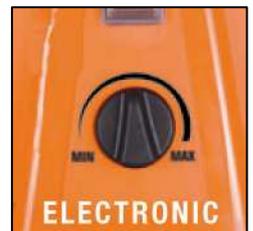
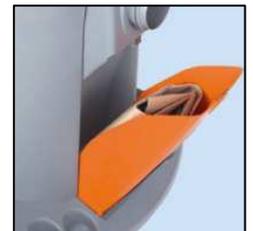


Vielseitiger „Allessauger“ in Werkstatt und Garage!

Einhell®

NEW GENERATION

Der NTS 1600 ist ein vielseitiger Allessauger, der mit einem besonders leisen, kraftvollen Motor ausgestattet ist. Selbst grober, feiner, trockener oder nasser Schmutz, sogar Flüssigkeiten können problemlos gesaugt werden. Über einen Sicherheitsschwimmerschalter wird beim Saugen von Flüssigkeiten der Nass- Trockensauger automatisch abgeschaltet.



NTS 1600 Nass- Trockensauger

Als Sonderzubehör erhältlich:

	Art.Nr.:	Ident-Nr.:	EAN-Code
Kombidüse Ø36mm	23.554.00	01013	4006825 231465
Fugendüse Ø36mm	23.515.00	00010	4006825 236163
Polsterdüse Ø36mm	23.553.00	01023	4006825 231458
Schmutzfangsackset 30l	23.511.70	01016	4006825 528763
Faltenfilter	23.511.10	01023	4006825 231090
Schaumstofffilter	23.511.30	01023	4006825 236132
Stofffilter	23.511.40	01013	4006825 231151
Papierfilter-Set	23.511.00	01023	4006825 231083

Logistische Daten:

Typ:	NTS 1600	VE:	1Stück
Art.-Nr.:	23.420.80	20``:	-- Stück
Ident-Nr.:	01016	40``:	-- Stück
EAN Code:	4006825 529418	40``HC:	800 Stück
Verpackung:	385 x 370 x 625 mm	Gewicht:	9,2kg (brutto)



Vielseitiger „Allessauger“ in Werkstatt und Garage!

Einhell®

NEW GENERATION

EIN/AUS Schalter



Variable Saugleistungsregulierung



Behälter stahlringverstärkt



praktisches Zubehörfach



Umfangreiches Zubehör mit integrierter Zubehörfahrung



inklusive Metall Teleskop-Saugrohr 36 mm



Blaseanschluss mit verstellbarer Blasluftlenkung



Automatische Kabelaufwicklung



Integrierter Wasserablass an der Geräterückseite

Parkposition für Saugereinheit



Umfangreiches Zubehör

Merkmale:

- leistungsstarker, leiser Motor
- variable Saugleistungsregulierung
- integrierter Wasserablass am Gerät hinten
- extra langer Saugschlauch (3 m)
- Blaseanschluss mit verstellbarer Blasluftlenkung
- automatische Kabelaufwicklung
- integrierte Zubehörfahrungen
- Fehlluftregler am Handgriff
- hohe Stabilität durch stahlringverstärkten Behälter
- praktisches Zubehörfach
- große Räder und Rollen für einfachen Transport
- umfangreiches Zubehör

Technische Daten:

- Netzspannung: 230 V ~ 50 Hz
- Aufnahmeleistung: 1.600 Watt
- Saugleistung max.: 170 mbar
- Saugschlauchlänge: 3,0 m
- Saugschlauch Ø: 36 mm
- Behälterinhalt: 30 l
- Geräuschpegel: 77 dB(A)

Logistische Daten:

Typ:	NTS 1600	Gerät:	Nass- Trockensauger
Art.-Nr.:	23.420.80	VE:	1 Stück
Ident.-Nr.:	01016	20`:	-- Stück
EAN Code:	4006825 529418	40`:	-- Stück
Verpackung:	385 x 370 x 625 mm	40` HC:	800 Stück
		Gewicht:	9,2 kg (brutto)

