

Ausstattung

- Automatikfunktion
- Integrierter Trockenlaufschutz
- Robuster Druckanschluss mit Edelstahleinsatz
- Pumpengehäuse aus rostfreiem Edelstahl
- 8-stufiges Laufradsystem für extra hohen Förderdruck
- Mit integrierter Rückschlagventil
- Hochwertige Gleitringdichtung für lange Lebensdauer
- Edelstahl-Schmutzsieb
- Gut erreichbarer Schlauchanschluss an der Pumpenoberseite
- 2 Aufhängeösen
- 22 m Ablassseil

Technische Daten

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| - Netzanschluss | 220-240 V 50 Hz |
| - Leistung | 1100 W |
| - Max. Fördermenge | 6000 L/h |
| - Max. Förderhöhe | 55 m |
| - Max. Eintauchtiefe | 19 m |
| - Max. Wassertemperatur | 35 °C |
| - Schlauchanschluss | 33,3 mm (G1 IG) |
| - Netzleitung | 2200 cm H07RN-F |
| - Pumpendurchmesser | 98 mm |

Logistische Daten

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht | 9.75 kg |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung | 15.7 kg |
| - Maße Einzelverpackung | 945 x 220 x 248 mm |
| - Stück pro Exportkarton | 1 STK |
| - Bruttogewicht Exportkarton | 15.7 kg |
| - Maße Exportkarton | 942 x 211 x 246 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 594 1188 |

