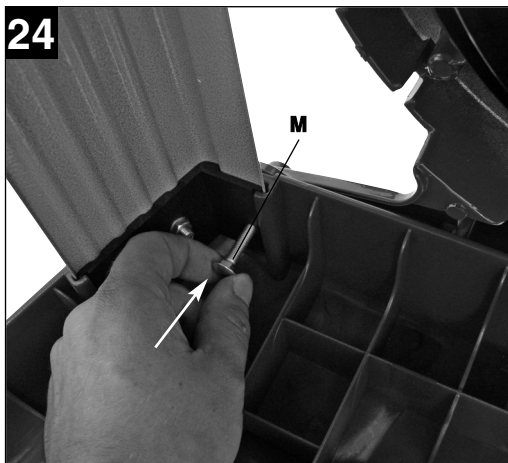
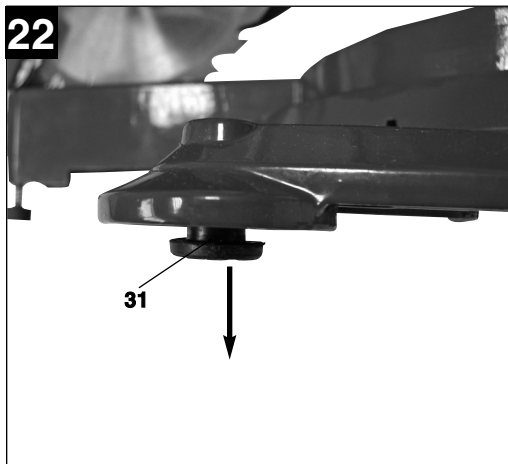
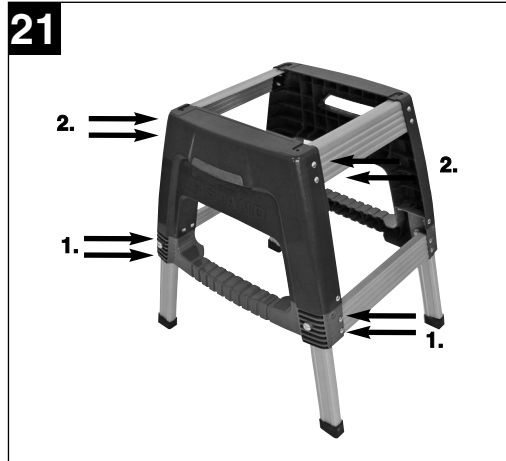


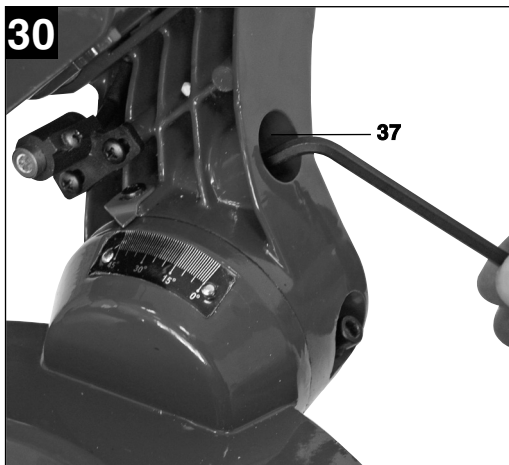
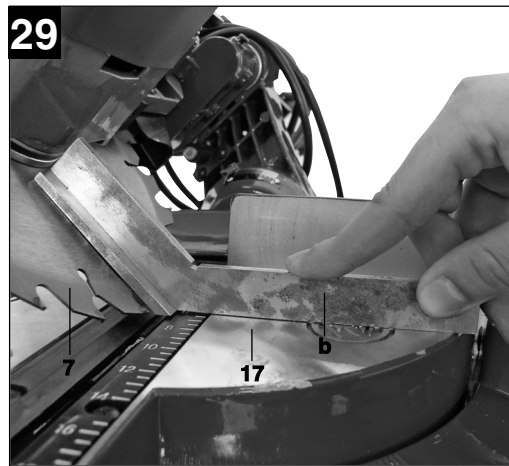
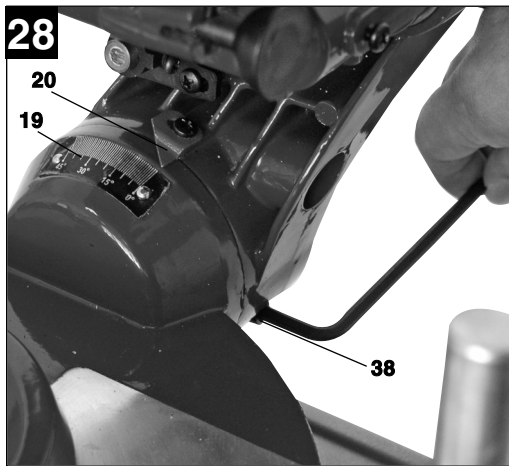
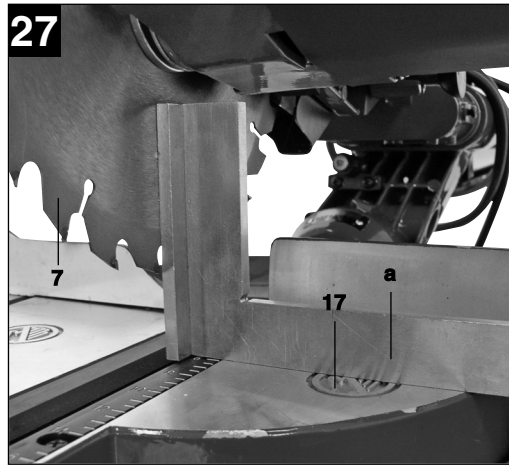
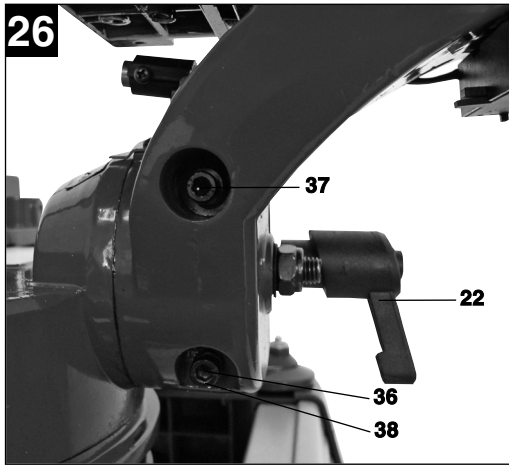


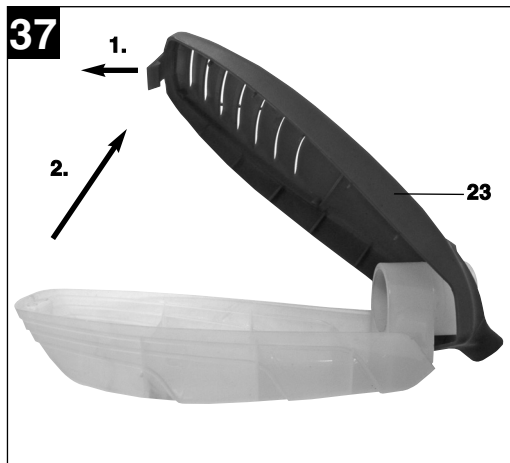
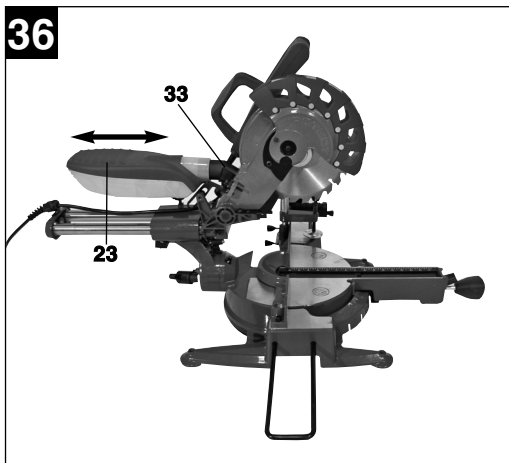
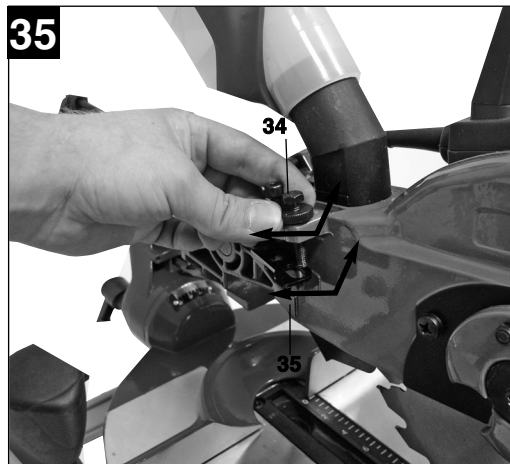
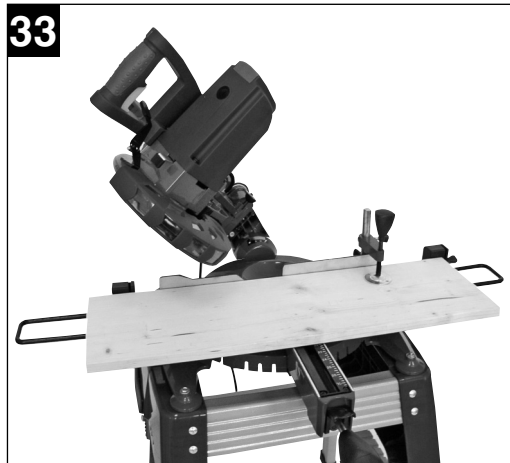


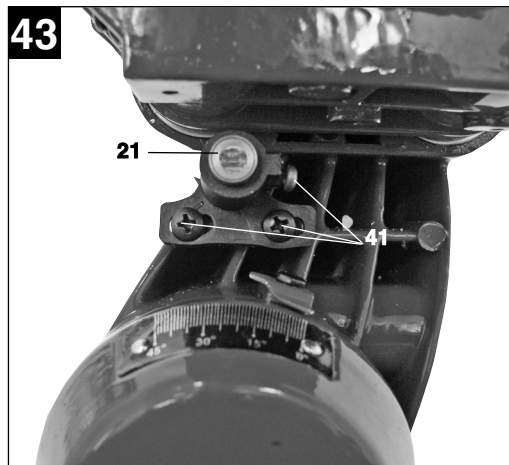
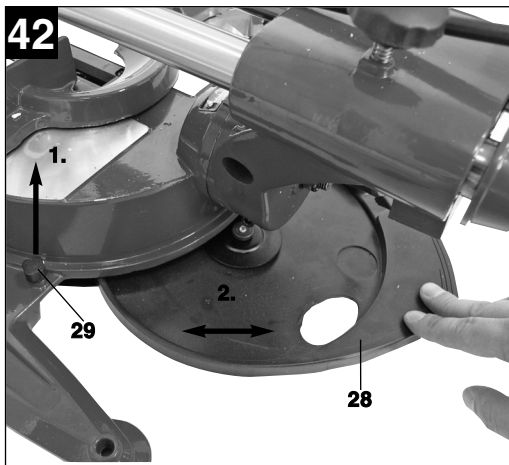
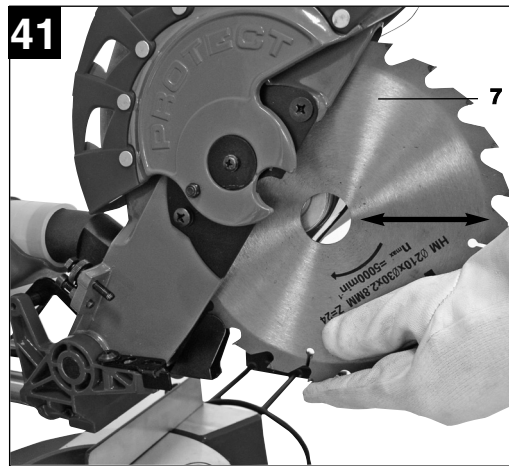
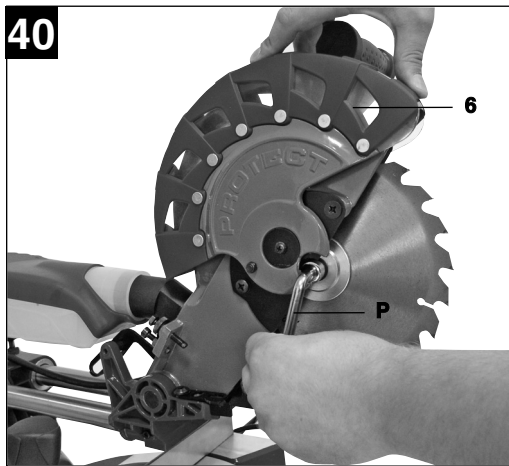
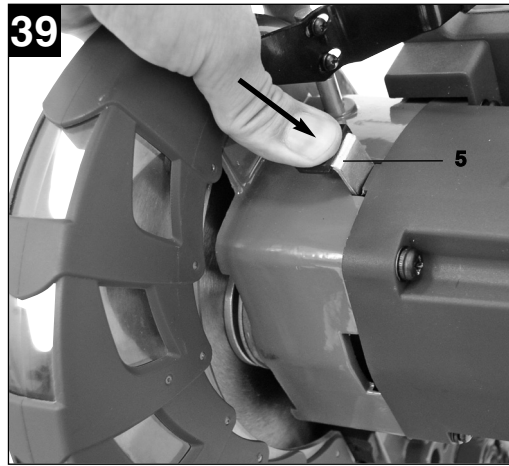
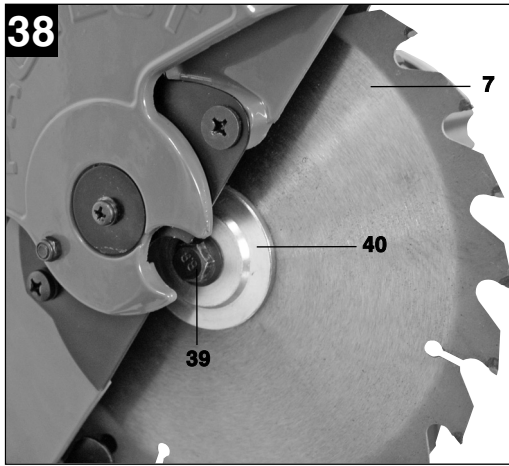


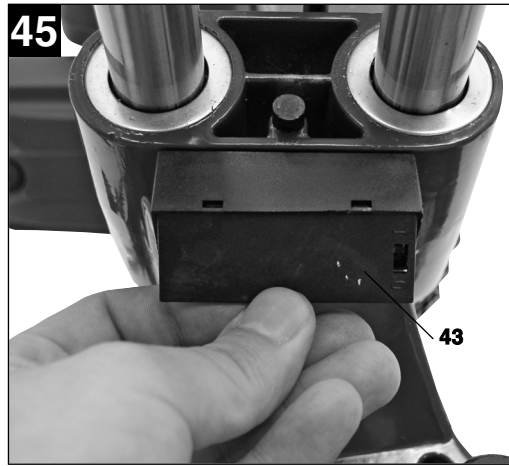
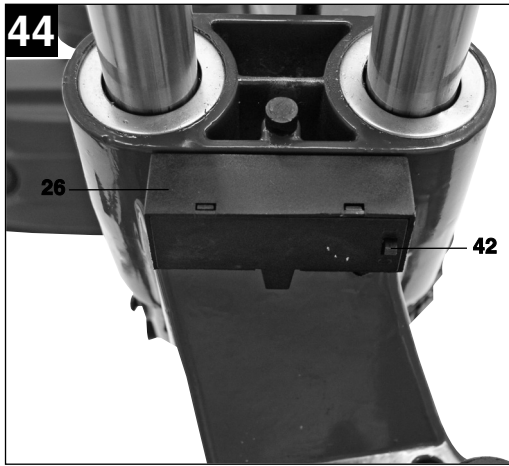












Inhaltsverzeichnis:

Seite:

| | |
|--|---------|
| 1. Sicherheitshinweise | 14 |
| 2. Gerätebeschreibung | 14 - 15 |
| 3. Lieferumfang | 15 |
| 4. Bestimmungsgemäße Verwendung | 15 |
| 5. Technische Daten | 16 |
| 6. Vor Inbetriebnahme | 16 - 18 |
| 7. Betrieb | 18 - 20 |
| 8. Austausch der Netzanschlussleitung | 20 |
| 9. Reinigung, Wartung und Ersatzteilbestellung | 20 |
| 10. Entsorgung und Wiederverwertung | 20 |
| 11. Entsorgung Batterien | 20 |

D**⚠ Achtung!**

Beim Benutzen von Geräten müssen einige Sicherheitsvorkehrungen eingehalten werden, um Verletzungen und Schäden zu verhindern. Lesen Sie diese Bedienungsanleitung / Sicherheitshinweise deshalb sorgfältig durch. Bewahren Sie diese gut auf, damit Ihnen die Informationen jederzeit zur Verfügung stehen. Falls Sie das Gerät an andere Personen übergeben sollten, händigen Sie diese Bedienungsanleitung / Sicherheitshinweise bitte mit aus. Wir übernehmen keine Haftung für Unfälle oder Schäden, die durch Nichtbeachten dieser Anleitung und den Sicherheitshinweisen entstehen.

1. Sicherheitshinweise

Die entsprechenden Sicherheitshinweise finden Sie im beiliegenden Heftchen!

⚠ WARNUNG

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen zur Folge haben.
Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

1.1 Spezielle Hinweise zum Laser

Achtung: Laserstrahlung
Nicht in den Strahl blicken
Laserklasse 2

Achtung
Laserstrahlung
Nicht in den Strahl blicken!

Laserspezifikation nach
EN 60825-1: 1994+A2:2001+A1:2002
Laser Klasse 2 1894S-8x11
λ: 650 nm P: ≤1 mW

- Niemals direkt in den Strahlengang blicken.
- Den Laserstrahl nie auf reflektierende Flächen und Personen oder Tiere richten. Auch ein Laserstrahl mit geringer Leistung kann Schäden am Auge verursachen.
- Vorsicht - wenn andere als die hier angegebenen Verfahrensweisen ausgeführt werden, kann dies zu einer gefährlichen Strahlungsexposition führen.
- Lasermodul niemals öffnen.

- Wenn die Kappsäge längere Zeit nicht benutzt wird, sollten die Batterien entfernt werden.
- Es ist nicht erlaubt Veränderungen am Laser vorzunehmen um die Leistung des Lasers zu erhöhen.
- Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden die durch Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise entstehen.

2. Gerätebeschreibung**2.1 Zug-, Kapp- und Gehrungssäge (Bild 1-3)**

1. Handgriff
2. Ein-/Ausschalter
3. Entriegelungshebel
4. Maschinenkopf
5. Sägewellensperre
6. Sägeblattschutz beweglich
7. Sägeblatt
8. Spannvorrichtung
9. Rollauflage mit Endanschlag
10. Haltebügel für Rollauflage
11. Anschlagsschiene
12. Tischeinlage mit Skala für Schnittlänge
13. Raststellungshebel
14. Feststellgriff
15. Zeiger
16. Skala
17. Drehtisch
18. feststehender Sägetisch
19. Skala
20. Zeiger
21. Laser
22. Feststellschraube
23. Spänefangbox
24. Zugführung
25. Feststellschraube für Zugführung
26. Batteriefach Laser
27. Sicherungsbolzen
28. Aufbewahrungsfach für Sägeblätter
29. Verriegelungsknopf für Aufbewahrungsfach
30. Feststellschraube für Werkstückauflage
31. Gummipuffer
32. Stützfuß
33. Absaugadapter
34. Rändelschraube für Schnitttiefenbegrenzung
35. Anschlag für Schnitttiefenbegrenzung

2.2 Untergestell (Bild 4)

- A. Standfüße
- B. Seitenteil
- C. Zwischenstrebe
- D. Eckversteifung
- E. Untere Querstreben
- F. Obere Querstreben

3. Lieferumfang (Bild 1, 5)

- Zug-, Kapp und Gehrungssäge
- Spannvorrichtung (8)
- Rollauflage mit Endanschlag (9)
- 2 x Haltebügel für Rollauflage (10)
- Spänefangbox (23)
- 4 x Standfüße (A)
- 2 x Seitenteil (B)
- 2 x Zwischenstrebe (C)
- 4 x Eckversteifung (D)
- 2 x Untere Querstreben (E)
- 2 x Obere Querstreben (F)
- 4 x Mutter (G)
- 4 x Beilagscheibe (H)
- 32 x Mutter (I)
- 4 x Beilagscheibe (J)
- 28 x Beilagscheibe (K)
- 28 x Schraube (L)
- 4 x Schraube (M)
- 4 x Schraube (N)
- Inbusschlüssel (O)
- Schraubenschlüssel (P)

4. Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Zug-, Kapp- und Gehrungssäge dient zum Kappen von Holz und Kunststoff, entsprechend der Maschinengröße. Die Säge ist nicht zum Schneiden von Brennholz geeignet.

Die Maschine darf nur nach ihrer Bestimmung verwendet werden. Jede weitere darüber hinausgehende Verwendung ist nicht bestimmungsgemäß. Für daraus hervorgerufene Schäden oder Verletzungen aller Art haftet der Benutzer/Bediener und nicht der Hersteller.

Bitte beachten Sie, dass unsere Geräte bestimmungsgemäß nicht für den gewerblichen, handwerklichen oder industriellen Einsatz konstruiert wurden. Wir übernehmen keine Gewährleistung, wenn das Gerät in Gewerbe-, Handwerks- oder Industriebetrieben sowie bei gleichzusetzenden Tätigkeiten eingesetzt wird.

Es dürfen nur für die Maschine geeignete Sägeblätter verwendet werden. Die Verwendung von Trennscheiben aller Art ist untersagt.

Bestandteil der bestimmungsgemäßen Verwendung ist auch die Beachtung der Sicherheitshinweise, sowie die Montageanleitung und Betriebshinweise in der Bedienungsanleitung.

Personen, die die Maschine bedienen und warten, müssen mit dieser vertraut und über mögliche Gefahren unterrichtet sein. Darüber hinaus sind die geltenden Unfallverhütungsvorschriften genauestens einzuhalten. Sonstige allgemeine Regeln in arbeitsmedizinischen und sicherheitstechnischen Bereichen sind zu beachten.

Veränderungen an der Maschine schließen eine Haftung des Herstellers und daraus entstehende Schäden gänzlich aus. Trotz bestimmungsgemäßer Verwendung können bestimmte Restrisikofaktoren nicht vollständig ausgeräumt werden. Bedingt durch Konstruktion und Aufbau der Maschine können folgende Punkte auftreten:

- Berührung des Sägeblattes im nicht abgedeckten Sägebereich.
- Eingreifen in das laufende Sägeblatt (Schnittverletzung)
- Rückschlag von Werkstücken und Werkstückteilen.
- Sägeblattbrüche.
- Herausschleudern von fehlerhaften Hartmetallteilen des Sägeblattes.
- Gehörschäden bei Nichtverwendung des nötigen Gehörschutzes.
- Gesundheitsschädliche Emissionen von Holzstäuben bei Verwendung in geschlossenen Räumen.

D

5. Technische Daten

| | |
|--|------------------------|
| Wechselstrommotor: | 230V ~ 50Hz |
| Leistung: | 1800 Watt |
| Betriebsart: | S1 |
| Leerlaufdrehzahl n_0 : | 4800 min ⁻¹ |
| Hartmetallsägeblatt: | ø 210 x ø 30 x 2,8 mm |
| Anzahl der Zähne: | 24 |
| Schwenkbereich: | -52° / 0° / +60° |
| Gehrungsschnitt: | 0° bis 45° nach links |
| Sägebreite bei 90°: | 310 x 65 mm |
| Sägebreite bei 45°: | 220 x 65 mm |
| Sägebreite bei 2 x 45° (Doppelgehrungsschnitt): | 220 x 35 mm |
| Gewicht: | ca. 15 kg |
| Laserklasse: | 2 |
| Wellenlänge Laser: | 650 nm |
| Leistung Laser: | ≤ 1 mW |
| Stromversorgung Lasermodul: | 2 x 1,5 V Micro (AAA) |

Geräuschemissionswerte

Das Geräusch dieser Säge wird nach DIN EN ISO 3744; 11/95, E DIN EN 31201; 6/93, ISO 7960 Anhang A; 2/95 gemessen. Das Geräusch am Arbeitsplatz kann 85 dB (A) überschreiten. In diesem Fall sind Schallschutzmaßnahmen für den Benutzer erforderlich. (Gehörschutz tragen!)

| | |
|------------------------------|----------|
| | Leerlauf |
| Schalldruckpegel L_{pA} | 86 dB |
| Schalleistungspegel L_{WA} | 99 dB |

Die angegebenen Werte sind Emissionswerte und müssen damit nicht zugleich auch sichere Arbeitsplatzwerte darstellen. Obwohl es eine Korrelation zwischen Emissions- und Immissionspegeln gibt, kann daraus nicht zuverlässig abgeleitet werden, ob zusätzliche Vorsichtsmaßnahmen notwendig sind oder nicht. Faktoren, welche den derzeitigen am Arbeitsplatz vorhandenen Immissionspegel beeinflussen können, beinhalten die Dauer der Einwirkungen, die Eigenart des Arbeitsraumes, andere Geräuschquellen usw., z.B. die Anzahl der Maschinen und anderen benachbarten Vorgängen. Die zuverlässigen Arbeitsplatzwerte können ebenso von Land zu Land variieren. Diese Information soll jedoch den

Anwender befähigen, eine bessere Abschätzung von Gefährdung und Risiko vorzunehmen.“

Schwingungsgesamtwerte (Vektorsumme dreier Richtungen) ermittelt entsprechend EN 61029.

Schwingungsemissionswert $a_h = 1,297 \text{ m/s}^2$

6. Vor Inbetriebnahme

6.1 Allgemein

- Die Maschine muss standsicher aufgestellt werden, d.h. auf einer Werkbank, dem serienmäßigen Untergestell o. ä. festschrauben.
- Vor Inbetriebnahme müssen alle Abdeckungen und Sicherheitsvorrichtungen ordnungsgemäß montiert sein.
- Das Sägeblatt muss frei laufen können.
- Bei bereits bearbeitetem Holz auf Fremdkörper wie z.B. Nägel oder Schrauben usw. achten.
- Bevor Sie den Ein- / Ausschalter betätigen, vergewissern Sie sich, ob das Sägeblatt richtig montiert ist und bewegliche Teile leichtgängig sind.
- Überzeugen Sie sich vor dem Anschließen der Maschine, dass die Daten auf dem Typenschild mit den Netzdaten übereinstimmen.

6.2 Säge montieren (Bild 1-3; 6)

- Zum Verstellen des Drehtisches (17) den Feststellgriff (14) ca. 2 Umdrehungen lockern um den Drehtisch (17) zu entriegeln.
- Raststellungshebel (13) drücken, Drehtisch (17) und Zeiger (15) auf das gewünschte Winkelmaß der Skala (16) drehen und mit dem Feststellgriff (14) fixieren. Die Säge besitzt Raststellungen bei den Positionen -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° und 60°, an denen man den Raststellungshebel einrasten lassen kann.
- Durch leichtes Drücken des Maschinenkopfes (4) nach unten und gleichzeitiges Herausziehen des Sicherungsbolzens (27) aus der Motorhalterung, wird die Säge aus der unteren Stellung entriegelt. Drehen Sie den Sicherungsbolzen (27) um 90° bevor sie ihn loslassen, damit die Säge entriegelt bleibt.
- Maschinenkopf (4) nach oben schwenken, bis der Entriegelungshebel (3) einrastet.
- Die Spannvorrichtung (8) kann sowohl links als auch rechts am feststehenden Säge Tisch (18) montiert werden.
- Feststellschrauben für Werkstückauflage (30) lösen.
- Die Rollauflage mit Endanschlag (9) über einen

der Haltebügel für Rollauflage (10) führen und diese am feststehenden Sägetisch (18) montieren, entsprechende Feststellschraube (30) anziehen (Bild 6).

- Den zweiten Haltebügel für Rollauflage (10) auf der gegenüberliegenden Seite der Säge montieren und mit der entsprechenden Feststellschraube (30) sichern.
- Der Maschinenkopf (4) kann durch lösen der Feststellschraube (22), nach links auf max. 45° geneigt werden.
- Wird die Säge ohne Untergestell verwendet, so dient der Stützfuß (32) dazu, dass die Säge im Betrieb nicht nach vorne kippen kann. Drehen Sie dazu den Stützfuß (32) heraus, bis er die Stellfläche der Säge berührt.

6.3 Untergestell montieren und Säge am Untergestell verschrauben (Bild 4-25)

1. Die Standfüße (A), wie in Bild 7 dargestellt, von unten in die Zwischenstreben (C) stecken. Beachten, dass die Gummifüße an den Standfüßen (A) so ausgerichtet sind, dass die Auflageflächen gerade sind.
2. Standfüße (A) mit den Schrauben (N), den Beilagscheiben (H) und Muttern (G), wie in den Bildern 8 - 9 dargestellt, an den Zwischenstreben (C) verschrauben.
3. Seitenteile (B) von oben über die Zwischenstreben (C) führen (Bild 10).
4. Seitenteile (B) an jeder Verbindungsstelle mit 3 Schrauben (L), Beilagscheiben (K) und Muttern (I) mit den Zwischenstreben (C) verschrauben (Bild 11 - 12).
5. Die beiden unteren Querstreben (E) bis zum Anschlag in die entsprechenden Aussparungen einer der Zwischenstreben (C) stecken (Bild 13). Untere Querstreben (E) mit jeweils 2 Schrauben (L), Beilagscheiben (K) und Muttern (I), wie in Bild 14 - 15 dargestellt, an der Zwischenstrebe (C) verschrauben.
6. An der selben Untergestellhälfte die beiden oberen Querstreben (F) bis zum Anschlag in die entsprechenden Aussparungen des Seitenteils (B) führen (Bild 16). Jeweils eine Eckversteifung (D) mit in die Aussparung des Seitenteils (B) stecken. Beachten Sie, dass die Eckversteifungen (D) jeweils nur an einer Seite des Untergestells passen, dies ist der Fall wenn die Löcher in Seitenteil (B), oberen Querstreben (F) und Eckversteifungen (D) deckungsgleich sind (Bild 17).
7. Nun obere Querstreben (F), Eckversteifungen (D) und Seitenteil (B), wie in Bild 18 - 19 dargestellt, mit jeweils 2 Schrauben (L), Beilagscheiben (K) und Muttern (I)

verschrauben.

8. Die beiden Untergestellhälften so zusammen stecken, dass die unteren und oberen Querstreben (E, F) in den entsprechenden Aussparungen an Seitenteil (B) und Zwischenstrebe (C) sitzen (Bild 20).
9. Untere Querstreben (E) wie unter 5. beschrieben an der zweiten Untergestellhälfte verschrauben (Bild 21/1.).
10. Obere Querstreben (F) wie unter 6. beschrieben an der zweiten Untergestellhälfte verschrauben (Bild 21/2.).
11. Die vier Gummipuffer (32) an der Unterseite der Säge abziehen (Bild 22).
12. Die Säge so auf das Untergestell stellen, dass die Löcher, in denen sich die Gummipuffer (32) befunden haben, deckungsgleich mit den 4 Löchern an der Oberseite des Untergestells sind. Nun die 4 Schrauben (M) von unten durch Untergestell und Sägefüße stecken und Säge mit den Beilagscheiben (J) und Muttern (I) am Untergestell festschrauben (Bild 23 - 25).

6.4 Feinjustierung des Anschlags für Kappschnitt 90° (Bild 1, 26-28)

- Den Drehtisch (17) auf 0° Stellung fixieren.
- Feststellschraube (22) lockern und mit dem Handgriff (1) den Maschinenkopf (4) ganz nach rechts neigen.
- 90° Anschlagwinkel (a) zwischen Sägeblatt (7) und Drehtisch (17) anlegen.
- Gegenmutter (36) lockern und Justierschraube (38) soweit verstellen, bis der Winkel zwischen Sägeblatt (7) und Drehtisch (17) 90° beträgt.
- Gegenmutter (36) wieder festziehen, um diese Einstellung zu fixieren.
- Überprüfen Sie abschließend die Position des Zeigers (20) an der Skala (19) Falls erforderlich, Zeiger (20) mit Kreuzschlitzschraubendreher lösen, auf 0°-Position der Skala (19) setzen und Halteschraube wieder festziehen.
- **Anschlagwinkel nicht im Lieferumfang enthalten.**

6.5 Feinjustierung des Anschlags für Gehrungsschnitt 45° (Bild 1, 26, 29-30)

- Den Drehtisch (17) auf 0° Stellung fixieren.
- Feststellschraube (22) lösen und mit dem Handgriff (1) den Maschinenkopf (4) ganz nach links, auf 45° neigen.
- 45°-Anschlagwinkel (b) zwischen Sägeblatt (7) und Drehtisch (17) anlegen.
- Justierschraube (37) soweit verstellen, dass der Winkel zwischen Sägeblatt (7) und Drehtisch (17) genau 45° beträgt.

D

- **Anschlagwinkel nicht im Lieferumfang enthalten.**

7. Betrieb

7.1 Kappschnitt 90° und Drehtisch 0° (Bild 1-3, 31)

Bei Schnittbreiten bis ca. 100 mm kann die Zugfunktion der Säge mit der Feststellschraube für Zugführung (25) in der hinteren Position fixiert werden. Sollte die Schnittbreite über 100 mm liegen, muss darauf geachtet werden, dass die Feststellschraube für Zugführung (25) locker und der Maschinenkopf (4) beweglich ist.

- Maschinenkopf (4) in die obere Position bringen.
- Maschinenkopf (4) am Handgriff (1) nach hinten schieben und gegebenenfalls in dieser Position fixieren. (je nach Schnittbreite)
- Legen Sie das zu schneidende Holz an die Anlagschiene (11) und auf den Drehtisch (17).
- Das Material mit der Spannvorrichtung (8) auf dem feststehenden Sägeetisch (18) feststellen, um ein Verschieben während des Schneidvorgangs zu verhindern.
- Entriegelungshebel (3) drücken um den Maschinenkopf (4) freizugeben.
- Ein-/ Ausschalter (2) drücken, um den Motor einzuschalten.
- Bei fixierter Zugführung (25): Maschinenkopf (4) mit dem Handgriff (1) gleichmäßig und mit leichtem Druck nach unten bewegen, bis das Sägeblatt (7) das Werkstück durchgeschnitten hat.
- Bei nicht fixierter Zugführung (25): Maschinenkopf (4) nach ganz nach vorne ziehen und dann mit dem Handgriff (1) gleichmäßig und mit leichtem Druck ganz nach unten absenken. Nun Maschinenkopf (4) langsam und gleichmäßig ganz nach hinten schieben, bis das Sägeblatt (7) das Werkstück vollständig durchgeschnitten hat.
- Nach Beendigung des Sägevorgangs Maschinenkopf (4) wieder in die obere Ruhelage bringen und Ein-/ Ausschalter (2) loslassen.

Achtung! Durch die Rückholfeder schlägt die Maschine automatisch nach oben, d.h. Handgriff (1) nach Schnittende nicht loslassen, sondern Maschinenkopf (4) langsam und unter leichtem Gegendruck nach oben bewegen.

7.2 Kappschnitt 90° und Drehtisch 0°- 45° (Bild 1-3, 32)

Mit der Kappsäge können Kappschnitte von 0° - 52° nach links und 0° - 60° nach rechts zur

Anlagschiene ausgeführt werden.

- Den Drehtisch (17) durch Lockern des Feststellgriffes (14) lösen.
- Raststellungshebel (13) drücken, Drehtisch (17) und Zeiger (15) auf das gewünschte Winkelmaß der Skala (16) drehen und mit dem Feststellgriff (14) fixieren. Die Säge besitzt Raststellungen bei den Positionen -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° und 60°, an denen man den Raststellungshebel einrasten lassen kann.
- Den Feststellgriff (14) wieder festziehen, um den Drehtisch (17) zu fixieren.
- Schnitt wie unter Punkt 7.1 beschrieben ausführen.

7.3 Gehrungsschnitt 0°- 45° und Drehtisch 0° (Bild 1-3, 33)

Mit der Kappsäge können Gehrungsschnitte nach links von 0°- 45° zur Arbeitsfläche ausgeführt werden.

- Spannvorrichtung (8) gegebenenfalls demontieren oder auf der gegenüberliegenden Seite des feststehenden Sägeetisches (18) montieren.
- Maschinenkopf (4) in die obere Stellung bringen.
- Den Drehtisch (17) auf 0° Stellung fixieren.
- Die Feststellschraube (22) lösen und mit dem Handgriff (1) den Maschinenkopf (4) nach links neigen, bis der Zeiger (20) auf das gewünschte Maß auf der Skala (19) zeigt.
- Feststellschraube (22) wieder festziehen und Schnitt wie unter Punkt 7.1 beschrieben durchführen.

7.4 Gehrungsschnitt 0°- 45° und Drehtisch 0°- 45° (Bild 1-3, 34)

Mit der Kappsäge können Gehrungsschnitte nach links von 0°- 45° zur Arbeitsfläche und gleichzeitig 0°- 52° nach links bzw. 0° - 60° nach rechts zur Anlagschiene ausgeführt werden (Doppelgehrungsschnitt).

- Spannvorrichtung (8) gegebenenfalls demontieren oder auf der gegenüberliegenden Seite des feststehenden Sägeetisches (18) montieren.
- Maschinenkopf (4) in die obere Stellung bringen.
- Den Drehtisch (17) durch Lockern des Feststellgriffes (14) lösen.
- Mit dem Handgriff (1) den Drehtisch (17) auf den gewünschten Winkel einstellen (siehe hierzu auch Punkt 7.2).
- Den Feststellgriff (14) wieder festziehen, um den Drehtisch zu fixieren.
- Die Feststellschraube (22) lösen und mit dem Handgriff (1) den Maschinenkopf (4) nach links, auf das gewünschte Winkelmaß neigen (siehe hierzu auch Punkt 7.3).

- Feststellschraube (22) wieder festziehen.
- Schnitt wie unter Punkt 7.1 beschrieben ausführen.

7.5 Schnitttiefenbegrenzung (Bild 35)

- Mittels der Schraube (34) kann die Schnitttiefe stufenlos eingestellt werden. Lösen Sie hierzu die Rändelmutter an der Schraube (34) und klappen Sie den Anschlag für Schnitttiefenbegrenzung (35) nach außen. Stellen Sie die gewünschte Schnitttiefe durch Eindrehen oder Herausdrehen der Schraube (34) ein und ziehen Sie die Rändelmutter an der Schraube (34) anschließend wieder fest.
- Überprüfen Sie die Einstellung anhand eines Probesschnittes.

7.6 Spänefangbox (Bild 36–37/Pos. 23)

Die Säge ist mit einer Spänefangbox (23) für Späne ausgestattet. Die Spänefangbox (23) kann auf den Absaugadapter (33) aufgesteckt werden.

Zum entleeren der Spänefangbox (23) diese wie in Bild 37 gezeigt aufklappen und vorsichtig ausklopfen.

Am Absaugadapter (33) kann auch eine geeignete Staubabsaug-Vorrichtung angeschlossen werden.

7.7 Austausch des Sägeblatts (Bild 1, 38-41)

Netzstecker ziehen!

- Den Maschinenkopf (4) nach oben schwenken und durch den Sicherungsbolzen (27) in dieser Position arretieren.
- Entriegelungshebel (3) drücken und Sägeblattschutz (6) so weit nach oben klappen, dass die Aussparung im Sägeblattschutz (6) über der Flanschschraube (39) ist.
- Mit einer Hand drücken Sie die Sägewellensperre (5) mit der anderen Hand setzen Sie den Schraubenschlüssel (P) auf die Flanschschraube (39).
- Drücken Sie fest auf die Sägewellensperre (5) und drehen Sie die Flanschschraube (39) langsam im Uhrzeigersinn. Nach max. einer Umdrehung rastet die Sägewellensperre (5) ein.
- Jetzt mit etwas mehr Kraftaufwand Flanschschraube (39) im Uhrzeigersinn lösen.
- Drehen Sie die Flanschschraube (39) ganz heraus und nehmen Sie den Außenflansch (40) ab.
- Das Sägeblatt (7) vom Innenflansch abnehmen und nach unten herausziehen.
- Flanschschraube (39), Außenflansch (40) und Innenflansch sorgfältig reinigen.
- Das neue Sägeblatt (7) in umgekehrter Reihenfolge wieder einsetzen und festziehen.
- **Achtung!** Die Schnittrichtung der Zähne d.h. die

Drehrichtung des Sägeblattes (7), muss mit der Richtung des Pfeils auf dem Gehäuse übereinstimmen.

- Bevor Sie mit der Säge weiter arbeiten, ist die Funktionsfähigkeit der Schutzeinrichtungen zu prüfen.
- Achtung! Nach jedem Sägeblattwechsel prüfen, ob das Sägeblatt in senkrechter Stellung sowie auf 45° gekippt, frei in der Tischeinlage (12) läuft.
- Achtung! Das Wechseln und Ausrichten des Sägeblattes (7) muss ordnungsgemäß ausgeführt werden.

7.8 Aufbewahrungsfach für Ersatzsägeblatt (Bild 42/Pos. 28)

Die Säge ist mit einem Aufbewahrungsfach (28) für ein Ersatzsägeblatt ausgestattet. Zum Herausklappen des Aufbewahrungsfaches (28) muss der Verriegelungsknopf (29) an der Rückseite der Säge gezogen und das Aufbewahrungsfach (28) gleichzeitig herausgezogen werden.

7.9 Betrieb Laser (Bild 43–45/Pos. 21)

Einschalten: Bewegen Sie den Ein-/Ausschalter Laser (42) in Stellung „I“, um den Laser (21) einzuschalten. Auf das zu bearbeitende Werkstück wird eine Laserlinie projiziert, die die genaue Schnittführung anzeigt.

Ausschalten: Bewegen Sie den Ein-/Ausschalter Laser (42) in Stellung „0“.

Einstellung des Lasers: Durch leichtes Öffnen der Schrauben (41) kann der Laser bei Bedarf justiert werden. Ziehen Sie die Schrauben nach den Justierarbeiten wieder fest. Achtung! Nicht direkt in das Laserlicht blicken!

Batteriewechsel: Achten Sie darauf, dass der Laser (21) ausgeschaltet ist. Entfernen Sie den Batteriefachdeckel (43). Entnehmen Sie die verbrauchten Batterien und ersetzen Sie sie durch neue (2 x 1,5 Volt Typ R03, LR 03 Micro, AAA). Achten Sie beim Einsetzen auf die richtige Polung der Batterien. Schließen Sie das Batteriefach wieder.

7.10 Transport (Abb. 1-3)

- Feststellgriff (14) festziehen, um den Drehtisch (17) zu verriegeln
- Entriegelungshebel (3) betätigen, Maschinenkopf (4) nach unten drücken und mit Sicherungsbolzen (27) arretieren. Die Säge ist nun in der unteren Stellung verriegelt.
- Zugfunktion der Säge mit der Feststellschraube für Zugführung (25) in der hinteren Position fixieren.
- Tragen Sie die Maschine am feststehenden Säge Tisch (18) oder, falls die Säge auf dem

D

Untergestell montiert ist, an den entsprechenden Griffmulden des Untergestells.

- Um die Maschine erneut aufzubauen, gehen Sie nach Punkt 6.2 vor.

7.11 Entsorgung Batterien

Führen Sie die Verpackung einer umweltgerechten Wiederverwertung zu. Achten Sie auf sortenreines Recycling. Batterien dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Jeder Verbraucher ist gesetzlich dazu verpflichtet, Batterien ordnungsgemäß an den vorgesehenen Sammelstellen zu entsorgen. Senden Sie verbrauchte Batterien an die iSC GmbH, Eschenstraße 6 in D-94405 Landau. Dort wird vom Hersteller eine fachgerechte Entsorgung gewährleistet.

8. Austausch der Netzanschlussleitung

Wenn die Netzanschlussleitung dieses Gerätes beschädigt wird, muss sie durch den Hersteller oder seinen Kundendienst oder eine ähnlich qualifizierte Person ersetzt werden, um Gefährdungen zu vermeiden.

9. Reinigung, Wartung und Ersatzteilbestellung

Ziehen Sie vor allen Reinigungsarbeiten den Netzstecker.

9.1 Reinigung

- Halten Sie Schutzvorrichtungen, Luftschlitze und Motorengehäuse so staub- und schmutzfrei wie möglich. Reiben Sie das Gerät mit einem sauberen Tuch ab oder blasen Sie es mit Druckluft bei niedrigem Druck aus.
- Wir empfehlen, dass Sie das Gerät direkt nach jeder Benutzung reinigen.
- Reinigen Sie das Gerät regelmäßig mit einem feuchten Tuch und etwas Schmierseife. Verwenden Sie keine Reinigungs- oder Lösungsmittel; diese könnten die Kunststoffteile des Gerätes angreifen. Achten Sie darauf, dass kein Wasser in das Geräteinnere gelangen kann.

9.2 Kohlebürsten

Bei übermäßiger Funkenbildung lassen Sie die Kohlebürsten durch eine Elektrofachkraft überprüfen. Achtung! Die Kohlebürsten dürfen nur von einer Elektrofachkraft ausgewechselt werden.

9.3 Wartung

Im Geräteinneren befinden sich keine weiteren zu wartenden Teile.

9.4 Ersatzteilbestellung:

Bei der Ersatzteilbestellung sollten folgende Angaben gemacht werden;

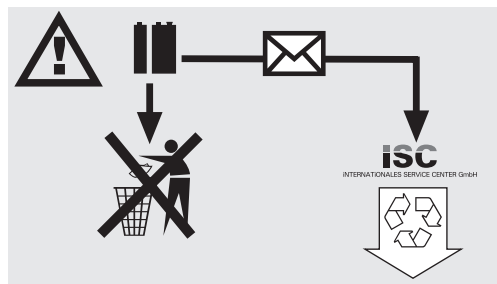
- Typ des Gerätes
- Artikelnummer des Gerätes
- Ident-Nummer des Gerätes
- Ersatzteilnummer des erforderlichen Ersatzteils
- Aktuelle Preise und Infos finden Sie unter www.isc-gmbh.info

10. Entsorgung und Wiederverwertung

Das Gerät befindet sich in einer Verpackung um Transportschäden zu verhindern. Diese Verpackung ist Rohstoff und ist somit wieder verwendbar oder kann dem Rohstoffkreislauf zurückgeführt werden. Das Gerät und dessen Zubehör bestehen aus verschiedenen Materialien, wie z.B. Metall und Kunststoffe. Führen Sie defekte Bauteile der Sondermüllentsorgung zu. Fragen Sie im Fachgeschäft oder in der Gemeindeverwaltung nach!

11. Entsorgung Batterien

Batterien beinhalten umweltgefährdende Materialien. Werfen Sie Batterien nicht in den Hausmüll, ins Feuer oder ins Wasser. Batterien sollen gesammelt, recycelt oder umweltfreundlich entsorgt werden. Senden Sie verbrauchte Batterien an die iSC GmbH, Eschenstraße 6 in D-94405 Landau. Dort wird vom Hersteller eine fachgerechte Entsorgung gewährleistet.



Cuprins:

| | |
|---|---------|
| 1. Indicații de siguranță | 22 |
| 2. Descrierea aparatului | 22 - 23 |
| 3. Cuprinsul livrării | 23 |
| 4. Utilizarea conform scopului | 23 |
| 5. Date tehnice | 24 |
| 6. Înainte de punerea în funcțiune | 24 - 25 |
| 7. Funcționare | 26 - 28 |
| 8. Schimbarea cablului de racord la rețea | 28 |
| 9. Curățare, întreținere și comandarea pieselor de schimb | 28 |
| 10. Eliminare și reciclare | 28 |
| 11. Îndepărtarea bateriilor | 28 |

Pagina:

RO**⚠ Atenție!**

La utilizarea aparatelor trebuie respectate anumite reguli de siguranță pentru a se preveni accidentele și pagubele. Citiți cu atenție aceste instrucțiuni de folosire. Păstrați-le cu grijă pentru a putea avea întotdeauna la dispoziție informațiile necesare. În cazul în care dați aparatul unei alte persoane, vă rugăm să înmănați și instrucțiunile de folosire. Noi nu preluăm nici o garanție pentru pagube sau vătămări care provin din nerespectarea acestor instrucțiuni și a indicațiilor de siguranță.

1. Indicații de siguranță

Indicațiile de siguranță corespunzătoare le găsiți în broșura anexată.

⚠ AVERTIZARE!**Citiți indicațiile de siguranță și îndrumările.**

Nerespectarea indicațiilor de siguranță și a îndrumărilor poate avea ca urmare electrocutare, incendiu și/sau răniri grave.

Păstrați pentru viitor toate indicațiile de siguranță și îndrumările.**1.1 Indicații speciale privitoare la laser**

**Atenție: Fascicul laser
Nu priviți direct spre rază
Clasa laser 2**

**Achtung
Laserstrahlung
Nicht in den Strahl blicken!**

Laserspezifikation nach
EN 60825-1: 1994+A2:2001+A1:2002
Laser Klasse 2 1894S-8x11
λ: 650 nm P: ≤1 mW

- Nu priviți niciodată direct în direcția razei laser.
- Nu orientați niciodată raza spre suprafețe reflectorizante și spre persoane sau animale. Chiar și o rază laser cu putere redusă poate cauza afecțiuni oftalmologice.
- Atenție - dacă sunt efectuate alte proceduri în afară de cele prezentate în aceste instrucțiuni, acest lucru poate duce la o expunere periculoasă la iradiere.
- Nu deschideți niciodată modulul laser.
- Atunci când ferăstrăul de retezat nu este utilizat mai mult timp, bateriile trebuie îndepărtate.
- La laser nu se vor efectua nici un fel de modificări

pentru mărirea purerii laserului.

- Producătorul nu își preia nicio răspundere pentru pagube care se produc datorită nerespectării acestor indicații de siguranță.

2. Descrierea aparatului**2.1 Ferăstrău joagăr, de retezat și îmbinat la colț (Fig. 1-3)**

1. Mâner
2. Întrerupător pornire/oprire
3. Manetă de deblocare
4. Capul mașinii
5. Blocajul arborelui ferăstrăului
6. Protecția pânzei de ferăstrău mobilă
7. Pânza de ferăstrău
8. Dispozitiv de prindere
9. Suport rolă cu limitator de cursă
10. Etrier de oprire pentru suportul rolă
11. Șină opritoare
12. Masă inserție material cu scală pentru lungimea tăieturii
13. Manetă pentru poziția de blocare
14. Șurub de reglare
15. Indicator
16. Scală
17. Masă rotativă
18. Masă de ferăstrău fixă
19. Scală
20. Indicator
21. Laser
22. Șurub de fixare
23. Ladă pentru colectarea așchiilor
24. Ghidaj mobil
25. Șurub de fixare pentru ghidajul mobil
26. Compartiment de baterii laser
27. Bolț de siguranță
28. Compartiment pentru depozitare pentru pânzele de ferăstrău
29. Întrerupător de blocare pentru compartimentul de depozitare
30. Șurub de fixare pentru suportul piesei de prelucrat
31. Amortizor de cauciuc
32. Picior de sprijin
33. Adaptor de aspirație
34. Șurub cu cap striat pentru limitarea adâncimii de tăiere
35. Opritor pentru limitarea adâncimii de tăiere

2.2 Suport (Fig. 4)

- A. Picioare
- B. Parte laterală
- C. Contrafișă intermediară
- D. Colțar de fixare
- E. Contrafișe transversale inferioare
- F. Contrafișe transversale superioare

3. Cuprinsul livrării (Fig. 1, 5)

- Ferăstrău joagăr, de retezat și îmbinat la colț
- Dispozitiv de prindere (8)
- Suport cu rolă cu limitator de cursă (9)
- 2 x Etrier de oprire pentru suportul cu rolă (10)
- Ladă pentru colectarea așchiilor (23)
- 4 X Picioare (A)
- 2 X Parte laterală (B)
- 2 x Contrafișă intermediară (C)
- 4 x Colțar de fixare (D)
- 2 x Contrafișe transversale inferioare (E)
- 2 x Contrafișe transversale superioare (F)
- 4 X Piuliță (G)
- 4 X Șaibă (H)
- 32 X Piuliță (I)
- 4 X Șaibă (J)
- 28 X Șaibă (k)
- 28 X Șurub (L)
- 4 X Șurub (M)
- 4 X Șurub (N)
- Cheie inbus (O)
- Cheie pentru șuruburi (P)

Se vor folosi numai pânze de ferăstrău potrivite. Este interzisă folosirea altor discuri de orice alt tip.

Parte componentă a utilizării conform scopului o reprezintă și respectarea indicațiilor de siguranță, precum și a instrucțiunilor de montaj și de folosire. Persoanele care operează și întrețin mașina trebuie să cunoască bine mașina și să fie informate despre pericolele posibile. În afară de aceasta trebuie respectate exact normele de protecție a muncii în vigoare. Trebuie respectate de asemenea celelalte reguli generale din domeniul medicinei muncii și al siguranței tehnice.

Modificările aduse mașinii exclud complet orice răspundere a producătorului și orice pretenție de despăgubire rezultată de aici. În ciuda utilizării conforme, anumiți factori reziduali de risc nu pot fi excluși în totalitate. În funcție de construcția și structura mașinii pot să apară următoarele riscuri:

- Contactul cu pânza de ferăstrău în zona neacoperită.
- Intervenția la pânza de ferăstrău aflată în mișcare (rănire prin tăiere)
- Aruncarea pieselor și a părților pieselor de prelucrat.
- Ruperea pânzei de ferăstrău.
- Catapultarea în afară a părților din metal dur defectuase ale pânzei de ferăstrău.
- Afecțiuni auditive în cazul neutilizării protecției auditive necesare.
- Emisii nocive datorită prafurilor de lemn la utilizarea în încăperi închise.

4. Utilizarea conform scopului

Ferăstrăul joagăr, de retezat și îmbinat la colț servește la tăierea lemnului și materialului plastic în funcție de mărimea mașinii. Ferăstrăul nu este adecvat pentru tăierea lemnului de foc.

Mașina se va utiliza numai conform scopului pentru care este concepută. Orice altă utilizare nu este în conformitate cu scopul. Pentru pagubele sau vătămările rezultate în acest caz este responsabil utilizatorul/operatorul și nu producătorul.

Vă rugăm să țineți cont de faptul că mașinile noastre nu sunt construite pentru utilizare în domeniile meșteșugărești și industriale. Noi nu preluăm nici o garanție atunci când aparatul este folosit în întreprinderile meșteșugărești sau industriale ori în scopuri similare.

RO

5. Date tehnice

| | |
|---|------------------------|
| Motor cu curent alternativ: | 230 V~ 50 Hz |
| Putere: | 1800 Watt |
| Modul de funcționare: | S1 |
| Turația mers în gol n_0 : | 4800 min ⁻¹ |
| Pânză de ferăstrău din metal dur: Ø 210 x Ø 30 x 2,8 mm | |
| Numărul dinților: | 24 |
| Intervalul de rabatare: | -52° / 0° / +60° |
| Tăietură oblică: | 0° - 45° spre stânga |
| Lățimea ferăstrăului la 90°: | 310 x 65 mm |
| Lățimea ferăstrăului la 45°: | 220 x 65 mm |
| Lățimea ferăstrăului la 2 x 45° | |
| (Tăietură oblică dublă): | 220 x 35 mm |
| Greutate: | cca. 15 kg |
| Clasa laser: | 2 |
| Lungimea unde laser: | 650 nm |
| Putere laser: | ≤ 1 mW |
| Alimentare energie electrică | |
| modul laser: | 2 x 1,5 V Micro (AAA) |

Valorile emisiei sonore

Zgomotul produs de acest ferăstrău este măsurat conform DIN EN ISO 3744; 11/95, E DIN EN 31201; 6/93, ISO 7960, anexa A; 2/95. Zgomotul la locul de muncă poate depăși 85 dB (A). În acest caz trebuie luate măsuri de protecție fonică pentru utilizator. (Purtați protecții antifonice!)

| | |
|-------------------------------------|-------|
| Funcționarea la mers în gol | |
| Nivelul presiunii sonore L_{pA} | 86 dB |
| Nivelul capacității sonore L_{WA} | 99 dB |

„Valorile menționate sunt valori de emisie și nu trebuie să reprezinte automat valori de lucru sigure. Deși există o corelație între pragurile de emisie și de imisie, nu poate fi derivat de aici în mod clar dacă sunt necesare măsuri de precauție suplimentare sau nu. Factorii care pot influența pragul de imisie existent în prezent la locul de muncă pot cuprinde durata efectelor, tipul de spațiu de lucru, alte surse de zgomot etc., de ex. numărul mașinilor și a procedurilor efectuate în apropiere. Valorile admise la locul de muncă pot varia de asemenea de la o țară la

alta. Aceste informații îl vor ajuta însă pe utilizator să poată estima mai bine pericolele și riscurile.”

Valorile totale ale nivelului de vibrații (suma vectorială a trei direcții), calculate conform EN 61029.

Valoare a vibrațiilor emise $a_h \leq 1,297 \text{ m/s}^2$

6. Înainte de punerea în funcțiune

6.1 Aspecte generale

- Mașina trebuie instalată stabil, adică trebuie fixată cu șuruburi pe un banc de lucru, pe un șasiu sau pe alt suport similar.
- Înainte de punerea în funcțiune a mașinii, toate capacele și dispozitivele ei de siguranță trebuie să fie corect montate.
- Pânza de ferăstrău trebuie să se poată deplasa liber.
- La lemnul deja prelucrat fiți atenți la corpuri străine cum ar fi de exemplu cuiele, șuruburile etc.
- Înainte de acționarea întrerupătorului pornire/oprire, asigurați-vă că pânza de ferăstrău este montată corect iar piesele mobile se mișcă ușor.
- Asigurați-vă înainte de racordarea mașinii că datele de pe plăcuța de identificare corespund datelor din rețea.

6.2 Montarea ferăstrăului (Fig. 1-3; 6)

- Pentru reglarea mesei rotative (17) se desface puțin șurubul de fixare (14), cca. 2 rotații, până masa rotativă (17) se deblochează.
- Apăsăți maneta pentru poziția de blocare (13), aduceți masa rotativă (17) și indicatorul (15) până la unghiul dorit pe scală (16) și fixați-o cu ajutorul șurubului de fixare (14). Ferăstrăul dispune de poziții de blocare în pozițiile -45°, 30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° și 60°, la care se poate fixa maneta pentru poziția de blocare.
- Prin apăsarea ușoară a capului mașinii (4) în jos și scoaterea concomitentă a bolțului de siguranță (27) din suportul motorului, ferăstrăul este deblocat din poziția de lucru de jos. Rotiți bolțul de siguranță (27) cu 90° înainte de a-l elibera, astfel ferăstrăul rămâne deblocat.
- Capul mașinii (4) se rabatează în sus până când maneta de deblocare (3) se blochează.
- Dispozitivul de prindere (8) se poate monta atât în partea stângă cât și în partea dreaptă a mesei de ferăstrău fixe (18).
- Desfaceți șuruburile de fixare pentru suportul piesei de prelucrat (30).

- Suportul cu rolă cu limitator de cursă (9) se ghidează peste unul din etrierile de oprire pentru suportul cu rolă (10) și se montează pe masa de ferăstrău fixă (18), apoi se strânge șurubul de fixare corespunzător (30) (Fig. 6).
- Cel de-al doilea etrier de oprire pentru suportul cu rolă (10) se montează pe partea opusă a ferăstrăului și se fixează cu șurubul de fixare (30) corespunzător.
- Capul mașinii (4) poate fi înclinat spre stânga la max. 45° prin desfacerea șurubului de fixare (22).
- Dacă ferăstrăul este utilizat fără suport piciorul de sprijin (32) asigură ferăstrăul în funcțiune împotriva basculării înainte. Pentru aceasta desfaceți piciorul de sprijin (32) până când atinge suprafața ferăstrăului.

6.3 Montarea suportului și fixarea ferăstrăului pe suport (Fig. 4 - 25)

1. Picioarele (A) se introduc din partea de jos, așa cum este reprezentat în figura 7, în contrafișele intermediare. Fiți atenți ca picioarele de cauciuc ale picioarelor (A) să fie astfel orientate încât suprafețele de așezare să fie horizontale.
2. Picioarele (A) se fixează pe contrafișele intermediare (C) cu ajutorul șuruburilor (N), a șaibelor (H) și a piulițelor (G) așa cum este indicat în figurile 8 - 9.
3. Părțile laterale (B) se așează de sus pe contrafișele intermediare (C) (Fig. 10).
4. Părțile laterale (B) se fixează în fiecare punct de îmbinare cu ajutorul a 3 șuruburi (L), a șaibelor (K) și a piulițelor (I) pe contrafișele intermediare (C) (Fig. 11 - 12).
5. Cele două contrafișe transversale inferioare (E) se introduc până la refuz în orificiile uneia din contrafișele intermediare (C) (Fig. 13). Contrafișele transversale inferioare (E) se fixează pe contrafișa intermediară (C) cu ajutorul a câte două șuruburi (L), a șaibelor (K) și a piulițelor (I), așa cum este indicat în figurile 14 - 15.
6. Pe aceeași jumătate a suportului se introduc cele două contrafișe transversale superioare (F) până la refuz în orificiile corespunzătoare ale părții laterale (B) (Fig. 16). Introduceți totodată câte un colțar de fixare (D) în orificiul părții laterale (B). Țineți cont că colțarele de fixare (D) se potrivesc numai pe o parte a suportului și că găurile din partea laterală (B), contrafișa transversală superioară (F) și colțarul de fixare (D) trebuie să coincidă (Fig. 17).
7. Acum îmbinați contrafișele transversale superioare (F), colțarele de fixare (D) și partea laterală (B) cu câte două șuruburi (L), șaibe (K) și piulițe (I), așa cum este indicat în figurile 18 - 19.
8. Îmbinați cele două jumătăți ale suportului în așa

fel încât contrafișele transversale inferioare și superioare (E, F) să se potrivească în orificiile corespunzătoare ale părții laterale (B) și ale contrafișei intermediare (C) (Fig. 20).

9. Contrafișele transversale inferioare (E) se fixează pe cea de-a doua jumătate a suportului așa cum este descris la punctul 5. (Fig. 21/1.).
10. Contrafișele transversale superioare (F) se fixează pe cea de-a doua jumătate a suportului așa cum este descris la punctul 6. (Fig. 21/2.).
11. Îndepărtați cele patru amortizoare de cauciuc (32) din partea inferioară a ferăstrăului (Fig. 22).
12. Așezați ferăstrăul pe suport, astfel încât găurile în care s-au aflat amortizoarele de cauciuc (32) să coincidă cu cele 4 găuri din partea superioară a suportului. Acum introduceți cele 4 șuruburi (M) de jos în suport și picioarele ferăstrăului și fixați ferăstrăul cu șaibele (J) și piulițele (I) pe suport (Fig. 23 - 25).

6.4 Ajustarea fină a opritorului pentru tăietura de rețezare 90° (Fig. 1, 26 - 28)

- Masa rotativă (17) se fixează pe poziția 0°.
- Se slăbește șurubul de fixare (22) și cu ajutorul mânerului (1) se înclină capul mașinii (4) spre dreapta de tot.
- Se așează colțarul opritor de 90° (a) între pânda de ferăstrău (7) și masa rotativă (17).
- Se desface puțin contrapiulița (36) iar șurubul de ajustare (38) se reglează până când unghiul dintre pânda de ferăstrău (7) și masa rotativă (17) este de 90°.
- Se strânge din nou contrapiulița (36) pentru a fixa această reglaj.
- Verificați apoi poziția indicatorului (20) pe scală (19). Dacă este necesar, indicatorul (20) se desface cu șurubelnița în cruce, se aduce pe poziția 0° a scalei (19) și se strânge din nou șurubul de fixare.
- **Colțarul opritor nu este cuprins în livrare.**

6.5 Ajustarea fină a opritorului pentru tăietura oblică de 45° (Fig. 1, 26, 29 - 30)

- Masa rotativă (17) se fixează pe poziția 0°.
- Se slăbește șurubul de fixare (22) și cu ajutorul mânerului (1) se înclină capul mașinii (4) spre stânga de tot, la 45°.
- Se așează colțarul opritor de 45° (b) între pânda de ferăstrău (7) și masa rotativă (17).
- Șurubul de ajustare (37) se reglează până când unghiul dintre pânda de ferăstrău (7) și masa rotativă (17) este exact de 45°.
- **Colțarul opritor nu este cuprins în livrare.**

7. Funcționare

7.1 Tăietură de retezare 90° și masă rotativă 0° (Fig. 1 – 3, 31)

La lățimi de tăiere de cca. 100 mm funcționarea ca ferăstrău de retezat poate fi realizată prin poziționarea șurubului de fixare pentru ghidajul mobil (25) în poziția din spate. Dacă lățimea de tăiere depășește 100 mm trebuie ținut cont ca șurubul de fixare pentru ghidajul mobil (25) să nu fie strâns și capul mașinii (4) să se poată mișca.

- Aduceți capul mașinii (4) în poziția superioară.
- Împingeți capul mașinii (4) cu mânerul (1) înapoi și dacă este cazul fixați-l în această poziție. (în funcție de lățimea tăieturii)
- Așezați lemnul de tăiat pe masa rotativă (17) lângă șina opritoare (11).
- Materialul se fixează cu dispozitivul de prindere (8) pe masa fixă a ferăstrăului (18) pentru a evita alunecarea în timpul procesului de tăiere.
- Se apasă maneta de deblocare (3) pentru eliberarea capului mașinii (4).
- Pentru pornirea motorului se apasă întrerupătorul pornire/oprire (2)
- La ghidajul mobil (25) fixat:
Se deplasează capul mașinii (4) cu mânerul (1) constant și cu presiune ușoară în jos până când pânza de ferăstrău (7) a trecut complet prin piesa de prelucrat.
- La ghidajul mobil (25) nefixat:
Se trage capul mașinii (4) înainte de tot, iar apoi se deplasează constant și cu presiune ușoară cu ajutorul mânerului (1) până jos de tot. Acum se deplasează capul mașinii (4) încet și constant înapoi de tot până când pânza de ferăstrău (7) a trecut complet prin piesa de prelucrat.
- După terminarea procesului de tăiere, capul mașinii (4) se aduce din nou pe poziția de repaus de sus și se eliberează întrerupătorul pornire/oprire (2).

Atenție! Datorită arcului de returnare, mașina se ridică automat în sus, deci mânerul (1) nu se va lăsa din mână după efectuarea tăieturii, ci capul mașinii (4) se va aduce încet cu o contraforță ușoară în sus.

7.2 Tăietură de retezare 90° și masă rotativă 0°-45° (Fig. 1-3, 32)

Cu ajutorul ferăstrăului de retezat pot fi executate tăieturi oblice de 0°- 52° la stânga și de 0°- 60° la dreapta față de șina opritoare.

- Masa rotativă (17) se desface prin deșurubarea ușoară a șurubului de reglare (14).
- Apăsăți maneta pentru poziția de blocare (13), aduceți masa rotativă (17) și indicatorul (15) până la unghiul dorit pe scală (16) și fixați-o cu ajutorul șurubului de reglare (14). Ferăstrăul dispune de

poziții de blocare în pozițiile -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° și 60°, la care se poate fixa maneta pentru poziția de blocare.

- Se strânge din nou șurubul de reglare (14) pentru a fixa masa rotativă (17).
- Se execută tăietura așa cum s-a descris la punctul 7.1.

7.3 Tăietură oblică 0°- 45° și masă rotativă 0° (Fig. 1 – 3, 33)

Cu ajutorul ferăstrăului de retezat pot fi executate tăieturi de îmbinare la colț de 0°- 45° la stânga față de suprafața de lucru.

- Dacă este cazul se demontează dispozitivul de fixare (8) sau se montează pe partea opusă mesei fixe a ferăstrăului (18).
- Capul mașinii (4) se aduce în poziția de sus.
- Masa rotativă (17) se fixează pe poziția 0°.
- Se desface șurubul de fixare (22) iar capul mașinii (4) se înclină spre stânga cu ajutorul mânerului (1) până când indicatorul (20) a ajuns la unghiul dorit pe scală (19).
- Se strânge din nou șurubul de fixare (22) și se execută tăietura așa cum s-a descris la punctul 7.1.

7.4 Tăietură oblică 0°- 45° și masă rotativă 0°- 45° (Fig. 1 – 3, 34)

Cu ajutorul ferăstrăului de retezat pot fi executate tăieturi oblice de 0°- 45° la stânga față de suprafața de lucru și în același timp de 0°- 52° la stânga resp. 0°- 60° la dreapta față de șina opritoare (tăietură oblică dublă).

- Dacă este cazul se demontează dispozitivul de fixare (8) sau se montează pe partea opusă mesei fixe a ferăstrăului (18).
- Capul mașinii (4) se aduce în poziția de sus.
- Masa rotativă (17) se desface prin deșurubarea ușoară a șurubului de reglare (14).
- Cu ajutorul mânerului (1) masa rotativă (17) se reglează pe unghiul dorit (vezi aici și punctul 7.2).
- Șurubul de reglare (14) se strânge din nou pentru a fixa masa rotativă.
- Se desface șurubul de fixare (22) iar capul mașinii (4) se înclină spre stânga cu ajutorul mânerului (1) pe unghiul dorit (vezi aici și punctul 7.3).
- Șurubul de fixare (22) se strânge din nou.
- Se execută tăietura așa cum s-a descris la punctul 7.1.

7.5 Limitarea adâncimii de tăiere (Fig. 35)

- Cu ajutorul șurubului (34) poate fi reglată adâncimea de tăiere în diferite trepte. Pentru aceasta se slăbește piulița zimțată de pe șurubul (34) și se rabatează limitatorul pentru adâncimea

de tăiere (35) în afară. Reglați adâncimea de tăiere dorită prin înșurubarea sau deșurubarea șurubului (34) și strângeți din nou piulița zimțată pe șurubul (34).

- Verificați reglajul prin executarea unei tăieturi de probă.

7.6 Lada de colectare a așchiilor (Fig. 36 - 37/Poz. 23)

Ferăstrăul este echipat cu o ladă de colectare a așchiilor (23). Lada de colectare a așchiilor (23) poate fi racordată la un adaptor de aspirație (33).

Pentru golirea lăzii de colectare a așchiilor (23), deschideți-o așa cum este indicat în figura 37 și scuturați-o prin lovire.

La adaptorul de aspirație (33) poate fi racordat și o instalație de aspirare a prafului adecvată.

7.7 Schimbarea pânzei de ferăstrău (Fig 1, 38 - 41)

Scoateți ștecherul din priză!

- Capul mașinii (4) se rabatează în sus și se blochează în această poziție cu ajutorul bolțului de siguranță (27).
- Se apasă maneta de deblocare (3) și se rabatează protecția pentru pânza de ferăstrău (6) în sus până când lăcașul din protecția pentru pânza de ferăstrău (6) se află deasupra șurubului cu flanșă (39).
- Cu o mână se apasă blocajul arborelui ferăstrăului (5) iar cu cealaltă se așează cheia pentru șuruburi (P) pe șurubul cu flanșă (39).
- Se apasă puternic blocajul arborelui ferăstrăului (5) și se rotește încet șurubul cu flanșă (39) în sensul acelor de ceasornic. După cel mult o rotație blocajul arborelui ferăstrăului (5) intră în lăcaș.
- Acum cu ceva mai multă forță se desface șurubul cu flanșă (39) prin rotire în sensul acelor de ceasornic.
- Scoateți șurubul cu flanșă (39) de tot afară și îndepărtați flanșa exterioară (40).
- Pânza de ferăstrău (7) se scoate de pe flanșa interioară și se trage în jos.
- Se curăță cu grijă șurubul cu flanșă (39), flanșa exterioară (40) și flanșa interioară.
- Noua pânză de ferăstrău (7) se va monta în ordine inversă și se va strânge.
- **Atenție!** Înclinația de tăiere a dinților, deci direcția de rotație a pânzei de ferăstrău (7) trebuie să corespundă cu direcția săgeții de pe carcasă.
- Înainte de a lucra mai departe cu ferăstrăul, se va controla fidelitatea de funcționare a dispozitivelor

de protecție.

- **Atenție!** După fiecare schimbare a pânzei de ferăstrău se va controla dacă pânza de ferăstrău în poziție verticală precum și înclinată la 45° și se rotește nestingherit în șlițul mesei inserție material (12).
- **Atenție!** Schimbarea și alinierea pânzei de ferăstrău (7) trebuie executate în mod corect.

7.8 Compartiment pentru depozitarea pânzei de ferăstrău de rezervă (Fig. 42/Poz. 28)

Ferăstrăul este echipat cu un compartiment de depozitare (28) pentru o pânză de ferăstrău de rezervă. Pentru scoaterea compartimentului de depozitare (28) trageți întrerupătorul de blocare (29) din partea posterioară a ferăstrăului și concomitent trageți compartimentul de depozitare (28) afară.

7.9 Funcționare laser (Fig. 43 – 45/Poz. 21)

Pornire: Pentru pornirea laserului (21) comutați întrerupătorul pornit/oprit laser (42) în poziția „I”. O rază laser este proiectată pe materialul de prelucrat care indică direcția exactă a tăieturii.

Oprire: Comutați întrerupătorul pornit/oprit laser (42) în poziția „0”.

Reglarea laserului: Prin slăbirea ușoară a șuruburilor (41) se poate regla la nevoie raza laser. După efectuarea reglajului se strâng din nou șuruburile. **Atenție!** Nu priviți direct în lumina laser!

Schimbarea bateriilor: Fiți atenți ca laserul (21) să fie deconectat. Îndepărtați capacul compartimentului de baterii (43). Scoateți bateriile uzate și înlocuiți-le cu baterii noi (2 x 1,5 V Tip R03, LR 03 Micro, AAA). La introducerea bateriilor țineți cont de polaritatea corectă. Închideți din nou compartimentul de baterii.

7.10 Transportul (Fig. 1 - 3)

- Strângeți șurubul de reglare (14) pentru a bloca masa rotativă (17).
- Apăsăți maneta de deblocare (3), rabatați capul mașinii (4) în jos și blocați-l cu ajutorul bolțului de siguranță (27). Ferăstrăul este acum blocat în poziția de jos.
- Fixați ghidajul mobil al ferăstrăului cu șurubul de fixare (25) în poziția posterioară.
- Transportați mașina ținând-o de masa fixă (18) sau, dacă ferăstrăul este montat pe suport prindeți-l de mânerul prevăzute în acest sens pe suport.
- Pentru a monta din nou mașina, procedați cum este descris la punctul 6.2.

RO**7.11 Îndepărtarea bateriilor**

Ambalajul va fi supus unui ciclu de reciclare ecologic. Țineți cont de o reciclare în funcție de sort. Bateriile nu se vor arunca la gunoierul menajer. Fiecare consumator este obligat prin lege să predea bateriile corect la centrele de colectare respective. Trimiteți bateriile uzate la iSC GmbH, Eschenstraße 6, D-94405 Landau. Acolo este garantată o îndepărtare corectă de către producător.

8. Schimbarea cablului de racord la rețea

În cazul deteriorării cablului de racord la rețea a acestui aparat, pentru a evita pericolele acesta trebuie înlocuit de către producător sau un serviciiș clientului sau de operoană cu calificare similară.

9. Curățirea, întreținerea și comanda pieselor de schimb

Scoateți ștecherul înaintea începerii lucrărilor de curățire.

9.1 Curățirea

- Păstrați curate dispozitivele de protecție, șlițele de aerisire și carcasa mașinii. Îtergeți aparatul cu o cârpă curată sau suflați praful cu aer sub presie la o presie mică.
- Noi recomandăm curățirea aparatului imediat după fiecare folosire.
- Curățați aparatul cu o cârpă umedă și puțin săpun lichid. Nu folosiți detergenți sau solvenți; aceștia pot ataca piesele din material plastic ale aparatului. Fiți atenți să nu intre apă în interiorul aparatului.

9.2 Periile de cărbune

În cazul formării excesive a scânteilor periile de cărbune se vor verifica de către un electrician specializat. Atenție! Periile de cărbune au voie să fie schimbate numai de către un electrician specializat.

9.3 Întreținerea

În interiorul aparatului nu se găsesc alte piese care trebuie întreținute.

9.4 Comanda pieselor de schimb:

La comanda pieselor de schimb trebuie menționate următoarele date;

- Tipul aparatului
- Numărul articolului aparatului
- Numărul Ident al aparatului
- Numărul piesei de schimb necesare

Prețurile actuale și informații suplimentare găsiți la www.isc-gmbh.info

10. Îndepărtarea și reciclarea

Aparatul se găsește într-un ambalaj pentru a se preveni deteriorările pe timpul transportului. Acest ambalaj este o resursă și deci re folosibil și poate fi supus unui ciclu de reciclare.

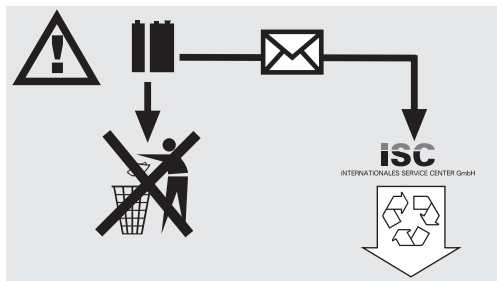
Aparatul și auxiliarii acestuia sunt fabricați din materiale diferite cum ar fi de exemplu metal și material plastic. Piese defecte se vor preda la un centru de colectare pentru deșeuri speciale. Interesați-vă în acest sens în magazinele de specialitate sau la administrația locală!

11. Îndepărtarea bateriilor

Bateriile conțin substanțe nocive pentru mediul înconjurător.

Nu aruncați bateriile la gunoierul menajer, în foc sau în apă. Bateriile se vor colecta, recicla și îndepărta în mod ecologic.

Trimiteți bateriile uzate la iSC GmbH, Eschenstraße 6 in D-94405 Landau. Aici producătorul garantează o îndepărtare corespunzătoare a acestora.



Съдържание:

| | |
|--|---------|
| 1. Указания за безопасност | 30 |
| 2. Описание на уредите | 30 - 31 |
| 3. Обем на доставка | 31 |
| 4. Употреба по предназначение | 31 |
| 5. Технически данни | 32 |
| 6 .Преди пускане в експлоатация | 32 - 34 |
| 7. Работа | 34 - 36 |
| 8. Смяна на мрежовия съединителен проводник | 36 |
| 9. Почистване, поддръжка и поръчка на резервни части | 36 |
| 10. Екологосъобразно отстраняване и рециклиране | 37 |
| 11. Екологосъобразно изхвърляне на батерии | 37 |

Страница:

BG**⚠ Внимание!**

При използване на уредите трябва да се спазват някои предпазни мерки за безопасност, за да се предотвратят наранявания и щети. Затова прочетете внимателно това упътване за употреба. Съхранявайте го добре, за да разполагате с информацията по всяко време. В случай, че трябва да предадете уреда на други лица, моля, предайте и това упътване за употреба. Ние не поемаме отговорност за злополуки или щети, които възникват поради не съблюдаване на това упътване и на указанията за безопасност.

1. Инструкции за безопасност

Съответните инструкции за безопасност ще намерите в приложената брошура.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Прочетете всички указания за безопасност и инструкции.

Пропуските при спазването на указанията за безопасност и инструкциите могат да имат като последица електрически удар, пожар и/или тежки наранявания.

Съхранете за в бъдеще всички указания за безопасност и инструкции.

1.1 Специални указания за лазера

**Внимание: Лазерно излъчване
Не гледайте в лазерния лъч
Лазерен клас 2**

**Achtung
Laserstrahlung
Nicht in den Strahl blicken!**

Laserspezifikation nach
EN 60825-1: 1994+A2:2001+A1:2002
Laser Klasse 2 1894S-8x11
λ: 650 nm P: ≤1 mW

- Никога не гледайте директно хода на лазерния лъч.
- Никога не насочвайте лазерния лъч върху рефлектиращи повърхности, хора или животни. Дори и лазерен лъч с минимална мощност може да причини увреждане на очите.
- Внимание – ако се изпълняват други работи, различни от посочените тук, това може да доведе до опасна радиационна експлозия.

- Никога не отваряйте лазерния модул.
- Когато циркулярът за напречно отрязване не се използва за по-дълго време, батериите трябва да се отстранят.
- Не е разрешено да се извършват промени по лазера, за да се увеличи мощността на лазера.
- Производителят не поема отговорност за щети, които възникват вследствие несъблюдаването на указанията за безопасност.

2. Описание на уредите**2.1 Тегличен циркуляр за напречно отрязване и сносване под ъгъл (фиг. 1-3)**

1. Ръкохватка
2. Включвател/изключвател
3. Деблокиращ лост
4. Машинна глава
5. Блокировка за вала на циркуляра
6. Защита на циркулярния диск подвижна
7. Циркулярен диск
8. Затегателно приспособление
9. Ролкова опора с краен ограничител
10. Скоби за ролкова опора
11. Ограничителна шина
12. Подложка на маса със скала за дължината на рязане
13. Фиксиращ лост
14. Ограничителна дръжка
15. Стрелка
16. Скала
17. Въртяща маса
18. Неподвижна циркулярна маса
19. Скала
20. Стрелка
21. Лазер
22. Фиксиращ винт
23. Кутия за улавяне на стърготини
24. Тегличен водач
25. Фиксиращ винт за тегличен водач
26. Кутия за батерии на лазера
27. Осигурителен болт
28. Кутия за съхраняване на циркулярни дискове
29. Блокиращ бутон за кутията за съхраняване
30. Фиксиращ винт за опората на заготовката
31. Гумен буфер
32. Опорен крак
33. Смукателен адаптор
34. Винт с назъбена глава за ограничаване дълбочината на отрязване
35. Ограничител за дълбочината на отрязване

2.2 Долна рама (фиг. 4)

- A. Опорни пети
- B. Странична част
- C. Междинна подпора
- D. Ъглово неподвижно съединение
- E. Долна напречна подпора
- F. Горна напречна подпора

уредът се използва в промишлени, занаятчийски или индустриални предприятия, както и при равностойни дейности.

Трябва да се използват само подходящи за машината циркулярни дискове. Използването на отрезни шлифовъчни шайби от всякакъв вид е забранено.

3. Обем на доставка (фиг. 1, 5)

- Тегличен циркуляр за напречно отрязване и скосяване под ъгъл
- Затегателно приспособление (8)
- Ролкова опора с краен ограничител (9)
- 2 x скоби за ролкова опора (10)
- Кутия за улавяне на стърготини (23)
- 4 x Опорни пети (A)
- 2 x Странична част (B)
- 2 x Междинна подпора (C)
- 4 x Ъглово неподвижно съединение (D)
- 2 x Долна напречна подпора (E)
- 2 x Горна напречна подпора (F)
- 4 x Гайка (G)
- 4 x Подложна шайба (H)
- 32 x Гайка (I)
- 4 x Подложна шайба (J)
- 28 x Подложна шайба (K)
- 28 x Болт (L)
- 4 x Болт (M)
- 4 x Болт (N)
- Ключ с вътрешен шестостен (O)
- Гаечен ключ (P)

Съставна част от употребата по предназначение е също така съблюдаването на указанията за безопасност, както и на упътването за монтаж и указанията за експлоатация в упътването за употреба.

Лица, които обслужват и се занимават с поддръжката на машината, трябва да са запознати с нея и да са информирани за възможните опасности. Извън това трябва да се спазват най-точно валидните предписания за предотвратяването на злополуки. Други общи правила в сферата на работната медицина и техническа безопасност трябва също да се спазват. Промени в машината изключват напълно отговорност от страна на производителя и произтичащи от това щети. Въпреки употребата по предназначение могат да не се отстранят напълно определени остатъчни рискови фактори. Обусловени от конструкцията и монтажа на машината могат да настъпят следните рискове:

- Докосване на циркулярния диск в непокритата зона на рязане.
- Докосване на работещия циркулярен диск (нараняване от порязване).
- Обратен удар на заготовки и на части от заготовки.
- Счупвания на циркулярния диск.
- Изхвърляне на дефектни части от твърд метал на циркулярния диск.
- Увреждания на слуха при не използване на необходимата защита за слуха.
- Вредни за здравето емисии от дървена пепел при употреба в затворени помещения.

4. Употреба по предназначение

Тегличният циркуляр за напречно отрязване и скосяване под ъгъл служи за рязане на дърво и пластмаса, според размера на машината. Циркулярът не е подходящ за рязане на дърва за огрев.

Машината трябва да се използва само по предназначението ѝ. Всяка по-нататъшна извън това употреба не е по предназначение. За предизвикани от това щети или наранявания от всякакъв вид отговорност носи потребителят/обслужващото лице, а не производителят.

Моля, имайте предвид, че нашите уреди съгласно предназначението си не са произведени за промишлена, занаятчийска или индустриална употреба. Ние не поемаме отговорност, ако

BG

5. Технически данни

| | |
|---|------------------------|
| Двигател за променлив ток: | 230 V ~ 50 Hz |
| Мощност: | 1800 Watt |
| Режим на работа: | S1 |
| Обороти на празен ход n_0 : | 4800 мин ⁻¹ |
| Циркулярен диск от твърд метал: $\varnothing 210 \times \varnothing 30 \times 2,8$ мм | |
| Брой на зъбите: | 24 |
| Диапазон на завъртане: | -52° / 0° / +60° |
| Отрязване под ъгъл: | 0° до 45° наляво |
| Широчина на отрязване при 90°: | 310 x 65 мм |
| Широчина на отрязване при 45°: | 220 x 65 мм |
| Широчина на отрязване при 2 x 45° (двойно отрязване под ъгъл): | 220 x 35 мм |
| Тегло: | ок. 15 кг |
| Лазерен клас: | 2 |
| Дължина на вълните на лазера: | 650 nm |
| Мощност на лазера: | ≤ 1 mW |
| Електрозахранване на лазерен модул: | 2 x 1,5 V Micro (AAA) |

Стойности на емисия на шум

Шумът на този циркуляр се измерва съгласно DIN EN ISO 3744; 11/95, E DIN EN 31201; 6/93, ISO 7960 Приложение A; 2/95. Шумът на работното място може да надвиши 85 децибела (A). В този случай за потребителя са необходими мерки за защита срещу шума (носете защита за слуха!).

| | |
|-----------------------------------|------------|
| | Празен ход |
| Ниво на звуково налягане L_{pA} | 86 dB |
| Ниво на звукова мощност L_{WA} | 99 dB |

„Посочените стойности са стойности на емисия и с това не трябва същевременно да представляват и безопасни стойности на работното място. Въпреки, че има корелация между нивата на емисия и имисия, от това не може да се установи със сигурност, дали са необходими допълнителни предпазни мерки или не. Факторите, които могат да повлияят на настоящото наличие на работното място ниво на имисия, съдържат продължителността на въздействията, особеностите на работното помещение, други

източници на шум и т.н., напр. броя на машините и други подобни процеси. Надеждните стойности на работното място могат също така да варират в различните страни. Тази информация обаче трябва да даде възможност на потребителя да прави по-добра преценка на опасностите и риска.”

Общите стойности на трептения (векторна сума на трите посоки) получени съгласно EN 61029.

Стойност на емисия на трептения $a_h \leq 1,297 \text{ m/s}^2$

6. Преди пускане в експлоатация

6.1 Общо

- Машината трябва да е поставена стабилно, тоест да е здраво закрепена върху работен тезгях, универсална подложка или др.
- Преди пускането в експлоатация всички покрития и предпазни приспособления трябва да бъдат надлежно монтирани.
- Циркулярният диск трябва да се движи свободно.
- При вече обработено дърво обърнете внимание за наличието на чужди тела като напр. гвоздеи или винтове и т.н.
- Преди да задействате включвателя / изключвателя, уверете се, дали циркулярният диск е правилно монтиран и подвижните части се движат леко.
- Преди включването на машината се убедете, че данните върху фирмената табелка съвпадат с мрежовите данни.

6.2 Монтиране на циркуляра (фиг. 1-3; 6)

- За регулиране на въртящата маса (17) разхлабете ограничителната дръжка (14) с около 2 оборота, за да деблокирате въртящата маса (17).
- Натиснете фиксиращия лост (13), завъртете въртящата маса (17) и стрелката (15) на желания ъгъл на скалата (16) и фиксирайте с ограничителната дръжка (14). Циркулярът има фиксирани положения при позициите -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° и 60°, на които може да се фиксира лоста.
- Чрез леко натискане на машинната глава (4) надолу и едновременно изваждане на осигурителния болт (27) от държача на двигателя циркулярът се деблокира от долно положение. Завъртете осигурителния болт (27) на 90° преди да го освободите, за да остане циркулярът деблокиран.

- Обърнете нагоре машинната глава (4), докато деблокиращият лост (3) се фиксира.
- Затегателното приспособление (8) може да се монтира както отдясно, така и отляво на неподвижната циркулярна маса (18).
- Развийте фиксиращите винтове за опората на заготовката (30).
- Поставете ролковата опора с краен ограничител (9) над една от скобите за ролковата опора (10) и я монтирайте на неподвижната циркулярна маса (18), завийте съответните фиксиращи болтове (30) (фиг. 6).
- Монтирайте другата скоба за ролковата опора (10) на противоположната страна на циркуляра и я подсигурете със съответния фиксиращ болт (30).
- Машинната глава (4) може да се наклони наляво макс на 45° чрез развиване на фиксиращия болт (22).
- Когато циркулярът се използва без долна рама, опорният крак (32) служи за това, циркулярът да не може да се накланя напред по време на работа. За целта развивайте опорния крак (32), докато той докосне монтажната площ на циркуляра.

6.3 Монтиране на долната рама и свързване с болтове на циркуляра към долната рама (фиг. 4 - 25)

1. Пъхнете опорните пети (А), както е показано на фигура 7, отдолу в междинните подпори (С). Имайте предвид, че гумените пети на опорните пети (А) са нивелирани така, че опорните повърхности да са равни.
2. Завинтете опорните пети (А) с болтовете (N), свържете с болтове подложните шайби (H) и гайки (G), както е показано на фигури 8 - 9, на междинните подпори (С).
3. Поставете отгоре страничните части (В) над междинните подпори (С) (фиг. 10).
4. Свържете страничните части (В) на всяко място на свързване с 3 болта (L), подложни шайби (K) и гайки (I) с междинните подпори (С) (фиг. 11 - 12).
5. Пъхнете двете долни напречни подпори (Е) в съответните канали на една от междинните подпори (С) (фиг. 13). Свържете долните напречни подпори (Е) с по 2 болта (L), подложни шайби (K) и гайки (I), както е показано на фигура 14 - 15, на междинната подпора (С).
6. На същата половина на долната рама поставете двете горни напречни подпори (F) в съответните канали на страничната част (В) (фиг. 16). Пъхнете и по едно ъглово неподвижно съединение (D) в канала на страничната част (В). Имайте предвид, че всяко от ъгловите неподвижни съединения (D) пасва само на една от страните на долната рама, това е така, когато дупките в страничната част (В), горните напречни подпори (F) и ъгловите неподвижни съединения (D) съвпадат (фиг. 17).

7. Сега свържете горните напречни подпори (F), ъгловите неподвижни съединения (D) и страничната част (В), както е показано на фигура 18 - 19, с по 2 болта (L), подложни шайби (K) и гайки (I).
8. Съединете двете половини на долната рама така, че долните и горни напречни подпори (E, F) да легнат в съответните канали на страничната част (В) и междинната подпора (С) (фиг. 20).
9. Свържете с болтове долните напречни подпори (Е), както е описано под 5. на втората половина на долната рама (фиг. 21/1.).
10. Свържете с болтове горните напречни подпори (F), както е описано под 6. на втората половина на долната рама (фиг. 21/2.).
11. Отстранете четирите гумени буфера (32) на долната страна на циркуляра (фиг. 22).
12. Поставете циркуляра върху долната рама така, че дупките, в които са се намирили гумените буфери (32), съвпадат с 4 дупки на горната страна на долната рама. Сега пъхнете 4 болта (M) отдолу през долната рама и петите на циркуляра и завинтете циркуляра с подложните шайби (J) и гайки (I) на долната рама (фиг. 23 - 25).

6.4 Фина настройка на ограничителя за напречно отрязване 90° (фиг. 1, 26 - 28)

- Фиксирайте въртящата маса (17) на положение 0°.
- Развийте фиксиращия винт (22) и с ръкохватката (1) наклонете съвсем надясно машинната глава (4).
- Поставете ограничителен ъгъл 90° (а) между циркулярния диск (7) и въртящата маса (17).
- Развийте контрагайката (36) и измествайте регулиращия болт (38), докато ъгълът между циркулярния диск (7) и въртящата маса (17) стане 90°.
- Отново завийте контрагайката (36), за да фиксирате тази настройка.
- Накрая проверете позицията на стрелката (20) на скалата (19). Ако е необходимо, развийте стрелката (20) с кръстата отверка, поставете я на позиция 0° на скалата (19) и отново завийте фиксиращия болт.
- **Ограничителният ъгъл не е в обема на**

доставка.**6.5 Фина настройка на ограничителя за отрязване под ъгъл 45° (фиг. 1, 26, 29 - 30)**

- Фиксирайте въртящата маса (17) на положение 0°.
- Развийте фиксиращия винт (22) и с ръкохватката (1) наклонете съвсем наляво, на 45° машинната глава (4).
- Поставете ограничителен ъгъл 45° (b) между циркулярния диск (7) и въртяща маса (17).
- Измествайте регулиращия болт (37), докато ъгълът между циркулярния диск (7) и въртяща маса (17) стане точно 45°.
- **Ограничителният ъгъл не е в обема на доставка.**

7. Работа**7.1 Напречно отрязване 90° и въртяща маса 0° (фиг. 1 – 3, 31)**

При широчина на отрязване до прибл. 100 мм функцията изтегляне на циркуляра може да се фиксира в задна позиция с фиксиращия винт за тегличен водач (25). Ако широчината на отрязване е над 100 мм, трябва да се обърне внимание на това, фиксиращият винт за тегличен водач (25) да е свободен и машинната глава (4) да е подвижна.

- Поставете машинната глава (4) в горна позиция.
- Поставете машинната глава (4) с ръкохватката (1) назад и при необходимост я фиксирайте в тази позиция. (според широчината на отрязване)
- Поставете дървото, което ще се реже, на ограничителната шина (11) и върху въртящата маса (17).
- Фиксирайте материала със затегателното приспособление (8) върху неподвижната циркулярна маса (18), за да се избегне изместване по време на рязането.
- Натиснете деблокиращия лост (3), за да освободите машинната глава (4).
- Натиснете включвател/изключвател (2), за да включите двигателя.
- При фиксиран тегличен водач (25): движете надолу машинната глава (4) с ръкохватката (1) равномерно и с лек натиск, докато циркулярният диск (7) разреже заготовката.
- При нефиксиран тегличен водач (25): Изтеглете машинната глава (4) съвсем напред и тогава с ръкохватката (1) равномерно и с лек натиск я снижете съвсем надолу. Сега бутайте машинната глава (4)

бавно и равномерно съвсем назад, докато циркулярният диск (7) напълно отреже заготовката.

- След завършване процеса на рязане отново поставете машинната глава (4) в горно положение и освободете включвателя/изключвателя (2).

Внимание! Поради възвратните пружини машината автоматично се връща нагоре, т.е. след края на рязането не освобождавайте ръкохватката (1), а движете машинната глава (4) нагоре бавно и с лек противонатиск.

7.2 Напречно отрязване 90° и въртяща маса 0°- 45° (фиг. 1-3, 32)

С циркуляра за напречно отрязване могат да се извършват напречни отрезки от 0° - 52° наляво и 0° - 60° надясно спрямо ограничителната шина.

- Освободете въртящата маса (17) чрез развиване на ограничителната дръжка (14).
- Натиснете фиксиращия лост (13), завъртете въртящата маса (17) и стрелката (15) на желания ъгъл на скалата (16) и фиксирайте с ограничителната дръжка (14). Циркулярът има фиксирани положения при позициите - 45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° и 60°, на които може да се фиксира лоста.
- Отново завийте ограничителната дръжка (14), за да фиксирате въртящата маса (17).
- Извършете отрязването, както е описано под точка 7.1.

7.3 Отрязване под ъгъл 0°- 45° и въртяща маса 0° (фиг. 1 – 3, 33)

С циркуляра за напречно отрязване могат да се извършват отрезки под ъгъл 0°- 45° наляво спрямо работната повърхност.

- При необходимост демонтирайте затегателното приспособление (8) или го монтирайте на противоположната страна на неподвижната циркулярна маса (18).
- Поставете машинната глава (4) в горно положение.
- Фиксирайте въртящата маса (17) на положение 0°.
- Развийте фиксиращия винт (22) и с ръкохватката (1) наклоняйте наляво машинната глава (4), докато стрелката (20) покаже желаната стойност на скалата (19).
- Отново завийте фиксиращия винт (22) и извършете отреза, както е описано под точка 7.1.

7.4 Отрязване под ъгъл 0°- 45° и въртяща маса 0°- 45° (фиг. 1 – 3, 34)

С циркуляра за напречно отрязване могат да се извършват отрези под ъгъл 0°- 45° наляво спрямо работната повърхност и същевременно под ъгъл 0°- 52° наляво респ. 0° - 60° надясно спрямо ограничителната шина (двойно отрязване под ъгъл).

- При необходимост демонтирайте затегателното приспособление (8) или го монтирайте на противоположната страна на неподвижната циркулярна маса (18).
- Поставете машинната глава (4) в горно положение.
- Освободете въртящата маса (17) чрез развиване на ограничителната дръжка (14).
- С ръкохватката (1) настройте въртящата маса (17) на желания ъгъл (тук виж и точка 7.2).
- Отново завийте ограничителната дръжка (14), за да фиксирате въртящата маса.
- Развийте фиксиращия винт (22) и с ръкохватката (1) наклоняйте наляво машинната глава (4) до желаната стойност на ъгъла. (тук виж и точка 7.3).
- Отново завийте фиксиращия винт (22).
- Извършете отреза, както е описано под точка 7.1.

7.5 Ограничаване дълбочината на отрязване (фиг. 35)

- С помощта на болт (34) дълбочината на отрязване може да се регулира безстепенно. За целта развийте зъбчатата гайка на болт (34) и разтворете навън ограничителя за дълбочината на отрязване (35). Настройте желаната дълбочина на отрязване чрез навиване или развиване на болта (34) и след това отново завийте зъбчатата гайка на болт (34).
- Проверете настройката чрез пробно отрязване.

7.6 Кутия за улавяне на стърготини (фиг. 36 – 37/поз. 23)

Циркулярът е снабден с кутия за улавяне на стърготини (23). Кутията за улавяне на стърготини (23) може да се свърже към адаптора за изсмукване (33).

За изпраждане на кутията за улавяне на стърготини (23) я отворете, както е показано на фигура 37 и внимателно я изтупайте.

Нъм адаптора за изсмукване (33) може да се свърже подходящо прахоулавящо устройство.

7.7 Смяна на циркулярния диск (фиг. 1, 38 - 41)

Издърпайте мрежовия щепсел!

- Обърнете нагоре машинната глава (4) и я задръжте в тази позиция чрез осигурителния болт (27).
- Натиснете деблокиращия лост (3) и разтворете нагоре защитата на циркулярния диск (6) дотолкова, че каналът в защитата на циркулярния диск (6) да е над фланцовия болт (39).
- С едната ръка натискайте блокировката за вала на циркуляра (5), а с другата ръка поставете гаечния ключ (P) на фланцовия болт (39).
- Силно натискайте блокировката за вала на циркуляра (5) и бавно въртете фланцовия болт (39) по посока на часовниковата стрелка. След макс. един оборот блокировката за вала на циркуляра (5) се фиксира.
- Сега с малко повече усилие развийте фланцовия болт (39) по посока на часовниковата стрелка.
- Напълно развийте фланцовия болт (39) и снемете външния фланец (40).
- Снемете циркулярния диск (7) от вътрешния фланец и го извадете надолу.
- Почистете внимателно фланцовия болт (39), външния фланец (40) и вътрешния фланец.
- Поставете и стегнете новия циркулярен диск (7) в обратна последователност.
- **Внимание!** Режещият наклон на зъбите т.е. посоката на въртене на циркулярния диск (7) трябва да съвпада с посоката на стрелката върху корпуса.
- Преди отново да започнете да работите с циркуляра, трябва да проверите функционирането на защитните приспособления.
- Внимание! След всяка смяна на циркулярен диск да се проверява, дали циркулярният диск се върти във вертикално положение или на 45°.
- Внимание! Смяната и балансирането на циркулярния диск (7) трябва да се извършва според изискванията.

7.8 Кутия за съхраняване на резервни циркулярни дискове (фиг. 42/поз. 28)

Циркулярът е снабден с кутия за съхраняване на резервни циркулярни дискове (28). За отваряне кутията за съхраняване на резервни циркулярни дискове (28) трябва да се издърпа блокиращия бутон (29) на обратната страна на циркуляра и едновременно да се извади кутията за

BG

съхраняване на резервни циркулярни дискове (28).

7.9 Работа на лазера (фиг. 43 – 45/поз. 21)

Включване: Поставете включвателя/изключвателя на лазера (42) в позиция „I“, за да включите лазера (21). Върху заготовката, която ще се обработва се проектира лазерна линия, която показва точното водене на отреза.

Изключване: Поставете включвателя/изключвателя на лазера (42) в позиция „0“.

Настройка на лазера: Чрез леко отваряне на болтове (41) при необходимост лазерът може да се регулира. След настройката отново завийте болтовете. Внимание! Не гледайте директно в лазерната светлина!

Смяна на батериите: Внимавайте, лазерът (21) да е изключен. Свалете капака на кутията за батериите (43). Извадете изразходените батерии и ги сменете с нови (2 x 1,5 Volt тип R03, LR 03 Micro, AAA). При поставянето внимавайте за правилното положение на полюсите на батериите. Отново затворете кутията за батериите.

7.10 Транспорт (фиг. 1 - 3)

- Стегнете ограничителната дръжка (14), за да блокирате въртящата маса (17).
- Задействайте деблокиращия лост (3), натиснете надолу машинната глава (4) и я аретирайте с обезопасителния болт (27). Сега циркулярът е блокиран в долно положение.
- Фиксирайте теглителната функция на циркуляра в задна позиция с фиксиращия винт за тегличен водач (25).
- Носете машината за неподвижната циркулярна маса (18) или, в случай, че циркулярът е монтиран върху долната рама, за съответните дръжки на долната рама.
- За да монтирате отново машината, процедирайте според точка 6.2.

7.11 Екологосъобразно отстраняване на батериите

Изхвърлете опаковката на съответното място за екологично рециклиране. Внимавайте за разделното рециклиране. Батериите не бива да се изхвърлят при домашните отпадъци. Всеки ползвател е задължен по закон да отстранява батериите по правилата на предвидените за това сборни пунктове. Използвани батерии изпращайте на iSC GmbH, Eschenstraße 6, D-94405 Landau. Там производителят гарантира екологосъобразно отстраняване.

36

8. Смяна на мрежовия съединителен проводник

Ако мрежовият съединителен проводник на този уред се повреди, то той трябва да се смени от производителя или от неговата сервизна служба за обслужване на клиенти или от подобно квалифицирано лице, за да се избегнат излагания на опасност.

9. Почистване, поддръжка и поръчване на резервни части

Преди всяко почистване изваждайте щепсела.

9.1 Почистване

- Поддържайте защитните механизми, отворите за въздух и двигателната кутия възможно най-чисти от прах и замърсяване. Почиствайте уреда с чиста кърпа или го продухайте със сгъстен въздух под ниско налягане.
- Препоръчваме Ви да почиствате уреда непосредствено след всяка употреба.
- Почиствайте уреда редовно с влажна кърпа и малко мек сапун. Не използвайте детергенти или разтворители; те биха увредили пластмасовите части на уреда. Внимавайте да не попадне вода вътре в уреда.

9.2 Въгленови четки

При прекомерно образуване на искри въгленовите четки да се проверят от електроспециалист. Внимание! Въгленовите четки трябва да се подменят само от електроспециалист.

9.3 Поддръжка

Във вътрешността на уреда няма други части, изискващи поддръжка.

9.4 Поръчка на резервни части:

При поръчка на резервни части трябва да се посочат следните данни;

- Вид на уреда
 - Артикулен номер на уреда
 - Идентификационен номер на уреда
 - Номер на необходимата резервна част
- Актуални цени и информация ще намерите на www.isc-gmbh.info

10. Екологосъобразно отстраняване и рециклиране

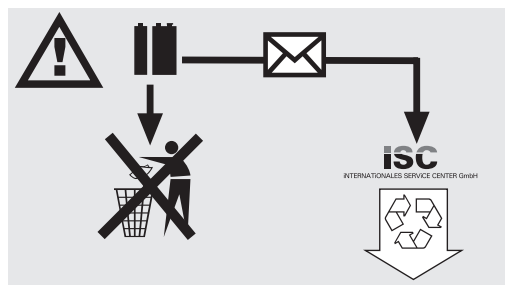
Уредът е в опаковка, за да се предотвратят щети при транспортирането. Тази опаковка представлява суровина и затова може да се използва повторно или да се върне към цикъла на обработка на суровините. Уредът и неговите части са съставени от различни материали, като например метал и пластмаси. Изхвърлете дефектните строителни части при особено опасните отпадъци. Осведомете се в специализирания магазин или в общинската администрация!

11. Екологосъобразно изхвърляне на батерии

Батериите съдържат опасни за околната среда материали.

Не изхвърляйте батериите в битовите отпадъци, в огън или във вода. Батериите трябва да се събират, рециклират или да се изхвърлят екологосъобразно.

Изпращайте изхабените батерии на iSC GmbH, Eschenstrasse 6 in D-94405 Landau“. Там производителят гарантира компетентното им отстраняване.



GR

Περιεχόμενα:

| | |
|---|---------|
| 1. Υποδείξεις ασφαλείας | 39 |
| 2. Περιγραφή της συσκευής | 39 - 40 |
| 3. Συμπαραδιδόμενα | 40 |
| 4. Σωστή χρήση σύμφωνα με τον προορισμό | 40 |
| 5. Τεχνικά χαρακτηριστικά | 40 - 41 |
| 6. Πριν τη θέση σε λειτουργία | 41 - 43 |
| 7. Λειτουργία | 43 - 45 |
| 8. Αντικατάσταση του αγωγού σύνδεσης με το δίκτυο | 45 |
| 9. Καθαρισμός, συντήρηση και παραγγελία ανταλλακτικών | 45 |
| 10. Διάθεση στα απορρίμματα και επαναχρησιμοποίηση | 46 |
| 11. Διάθεση μπαταριών | 46 |

Σελίδα:

⚠ Προσοχή!

Κατά τη χρήση των συσκευών πρέπει να λαμβάνονται ορισμένα μέτρα ασφαλείας προς αποφυγή τραυματισμών και ζημιών. Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να διαβάσετε προσεκτικά αυτή την Οδηγία χρήσης. Φυλάξτε την καλά για να έχετε τις πληροφορίες στη διάθεσή σας ανά πάσα στιγμή. Εάν δώσατε τη συσκευή σε άλλα άτομα, παρακαλούμε να τους παραδώσετε και αυτή την Οδηγία χρήσης.

Δεν αναλαμβάνουμε καμία ευθύνη για ατυχήματα που οφείλονται στη μη τήρηση αυτής της Οδηγίας και των υποδείξεων ασφαλείας.

1. Υποδείξεις ασφαλείας

Στο συνημμένο φυλλάδιο θα βρείτε τις σχετικές υποδείξεις ασφαλείας.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ!

Διαβάστε όλες τις Υποδείξεις ασφαλείας και τις Οδηγίες.

Εάν δεν ακολουθήσετε τις Υποδείξεις ασφαλείας και τις Οδηγίες δεν αποκλείονται ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και/ή σοβαροί τραυματισμοί.

Φυλάξτε προσεκτικά όλες τις Υποδείξεις ασφαλείας και τις Οδηγίες για το μέλλον.

1.1 Ειδικές υποδείξεις για το λαίτζερ

Προσοχή: Ακτινοβολία λαίτζερ
Μη κοιτάζετε στην ακτίνα
Κατηγορία λαίτζερ 2

Achtung
Laserstrahlung
Nicht in den Strahl blicken!

Laserspezifikation nach
EN 60825-1: 1994+A2:2001+A1:2002
Laser Klasse 2 1894S-8x11
λ: 650 nm P: ≤1 mW

- Μη κοιτάζετε άμεσα στην διαδρομή της ακτίνας.
- Μη τείνετε την ακτίνα λαίτζερ ποτέ σε αντανακλούσες επιφάνειες, σε πρόσωπα ή ζώα. Ακόμη και ακτίνα λαίτζερ χαμηλής ισχύος μπορεί να προκαλέσει βλάβες στα μάτια.
- Προσοχή - εάν εκτελούνται άλλες από τις μεθόδους που αναφέρονται εδώ, δεν αποκλείεται επικίνδυνη έκθεση σε ακτινοβολία.
- Ποτέ μην ανοίγετε το μοντούλ του λαίτζερ.
- Εάν δεν χρησιμοποιηθεί για μεγαλύτερο

χρονικό διάστημα το φαλτσοπρίνο, αφαιρέστε τις μπαταρίες.

- Δεν επιτρέπονται οι επεμβάσεις και τροποποιήσεις στο λαίτζερ για την αύξηση της απόδοσή του.
- Ο κατασκευαστής δεν αναλαμβάνει καμία ευθύνη για ζημιές που οφείλονται σε μη τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας.

2. Περιγραφή της συσκευής**2.1 Φαλτσοπρίνο και πρίοι κάθετης κοπής (εικ. 1-3)**

1. Χειρολαβή
2. Διακόπτης ενεργοποίησης/απενεργοποίησης
3. Μοχλός απομαντάλωσης
4. Κεφαλή μηχανής
5. Ακινητοποίηση άξονα πριονιού
6. Κινητή προστασία πριονολάμας
7. Πριονολάμα
8. Σύστημα σύσφιξης
9. Στήριγμα με τέρμα
10. Βραχίονας για στήριγμα με τέρμα
11. Ράβδος-οδηγός
12. Ένθετο πάγκου με κλίμακα για μήκος κοπής
13. Μοχλός κουμπώματος θέσεων
14. Λαβή ακινητοποίησης
15. Δείκτης
16. Κλίμακα
17. Περιστερόφωμος πάγκος
18. μόνιμος πάγκος πριονιού
19. Κλίμακα
20. Δείκτης
21. Λαίτζερ
22. Βίδα ακινητοποίησης
23. Σάκος συλλογής ροκανιδίων
24. Έλξη
25. Βίδα ακινητοποίησης έλξης Βίδα ασφάλισης για πέδιλο σέγας
26. Θήκη μπαταριών λαίτζερ
27. Μπουλόνι ασφάλειας
28. Θήκη για φύλαξη πριονολαμών
29. Κουμπί μανδάλωσης θήκης για φύλαξη πριονολαμών
30. Βίδα ακινητοποίησης για επιφάνεια τοποθέτησης κατεργαζόμενου αντικειμένου
31. Λαστιχένιος αποσβεστήρας κρούσεων
32. Πόδι υποστήριξης
33. Προσαρμογέας αναρρόφησης
34. Ρικνός κοχλίας για ορίου βάθους κοπής
35. Τέρμα για όριο βάθους κοπής

GR**2.2 Βάση (εικ. 4)**

- A. Πόδια
- B. Πλευρά
- C. Ενδιάμεση ράβδος
- D. Ακαμψία γωνίας
- E. Κάτω εγκάρσιες δοκοί
- F. Επάνω εγκάρσιες δοκοί

3. Συμπαραδιδόμενα (εικ. 1, 5)

- Φαλτσοπρίονο και πριόνι κάθετης κοπής
- Σύστημα σύσφιξης (8)
- Στήριγμα με τέρμα (9)
- 2 βραχίονες για στήριγμα (10)
- Σάκος συλλογής ροκανιδίων (23)
- 4 x πόδια βάσης (A)
- 2 x πλευρές (B)
- 2 x ενδιάμεσοι δοκοί (C)
- 4 x Ακαμψία γωνιών (D)
- 2 x κάτω εγκάρσιες δοκοί (E)
- 2 x επάνω εγκάρσιες δοκοί (F)
- 4 x παξιμάδια (G)
- 4 x ροδέλλες (H)
- 32 x παξιμάδια (I)
- 4 x ροδέλλες (J)
- 28 x ροδέλλες (K)
- 28 x βίδες (L)
- 4 x βίδες (M)
- 4 x βίδες (N)
- Κλειδί Άλλεν (O)
- Κλειδί ανοικτό (P)

4. Σωστή χρήση

Το φαλτσοπρίονο εξυπηρετεί στο κόψιμο ξύλων και πλαστικού, ανάλογα με το μέγεθος της μηχανής. Το πριόνι δεν είναι κατάλληλο για κόψιμο ξύλων τζακιού.

Η μηχανή επιτρέπεται να χρησιμοποιηθεί μόνο για τον σκοπό για τον οποίο προορίζεται. Κάθε πέραν τούτου χρήση δεν ανταποκρίνεται στο σκοπό για τον οποίο προορίζεται. Για βλάβες που οφείλονται σε παρόμοια χρήση ή για τραυματισμούς παντός είδους ευθύνεται ο χρήστης/χειριστής και όχι ο κατασκευαστής.

Παρακαλούμε να προσέξετε πως οι συσκευές μας δεν προορίζονται και δεν έχουν κατασκευαστεί για επαγγελματική, βιοτεχνική ή βιομηχανική χρήση. Δεν αναλαμβάνουμε εγγύηση σε περίπτωση κατά την οποία η συσκευή χρησιμοποιήθηκε σε συνεργεία, βιοτεχνίες ή στη βιομηχανία ή σε

εργασίες παρόμοιες με αυτές.

Επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται μόνο για τη μηχανή κατάλληλες λάμες. Απαγορεύεται οι χρήση διαχωριστικών δίσκων παντός είδους Αναπόσπαστο τμήμα της σωστής χρήσης είναι και η τήρηση των Υποδείξεων Ασφαλείας, καθώς και της Οδηγίας συναρμολόγησης και των Υποδείξεων χειρισμού στην Οδηγία Χειρισμού.

Τα πρόσωπα που χειρίζονται τη μηχανή και πρέπει να εκτελούν εργασίες συντήρησης, πρέπει να είναι εξοικειωμένα με τη μηχανή και να γνωρίζουν τους ενδεχόμενους κινδύνους.

Πέραν τούτου πρέπει να ακολουθούν αυστηρά τις προδιαγραφές πρόληψης ατυχημάτων.

Να ακολουθούνται και οι γενικοί κανόνες των κλάδων ιατρικής εργασίας και ασφαλείας.

Οποιοσδήποτε τροποποιήσεις στη μηχανή αποκλείουν την ανάληψη ευθύνης εκ μέρους του κατασκευαστή και ενδεχόμενες από την τροποποίηση αυτή πηγάζουσες ζημιές.

Παρ' όλη τη σωστή χρήση δεν μπορούν να αποκλεισθούν τελείως ορισμένοι απομένοντες κίνδυνοι. Βάσει της κατασκευής και της δομής της μηχανής, μπορούν να συμβούν τα εξής:

- Επαφή με η λάμα του πριονιού στις ακάλυπτες περιοχές
- Τα χέρια ακουμπούν την κινούμενη λάμα του πριονιού
- Κτύπημα προς τα πίσω του κατεργαζόμενου αντικειμένου ή τμημάτων του
- Σπάσιμο της λάμας του πριονιού
- Εκσφενδονισμός ελαττωματικών τμημάτων σκληρών μετάλλων της λάμας του πριονιού
- Βλάβες ακοής σε περίπτωση μη χρήσης της απαιτούμενης ηχοπροστασίας.
- Επιβλαβής εκπομπή σκονών ξύλου σε περίπτωση χρήσης σε κλειστούς χώρους.

5. Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κινητήρας εναλλασσόμενου ρεύματος

| | |
|--|--------------------------|
| | 230V ~ 50Hz |
| Ισχύς | 1800 Watt |
| Είδος λειτουργίας | S1 |
| Αριθμός στροφών σε λειτουργία κενού n ₀ | 4800 min ⁻¹ |
| Λάμα πριονιού από σκληρό μέταλλο | Ø 210 x Ø 30 x 2,8 mm |
| Αριθμός δοντιών | 24 |
| Περιοχή περιστροφής | -52° / 0° / +60° |
| °ώνιασμα | 0° bis 45° προς αριστερά |
| Φάρδος πριονιού σε 90° | 310 x 65 mm |

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| Φάρδος πριονιού σε 45° | 220 x 65 mm |
| Φάρδος πριονιού σε 2 x 45° | |
| (Διπλό γώνιασμα) | 220 x 35 mm |
| Βάρος | 15 kg |
| Κατηγορία λαϊζερ | 2 |
| Μήκος κυμάτων λαϊζερ | 650 nm |
| Ισχύς λαϊζερ | ≤ 1 mW |
| Τροφοδότηση ρεύματος μονάδας λαϊζερ | 2x1,5 V Micro (AAA) |

Τιμές εκπομπής θορύβου

Ο θόρυβος του πριονιού αυτού μετριέται σύμφωνα με το πρότυπο DIN EN ISO 3744, EN 60651, 6/93, ISO 7960 Παράρτημα A, 2/95. Ο θόρυβος στη θέση εργασίας μπορεί να υπερβεί τα 85 dB (A). Στην περίπτωση αυτή πρέπει ο χρήστης να χρησιμοποιήσει μέτρα ηχοπροστασίας (να φοράτε προστατευτικό ακοής!)

| | |
|----------------------------------|-----------------|
| | Λειτουργία κνού |
| Στάθμη ακουστικής πίσης L_{pA} | 86 dB(A) |
| Ισχύς ηχητικής πηγής L_{WA} | 99 dB(A) |

ψΟι αναφερόμενες τιμές είναι τιμές εκπομπής και δεν αποτελούν συγχρόνως ασφαλείς τιμές θέσεις εργασίας. Παρ' όλη τη συσχέτιση των τιμών εκπομπής και ρυπογόνου επιβάρυνσης δεν μπορεί κανείς να συνάγει από αυτό εάν απαιτείται η λήψη επιπρόσθετων μέτρων ασφαλείας ή όχι. Οι συντελεστές που είναι δυνατόν να επιδράσουν στην στάθμη ρυπογόνου επιβάρυνσης στη θέση εργασίας, περιλαμβάνουν τη διάρκεια της επίδρασης, το είδος του χώρου, άλλες πηγές θορύβου κλπ. π.χ. τον αριθμό των μηχανών και άλλων γειτονικών διαδικασιών. Εκτός αυτού μπορούν να διφέρουν επίσης από χώρα σε χώρα οι αξιόπιστες τιμές στη θέση εργασίας. Αυτή η πληροφορία αποσκοπεί στο να προσφέρει στο χρήστη τη δυνατότητα καλύτερης κρίσης και αντιστάθμισης των κινδύνων.ψ

Συνολικές τιμές ταλαντώσεων (σύνολο διανυσμάτων τριών κατευθύνσεων) σύμφωνα με το πρότυπο EN 61029.

Συντελεστής εκπομπής ταλαντώσεων
 $a_h \leq 1,297 \text{ m/s}^2$

6. Πριν τη θέση σε λειτουργία

6.1 Γενικά

- Η μηχανή πρέπει να τοποθετηθεί σε σταθερή επιφάνεια, δηλ. σε πάγκο εργασίας, και να βιδωθεί σε βάση Universal ή σε κάτι παρόμοιο.
- Πριν τη θέση σε λειτουργία πρέπει να έχουν τοποθετηθεί σωστά όλα τα συστήματα προστασίας.
- Η λάμα του πριονιού πρέπει να μπορεί να κινείται ελεύθερα.
- Σε ήδη κατεργασθέντα ξύλα να προσέχετε ξένα αντικείμενα όπως π.χ. καρφιά ή βίδες κλπ..
- Πριν ενεργοποιήσετε τον διακόπτη για άναμμα/σβήσιμο, σιγουρευθείτε πως η λάμα του πριονιού είναι σωστά τοποθετημένη κι πως τα κινητά τμήματα κινούνται ελεύθερα.
- Σιγουρευθείτε προτού συνδέσετε τη μηχανή, πως τα στοιχεία που αναφέρονται στην ετικέτα της μηχανής συμφωνούν με τα στοιχεία του δικτύου.

6.2 Συναρμολόγηση του πριονιού (εικ. 1-3, 6)

- Για την μετατόπιση του περιστρεφόμενου πάγκου (17) χαλαρώστε τη λαβή σταθεροποίησης (14) κατά περ. 2 περιστροφές για να απασφαλίσετε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17).
- Πιέστε το μοχλό κουμπώματος (13), περιστρέψτε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17) και τον δείκτη (15) στην επιθυμούμενη γωνία της κλίμακας (16) και ασφαλίστε με λαβή ασφάλισης (14). Το πριόνι διαθέτει θέσεις κουμπώματος σε 45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° και 60°, όπου μπορεί να κουμπωθεί ο μοχλός.
- Με ελαφριά πίεση της κεφαλής της μηχανής (4) προς τα κάτω και σύγχρονο τράβηγμα του μπουλονιού ασφαλείας (27) από το στήριγμα του κινητήρα, απασφαλίζεται το πριόνι στην κάτω θέση εργασίας. Περιστρέψτε το μπουλόνι ασφαλείας (27) κατά 90° προτού το αφήσετε ελεύθερο, ώστε να παραμείνει απασφαλισμένο το πριόνι.
- Περιστρέψτε την κεφαλή της μηχανής (4) προς τα επάνω, μέχρι να κουμπώσει ο γάντζος απασφάλισης (3).
- Το σύστημα σύσφιξης (8) μπορεί να τοποθετηθεί τόσο αριστερά όσο και δεξιά στο στερεωμένο πάγκο εργασίας (18).
- Λασκάρτε τις βίδες στερέωσης για την επιφάνεια τοποθέτησης του αντικείμενου (30).
- Περάστε το στήριγμα με τέρμα (9) πάνω από

GR

ένα βραχίονα για στήριγμα (10) και στερεώστε το στο στερεωμένο πάγκο εργασίας (18), σφίξτε την ανάλογη βίδα στερέωσης (30) (εικ. 6).

- Τοποθετήστε το δεύτερο βραχίονα στηρίγματος (10) στην απέναντι πλευρά του πριονιού και ασφαλίστε τον με την ανάλογη βίδα στερέωσης (30).
- Μπορεί να δοθεί κλίση στην κεφαλή της μηχανής (4) με χαλάρωμα της βίδας σύσφιξης (22) προς τα αριστερά σε μέξιμουμ 45°.
- Εάν χρησιμοποιηθεί το πριόνι χωρίς βάση, τότε το πόδι (32) βοηθάει στο να μη μπορεί να πέσει το πριόνι κατά τη λειτουργία προς τα εμπρός. Βγάλτε προς τα έξω το πόδι (32) μέχρι να ακουμπήσει την επιφάνεια του πριονιού.

6.3 Τοποθέτηση της βάσης και βίδωμα του πριονιού στη βάση (εικ. 4 – 25)

1. Βάλτε τα πόδια (A), όπως φαίνεται στην εικόνα 7, από κάτω στις ενδιάμεσες δοκούς (C). Προσέξτε τα λαστιχένια πόδια των ποδιών (A) να είναι έτσι ώστε η επιφάνεια να είναι ίσια.
2. Βιδώστε τα πόδια (A) με τις βίδες (N), τις ροδέλλες (H) και τα παξιμάδια (G) όπως φαίνεται στις εικόνες 8-9, στις ενδιάμεσες δοκούς (C).
3. Περάστε τα πλαϊνά τμήματα (B) από πάνω μέσω των ενδιάμεσων δοκών (C) (εικ. 10).
4. Βιδώστε τα πλαϊνά τμήματα (B) σε κάθε σημείο σύνδεσης με 3 βίδες (L), ροδέλλες (K) και παξιμάδια (I) με τις ενδιάμεσες δοκούς (C) (εικ. 11-12).
5. Βάλτε τις δύο κάτω εγκάρσιες δοκούς (E) μέχρι το τέρμα στις ανάλογες εσοχές μία των ενδιάμεσων δοκών (C) (εικ. 13). Βιδώστε τις κάτω εγκάρσιες δοκούς (E) με εκάστοτε 2 βίδες (L), ροδέλλες (K) και παξιμάδια (I), όπως φαίνεται στην εικόνα 14 – 15, στην ενδιάμεση δοκό (C).
6. Στο ίδιο μισό της βάσης περνάτε τις δύο επάνω εγκάρσιες δοκούς (F) μέχρι το τέρμα στις ανάλογες εσοχές του πλαϊνού τμήματος (B) (εικ. 16). Βάλτε από μία ακαμψία γωνίας (D) στην εσοχή του πλαϊνού τμήματος (B). Προσέξτε πως οι ακαμψίες γωνίας (D) ταιριάζουν μόνο εκάστοτε σε μία πλευρά της βάσης, όταν συμφωνούν οι τρύπες του πλαϊνού τμήματος (B), των επάνω εγκάρσιων δοκών (F) και των ακαμψιών των γωνιών (D) (εικ. 17).
7. Βιδώστε τώρα τις επάνω εγκάρσιες δοκούς (F), τις ακαμψίες γωνιών (D) και το πλαϊνό τμήμα (B) όπως φαίνεται στην εικόνα 18 – 19 με ανά 2 βίδες (L), ροδέλλες (K) και παξιμάδια (I).
8. Βάλτε τα δύο μισά της βάσης το ένα μέσα στο άλλο έτσι, ώστε οι κάτω και επάνω εγκάρσιες δοκοί (E, F) να εφαρμόζουν στις ανάλογες

εσοχές στο πλαϊνό τμήμα (B) και στην ενδιάμεση δοκό (C) (εικ. 20).

9. Βιδώστε τις κάτω εγκάρσιες δοκούς (E) όπως περιγράφεται στο εδάφιο 5. στο δεύτερο μισό της βάσης (εικ. 21/1).
10. Βιδώστε τις επάνω εγκάρσιες δοκούς (F) όπως περιγράφεται στο εδάφιο 6. στο δεύτερο μισό της βάσης (εικ. 21/2).
11. Βγάλτε τα τέσσερα λάστιχα απόσβεσης (32) στην κάτω πλευρά του πριονιού (εικ. 22).
12. Τοποθετήστε το πριόνι πάνω στη βάση έτσι, ώστε οι τρύπες στις οποίες βρίσκονταν τα λάστιχα απόσβεσης (32) να συμφωνούν με τις 4 τρύπες στην επάνω πλευρά της βάσης. Βάλτε τώρα τις 4 βίδες (M) από κάτω, μέσα από τη βάση και από τα πόδια του πριονιού και βιδώστε το πριόνι με τις ροδέλλες (J) και τα παξιμάδια (I) στη βάση (εικ. 23 – 25).

6.4 Ρύθμιση ακριβείας του τέρματος για κοπή 90° (εικ. 1, 26 – 28)

- Σταιθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17) στη θέση 0°.
- Χαλαρώστε τη βίδα σύσφιξης (22) και δώστε κλίση στην κεφαλή της μηχανής (4) με τη χειρολαβή (1) προς τα αριστερά.
- Ρυθμίστε τον οδηγό γωνίας 90° (a) μεταξύ πριονολάμας (7) και περιστρεφόμενου πάγκου (17).
- Χαλαρώστε το παξιμάδι στην αντίθετη πλευρά (36) και ρυθμίστε τη βίδα ρύθμισης (38) έτσι ώστε η γωνία μεταξύ πριονολάμας (7) και περιστρεφόμενου πάγκου (17) να είναι 90°.
- Για να σταθεροποιήσετε τη ρύθμιση αυτή ξανασφίξτε το παξιμάδι στην αντίθετη πλευρά (36).
- Ακολουθώντας ελέγξτε τη θέση του δείκτη (20) στην κλίμακα (19). Εάν χρειαστεί χαλαρώστε το δείκτη (20) με σταυροκατσάβιδο, βάλτε το στη θέση 0° στην κλίμακα (19) και ξανασφίξτε τη βίδα στερέωσης.
- **Ο οδηγός-τέρμα δεν συμπεριλαμβάνεται.**

6.5 Ρύθμιση ακριβείας του τέρματος για τομές γωνιάσματος 45° (εικ. 1, 26, 29 – 30)

- Σταθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17) στη θέση 0°.
- Χαλαρώστε τη βίδα σύσφιξης (22) και δώστε κλίση στην κεφαλή της μηχανής (4) με τη χειρολαβή (1) προς τα αριστερά σε 45°.
- Ρυθμίστε τον οδηγό γωνίας 45° (b) μεταξύ πριονολάμας (7) και περιστρεφόμενου πάγκου (17).
- Χαλαρώστε το παξιμάδι στην αντίθετη πλευρά (37) και ρυθμίστε τη βίδα ρύθμισης (7) έτσι ώστε η γωνία μεταξύ πριονολάμας (17) και

περιστρεφόμενου πάγκου να είναι ακριβώς (45°).

- Ο οδηγός-τέρμα δεν συμπεριλαμβάνεται.

7. Λειτουργία

7.1 Κοπή 90° και περιστρεφόμενος πάγκος 0° (εικ. 1-3, 31)

Σε πλάτος κοπής έως περ. 100 mm μπορεί να ασφαλιστεί η λειτουργία έλξης του πριονιού με τη βίδα ασφάλισης για οδήγηση έλξης (25) στην πίσω θέση. Εάν το πλάτος κοπής υπερβαίνει τα 100 mm, πρέπει να προσέξετε πως η βίδα ασφάλισης για την οδήγηση έλξης (25) πρέπει να είναι χαλαρή και η κεφαλή της μηχανής (4) να κινείται ελεύθερα.

- Φέρτε την κεφαλή της μηχανής (4) στην επάνω θέση.
- Σπρώξτε την κεφαλή της μηχανής (4) στη χειρολαβή (1) προς τα πίσω και ενδεχομένως ασφαλίστε την στη θέση αυτή. (ανάλογα με το πλάτος κοπής)
- Ακουμπήστε το ξύλο που θέλετε να κόψετε στον οδηγό (11) και πάνω στον περιστρεφόμενο πάγκο (17).
- Ασφαλίστε το υλικό με το σύστημα σύσφιξης (8) στο στερεωμένο πάγκο (18) για να αποφύγετε την μετατόπιση κατά τη διάρκεια της εργασίας.
- Πιέστε το μοχλό απομανδάλωσης (3) για να ελευθερώσετε την κεφαλή της μηχανής (4).
- Πιέστε το διακόπτη ενεργοποίησης/απενεργοποίησης (2) για να ενεργοποιήσετε τον κινητήρα.
- Σε σταθεροποιημένη οδήγηση έλξης (25): κινήστε την κεφαλή της μηχανής (4) με τη χειρολαβή (1) ομοιόμορφα και με ελαφριά πίεση προς τα κάτω, μέχρι η πριονολάμα (7) να κόψει το κατεργαζόμενο αντικείμενο.
- Σε μη σταθεροποιημένη οδήγηση έλξης (25): Τραβήξτε την κεφαλή της μηχανής (4) μέχρι τελείως μπροστά και με τη χειρολαβή (1) χαμηλώστε τη ομοιόμορφα τελείως προς τα κάτω. Τώρα σπρώξτε την κεφαλή της μηχανής (4) αργά και ομοιόμορφα τελείως προς τα πίσω, μέχρι να κόψει η πριονολάμα (7) τελείως το κατεργαζόμενο αντικείμενο.
- Μετά τη λήξη της εργασίας, φέρτε πάλι την κεφαλή της μηχανής (4) στην επάνω θέση ακινητοποίησης και αφήστε ελεύθερο το διακόπτη ενεργοποίησης/απενεργοποίησης (2).

Προσοχή! Χάρη στο ελατήριο η μηχανή πετιέται ατυτόματα προς τα πάνω, δηλ. μην αφήσετε ελεύθερη τη χειρολαβή (1) μετά τη λήξη της κοπής, αλλά κινήστε την κεφαλή της μηχανής (4) αργά και με ελαφριά αντιπίεση προς τα επάνω.

7.2 Κοπή 90° και περιστρεφόμενος πάγκος 0°-45° (εικ. 1-3, 32)

Με το φαλτσοπρίονο μπορείτε να εκτελέσετε κοπές από 0° - 52° προς τα αριστερά και από 0° - 60° προς τα δεξιά προς τον οδηγό.

- Χαλαρώστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17) με λασκάρισμα της χειρολαβής ασφάλισης (14).
- Πιέστε το μοχλό κουμπώματος (13), περιστρέψτε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17) και τον δείκτη (15) στην επιθυμούμενη γωνία της κλίμακας (16) και ασφαλίστε με λαβή ασφάλισης (14). Το πριόνι διαθέτει θέσεις κουμπώματος σε 45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° και 60°, όπου μπορεί να κουμπωθεί ο μοχλός.
- Ξανασφίξτε τη χειρολαβή ασφάλισης (14) και σταθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17).
- Εκτελέστε την κοπή όπως περιγράφεται στο εδάφιο 7.1.

7.3 Κοπή γωνιάσματος 0°-45° και περιστρεφόμενος πάγκος 0° (εικ. 1-3, 33)

Με το πριόνι μπορείτε να εκτελέσετε κοπές προς τα αριστερά και δεξιά από 0°-45° προς τον οδηγό-τέρμα.

- Αποσυναρμολογήστε ενδεχομένως το σύστημα σύσφιξης (8) ή τοποθετήστε το στην απέναντι πλευρά του πάγκου εργασίας (18).
- Φέρτε την κεφαλή της μηχανής (4) στην επάνω θέση.
- Σταθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17) στη θέση 0°.
- Χαλαρώστε τη βίδα σύσφιξης (22) και δώστε κλίση στην κεφαλή της μηχανής (4) με τη χειρολαβή (1) προς τα αριστερά μέχρι να δείχνει ο δείκτης (20) την επιθυμούμενη γωνία στην κλίμακα (19).
- Ξανασφίξτε το παξιμάδι ασφάλισης (22) και εκτελέστε την κοπή όπως περιγράφεται στο εδάφιο 7.1.

7.4 Κοπή γωνιάσματος 0°-45° και περιστρεφόμενος πάγκος 0°-45° (εικ. 1-3, 34)

Με το φαλτσοπρίονο μπορείτε να εκτελέσετε κοπές γωνιάσματος προς τα αριστερά από 0°-45° προς την επιφάνεια εργασίας και συγχρόνως από 0°-52° προς τα αριστερά ή 0°-60° προς τα δεξιά προς τον οδηγό-τέρμα (διπλό γώνιασμα).

- Αποσυναρμολογήστε ενδεχομένως το σύστημα σύσφιξης (8) ή τοποθετήστε το στην απέναντι πλευρά του πάγκου εργασίας (18).
- Φέρτε την κεφαλή της μηχανής (4) στην επάνω θέση.
- Χαλαρώστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17) με

GR

λασκάρισμα της χειρολαβής ασφάλισης (14).

- Με τη χειρολαβή (1) ρυθμίστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17) στην επιθυμούμενη γωνία (βλέπε και εδάφιο 7.2).
- Ξανασφίξτε τη χειρολαβή ασφάλισης (14) για να σταθεροποιήσετε τον περιστρεφόμενο πάγκο.
- Χαλαρώστε τη βίδα ασφάλισης (22) και δώστε κλίση στην κεφαλή της μηχανής (4) με τη χειρολαβή (1) προς τα αριστερά μέχρι τη γωνία που επιθυμείτε (βλέπε και εδάφιο 7.3).
- Κατόπιν σφίγγετε πάλι τη βίδα ασφάλισης (22).
- Εκτελέστε την κοπή όπως περιγράφεται στο εδάφιο 7.1.

7.5 Όριο βάθους κοπής (εικ. 35)

- Μπορείτε να ρυθμίσετε το βάθος κοπής αδιαβάθμητα με μία βίδα (34). Για το σκοπό αυτό λασκάρετε το παξιμάδι στη βίδα (34) και διπλώστε τον οδηγό για το όριο βάθους κοπής (35) προς τα έξω. Ρυθμίστε το επιθυμούμενο βάθος με βίδωμα προς τα μέσα ή προς τα έξω της βίδας (34) και ξανασφίξτε πάλι το παξιμάδι στη βίδα (34).
- Ελέγξτε τη δύθμιση με δοκιμαστική κοπή.

7.6 Κουτί αναρρόφησης σκόνης (εικ. 36-37/αρ. 23)

Το πριόνι είναι εξοπλισμένο με σάκο για τη συλλογή των ροκανιδιών (23). Το κουτί συλλογής ροκανιδιών (23) μπορεί να τοποθετηθεί πάνω στον προσαρμογέα (33).

Για να αδειάσετε το κουτί συλλογής ροκανιδιών (23), ξεδιπλώστε το όπως φαίνεται στην εικόνα 37 και κτυπήστε το προσεκτικά.

Στον προσαρμογέα (33) μπορεί να συνδεθεί και το ανάλογο σύστημα αναρρόφησης σκόνης.

7.7 Αλλαγή της πριονολάμας (εικ. 1, 38-41)**Βγάλτε το βύσμα σύνδεσης με το δίκτυο από την πρίζα!**

- Περιστρέψτε την κεφαλή της μηχανής (4) προς τα επάνω και ασφαλίστε την στη θέση αυτή με μπουλόνι ασφαλείας (27).
- Πιέστε το μοχλό απασφάλισης (3) και αναδιπλώστε την προστασία της πριονολάμας (6) προς τα επάνω τόσο, μέχρι να βρίσκεται η εσοχή στην προστασία πριονολάμας (6) πάνω από τη βίδα φλάντζας (39).
- Με ένα χέρι πιέστε τη φραγή του άξονα του πριονιού (5) με το άλλο χέρι βάλτε το κλειδί (P) στη βίδα φλάντζας (39).
- Πιέστε γερά στη φραγή του άξονα του πριονιού (5) και στρίψτε αργά και δεξιόστροφα τη βίδα

της φλάντζας (39). Μετά από το πολύ μία περιστροφή κουμπώνει η φραγή του άξονα του πριονιού (5).

- Με λίγη περισσότορη δύναμη χαλαρώνετε τώρα δεξιόστροφα τη βίδα της φλάντζας (39).
- Ξεβιδώστε τη βίδα φλάντζας (39) τελείως προς τα έξω και αφαιρέστε την εξωτερική φλάντζα (40).
- Αφαιρέστε την πριονολάμα (7) από την εσωτερική φλάντζα και τραβήξτε τη προς τα κάτω.
- Καθαρίστε προσεκτικά την βίδα φλάντζας (39), την εξωτερική φλάντζα (40) και την εσωτερική φλάντζα.
- Τοποθετήστε τη νέα πριονολάμα (7) στην αντίστροφη σειρά και σφίξτε την.
- **Προσοχή!** Η λοξή πλευρά κοπής των δοντιών, δηλ. η κατεύθυνση περιστροφής της πριονολάμας (7), πρέπει να συμφωνεί με την κατεύθυνση του βέλους πάνω στο περίβλημα.
- Προτού αρχίσετε πάλι να εργάζεστε με το πριόνι, να ελέγξετε την λειτουργικότητα των συστημάτων ασφαλείας.
- **Προσοχή!** Να ελέγχετε μετά από κάθε αλλαγή της πριονολάμας, εάν κινείται ελεύθερα η πριονολάμα σε κάθετη θέση, καθώς και με κλίση 45° στον πάγκο (12).
- **Προσοχή!** Η αλλαγή και ευθυγράμμιση της πριονολάμας (7) πρέπει να εκτελεσθεί σωστά.

7.8 Θήκη για ανταλλακτική πριονολάμα (εικ. 42/αρ. 28)

Το πριόνι διαθέτει μία θήκη (28) για φύλαξη μία ανταλλακτικής πριονολάμας. Για να ανοίξετε τη θήκη (28) πρέπει να τραβηχτεί το κουμπί μαντάλωσης (29) στην όπισθεν του πριονιού και συγχρόνως να τραβηχτεί προς τα έξω η θήκη (28).

7.9 Λειτουργία λαίηζερ (εικ. 43-45/αρ. 21)

Ενεργοποίηση: Κινήστε τον διακόπτη ενεργοποίησης/απενεργοποίησης λαίηζερ (42) στη θέση „I“ για να ενεργοποιήσετε το λαίηζερ (21). Στο επεξεργαζόμενο αντικείμενο προβάλλεται μία γραμμή λαίηζερ, που δείχνει την ακριβή διαδρομή της κοπής.

Απενεργοποίηση: Κινήστε τον διακόπτη ενεργοποίησης/απενεργοποίησης λαίηζερ (42) στη θέση „0“.

Ρύθμιση του λαίηζερ: Με ελαφρύ άνοιγμα των βιδών (41) μπορεί αν χρειαστεί να ρυθμιστεί το λαίηζερ. Μετά από την εκτέλεση της ρύθμισης σφίξτε πάλι τις βίδες. Προσοχή! Μη κοιτάτε απευθείας στο φως του λαίηζερ!

Αλλαγή της μπαταρίας: Προσέξτε να είναι απενεργοποιημένο το λαίηζερ (21). Αφαιρέστε το καπάκι της θήκης μπαταριών (43). Αφαιρέστε τις

μεταχειρισμένες και άδειες μπαταρίες και τοποθετήστε νέες (2 x 1,5 Volt τύπου R03, LR 03 Micro, AAA). Προσέξτε κατά την τοποθέτηση τη σωστή θέση των πόλων των μπαταριών. Επανακλέψτε τη θήκη μπαταριών.

7.10 Μεταφορά (εικ. 1 - 3)

- Ξανασφίξτε τη χειρολαβή ασφάλισης (14) και σταθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (17).
- Χειριστείτε τον μοχλό απομαντάλωσης (3), πιέστε την κεφαλή της μηχανής (4) προς τα κάτω και ασφαλίστε με μπουλόνι ασφάλισης (27). Τώρα το πριόνι είναι μανδαλωμένο στην 'κατώτερη θέση.
- Ασφάλιση της λειτουργία έλξης του πριονιού με τη βίδα ασφάλισης για οδήγηση έλξης (25) στην πίσω θέση.
- Μεταφέρετε τη μηχανή από το σταθερό πάγκο εργασίας (18) ή εάν το πριόνι είναι τοποθετημένο πάνω στη βάση, από τις λαβές-εσοχές της βάσης.
- Για να ξαναστήσετε τη μηχανή, ακολουθήστε τις οδηγίες στο εδάφιο 6.2.

7.11 Απόσυρση μπαταριών

Παραδώστε τη συσκευασία για ανακύκλωση φιλική στο περιβάλλον. Προσέξτε τη σωστή ανακύκλωση ανάλογα με το υλικό. Οι μπαταρίες να μην πετιούνται στα οικιακά απορρίμματα. Κάθε καταναλωτής υποχρεούται από το νόμο, να παραδίδει τις μπαταρίες σε σημεία συλλογής μπαταριών. Στείλτε τις μεταχειρισμένες μπαταρίες στην εταιρία iSC GmbH, Eschenstraße 6, D-94405 Landau. Εκεί είναι εγγυημένη η σωστή απόσυρσή τους.

8. Αντικατάσταση του αγωγού σύνδεσης με το δίκτυο

Εάν πάθει βλάβη το καλώδιο σύνδεσης της συσκευής με το δίκτυο, πρέπει προς αποφυγή κινδύνου, να αντικατασταθεί από τον κατασκευαστή ή το τμήμα του εξυπηρέτησης πελατών ή από παρόμοια εξειδικευμένο πρόσωπο.

9. Καθαρισμός, συντήρησης, παραγγελία ανταλλακτικών

Πριν από όλες τις εργασίες καθαρισμού να βγάξετε το φις από τη πρίζα.

9.1 Καθαρισμός

- Να τηρείτε τα συστήματα ασφαλείας, τις σχισμές αερισμού και το περίβλημα του κινητήρα όσο πιο καθαρά από σκόνη γίνεται. Σκουπίστε τη συσκευή με καθαρό πανί ή φυσήξτε τη με πεπιεσμένο αέρα σε χαμηλή πίεση.
- Σας συνιστούμε να καθαρίζετε τη συσκευή μετά από κάθε χρήση.
- Να καθαρίζετε τη συσκευή μτακτικά με ένα υγρό πανί και λίγο μαλακό σαπούνι. Μη χρησιμοποιείτε καθαριστικά ή διαλύτες, διότι έτσι δεν αποκλείεται η διάβρωση της συσκευής. Να προσέχετε να μην εισέλθει νερό στο εσωτερικό της συσκευής.

9.2 Βούρτσες άνθρακος

Σε περίπτωση υπερβολικού σχηματισμού σπινθήρων δώστε τις ανθρακόβουρτσες να ελεγχθούν από ειδικευμένο ηλεκτρολόγο.

9.3 Συντήρηση

Στο εσωτερικό της συσκευής δεν βρίσκονται άλλα εξαρτήματα για τα οποία απαιτείται συντήρηση.

9.4 Παραγγελία ανταλλακτικών

Οταν παραγγέλλετε ανταλλακτικά να μη ξεχάσετε να αναφέρετε τα εξής στοιχεία:

- Τύπος συσκευής
- Αριθμός είδους της συσκευής
- Χαρακτηριστικός αριθμός (Ident Nr.) της συσκευής
- Αριθμός του ανταλλακτικού

Για ισχύουσες τιμές και πληροφορίες
www.isc-gmbh.info

GR

10. Διάθεση στα απορρίμματα και ανακύκλωση

Προς αποφυγή ζημιών κατά τη μεταφορά η συσκευή βρίσκεται σε μία συσκευασία. Η συσκευασία αυτή είναι πρώτη ύλη, μπορεί δηλαδή να επαναμεταχειριστεί ή να ανακυκλωθεί. Ο συμπίεστές και τα εξαρτήματά του αποτελούνται από διαφορετικά υλικά, όπως π.χ. από μέταλλα και πλαστικά. Παρακαλούμε να διαθέσετε τα ελαττωματικά εξαρτήματα στα ειδικά και προβληματικά απορρίμματα. Εάν έχετε απορίες, ρωτήστε στο ειδικό σας κατάστημα ή στη διοίκηση του Δήμου σας.

11. Διάθεση μπαταριών

Οι μπαταρίες περιέχουν υλικά επιβλαβή για το περιβάλλον. Μη τις πετάτε στα οικιακά απορρίμματα, στη φωτιά ή σε νερό. Να μαζεύετε τις μπαταρίες και να τις διαθέτετε κατά τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον. Να στέλνετε τις καταναλωμένες μπαταρίες προς την ISC GmbH, Eschenstraße 6, D-94405 Landau. Εκεί εξασφαλίζεται απ' οτον κατασκευαστή η σωστή διάθεσή τους.



İçindekiler:

| | Sayfa: |
|---|---------|
| 1. Güvenlik Uyarıları | 48 |
| 2. Alet Açıklaması | 48 |
| 3. Sevkiyatın İçeriği | 49 |
| 4. Kullanım Amacına Uygun Kullanım | 49 |
| 5. Teknik Özellikler | 49 - 50 |
| 6. Çalıştırmadan Önce | 50 - 51 |
| 7. Çalıştırma | 51 - 53 |
| 8. Elektrik kablosunun değiştirilmesi | 53 |
| 9. Temizleme, Bakım ve Yedek Parça Siparişi | 53 - 54 |
| 10. Bertaraf Etme ve Geri Kazanım | 54 |
| 11. Pillerin bertaraf edilmesi | 54 |

TR**⚠ Dikkat!**

Yaralanmaları ve maddi hasarları önlemek için aletler ile çalışırken bazı iş güvenliği talimatlarına riayet edilecektir. Bu nedenle Kullanma Talimatını dikkatlice okuyunuz. İçerdiği bilgilere her zaman erişebilmek için Kullanma Talimatını iyi bir yerde saklayınız. Aleti başka kişilere ödünç verdiğinizde bu Kullanma Talimatını da alet ile birlikte verin. Kullanma Talimatında açıklanan bilgiler ve güvenlik uyarılarına riayet edilmemesinden kaynaklanan iş kazaları veya maddi hasarlardan herhangi bir sorumluluk üstlenmeyiz.

1. Güvenlik Uyarıları

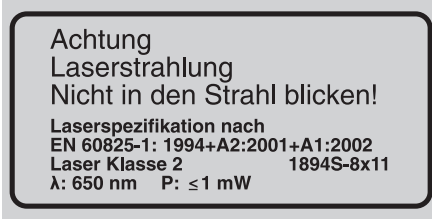
İlgili güvenlik uyarıları ekteki kullanma kitapçığında açıklanmıştır.

⚠ UYARI!

Tüm güvenlik bilgileri ve talimatları okuyunuz. Güvenlik bilgileri ve talimatlarda belirtilen direktiflere aykırı hareket edilmesi sonucunda elektrik çarpması, yangın ve/veya ağır yaralanmalar meydana gelebilir. **Gelecekte kullanmak üzere tüm güvenlik bilgileri ve talimatları saklayın.**

1.1 Lazer ile ilgili özel uyarılar

**Dikkat: Lazer ışını
Lazer ışınına bakmayınız
Lazer sınıfı 2**



- Kesinlikle direkt ışın içine bakmayınız.
- Lazer ışını keskinlikle yansıyan yüzeyler, insan veya hayvanlar üzerine yöneltmeyiniz. Düşük güçlü bir lazer ışını dahi gözlerin hasar görmesine sebep olabilir.
- Dikkat - Burada açıklanan çalışma yöntemlerinin dışında yapılan bir çalışma da tehlikeli ışınların yayılmasına sebep olabilir.
- Lazer modülünü kesinlikle açmayınız.
- Testere uzun süre kullanılmayacağına piller çıkarılacaktır.
- Lazer gücünü yükseltmek için lazer üzerinde

değişiklik yapılması yasaktır.

- Üretici firma, güvenlik uyarıları bölümünde açıklanan talimatlara riayet edilmemesinden kaynaklanan hasarlardan herhangi bir sorumluluk üstlenmez.

2. Alet açıklaması**2.1 Gönye kesme (Şekil 1-3)**

1. Sap
2. Açık/Kapalı şalteri
3. Kilitleme düzenini açma düğmesi
4. Makine kafası
5. Testere mili blokajı
6. Oynar testere bıçağı koruması
7. Testere bıçağı
8. Sıkma tertibatı
9. Son pozisyon dayanıklı makara
10. Makara tutma çemberi
11. Dayanak kazağı
12. Kesim uzunluğu skalalı tezgah çıtası
13. Sabitleme pozisyonu kolu
14. Sabitleme sapı
15. İbre
16. Skala
17. Döner tezgah
18. Sabit testere tezgahı
19. Skala
20. İbre
21. Lazer
22. Sabitleme civatası
23. Talaş tutma kutusu
24. Çekme kılavuzu
25. Çekme kılavuzu sabitleme civatası
26. Lazer pil gözü
27. Emniyet pimi
28. Testere bıçağı saklama gözü
29. Saklama gözü kilitleme düğmesi
30. İş parçası tablası sabitleme civatası
31. Lastik takoz
32. Destek ayağı
33. Aspirasyon adaptörü
34. Kesim derinliği sınırlaması tırtıllı civatası
35. Kesim derinliği sınırlaması dayanağı

2.2 Alt sehpa (Şekil 4)

- A. Ayaklar
- B. Kenar parça
- C. Ara traversleri
- D. Köşe takviye elemanı
- E. Alt enine traversler
- F. Üst enine traversler

3. Sevkiyatın içeriği (Şekil 1, 5)

- Gönye kesme testeresi
- Sıkma tertibatı (8)
- Son pozisyon dayanaklı makara (9)
- 2 x Makara tutma çemberi (10)
- Talaş tutma kutusu (23)
- 4 x Ayak (A)
- 2 x Kenar parça (B)
- 2 x Ara travers (C)
- 4 x Köşe takviye elemanı (D)
- 2 x Alt enine travers (E)
- 2 x Üst enine travers (F)
- 4 x Somun (G)
- 4 x Rondela (H)
- 32 x Somun (I)
- 4 x Rondela (J)
- 28 x Rondela (K)
- 28 x Civata (L)
- 4 x Civata (M)
- 4 x Civata (N)
- Alyen anahtar (O)
- Düz anahtar (P)

4. Kullanım amacına uygun kullanım

Gönye kesme testeresi, makine boyuna uyan ahşap ve plastik malzemelerin kesilmesinde kullanılır. Testere yakacak odun kesme için uygun değildir.

Makine yalnızca kullanım amacına göre kullanılacaktır. Kullanım amacının dışındaki tüm kullanımlar makinenin kullanılması için uygun değildir. Bu tür kullanım amacı dışındaki kullanımlardan kaynaklanan hasar ve yaralanmalarda, yalnızca kullanıcı/işletici sorumlu olup üretici firma sorumlu tutulamaz.

Lütfen cihazlarımızın ticari, zanaatkarlar veya endüstriyel kullanım için uygun olmadığını ve bu kullanımlar için tasarlanmadığını dikkate alın. Aletin ticari, zanaatkarlar veya endüstriyel veya benzer kullanımlarda kullanılmasından kaynaklanan hasarlar garanti kapsamına dahil değildir.

Her türlü taşlama taşlarının makineye bağlanması yasaktır. Kullanım amacına uygun kullanımda ayrıca kullanma talimatında açıklanan güvenlik uyarıları, montaj ve işletme talimatlarına da riayet edilecektir. Makineyi kullanan ve bakımını yapan personel, bu talimatlar hakkında bilgi sahibi olmalı ve muhtemel tehlikeler konusunda bilgilendirilmelidir. Bunun dışında, geçerli olan genel kazaları önleme yönetmelerine de riayet edilmelidir. Diğer genel

işyeri

ve iş sağlığı yönetmeliklerine de dikkat edilecektir. Makine üzerinde yapılacak değişiklikler üretici firmanın sorumluluğunun sona ermesine yol açar ve oluşacak her türlü hasar ve zarardan üretici firma sorumlu tutulamaz.

Makinenin kullanım amacına uygun kullanılmasına rağmen belirli riskler tamamen ortadan kalkmaz.

Makinenin yapısı ve konstrüksiyonu itibarıyla aşağıda açıklanan noktalar meydana gelebilir:

- Testere bıçağının koruma kapağı bulunmayan açık bölümüne temas etme
- Dönmekte olan testere bıçağına müdahale (dokunma) etme (kesilme yaralanması)
- İş parçası ve parçalarının geri tepmesi
- Testere bıçağının kırılması
- Testere bıçağı dişlerine entegre edilen sert metal parçalarının dışarı fırlaması
- Öngörülen kulaklığın takılmaması durumunda işitme hasarlarının oluşması
- Makinenin kapalı mekanlarda kullanılmasında ağaç tozu nedeniyle sağlığa zararlı emisyonların oluşması.

5. Teknik Özellikler

| | |
|---|--------------------|
| Alternatif akım motoru | 230 V ~ 50 Hz |
| Güç | 1800 W |
| İşletme türü | S1 |
| Rölanti devri n0 | 4800 dev/dak |
| Sert metal dişli testere bıçağı Ø 210 x Ø 30 x 2,8 mm | |
| Diş adedi | 24 |
| Dönme bölümü | -52° / 0° / +60° |
| Gönyeli kesim | 0° - 45°, sol yöne |
| Testere genişliği 90°de | 310 x 65 mm |
| Testere genişliği 45°de | 220 x 65 mm |
| Testere genişliği 2 x 45°de | 220 x 35 mm |
| (Çift gönyeli kesim) | |
| Ağırlık: | yakl. 15 kg |
| Lazer sınıfı | 2 |
| Lazer dalga uzunluğu | 650 nm |
| Lazer gücü | ≤ 1 mW |
| Lazer modülü akım beslemesi | 2 x 1,5 V (AAA) |

Ses emisyon değerleri

- Bu testerenin gürültüsü DIN EN ISO 3744; 11/95, DIN E DIN 31201; 6/93, ISO 7960 Ek A; 2/95 normlarına göre ölçülür. Çalışma yerindeki

TR

gürültü oranı 85 dB (A) oranının üzerine çıkabilir. Bu durumlarda kullanıcının gürültü koruma önlemlerini alması gerekebilir (Kulaklık takın!)

| | |
|-------------------------------|-----------|
| | Rölanti |
| Ses basıncı seviyesi L_{pA} | 86 dB (A) |
| Ses gücü seviyesi L_{WA} | 99 dB(A) |

„Belirtilen değerler emisyon değerleridir ve aynı zamanda güvenli iş yeri değerleri olarak görülmemelidir. Emisyon ve emisyon seviyeleri arasında herhangi bir ilişki olmamasına rağmen, bu değerlere dayanarak ek olarak önlemlerin alınmasının gerekli olup olmadığına güvenilir şekilde karar verilemez. Şu anda işyerinde mevcut olan emisyon seviyesini etkileyebilecek faktörler, etkilerin süresini, çalışma mekanının özelliğini, diğer gürültü kaynaklarını vs. içerir, örneğin makinelerin sayısı ve etraftaki diğer işlemler.

Güvenilir çalışma yeri değerleri aynı şekilde ülkeden ülkeye değişebilir. Bu bilgi kullanıcıya, tehlikeyi ve riski daha iyi tahmin etmesine yardımcı olmak için verilmiştir.“

Toplam titreşim değerleri (üç yönün vektör toplamı) EN 61029 normuna göre ölçülmüştür.

Titreşim emisyon değeri $a_h \leq 1,29 \text{ m/s}^2$

6. Çalıştırmadan önce

6.1 Genel

- Makine sağlam şekilde kurulmalıdır. Bunun için makineyi çalışma tezgahı, üniversal alt çerçeve vs. gibi elemanların üzerine bağlayın.
- Çalıştırmadan önce tüm kapakların ve güvenlik tertibatlarının takılmış olması zorunludur.
- Testere bıçağı serbest hareket edebilmelidir.
- Önceden işlenmiş olan ağaçta örneğin çivi veya civata vs. gibi yabancı cisimlere dikkat edilmelidir.
- Açma/Kapama şalterine basmadan önce testere bıçağının doğru şekilde monte edildiğinden ve hareket eden parçaların serbest çalışabildiğinden emin olun.
- Makineyi çalıştırmadan önce aletin tip levhası üzerinde belirtilen gerilim değeri ile elektrik şebekesi geriliminin aynı olup olmadığını kontrol edin.

6.2 Testerenin montajı (Şekil 1-3; 6)

- Döner tezgahın (17) ayarını değiştirmek için sabitleme sapını (14) yaklaşık 2 tur gevşetin ve döner tezgahın (17) kilidini açın.

- Sabitleme pozisyonu koluna (13) basın, döner tezgah (17) ve ibreyi (15) skaladaki (16) istenilen açı ölçüsünün üzerine getirin ve sabitleme sapı (14) ile sabitleyin. Testerenin -45° , -30° , $-22,5^\circ$, -15° , 0° , 15° , $22,5^\circ$, 30° , 45° ve 60° lik pozisyonlarda sabit ayar pozisyonları bulunur.
- Makine kafasını (4) hafifçe aşağıya bastırarak ve aynı zamanda motor tutma elemanındaki emniyet pimini (27) çekerek, testerenin alt çalışma pozisyonundaki kilidini açın. Testere kilidinin açık kalmasını sağlamak için emniyet pimini (27) bırakmadan önce 90° döndürün.
- Kilitleme düzenini açma düğmesi (3) yerine geçinceye kadar makine kafasını (4) yukarıya kaldırın.
- Sıkma tertibatı (8) sabit testere tezgahının (18) hem sol hem de sağ tarafına monte edilebilir.
- İş parçası tablası sabitleme civatasını (30) açın.
- Son pozisyon dayanaklı makarayı (9) makara tutma çemberi (10) üzerine yerleştirin ve bu düzeni sabit testere tezgahına (18) monte edin, ilgili sabitleme civatasını (30) sıkın (Şekil 6).
- İkinci makara tutma çemberini de (10) testerenin karşı tarafına monte edin ve ilgili sabitleme civatası (30) ile emniyet altına alın.
- Makine kafasını (4), sabitleme civatasını (22) açarak sol yöne, max. 45° dereceye eğdirebilirsiniz.
- Testere alt sehpa takılmadan kullanılacağında destek ayağı (32), testerenin çalışma esnasında öne devrilmemesini sağlar. Bunun için destek ayağını (32) döndürerek testerenin durduğu yüzeye temas edinceye kadar çıkarın.

6.3 Alt sehpanın montajı ve testerenin alt sehpaaya bağlanması (Şekil 4 - 25)

1. Ayakları (A), Şekil 7'de gösterildiği gibi alt taraftan ara traverslere (C) takın. Ayaklardaki (A) lastik takozların yere düz basacak şekilde takılması dikkat edin.
2. Ayakları (A) civata (N), rondela (H) ve somunlar (G) ile 8 - 9 nolu Şekillerde gösterildiği gibi ara traverslere (C) bağlayın.
3. Kenar parçalarını (B) üst taraftan ara traverslere (C) takın (Şekil 10).
4. Kenar parçalarını (B) her bağlantı noktasında 3 civata (L), rondela (K) ve somunlar (I) ile ara traverslere (C) takın (Şekil 11 - 12).
5. Alttaki iki enine traversi (E) ara traverslerin (C) ilgili yanıklarına dayanıncaya kadar takın (Şekil 13). Alt enine traversleri (E) 2'şer civata (L), rondela (K) ve somun (I) ile , 14 - 15 nolu Şekillerde gösterildiği gibi ara traverslere (C) bağlayın.
6. Aynı alt sehpa yarı parçasında her iki üst enine traversleri (F) kenar parçalarının (B) ilgili

yarıklarına dayanıncaya kadar takın (Şekil 16). Kenar parçalarının (B) ilgili yarıklarına birer köşe takviye elemanı (D) takın. Köşe takviye elemanının (D) jalt sehpanın sadece bir kenarına uyacağını dikkate alın, uyacak olan bu kenar kenar parçasında (B), üst enine traversde (F) ve köşe takviye elemanlarındaki (D) deliklerin örtüldüğü kenardır (Şekil 17).

7. Sonra üst enine traversleri (F), köşe takviye elemanları (D) ve kenar parçasını (B), 18 – 19 nolu Şekillerde gösterildiği gibi 2'şer civata (L), rondela (K) ve somun (I) ile bağlayın.
8. İki alt sehpa bölümünü, alt ve üst enine traversler (E, F) kenar parçası (B) ve ara traversin (C) ilgili yarıkları içine girecek şekilde birleştirin (Şekil 20).
9. Alt enine traversi (E) Madde 5. de açıklandığı gibi alt sehpanın ikinci yarı bölümüne civatalayın (Şekil 21/1.).
10. Üst enine traversi (F) Madde 6. da açıklandığı gibi alt sehpanın ikinci yarı bölümüne civatalayın (Şekil 21/2.).
11. Testerenin altındaki dört adet lastik takozu (32) sökün (Şekil 22).
12. Testereyi, lastik takozların (32) bağlı oldukları delikler ile alt sehpanın üst tarafındaki 4 delik üst üste gelecek şekilde alt sehpanın üzerine takın. Sonra 4 civatayı (M) alttan alt çerçeveden geçirin ve testere ayaklarını takın ve testereyi rondela (J) ve somunlar (I) ile alt sehpaaya bağlayın (Şekil 23 – 25).

6.4 Düz kesim 90° dayanağının hassas ayarlanması (Şekil 1, 26 - 28)

- Döner tezgahı (17) 0° pozisyonuna sabitleyin.
- Sabitleme civatasını (22) gevşetin ve sap (1) ile makine kafasına (4) tam sağ yöne eğdirin.
- 90° Dayanak gönyesini (a) testere bıçağı (7) ve döner tezgah (17) arasına dayayın.
- Karşı somunu (36) gevşetin ve ayar civatasını (38), testere bıçağı (7) ve döner tezgah (17) arasındaki açı 90° oluncaya kadar ayarlayın.
- Bu ayarı sabitlemek için karşı somunu (36) tekrar sıkın.
- Sonra skala (19) üzerindeki ibrenin (20) pozisyonunu kontrol edin. Gereki olması durumunda ibreyi (20) yıldız tornavida ile açın, skalanın (19) 0° pozisyonuna yerleştirin ve tutma civatasını tekrar sıkın.
- **Dayanak gönyesi sevkiyatı içeriğine dahil değildir.**

6.5 Gönyeli kesim 45° dayanağının hassas ayarlanması (Şekil 1, 26, 29 - 30)

- Döner tezgahı (17) 0° pozisyonuna sabitleyin.
- Sabitleme civatasını (22) gevşetin ve sap (1) ile makine kafasını (4) tam sola 45° pozisyonuna

eğin.

- 45° Dayanak gönyesini (b) testere bıçağı (7) ve döner tezgah (17) arasına dayayın.
- Ayar civatasını (37), testere bıçağı (7) ve döner tezgah (17) arasındaki açı tam 45° oluncaya kadar ayarlayın.
- **Dayanak gönyesi sevkiyatı içeriğine dahil değildir.**

7. Çalıştırma

7.1 Düz kesim 90° ve döner tezgah 0° (Şekil 1 – 3, 31)

100 mm kesim genişliğine kadar testerenin çekme fonksiyonu, çekme kılavuzu sabitleme civatası (25) ile arka pozisyonda sabitlenebilir. Kesim genişliği 100 mm üzerinde olduğunda çekme kılavuzu sabitleme civatası (25) gevşek ve makine kafasının (4) hareket edebilir olmasına dikkat edilecektir.

- Makine kafasını (4) üst pozisyona getirin.
- Makine kafasını (4) saptan (1) tutarak arkaya itin ve gerektiğinde bu pozisyonda sabitleyin (kesim genişliğine bağlı olarak)
- Kesilecek malzemeyi dayanak kızağına (11) ve döner tezgah (17) üzerine koyun.
- Kesim işlemi esnasında kesilecek malzemenin kaymaması için malzemeyi, sıkma tertibatı (8) ile birlikte sabit testere tezgahının (18) üzerine bağlayın.
- Makine kafasını (4) açmak için kilitleme düzenini açma düğmesine (3) basın.
- Motoru çalıştırmak Açık/Kapalı şalterine (2) bastırın.
- Çekme kılavuzu (25) sabit olduğunda: Makine kafasını (4) sap (1) ile, testere bıçağı (7) iş parçasını tam olarak kesinceye kadar düzenli bir hız ve hafifçe aşağıya hareket ettirin.
- Çekme kılavuzu sabit olmadığına (25): Makine kafasını (4) tam öne doğru çekin ve sonra sap (1) ile düzenli ve yavaşca bastırarak tam arkaya kadar indirin. Sonra makine kafasını (4) yavaşca ve düzenli bir hız ile, testere bıçağı (7) iş parçasını tamamen kesinceye kadar tam arkaya itin.
- Kesim işlemi sona erdikten sonra makine kafasını (4) tekrar üst durma pozisyonuna getirin ve Açık/Kapalı şalterini (2) bırakın.

Dikkat! Geri çekme yayı nedeniyle makine otomatik olarak üste vurur, bu demektir ki kesim işleminden sonra sapı (1) hemen bırakmayın, makine kafasını (4) yavaşca ve hafifçe yukarı kaldırarak üst pozisyonda durdurun.

7.2 Düz kesim 90° ve döner tezgah 0°- 45° (Şekil 1-3, 32)

TR

Testere ile, dayanak kızağının sol yönüne 0° - 52° ve sağ yönüne 0° - 60° açı ile düz kesimler yapılabilir.

- Döner tezgahı (17) sabitleme saplarını (14) gevşeterek açın.
- Sabitleme pozisyonu kolunu (13) bastırın, döner tezgah (17) ve ibre (15) skala (16) üzerinde istenilen açı ölçüsüne gelinceye kadar döndürün ve pozisyonu sabitleme sapı (14) ile sabitleyin. Testerenin -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° 60°'lik pozisyonlarında sabit ayar pozisyonları bulunur ve testere bu pozisyonlara sabitlenebilir.
- Döner tezgahı (17) sabitlemek için sabitleme sapını (14) tekrar sıkın.
- Kesim işlemini 7.1 noktasında açıklandığı şekilde gerçekleştirin.

7.3 Gönyeli kesim 0°- 45° ve döner tezgah 0° (Şekil 1 – 3, 33)

Testere ile, sol yöne çalışma yüzeyine 0° - 45° açı ile gönyeli kesimler yapılabilir.

- Sıkma tertibatını (8) gerektiğinde demonte edin veya sabit testere tezgahının (18) karşı tarafına monte edin.
- Makine kafasını (4) üst pozisyona getirin.
- Döner tezgahı (17) 0° pozisyonuna sabitleyin.
- Sabitleme civatasını (22) açın ve sap (1) ile, makine kafasındaki (4) ibre (20) skala (19) üzerinde istenilen açı ölçüsü rakamı ile aynı hizada oluncaya kadar makine kafasını sola yatırın.
- Sabitleme civatasını (22) tekrar sıkın ve kesim işlemini 7.1 noktasında açıklandığı şekilde gerçekleştirin.

7.4 Gönyeli kesim 0°- 45° ve döner tezgah 0°- 45° (Şekil 1 – 3, 34)

Testere ile, sol yöne çalışma yüzeyine 0° - 45° ve aynı zamanda dayanak kızağının sol yönüne 0° - 52° ve/veya dayanak kızağının sağ yönüne 0° - 60° açı ile gönyeli kesimler yapılabilir (çift gönyeli kesim).

- Sıkma tertibatını (8) gerektiğinde demonte edin veya sabit testere tezgahının (18) karşı tarafına monte edin.
- Makine kafasını (4) üst pozisyona getirin.
- Döner tezgahı (17) sabitleme saplarını (14) gevşeterek açın.
- Sap (1) ile döner tezgahı (17) istenilen açı ölçüsüne ayarlayın. (bununla ilgili olarak madde 7.2'ye de bakınız).
- Döner tezgahı sabitlemek için sabitleme sapını (14) tekrar sıkın.
- Sabitleme civatasını (22) açın ve sap (1) ile, makine kafasını (4) sol yöne istenilen açı ölçüsüne eğin (bununla ilgili olarak madde 7.3'e de bakınız).

- Sabitleme civatasını (22) tekrar sıkın.
- Kesim işlemini 7.1 noktasında açıklandığı şekilde gerçekleştirin.

7.5 Kesim derinliği sınırlaması (Şekil 35)

- Civata (34) ile kesim derinliği kademesiz olarak ayarlanabilir. Bunun için civatadaki (34) tırtıllı somunu açın ve kesim derinliği sınırlama dayanağını (35) dışa doğru katlayın. Civatayı (34) sıkarak veya gevşeterek istediğiniz kesim derinliğini ayarlayın ve sonra civatadaki (34) tırtıllı somunu tekrar sıkın.
- Yapılan ayarı numune iş parçası üzerinde kontrol edin.

7.6 Talaş tutma kutusu (Şekil 36 – 37/Poz. 23)

Testere, talaşları toplamaya yarayan bir talaş tutma kutusu (23) ile donatılmıştır. Talaş tutma kutusu (23) aspirasyon adaptörüne (33) takılabilir.

Talaş tutma kutusunu (23) boşaltmak için kutuyu Şekil 37'de gösterildiği gibi açın ve dikkatlice vurarak boşaltın.

Aspirasyon adaptörüne (33) uygun bir toz aspirasyon tertibatı bağlanabilir.

7.7 Testere bıçağının değiştirilmesi (Şekil 1, 38 - 41)

Fişi prizden çıkarın!

- Makine kafasını (4) yukarı kaldırın ve emniyet pimini (27) takarak kafayı bu pozisyonda sabitleyin.
- Kilitleme düzenini açma düğmesini (3) bastırın ve testere bıçağı korumasını (6), koruma (6) içindeki yank flanş civatasının (39) üzerinde oluncaya kadar yukarı kaldırın.
- Bir eliniz ile testere mili blokajına (5) bastırın ve diğer eliniz ile anahtar (P) flanş civatası (39) üzerine takın.
- Testere mili blokajına (5) kuvvetlice bastırın ve flanş civatasını (39) saat yelkovanı yönünde yavaşça döndürün. Yaklaşık azami bir tur sonra testere bıçağı blokajı (5) yerine geçer.
- Şimdi biraz daha fazla kuvvet uygulayarak flanş civatasını (39) saat yelkovanı yönünde açın.
- Flanş civatasını (39) tam olarak sökün ve dış flanş (40) çıkarın.
- Testere bıçağını (7) iç flanşdan çıkarın ve aşağıya doğru hareket ettirerek sökün.
- Flanş civatası (39), dış flanş (40) ve iç flanş (7) itinalı bir şekilde temizleyin.
- Yeni testere bıçağını (7) sökme işleminin tersi yönünde monte edin ve sıkın.
- **Dikkat!** Testere bıçağı (7) dişlerinin eğikliği yani bıçağın dönme yönü, makine gövdesi üzerindeki

ok işareti ile aynı yönde olmalıdır.

- Testere ile çalışmaya başlamadan önce koruma donanımlarının fonksiyonlarını kontrol edin.
- Dikkat! Her testere bıçağı değiştirme işleminden sonra testere bıçağının dikey konumda, 45° eğik ve kesim uzunluğu skalalı tezgah çitası (12) içinde serbest şekilde dönüp dönmediğini kontrol edin.
- Dikkat! Testere bıçağının (7) değiştirilmesi ve ayarlanması çok itinalı bir şekilde yapılacaktır.

7.8 Yedek testere bıçağı saklama gözü (Şekil 42/Poz. 28)

Testere yedek testere bıçakların saklandığı bir göz (28) ile donatılmıştır. Saklama gözünün (28) açılması için testerenin arka tarafındaki kilitleme düğmesi (29) çekilecek ve aynı zamanda testere bıçağı saklama gözü (28) dışarı çekilecektir.

7.9 Lazer işletmesi (Şekil 43 – 45/Poz. 21)

Çalıştırma: Lazeri (21) çalıştırmak için Lazer Açık/Kapalı şalterini (42) „I“ pozisyonuna doğru hareket ettirin. Lazer açıldığında kesilecek olan iş parçası üzerine bir lazer çizgisi ışınlanır ve bu çizgi tam doğru kesim çizgisini gösterir.

Kapatma: Lazer Açık/Kapalı şalterini (42) „0“ pozisyonuna doğru hareket ettirin.

Laser ayarı: Gerekli olduğunda lazer civataları (41) hafifçe açılarak ayarlanabilir. Ayarlama çalışması tamamlandıktan sonra ayar civatalarını tekrar sıkın.

Dikkat! Kesinlikle direkt lazer ışını içine bakmayınız!

Pil değiştirme: Lazerin (21) kapalı olmasına dikkat edin. Pil gözünün kapağını (43) sökün. Kullanılmış pilleri çıkarın ve yerine yeni pilleri (2 x 1,5 Volt Tip R03, LR 03 Micro, AAA) takın. Pilleri takarken doğru kutuplara takılmasına dikkat edin. Pil gözünü kapatın.

7.10 Transport (Şekil 1 - 3)

- Döner tezgahı (17) kilitlemek için sabitleme sapını (14) sıkın
- Kilitleme düzenini açma düğmesine (3) basın makine kafasını (4) aşağıya bastırın ve emniyet pimi (27) il ekafayı sabitleyin. Testere bu durumda alt pozisyonda sabitlenmiştir.
- Testerenin çekme fonksiyonunu çekme kılavuzu sabitleme civatası (25) ile arka pozisyonda sabitleyin.
- Makineyi sabit testere tezgahından (18) tutarak taşıyın, veya testere alt sehpaye monte edilmiş olduğunda alt sehpanın sap yuvalarından tutarak taşıyın.
- Makineyi tekrar kurmak istediğinizde Madde 6.2'de açıklanan çalışmalarını gerçekleştirin.

7.11 Pillerin bertaraf edilmesi

Ambalajı çevreye uygun bir geri kazanım merkezine

teslim edin. Geri kazanım işleminin malzeme türüne göre ayrıştırılmış şekilde yapılmasını dikkate alın. Kullanılmış piller evsel atıklar ile birlikte bertaraf edilmemelidir. Her tüketicinin, kullanılmış pilleri öngörülen toplama merkezlerine götürmesi kanunen öngörülmüştür. Kullanılmış pilleri ISC GmbH, Eschenstraße 6, D-94405 Landau adresine postalayabilirsiniz. Üretici firma bu atıkların çevreye uygun şekilde bertaraf edilmesini sağlayacaktır..

8. Elektrik kablosunun değiştirilmesi

Bu aletin elektrik kablosu hasar gördüğünde oluşabilecek herhangi bir tehlikenin önlenmesi için kablo, üretici firma veya yetkili servis veya uzman bir personel tarafından değiştirilecektir.

9. Temizleme, Bakım ve Yedek Parça Siparişi

Temizleme çalışmasına başlamadan önce fişi prizden çıkarın.

9.1 Temizleme

- Koruma donanımları, hava delikleri ve motor gövdesini mümkün olduğunca toz ve kirden temiz tutun. Aleti temiz bir bez ile silin veya düşük basınçlı hava ile üfleyerek temizleyin.
- Aleti her kullanmadan sonra temizlemenizi tavsiye ederiz.
- Aleti düzenli olarak nemli bir bez ve biraz sıvı sabun ile temizleyin. Temizleme işleminde deterjan veya solvent kullanmayın, zira bu temizleme maddeleri aletin plastik malzemelerine zarar verir. Aletin içine su girmemesine dikkat edin.

9.2 Kömür fırçalar

Aşırı kıvılcım oluştuğunda kömür fırçaların elektrikçi uzman personel tarafından kontrol edilmesini sağlayın. Dikkat! Kömür fırçalar ancak elektrikçi uzman personel tarafından değiştirilmelidir.

9.3 Bakım

Cihazın içinde başka bakımı yapılacak parça bulunmaz.

TR**9.4 Yedek parça siparişi:**

Yedek parça siparişinde aşağıda açıklanan bilgiler verilecektir:

- Cihaz tipi
- Cihazın parça numarası
- Cihazın kod numarası
- İstenilen yedek parçanın yedek parça numarası

Güncel fiyatlar ve bilgiler internette

www.isc-gmbh.info sayfasında görülebilir.

10. Bertaraf etme ve geri kazanım

Nakliye esnasında hasar görmesini önlemek için alet özel bir ambalaj içinde gönderilir. Bu ambalaj hammadde olup tekrar kullanılabilir veya geri kazanım prosesinde işlenerek hammaddeye dönüştürülebilir.

Nakliye ve aksesuarları örneğin metal ve plastik gibi çeşitli malzemelerden meydana gelir. Arızalı parçaları özel atık bertaraf etme sistemine verin. Bu sistemin nerede olduğunu bayinizden veya yerel yönetimlerden öğrenebilirsiniz!

11. Pillerin bertaraf edilmesi

Piller çevreye zarar veren malzemeler içerir. Pilleri evsel atıkların, ateş veya su içine atmayın. Pillerin toplanmalı, geri kazanım sistemlerine kazandırılmalı veya çevreye zarar vermeyecek şekilde bertaraf edilmelidir. Kullanılmış pilleri Eschenstraße 6 in D-94405 Landau adresinde bulunan ISC GmbH firmasına gönderin. Pillerin cihazın üreticisi firma tarafından yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf edilmesi sağlanır.





Konformitätserklärung

ISC-GmbH · Eschenstraße 6 · D-94405 Landau/Isar

D erklärt folgende Konformität gemäß EU-Richtlinie und Normen für Artikel
GB declares conformity with the EU Directive and standards marked below for the article
F déclare la conformité suivante selon la directive CE et les normes concernant l'article
NL verklaart de volgende conformiteit in overeenstemming met de EU-richtlijn en normen voor het artikel
E declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el artículo
P declara a seguinte conformidade de acordo com a directiva CE e normas para o artigo
S förklarar följande överensstämmelse enl. EU-direktiv och standarder för artikeln
FIN ilmoittaa seuraavaa Euroopan unionin direktiivien ja normien mukaista yhdenmukaisuutta tuotteelle
N erklærer herved følgende samsvar med EU-direktiv og standarder for artikkel
BS заявляет о соответствии товара следующим директивам и нормам ЕС
HR izjavljuje sljedeću uskladenost s odredbama i normama EU za artikl.
RO declară următoarea conformitate cu linia directoare CE și normele valabile pentru articolul.
TR ürün ile ilgili olarak AB Yönetmelikleri ve Normları gereğince aşağıdaki uygunluk açikla masını sunar.
GR δηλώνει την αμόλυθη συμφώνια σύμφωνα με την Οδηγία ΕΕ και τα πρότυπα για το προϊόν


I dichiara la seguente conformità secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo
DK attesterer følgende overensstemmelse i henhold til EU-direktiv og standarder for produkt
CZ prohlašuje následující shodu podle směrnice EU a norem pro výrobek.
H a következő konformitást jelenti ki a termékerekre vonatkozó EU-irányvonalak és normák szerint
SV pojasnjuje sledečo skladnost po smernici EU in normah za artikel.
PL deklaruje zgodność wymienionego poniżej artykułu z następującymi normami na podstawie dyrektywy WE.
SK vydáva nasledujúce prehlásenie o zhode podľa smernice EÚ a noriem pre výrobok.
BG декларира следното съответствие съгласно директивите и нормите на ЕС за продукта.
HR заявља про відповідність згідно з Директивою ЄС та стандартами, чинними для даного товару
ES deklareerib vastavuse järgnevalele EL direktiivi dele ja normidele
LT deklaruoja atitiktį pagal ES direktyvas ir normas straipsniui
RO izjavljuje sledeći konformitet u skladu s odredbom EZ i normama za artikl
LV Atbilstības sertifikāts apliecina zemāk minēto preču atbilstību ES direktīvām un standartiem
IS Samræmisýfirlýsing staðfestir eftirfarandi samræmi samkvæmt reglum Evrópubandalagsins og stöðlum fyrir vörur


Zug-, Kapp- und Gehrungssäge RT-SM 305 L

| | | | |
|-------------------------------------|-------------|--------------------------|------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 98/37/EC | <input type="checkbox"/> | 87/404/EEC |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2006/95/EC | <input type="checkbox"/> | R&TTED 1999/5/EC |
| <input type="checkbox"/> | 97/23/EC | <input type="checkbox"/> | 2000/14/EG_2005/88/EC: |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2004/108/EC | <input type="checkbox"/> | 95/54/EC: |
| <input type="checkbox"/> | 90/396/EEC | <input type="checkbox"/> | 97/68/EC: |
| <input type="checkbox"/> | 89/686/EEC | | |

EN 55014-1/A2:2002; EN 55014-2/A1:2001;
 EN 61000-3-2/A2:2005; EN 61000-3-11:2000;
 EN 61029-1/A12:2003; EN 61029-2-9:2002

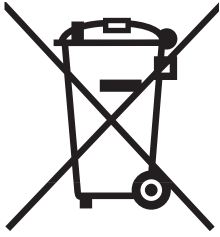
Landau/Isar, den 24.09.2007


 Weichselgartner
 General-Manager


 Li Wentao
 Product-Management

Art.-Nr.: 43.007.00 I.-Nr.: 01017
 Subject to change without notice

Archivierung: 4300700-28-4155050-07



⑥ Nur für EU-Länder

Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!

Gemäß europäischer Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt werden und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Recycling-Alternative zur Rücksendeaufforderung:

Der Eigentümer des Elektrogerätes ist alternativ anstelle Rücksendung zur Mitwirkung bei der sachgerechten Verwertung im Falle der Eigentumsaufgabe verpflichtet. Das Altgerät kann hierfür auch einer Rücknahmestelle überlassen werden, die eine Beseitigung im Sinne der nationalen Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetze durchführt. Nicht betroffen sind den Altgeräten beigefügte Zubehörteile und Hilfsmittel ohne Elektrobestandteile.

⑥ Numai pentru țări din UE

Nu aruncați uneltele electrice în gunoiul menajer.

Conform liniei directe europene 2002/96/CE referitoare la aparatele electrice și electronice vechi și aplicarea ei în dreptul național, aparatele electrice uzate trebuie adunate separat și supuse unei reciclări favorabile mediului înconjurător.

Alternativă de reciclare la solicitarea de înapoiere a aparatelor electrice:

Proprietarul aparatului electric este alternativ, în locul înapoierii aparatului, obligat de cooperare la valorificarea corespunzătoare a acestuia în cazul încetării raportului de proprietate. Aparatul vechi poate fi predat și la o secție de preluare care va efectua îndepărtarea lui în conformitatea cu legea națională referitoare la reciclare și deșeurii. Aici sunt excluse accesoriile și piesele auxiliare ale aparatului vechi fără componente electrice.

⑥ Само за страни от ЕС

Не изхвърляйте електрически уреди в домашния боклук.

Съгласно Европейската директива 2002/96/ЕС за електрически и електронни стари уреди и превръщането ѝ в национално право, употребяваните електрически уреди трябва да се предават отделно събрани и в съобразен с околната среда пункт за оползотворяване на отпадъци.

Алтернатива на поканата за обратно изпращане с цел рециклиране:

Собственикът на електроуреда е алтернативно задължен вместо да го изпрати обратно, да съдейства за съобразното му оползотворяване в случай на отказ от собствеността. За целта старият уред може да се предостави и на събирателен пункт, който извършва отстраняване по смисъла на Закона за кръговратната икономика и Закона за отпадъците. Това не се отнася до прибавени към старите уреди части и помощни средства без ел. съставни части.

Ⓜ Μόνο για χώρες της ΕΕ

Μη πετάτε ηλεκτρικές συσκευές στα οικιακά απορρίμματα.

Σύμφωνα με την Οδηγία 2002/96/ΕΚ για μεταχειρισμένες ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές και για την μετατροπή σε Εθνικό Δίκαιο πρέπει να συγκεντρώνονται χωριστά τα ηλεκτρικά εργαλεία και να ανακυκλώνονται.

Εναλλακτική λύση ανακύκλωσης αντί επιστροφής

Ο ιδιοκτήτης της ηλεκτρικής συσκευής υποχρεούται εναλλακτικά, αντί να επιστρέψει τη συσκευή, να συμβάλει στην σωστή διάθεση σε περίπτωση που δεν χρειάζεται πλέον τη συσκευή. Η μεταχειρισμένη συσκευή μπορεί να παραχωρηθεί σε Υπηρεσία απόσυρσης η οποία θα εκτελέσει την διάθεση του προϊόντος σύμφωνα με τις εθνικές προδιαγραφές ανακύκλωσης και απορριμμάτων. Δεν συμπεριλαμβάνονται τα εξαρτήματα ή βοηθητικά εξαρτήματα των μεταχειρισμένων συσκευών χωρίς ηλεκτρικά τμήματα.

Ⓜ Sadece AB Ülkeleri İçin Geçerlidir

Elektrikli cihazları çöpe atmayınız.

Elektrikli ve elektronik aletler ile ilgili 2002/96/AB nolu Avrupa Yönetmeliğince ve ilgili yönetmeliğin ulusal normalara uyarlanması sonucunda kullanılmış elektrikli aletler ayrıştırılmış olarak toplanacak ve çevreye zarar vermeyecek şekilde geri kazanım sistemlerine teslim edilecektir.

Kullanılmış Cihazların İadesi Yerine Uygulanacak Geri Dönüşüm Alternatifi:

Kullanılmış elektrikli alet ve cihaz sahipleri bu eşyalarını iade etme yerine alternatif olarak, yönetmeliklere uygun olarak çalışan geri dönüşüm merkezlerine vermekle yükümlüdür. Bunun için kullanılmış cihaz, ulusal dönüşüm ekonomisi ve atık kanununa göre atıkların arıtılmasını sağlayan kullanılmış cihaz teslim alma yerine teslim edilecektir. Kullanılmış alet ve cihazlara eklenen ve elektrikli sistemi bulunmayan aksesuar ile yardımcı malzemeler bu düzenlemeden muaf tutulur.

- Ⓢ Das Produkt erfüllt die Anforderungen der EN 61000-3-11 und unterliegt Sonderanschlußbedingungen. Das heisst, dass eine Verwendung anbeliebigen frei wählbaren Anschlusspunkten nicht zulässig ist.
- Das Gerät kann bei ungünstigen Netzverhältnissen zu vorübergehenden Spannungsschwankungen führen.
- Das Produkt ist ausschliesslich zur Verwendung an Anschlusspunkten vorgesehen, die
 - a) eine maximale zulässige Netzimpedanz 0,315 Ohm nicht überschreiten, oder
 - b) die eine Dauerstrombelastbarkeit des Netzes von mindestens 100 A je Phase haben.
- Sie müssen als Benutzer sicherstellen, wenn nötig in Rücksprache mit Ihrem Energieversorgungsunternehmen, daß Ihr Anschlußpunkt, an dem Sie das Produkt betreiben möchten, eine der beiden genannten Anforderungen a) oder b) erfüllt.

- Ⓢ Produsul îndeplineşte cerinţele EN 61000-3-11 şi este supus unor condiţii speciale de racordare. Asta înseamnă că utilizarea la puncte de racordare aleatorii nu este permisă.
- Aparatul poate duce temporar la modificări de tensiune în cazul unor condiţii de reţea nefavorabile.
- Produsul este prevăzut numai la utilizarea la punctele de racord care
 - a) nu depăşesc o impedanţă de reţea maximă admisă 0,315 Ω, sau
 - b) au o sarcină de curent permanent al reţelei de cel puţin 100 A pe fiecare fază.
- Ca beneficiar trebuie să vă asiguraţi, dacă este necesar contactând firma de alimentare cu energie, că punctul dumneavoastră de racord la care doriţi să folosiţi produsul, îndeplineşte una din cerinţele menţionate a) sau b).

- Ⓢ Продуктът отговаря на изискванията на Европейската норма 61000-3-11 и подлежи на специални условия за свързване в електрическата мрежа. Това означава, че не е допустима употреба на произволно избрани места за свързване на уреда.
- При неблагоприятни условия в мрежата уредът може да доведе до временни колебания в напрежението.
- Продуктът е предвиден да се използва само на такива места за свързване, които
 - a) не надхвърлят максимално допустимо пълно съпротивление 0,315 Ω или
 - b) които имат натоварване на мрежата при продължителен работен режим от най-малко 100 A за фаза.
- Като потребители трябва да гарантирате, ако е необходимо след консултиране с фирмата, осигуряваща Вашето електрооборудване, че Вашето място за свързване, където искате да задействате уреда, отговаря на едно от двете посочени изисквания а) или б).

- Ⓢ Το προϊόν ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις του προτύπου EN 61000-3-11 και υπόκειται στους όρους ειδικής σύνδεσης. Αυτό σημαίνει, πως δεν επιτρέπεται η χρήση σε οποιαδήποτε, κατ' επιθυμία επιλεγόμενα σημεία.
- Η συσκευή μπορεί, σε περίπτωση δυσμενών συνθηκών δικτύου, να επιφέρει παροδικές διακυμάνσεις τάσεις.
- Το προϊόν προορίζεται αποκλειστικά και μόνο για τη χρήση σε σημεία σύνδεσης, τα οποία
 - a) δεν υπερβαίνουν μία ανώτατη επιτρεπτή εμπέδηση $Z_{sys} = 0,271 \Omega$ ή
 - β) διαθέτουν διαντότητα φόρτωση με συνεχές ρεύμα του δικτύου τουλάχιστον 100 A ανά φάση.
- Σαν χρήστης πρέπει να εξασφαλίσετε, εάν χρειαστεί μετά από συνεννόηση με την αρμόδια Επιχείρηση Ηλεκτρισμού, ότι το σημείο σας σύνδεσης πληρεί μία από τις δύο απαιτήσεις α) ή β).

- Ⓢ Bu ürün EN 61000-3-11 normunun şartlarını yerine getirir ve özel bağlantı şartlarına tabidir. Böylece serbest olarak seçilebilen herhangi bir bağlantı noktasına izin verilmemiştir.
- Cihazda, uygun olmayan şebeke şartlarında geçici gerilim değişiklikleri oluşabilir.
- Bu ürün sadece, aşağıda özellikleri açıklanan bağlantı noktalarına bağlanarak çalıştırılmak üzere tasarlanmıştır
 - a) Azami şebeke empedanı 0,315 Ω değerlerini aşmayan veya
 - b) Şebekeden faz başına en az 100 A sürekli çekilebilmesi mümkün olmalıdır.
- Kullanıcı olarak siz gerektiğinde enerji dağıtım şirketi ile iribata geçerek, cihazı bağlayacağınız prizinizin yukarıda açıklanan a) veya b) şartlarından birini yerine getirmiş olmasını sağlamalısınız.

Ⓓ

Der Nachdruck oder sonstige Vervielfältigung von Dokumentation und Begleitpapieren der Produkte, auch auszugsweise ist nur mit ausdrücklicher Zustimmung der ISC GmbH zulässig.

Ⓜ

Imprimarea sau multiplicarea documentației și a hârtiilor însoțitoare a produselor, chiar și numai sub formă de extras, este permisă numai cu aprobarea expresă a firmei ISC GmbH.

Ⓢ

Препечатването или размножаването по друг начин на документация и придружаващи документи на продукти на, дори и като извадка, се допуска само с изричното разрешение на ISC GmbH.

Ⓡ

Η ανατύπωση ή άλλη αναπαραγωγή τεκμηριώσεων και συνοδευτικών φυλλαδίων των προϊόντων της εταιρείας, ακόμη και σε αποσπάσματα, επιτρέπεται μόνο μετά από ρητή έγκριση της εταιρείας ISC GmbH.

Ⓝ

Ürünlerinin dokümantasyonu ve evraklarının kısmen olsa dahi kopyalanması veya başka şekilde çoğaltılması, yalnızca ISC GmbH firmasının özel onayı alınmak şartıyla serbesttir.

- Ⓢ Technische Änderungen vorbehalten
- Ⓢ Se rezervă dreptul la modificări tehnice.
- Ⓢ Запазва се правото за технически промени
- Ⓢ Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα τεχνικών αλλαγών
- Ⓢ Teknik değişiklikler olabılır

RO Certificat de garanție

Stimate clientă, stimat client,

produsele noastre sunt supuse unui control de calitate riguros. Dacă totuși vreodată acest aparat nu va funcționa ireproșabil ne pare foarte rău și vă rugăm să vă adresați la centrul service indicat la finalul acestui certificat de garanție. Bineînțeles că vă stăm și la telefon cu plăcere la dispoziție, la numerele de service menționate mai jos. Pentru revendicarea pretențiilor de garanție trebuie ținut cont de următoarele:

1. Aceste instrucțiuni de garanție reglementează prestațiile de garanție suplimentare. Pretențiile dumneavoastră de garanție legale nu sunt atinse de această garanție. Prestația noastră de garanție este gratuită pentru dumneavoastră.
2. Prestația de garanție se extinde în exclusivitate asupra defectelor care provin din erori de material sau de fabricație și se limitează la remedierea acestor defecte respectiv la schimbarea aparatului. Vă rugăm să țineți cont de faptul că aparatele noastre, în conformitate cu scopul lor de folosire, nu sunt prevăzute pentru intervenții meșteșugărești sau industriale. Din acest motiv nu se va încheia un contract de garanție atunci când aparatul se va folosi în întreprinderi meșteșugărești sau industriale precum și pentru activități similare. De la garanție sunt excluse deasemenea prestațiile pentru deteriorările intervenite pe timpul transportului, deteriorări datorate neluării în considerare a instrucțiunilor de montare sau datorită instalării necompetente, neluării în considerare a instrucțiunilor de folosire (cum ar fi de exemplu racordarea la o tensiune de rețea falsă sau la un curent fals), utilizarea abuzivă sau improprie (cum ar fi suprasolicitarea aparatului sau folosirea uneltelor atașabile sau auxiliarelor neadmiși), neluării în considerare a prescripțiilor referitoare la lucrările de întreținere și siguranță, intrarea corpurilor străine în aparat (cum ar fi nisip, pietre sau praf), recurgerea la violență sau influențe străine (cum ar fi de exemplu deteriorări datorită căderii), precum și datorită uzurii normale, conformă utilizării.

Pretenția de garanție se pierde atunci când s-au efectuat intervenții la aparat.

3. Durata de garanție este de 2 ani și începe din ziua cumpărării aparatului. Pretențiile de garanție se vor revendica în interval de două săptămâni de la data apariției defectului. Este exclusă revendicarea pretenției de garanție după expirarea duratei de garanție. Repararea sau schimbarea aparatului nu duce nici la prelungirea duratei de garanție și nici nu se va fixa o durată de garanție nouă pentru prestația efectuată la acest aparat sau pentru o piesă schimbată la acesta. Acest lucru este valabil și în cazul unui service la fața locului.
4. Pentru revendicarea pretențiilor dumneavoastră de garanție vă rugăm să trimiteți aparatul defect gratuit la adresa menționată mai jos. Anexați bonul de cumpărare în original sau o altă dovadă de cumpărare datată. Vă rugăm să păstrați cu grijă bonul de casă drept dovadă! Vă rugăm să descrieți cât mai amănunțit motivul reclamației. Dacă defectul aparatului este cuprins în prestațiile noastre de garanție, veți primi imediat înapoi aparatul reparat sau un aparat nou.

Bineînțeles că remediem cu plăcere contra cost și defecte la aparate care nu sunt sau nu mai sunt cuprinse în prestațiile de garanție. Pentru aceasta trimiteți va rugăm aparatul la adresa noastră service.

ДОКУМЕНТ ЗА ГАРАНЦИЯ

Уважаеми клиенти,

нашите продукти подлежат на строг качествен контрол. В случай, че въпреки това в даден момент този уред не работи безупречно, изказваме съжалението си и Ви молим, да се обърнете към нашата сервизна служба на посочения на тази гаранционна карта адрес. С удоволствие сме на Ваше разположение и по телефона на посочения телефонен номер в сервиза. За предявяването на претенциите по отношение на гаранцията е в сила следното:

1. Тези гаранционни условия уреждат допълнителни гаранционни услуги. Вашите законни права при недостатъци на престацията не биват засегнати от тази гаранция. Нашата гаранционна услуга е безплатна за Вас.
2. Гаранционната услуга се разпростира изключително върху дефекти, които се дължат на дефекти в суровината или производствени дефекти и се ограничава до отстраняване на тези дефекти, респ. до подмяна на уреда. Моля, обърнете внимание на това, че нашите уреди съгласно предназначението не са конструирани за промишлена, занаятчийска или индустриална употреба. Гаранционен договор при това не се сключва, когато уредът се използва в промишлени, занаятчийски или индустриални предприятия, както и при равностойни на тях дейности. От нашата гаранция се изключват също така допълнителни услуги за транспортни щети, щети поради не съблюдаване на упътването за монтажа или въз основа на не прецизна инсталация, не съблюдаване на упътването за употреба (като напр. поради свързване към неподходящо електрическо напрежение или вид ток), груби или неподходящи за целта приложения (като напр. претоварване на уреда или използване на не позволени инструменти за употреба или оборудване), не спазване на разпоредбите за поддръжка и безопасност, навлизане на чужди тела в уреда (като напр. пясък, камъни или прах), употреба на сила или чужди намеси (като напр. щети, получени чрез падане) както и поради обичайното изхабяване при употребата.

Правото за гаранция изтича, когато по уреда вече са били извършени намеси.

3. Гаранционният период е 2 години и започва от датата на покупка на уреда. Гаранционните права трябва да се предявят преди изтичане на гаранционния период в рамките на две седмици, след като сте открили дефекта. Предявяването на гаранционните права след изтичане на гаранционния период е изключено. Поправката или подмяната на уреда не води до удължаване на гаранционния период, както и с тази услуга за уреда или за евентуални монтирани резервни части не започва нов гаранционен период. Това важи също и при използване на сервизни услуги на място.
4. За предявяването на Вашето гаранционно право, моля, изпратете дефектния уред на посочения по-долу адрес без заплащане на пощенска такса. Приложете квитанцията в оригинал или друг удостоверяващ покупката документ с дата. Моля, затова пазете добре касовия бон като доказателство! Моля, опишете ни причината за рекламацията възможно най-точно. Ако дефектът на уреда е включен в нашата гаранционна услуга, веднага ще получите обратно поправен или нов уред.

Разбира се, в замяна на възстановяването на разходите ние с удоволствие отстраняваме също и дефекти по уреда, които не са или вече не са включени в обхвата на гаранцията. За целта, моля, изпратете уреда на нашия адрес в сервиза.

GR ΕΓΓΥΗΣΗ

Αξιότιμη πελάτισσα, αξιότιμε πελάτη,

Τα προϊόντα μας υπόκεινται σε αυστηρούς ελέγχους ποιότητας. Εάν παρ'όλα αυτά κάποτε δεν λειτουργήσουν άψογα, λυπούμαστε πολύ και σας παρακαλούμε να αποτανθείτε προς το τμήμαμας Εξυπηρέτησης Πελατών, στη διεύθυνση που αναφέρετε σε αυτή την εγγύηση. Ευχαρίστως σας βοηθούμε και τηλεφωνικώς στον αριθμό που αναφέρετε πιο κάτω. Για την κατίσχυση των αξιώσεων εγγύησης ισχύουν τα εξής:

1. Αυτοί οι όροι εγγύησης ρυθμίζουν πρόσθετες παροχές εγγύησης. Από την εγγύηση αυτή δεν θίγονται οι νόμιμες αξιώσεις σας για εγγύηση. Η παροχή της εγγύησής μας είναι για σας δωρεάν.
2. Η εγγύηση καλύπτει αποκλειστικά και μόνο βλάβες που οφείλονται σε ελαττώματα υλικών ή παραγωγής και περιορίζονται στην αποκατάσταση αυτών των ελαττωμάτων ή την αντικατάσταση της συσκευής. Παρακαλούμε να προσέξετε πως οι συσκευές μας δεν προορίζονται για τη βιομηχανία, τη βιοτεχνία και την επαγγελματική χρήση. Για το λόγο αυτό δεν υφίσταται σύμβαση εγγύησης σε περίπτωση χρήσης της συσκευής στη βιομηχανία, βιοτεχνία, για επαγγελματικό ή άλλο παρόμοιο σκοπό. Από την εγγύησή μας αποκλείονται πέραν τούτου αποζημιώσεις για βλάβες μεταφοράς, βλάβες οφειλόμενες σε μη τήρηση της Οδηγίας συναρμολόγησης, ή σε εσφαλμένη εγκατάσταση, μη τήρηση της Οδηγίας χρήσης (π.χ. σύνδεση σε λάθος τάση δικτύου ή είδος ρεύματος), καταχρηστική ή όχι ορθή χρήση (π.χ. υπερφόρτωση ή χρήση μη εγκεκριμένων ανταλλακτικών εργαλείων ή εξαρτημάτων), μη τήρηση των Υποδείξεων συντήρησης και ασφαλείας, είσοδος ξένων αντικειμένων στη συσκευή (όπως π.χ. άμμος ή σκόνη), χρήση βίας ή εξωτερική επίδραση (όπως π.χ. βλάβες από πτώση) καθώς και βλάβες που οφείλονται σε κοινή φθορά.

Η αξίωση εγγύησης εκπίπτει σε περίπτωση που έγιναν ήδη ξένες επεμβάσεις στη συσκευή.

3. Η διάρκεια της εγγύησης ανέρχεται σε 2 έτη και αρχίζει από την ημερομηνία αγοράς της συσκευής. Οι αξιώσεις εγγύησης πρέπει να κατισχυθούν πριν την πάροδο της προθεσμίας της εγγύησης εντός δύο εβδομάδων από την διαπίστωση του ελαττώματος. Αποκλείεται η κατίσχυση αξιώσεων εγγύησης μετά την πάροδο της προθεσμίας της εγγύησης. Η επισκευή ή η αντικατάσταση της συσκευής δεν συνεπάγεται ούτε την επέκταση της διάρκειας της εγγύησης ούτε την έναρξη νέας προθεσμίας εγγύησης για τη συσκευή ή τα ενδεχομένως τοποθετηθέντα εξαρτήματα. Το ίδιο ισχύει και σε περίπτωση σέρβις επί τόπου.
4. Για την κατίσχυση της αξίωσης της εγγύησης σας παρακαλούμε να μας αποστείλετε τη συσκευή, χωρίς επιβάρυνσή μας με ταχυδρομικά τέλη, στην πιο κάτω αναφερόμενη διεύθυνση. Μη ξεχάσετε να επισυνάψετε το πρωτότυπο της απόδειξης αγοράς ή άλλο ισχύον αποδεικτικό αγοράς. Για το λόγο αυτό σας παρακαλούμε να φυλάξετε καλά την απόδειξη του ταμείου! Παρακαλούμε επίσης να μας περιγράψετε την αιτία για την διαμαρτυρία σας όσο πιο αναλυτικά γίνεται. Εάν το ελάττωμα της συσκευής σας καλύπτεται από την εγγύησή μας, είτε θα σας επιστραφεί ταχύτατα η επισκευασμένη συσκευή σας, είτε θα λάβετε μία νέα συσκευή.

Φυσικά επισκευάζουμε ευχαρίστως έναντι αμοιβής και ελαττώματα στη συσκευή σας που δεν καλύπτονται ή δεν καλύπτονται πλέον από την εγγύηση. Για το σκοπό αυτό σας παρακαλούμε να αποστείλετε τη συσκευή σας στη διεύθυνση του τμήματος μας για Εξυπηρέτηση Πελατών.

TR GARANTİ BELGESİ

Sayın Müşterimiz,

Ürünlerimiz üretim esnasında sıkı bir kalite kontrolden geçirilir. Buna rağmen alet veya cihazınız tam doğru şekilde çalışmadığında ve bozulduğunda bu durumdan çok üzgün olduğumuzu belirtir ve bozuk olan aleti/cihazı Garanti Belgesinin alt bölümünde açıklanan Servis Hizmetlerine göndermenizi rica ederiz. Bize ayrıca aşağıda açıklanan Servis telefon numarasından da her zaman ulaşabilirsiniz. Size her konuda memnuniyetle bilgi veririz. Garanti haklarından faydalanmak için aşağıdaki kurallar geçerlidir:

1. Bu Garanti koşulları ek Garanti Hizmetlerini düzenler. Kanuni Garanti Haklarınız bu Garanti düzenlemesinden etkilenmez ve saklı kalır. Garanti kapsamında sunduğumuz hizmetler ücretsizdir.
2. Garanti kapsamına sadece malzeme ve üretim hatasından kaynaklanan eksiklik ve ayıplar dahildir. Bu durumlarda garanti hizmetleri sadece arızanın onarımı veya aletin/cihazın değiştirilmesi ile sınırlıdır. Aletlerimizin ve cihazlarımızın ticari ve endüstriyel kullanım amacı için tasarlanmadığını lütfen dikkate alınız. Bu nedenle aletin/cihazın ticari ve endüstriyel işletmelerde kullanılması veya benzer çalışmalarda çalıştırılması durumunda Garanti Sözleşmesi geçerli değildir. Ayrıca transport hasarları, montaj talimatına veya yönetmeliklere aykırı yapılan montajlardan ve tesisatlardan kaynaklanan hasarlar, kullanma talimatına riayet etmeme nedeniyle oluşan hasarlar (örneğin yanlış bir şebeke gerilimine veya akım türüne bağlama gibi), kullanım amacına veya talimatlara aykırı kullanımdan kaynaklanan hasarlar (örneğin alete/cihaza aşırı yüklenme veya kullanımına izin verilmeyen alet veya aksesuar), bakım ve güvenlik talimatlarına riayet edilmemesinden kaynaklanan hasarlar, aletin/cihazın içine yabancı maddenin girmesi (örneğin kum, taş veya toz), zor kullanma veya harici zorlamalardan kaynaklanan hasarlar (örneğin aşağı düşme nedeniyle oluşan hasar) ve kullanıma bağlı oluşan aşınma gibi durumlar garanti kapsamına dahil değildir.

Alet/cihaz üzerinde herhangi bir çalışma yapıldığında veya müdahalede bulunulduğunda garanti hakkı sona erer.

3. Garanti süresi 2 yıldır ve garanti süresi aletin/cihazın satın alındığı tarihte başlar. Arızayı tespit ettiğinizde garanti hakkından faydalanma talebi, garanti süresi dolmadan iki hafta önce bildirilmelidir. Garanti süresi dolduktan sonra garanti hakkından faydalanma talebinde bulunulamaz. Aletin/cihazın onarılması veya değiştirilmesi garanti süresinin uzamasına yol açmaz ayrıca onarılan alet veya takılan parçalar için yeni bir garanti süresi oluşmaz. Bu aynı zamanda yerinde verilen Servis Hizmetleri için de geçerlidir.
4. Garanti hakkından faydalanmak için arızalı aleti, gönderi ücreti göndericiye ait olmak üzere aşağıda belirtilen adrese postalayın. Satın aldığınız tarihi belirten orijinal fişi veya başka bir belgeyi de alet ile birlikte gönderin. Bu nedenle kasa fişini belgelemek için daima iyice saklayın! Arıza ve şikayet sebebini mümkün olduğunca doğru şekilde açıklayın. Aletin arızası garanti kapsamına dahil olduğunda size en kısa zamanda onarılmış veya yeni bir alet/cihaz gönderilecektir.

Ayrıca garanti kapsamına dahil olmayan veya garant isüresi dolan arızaları ücreti karşılığında memnuniyetle onarıyoruz. Bunun için aleti/cihazı lütfen Servis adresimize gönderin.

D GARANTIEURKUNDE

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

unsere Produkte unterliegen einer strengen Qualitätskontrolle. Sollte dieses Gerät dennoch einmal nicht einwandfrei funktionieren, bedauern wir dies sehr und bitten Sie, sich an unseren Servicedienst unter der auf dieser Garantiekarte angegebenen Adresse zu wenden. Gern stehen wir Ihnen auch telefonisch über die unten angegebene Servicrufnummer zur Verfügung. Für die Geltendmachung von Garantieansprüchen gilt Folgendes:

1. Diese Garantiebedingungen regeln zusätzliche Garantieleistungen. Ihre gesetzlichen Gewährleistungsansprüche werden von dieser Garantie nicht berührt. Unsere Garantieleistung ist für Sie kostenlos.
2. Die Garantieleistung erstreckt sich ausschließlich auf Mängel, die auf Material- oder Herstellungsfehler zurückzuführen sind und ist auf die Behebung dieser Mängel bzw. den Austausch des Gerätes beschränkt. Bitte beachten Sie, dass unsere Geräte bestimmungsgemäß nicht für den gewerblichen, handwerklichen oder industriellen Einsatz konstruiert wurden. Ein Garantievertrag kommt daher nicht zustande, wenn das Gerät in Gewerbe-, Handwerks- oder Industriebetrieben sowie bei gleichzusetzenden Tätigkeiten eingesetzt wird.
Von unserer Garantie sind ferner Ersatzleistungen für Transportschäden, Schäden durch Nichtbeachtung der Montageanleitung oder aufgrund nicht fachgerechter Installation, Nichtbeachtung der Gebrauchsanleitung (wie durch z.B. Anschluss an eine falsche Netzspannung oder Stromart), missbräuchliche oder unsachgemäße Anwendungen (wie z.B. Überlastung des Gerätes oder Verwendung von nicht zugelassenen Einsatzwerkzeugen oder Zubehör), Nichtbeachtung der Wartungs- und Sicherheitsbestimmungen, Eindringen von Fremdkörpern in das Gerät (wie z.B. Sand, Steine oder Staub), Gewaltanwendung oder Fremdeinwirkungen (wie z. B. Schäden durch Herunterfallen) sowie durch verwendungsgemäßen, üblichen Verschleiß ausgeschlossen.

Der Garantieanspruch erlischt, wenn an dem Gerät bereits Eingriffe vorgenommen wurden.

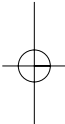
3. Die Garantiezeit beträgt 2 Jahre und beginnt mit dem Kaufdatum des Gerätes. Garantieansprüche sind vor Ablauf der Garantiezeit innerhalb von zwei Wochen, nachdem Sie den Defekt erkannt haben, geltend zu machen. Die Geltendmachung von Garantieansprüchen nach Ablauf der Garantiezeit ist ausgeschlossen. Die Reparatur oder der Austausch des Gerätes führt weder zu einer Verlängerung der Garantiezeit noch wird eine neue Garantiezeit durch diese Leistung für das Gerät oder für etwaige eingebaute Ersatzteile in Gang gesetzt. Dies gilt auch bei Einsatz eines Vor-Ort-Services.
4. Für die Geltendmachung Ihres Garantieanspruches übersenden Sie bitte das defekte Gerät portofrei an die unten angegebene Adresse. Fügen Sie den Verkaufsbeleg im Original oder einen sonstigen datierten Kaufnachweis bei. Bitte bewahren Sie deshalb den Kassenbon als Nachweis gut auf! Beschreiben Sie uns bitte den Reklamationsgrund möglichst genau. Ist der Defekt des Gerätes von unserer Garantieleistung erfasst, erhalten Sie umgehend ein repariertes oder neues Gerät zurück.

Selbstverständlich beheben wir gegen Erstattung der Kosten auch gerne Defekte am Gerät, die vom Garantieumfang nicht oder nicht mehr erfasst sind. Dazu senden Sie das Gerät bitte an unsere Serviceadresse.

ISC GmbH • Eschenstraße 6 • 94405 Landau/Isar (Deutschland)

Telefon: +49 [0] 180 5 120 509 • Telefax +49 [0] 180 5 835 830 (Anrufrufen: 0,14 Euro/Minute, Festnetz der T-Com)

E-Mail: info@isc-gmbh.info • Internet: www.isc-gmbh.info



| | |
|--|------------------------|
| 1 | |
| Service Hotline: 01 805 120 509 · www.isc-gmbh.info <small>(0,14 € / min., Festnetz T-Com) - Mo-Fr: 8:00-20:00 Uhr</small> | |
| 2 Name: | Retouren-Nr. iSC: |
| Strasse / Nr.: | Telefon: |
| PLZ | Ort |
| | Mobil: |
| 3 Welcher Fehler ist aufgetreten (genaue Angabe): | Art.-Nr.: |
| | I.-Nr.: |
| Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde, bitte beschreiben Sie uns die von Ihnen festgestellte Fehlfunktion Ihres Gerätes als Grund Ihrer Beanstandung möglichst genau. Dadurch können wir für Sie Ihre Reklamation schneller bearbeiten und Ihnen schneller helfen. Eine zu ungenaue Beschreibung mit Begriffen wie „Gerät funktioniert nicht“ oder „Gerät defekt“ verzögert hingegen die Bearbeitung erheblich. | |
| 4 Garantie: JA <input type="checkbox"/> NEIN <input type="checkbox"/> | Kaufbeleg-Nr. / Datum: |
| 1 Service Hotline kontaktieren oder bei iSC-Webadresse anmelden - es wird Ihnen eine Retourennummer zugeteilt 2 Ihre Anschrift eintragen 3 Fehlerbeschreibung und Art.-Nr. und I.-Nr. angeben 4 Garantiefall JA/NEIN ankreuzen sowie Kaufbeleg-Nr. und Datum angeben und eine Kopie des Kaufbeleges belegen | |

